Подразделение № 37

20.11.14 № 37/710

УТВЕРЖДАЮ

Зам.генерального директора

_____ Н.С.Жаткин

« » 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Стержень шлифованный Ø 3х320 RSK12FCR0300320	130
2	Стержень шлифованный Ø 4 х320 RSK12FCR0400320	65
3	Стержень шлифованный Ø 5 х320 RSK12FCR0500320	110
4	Стержень шлифованный Ø 6 х320 RSK12FCR0600320	125
5	Стержень шлифованный Ø 8 х320 RSK12FCR0800320	125
6	Стержень шлифованный Ø 10 х320 RSK12FCR1000320	110
7	Стержень шлифованный Ø 12 х320 RSK12FCR1200320	70
8	Стержень шлифованный Ø 14 х320 RSK12FCR1400320	35
9	Стержень шлифованный Ø 16 х320 RSK12FCR1600320	85

1. Требования к поставляемой продукции: Выше перечисленная продукция должна соответствовать сертификату соответствия, в накладных на поставку продукции должен стоять номер таможенной декларации (ГТП). Поставка эквивалента стержней не допустима, т.к. данный сплав испытан и внесен в техническую документацию Заказчика (ЧТД с Д1.223.32853 по Д1.22333102;.) ЕОСЗ п12.2.2Б

2. Условия оплаты: 100% по факту поставки на склад Заказчика.

3. Максимальная сумма договора: 2701422,77 руб. (с учетом НДС)

4. Срок поставки: 4квартал2014г. – 1квартал 2015г.,не более 6 недель с момента заключения договора.

5. Требования к качеству и гарантии: Качество поставляемого инструмента должно соответствовать сертификату соответствия фирмы Sinter Sud (Италия). Продукция должна соответствовать сертификату качества и техническим требованиям, свидетельствующим о происхождении продукции, соответствии техническим требованиям заказчика (влияющим на возможность изготовления с заданными требованиями продукции в соответствии с технологическим процессом).Стержни должны быть шлифованные с допуском по h6;стержни должны иметь длину 320мм с допуском+1,00/+6,00мм.; отклонения формы от прямолинейности с допуском 0,04мм.; отклонения формы от круглости:

для ф3,0…6,0мм с допуском2,5мкм.,

для ф6,0…10,0 мм с допуском 3,0 мкм. ,

для ф 10,0…18,0мм с допуском 3,5 мкм;

материал стержней должен иметь размер зерна (0,2…0,8)мкм;

материал стержней должен иметь плотность (14,2…14,6)г/см;

материал стержней должен иметь твердость по HRA 88…93,8;

материал стержней должен иметь предел прочности при изгибе (3700…4700)Н/мм;
стержни должны иметь радиальное и торцовое биение относительно наружного диаметра стержня не более 0,03мм.;
Желательно дистрибьюторское письмо на право предоставления данного инструмента на территории РФ продавцом – в целях обеспечения гарантии подлинного качества поставляемой продукции. Все данные документы должны быть приложены к рассмотрению в торгах.

6. Условия поставки, склад Заказчика: В общую сумму договора должны входить стоимость самого товара, НДС, транспортные расходы.
7. Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д. 1

Главный технолог
ФГУП ФНПЦ «ПО « СТАРТ» им. М.В. Проценко»

_____ В.А. Белов

Начальник отдела по обеспечению технологической оснасткой, КПА и инструментом
ФГУП ФНПЦ «ПО « СТАРТ» им. М.В. Проценко»

_____ А.Я. Абусев

Вх. 44-32/763
от 24.11.2014