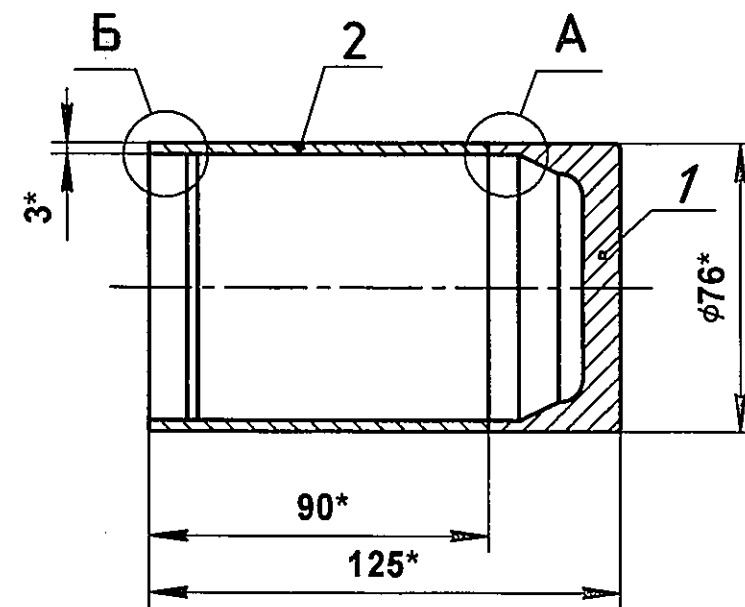
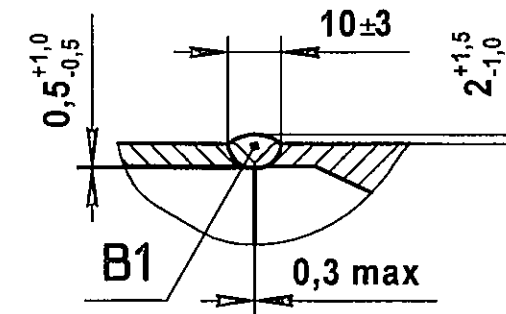


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
353401.3	08.10.13				91.3111 4.1	91.3111 4.1

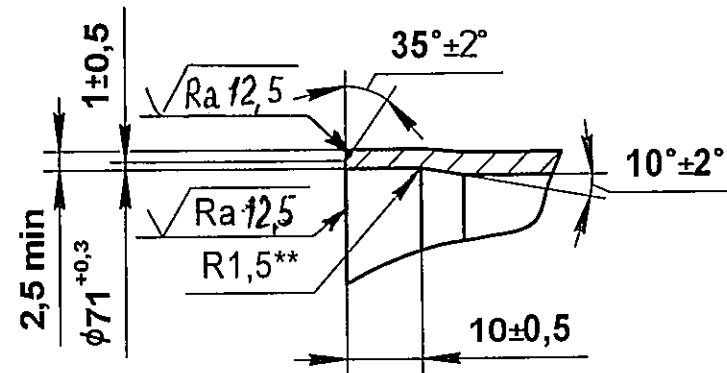
91.3111.01.01СБ



A (1:1)



Б (1:1)



- *Размеры для справок.
- **Размеры обеспеч. инстр.
- Чертеж разработан по типу 02 ОСТ 34-42-666-84.
- Технические требования по 91.3111ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3111ТТ.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, позицию по перечню составных частей - Поз. 27, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано					
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Т.контр.	Н.контр.
ОГС	Логинова		09.13	Нач.отд.	Лазарев
				Н.контр.	Бондаренко
				Утв.	

91.3111.01.01СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Сенчугова			09.09.13	И
Пров.	Щукин			09.20.13	Лист
Изм.	Романов			09.20.13	Листов
Изм.	Лазарев			09.20.13	1
Изм.	Бондаренко			09.20.13	
Заглушка 65-4 Сборочный чертеж					ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3