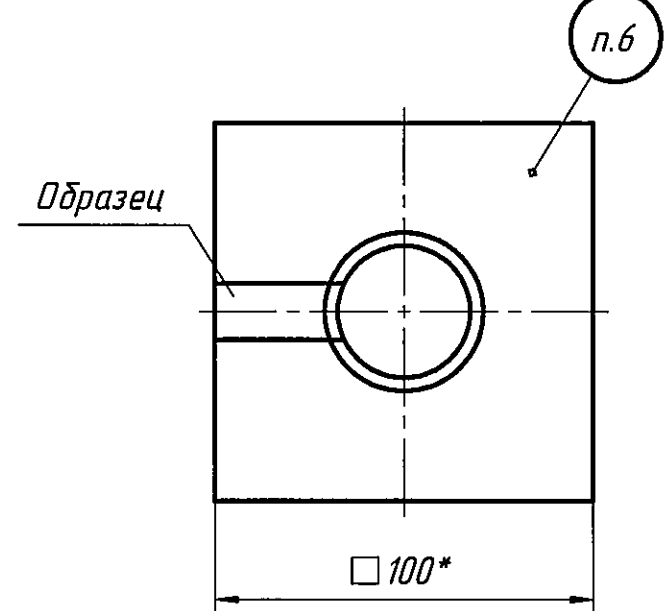
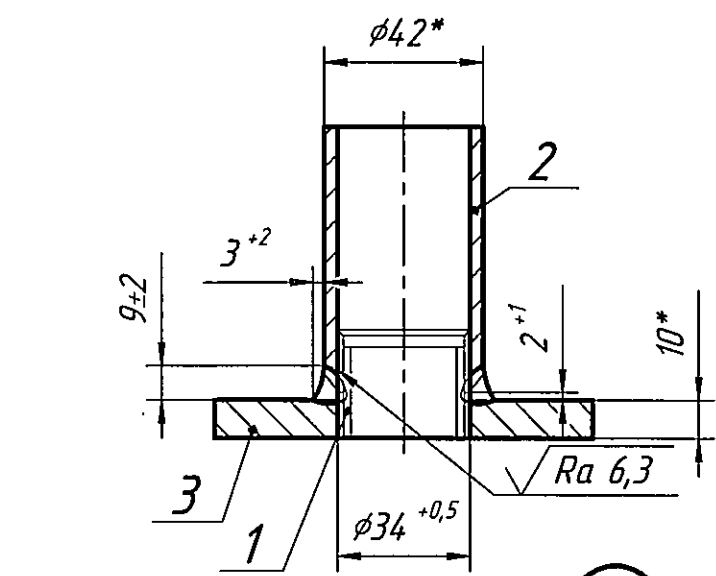
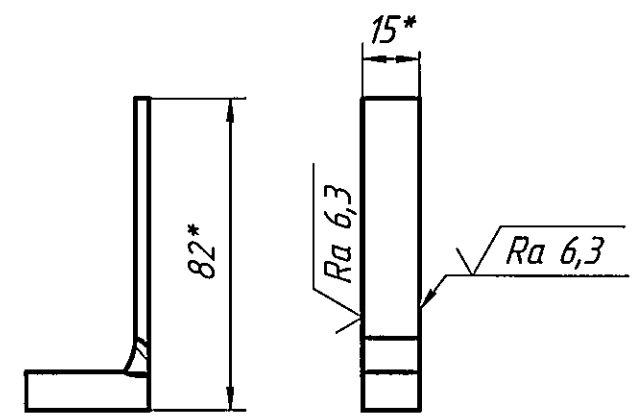


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
357899-3	Савел 19.08.13				91.3109 4.1	91.3109 01.11 СБ

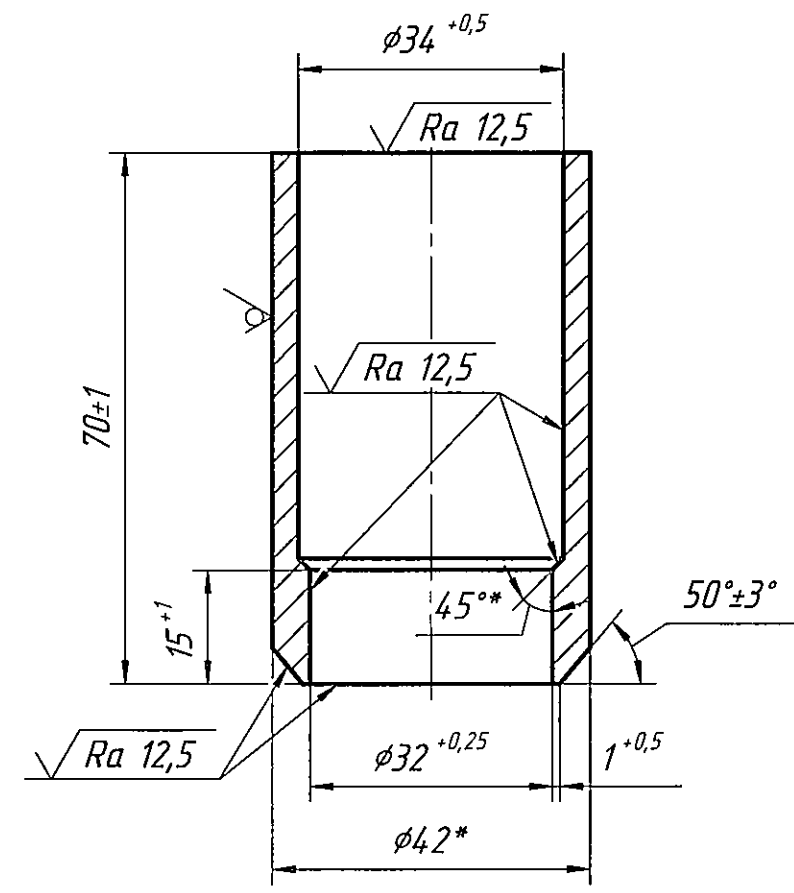
91.3109.01.11 СБ



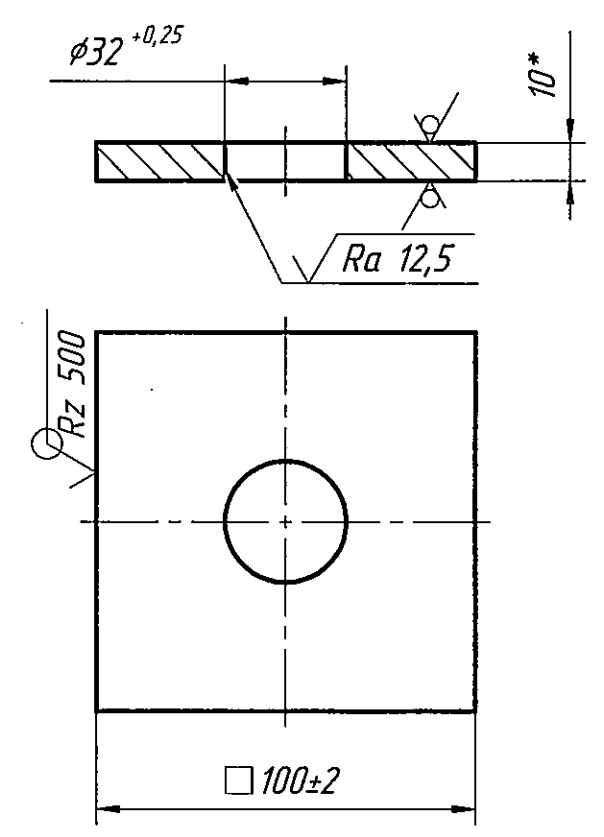
Образец для металлографических исследований



Дет. поз.1 (1:1)



Дет. поз.2



- *Размеры для справок.
- Сварка ручная аргонодуговая сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Контроль и оценку качества сварного соединения производить по ПН АЗ Г-7-010-89, категория сварного соединения III.
- Провести контроль по следующим операциям:
 - визуальный контроль и измерение;
 - радиографический контроль;
 - металлографические исследования.
- Расчетная высота углового шва - 7 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, клеймо ОТК; для сварного шва - клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3109.01.11 СБ						Лит.			Масса	Масштаб
Соединение сварное контрольное						И			1,04	1:2
Сборочный чертеж						Лист			Листов	1
ИК"ЗИОМАР"						Формат А3				

Согласовано						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих					
ОГС	Логинова		08.13	Пров.	Лазарев					
ЦЛНМК	Легконогих		08.13	Т.контр.	Романов					
ЦЛИМ	Самойлова		08.13	Нач.отд.	Лазарев					
				Н.контр.	Бондаренко					
				Утв.						

Копировал