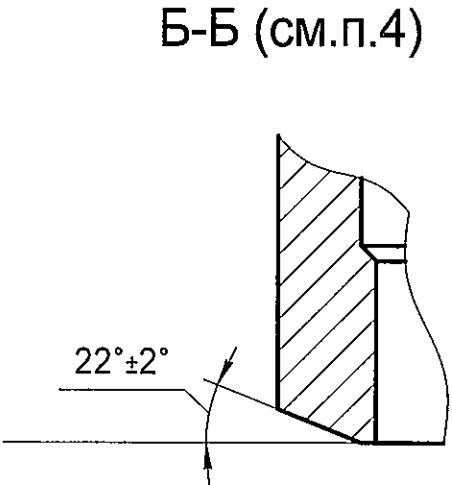
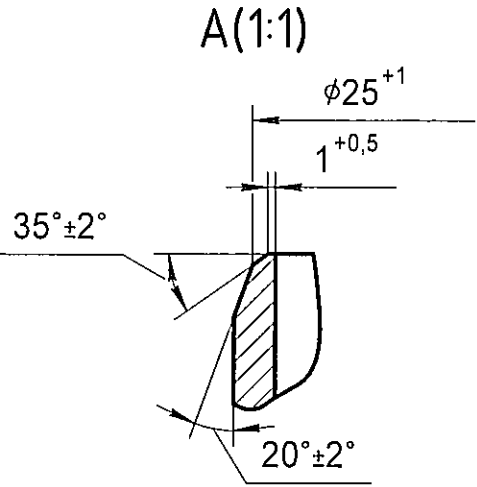
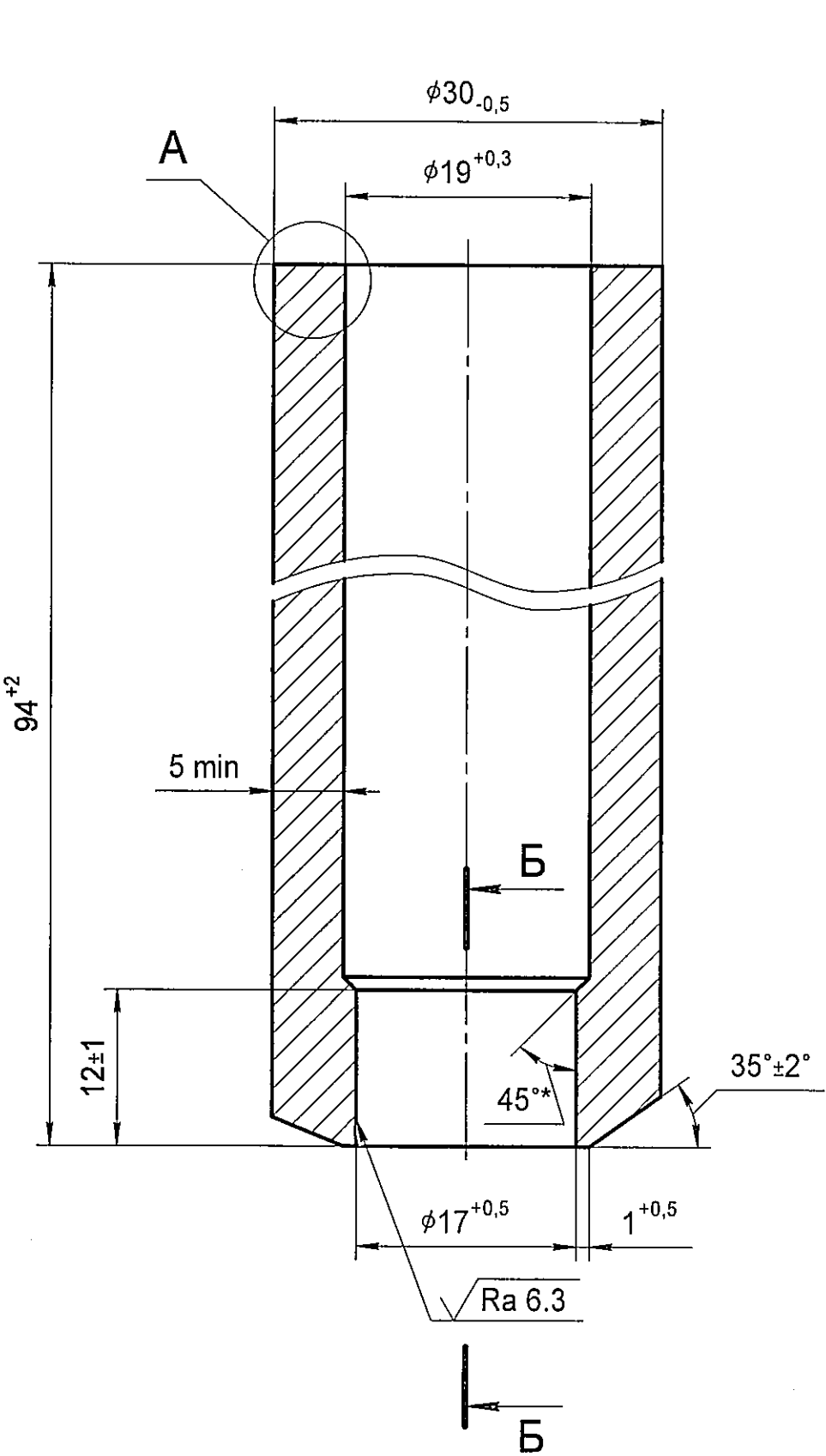


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
352405-3	03.10.13				91.3124 ч.1	

91.3111.01.02.002

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



- *Размер для справок.
- Штуцер разработан по типу 2-03 ОСТ 34-10-433-90.
- Контроль основного металла по 91.3111 ТТ.
- Обеспечить плавный переход с 35° до 22°.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (при наличии в сертификате), клеймо ОТК.

91.3111.01.02.002						
Штуцер						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпр	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Бандура	Щукин	09.09.13	09.09.13	И	0,31
Пров.	Щукин	09.09.13	09.09.13	09.09.13		2:1
Т.контр.	Романов	09.09.13	09.09.13	09.09.13	Лист	Листов 1
Нач.отд.	Лазарев	09.09.13	09.09.13	09.09.13	"ИК"ЗИОМАР"	
Н.контр.	Бондаренко	09.09.13	09.09.13	09.09.13		
Утв.					В1-III-d ГОСТ 2590-2006 Круг 08X18H10T ГОСТ 5949-75	

Копировать

Формат А3