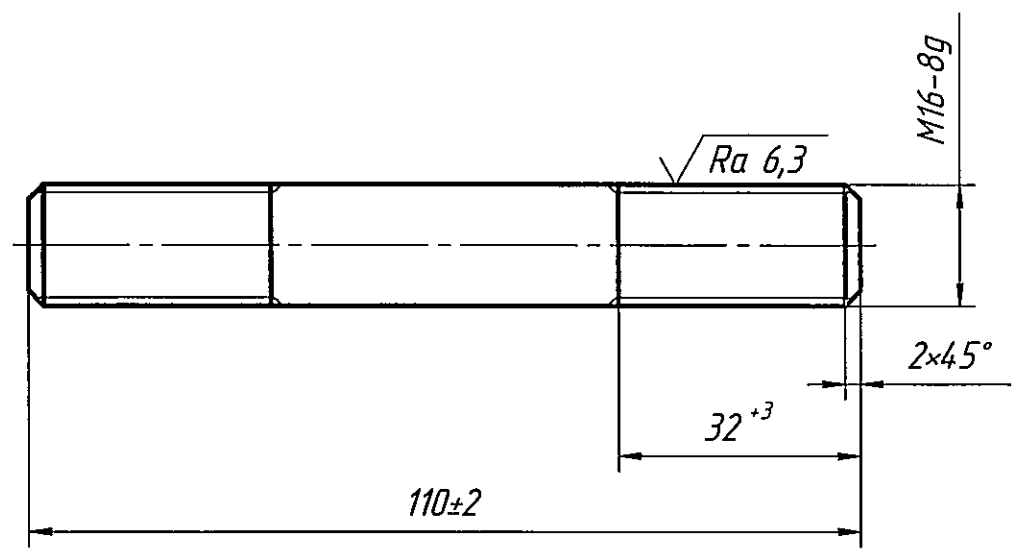







Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
354 29.8.13	19.08.13				91.3109 ч.1	91.3109 ч.1

11010'601E16

√ Ra 12,5 (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT14/2$ .
2. Технические требования по ГОСТ 20700-75, категория III, группа качества 3. Измерение твердости провести на заготовках.
3. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки(по сертификату), номер партии (при наличии данных в сертификате), номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 48", клеймо ОТК.

										91.3109.01.011				
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпилька М16	Лит.			Масса	Масштаб
										И			0,158	1:1
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих	10.1	02.10.13	Лист			Листов	1		
ОГМет	Никитин		09.08	Пров.	Бандуров		09.2013							
				Т.контр.	Романов		10.09.13							
				Нач.отд.	Лазарев		09.10.13							
				Н.контр.	Бондаренко		17.08.13							
				Утв.										
									В1-III-д ГОСТ2590-2006		ИК"ЗИОМАР"			
									Кру235-2ГП-М1-ТО ГОСТ 1050-88					