

Техническое задание

на стационарные отсечные устройства «СОУ»
для Блоков пылеуловителей ТУ 8375-338-05015331-2011

Объект: КС СМГ «Бованенко-Ухта» 2 очередь
Заказы № 17942-17949

1. Стационарное отсечное устройство Ду 700 Ру 120 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - шпилечное, оснащенное односторонним байпасным сбросом через заглушку со стороны аппарата, поворот рабочего органа при помощи тали.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наименование параметра	Требуемое значение
Наличие Разрешения на применение	Да (на этапе подачи заявки)
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 3 до 6 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/нм ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С	
- минимальная	минус 30
- максимальная	60
Температура стенки, °С:	
- расчетная, не более	80
- минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УХЛ1	минус 60
Диаметр условный Ду, мм*	700
Строительный размер, мм	620 ± 20
Момент затяжки фланцевой гайки, кГм	Mз = 201 ⁺⁹
Температура окружающего воздуха, °С	от - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 80
оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Поворот рабочего органа при помощи тали	Да (таль в комплекте)
Режим эксплуатации	круглогодичный
Условия размещения	на открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33
Покрытие наружное: Грунт-эмаль	

* Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

** Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

2. Стационарное отсечное устройство Ду 700 Ру 120 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разьема - шпилечное, оснащенное односторонним байпасным сбросом через заглушку со стороны аппарата.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наименование параметра	Требуемое значение
Наличие Разрешения на применение	Да (на этапе подачи заявки)
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 3 до 6 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/м ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С	
- минимальная	минус 30
- максимальная	60
Температура стенки, °С:	
- расчетная, не более	80
- минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УХЛ1	минус 60
Диаметр условный Ду, мм*	700
Строительный размер, мм	620 ± 20
Момент затяжки фланцевой гайки, кГм	Mз = 201 ⁺⁹
Температура окружающего воздуха, °С	от - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 80
оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	круглогодичный
Условия размещения	на открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33
Покрытие наружное: Грунт-эмаль	

* Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

** Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

3. Стационарное отсечное устройство Ду 100 Ру 120 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема – шпилечное.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наименование параметра	Требуемое значение
Наличие Разрешения на применение	Да (на этапе подачи заявки)
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 1 до 3 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/м ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С	
- минимальная	минус 30
- максимальная	60
Температура стенки, °С:	
- расчетная, не более	80
- минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УХЛ1	минус 60
Диаметр условный Ду, мм*	100
Строительный размер, мм	220 ± 10
Момент затяжки фланцевой гайки, кГ·м	Mз = 17 ⁺¹
Температура окружающего воздуха, °С	от - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 80
оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	круглогодичный
Условия размещения	на открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33
Покрытие наружное: Грунт-эмаль	

* Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

** Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

4. Стационарное отсечное устройство Ду 450 Ру 120 – торцевое (люк-лаз), тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - скобовое.

Назначение - обеспечение быстрого доступа во внутреннюю полость сосуда, работающего под давлением, для проведения освидетельствования, ремонта и иных операций.

Технические характеристики

Наименование параметра	Требуемое значение
Наличие Разрешения на применение	Да (на этапе подачи заявки)
-	-
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ИБ 03-576-03, ИБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	Не более 5 мин
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст·м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/им ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С	
- минимальная	минус 30
- максимальная	60
Температура стенки, °С:	
- расчетная, не более	80
- минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УХЛ1	минус 60
Диаметр условный Ду, мм*	450
Строительный размер, мм	345 ± 10
Температура окружающего воздуха, °С	от - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 80
оснащены механизмом раздвижки фланцев	Нет
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	круглогодичный
Условия размещения	на открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33
Покрытие наружное: Грунт-эмаль	

* Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

** Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.