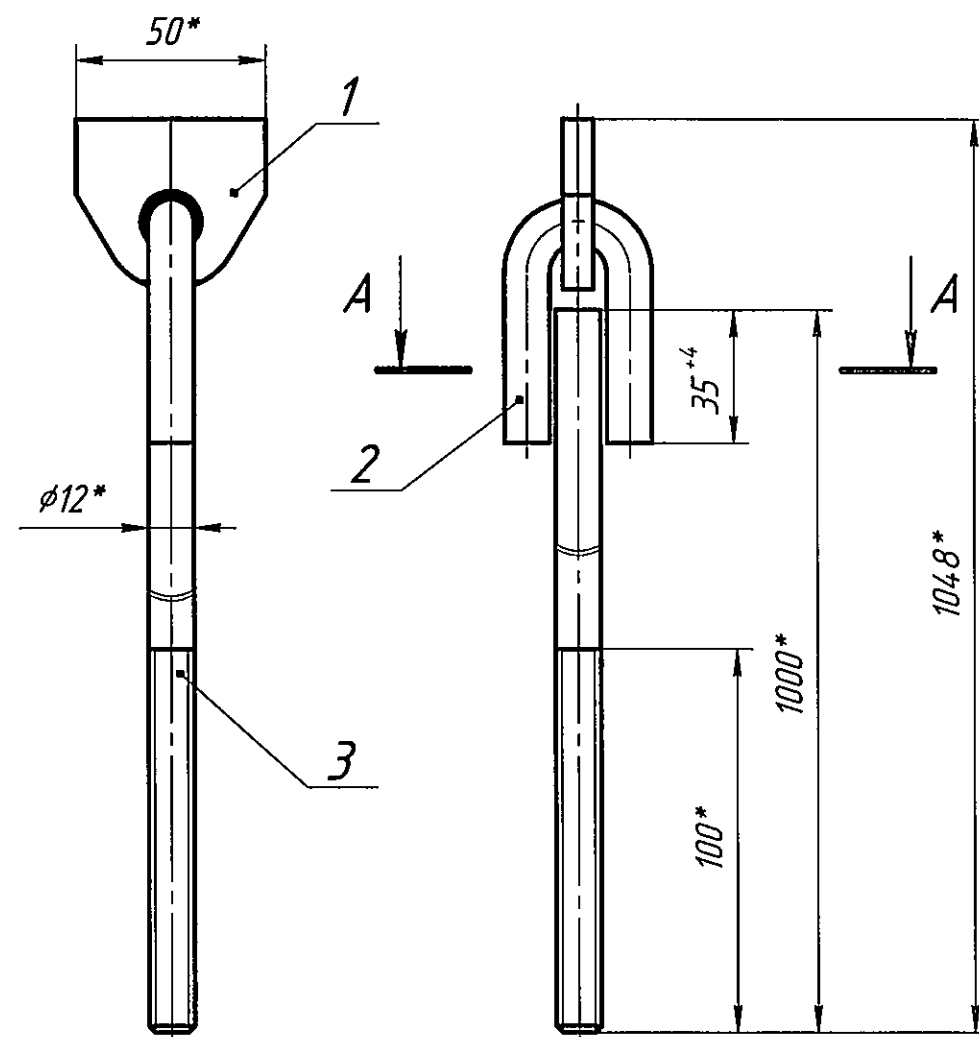
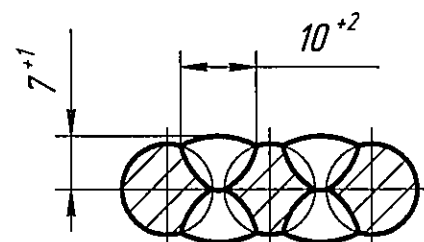


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
354901-3	19.08.13				91.3109.02.01СБ	91.3109.4.2

91.3109.02.01СБ



A-A(1:1)



- *Размеры для справок.
- Сварка ручная дуговая швами согласно сечения А-А электродом УОНИИ-13/55 ОСТ 5.9224-75. Требования к сварке по ПН АЭГ-7-009-89. Допускается аргонодуговая сварка проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Контроль качества сварных соединений:
визуальный и измерительный - 100 %;
капиллярный - 10 %.
Класс чувствительности при капиллярном контроле - III по ПН АЭ Г-7-018-89.
Нормы оценки качества сварных соединений по ПН АЭ Г-7-010-89 как для категории IIIc.
- Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение по чертежу, маркировку дополнительную - 14 ОСТ 108.632.04-80.

						91.3109.02.01СБ			
Согласовано						Тяга с проушиной 14 ОСТ 108.632.04-80	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудлевская		И	1,15	1:2
ОГС	Логинова	Моч	27.08.13	Пров.	Легконогих		Лит	Листов	1
				Т.контр.	Романов		ИК "ЗИОМАР"		
				Нач.отд.	Лазарев				
				Н.контр.	Бондаренко				
				Утв.					

Копировал

Формат А3