



1. *Размеры для справок.
2. Чертеж отвода разработан на основании ОСТ 34-10-420-90.
3. Технические требования по 91.3111ТТ.
4. Гибку, термообработку отвода и очистку после термообработки производить по технологии предприятия-изготовителя.
5. После термообработки провести контроль основного металла, указанный в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
6. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.
7. Размеры присоединяемых труб 38х3мм.

[illegible]