

Утверждаю
Главный технолог
ОАО «Петрозаводскмаш»
А.Ю. Матяш
« 14 » 11 2013 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 43 – 113
на закупку потребности фрезерных пластин типа TP.N22... и корпусов
соответствующих фрез на 2014 год

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
- пластина для черновой обработки конструкционных сталей TPKN2204PDSR-SUPC3600 (Korloy или аналог) - пластина для чистовой обработки конструкционных сталей TPXN2204PDSR-FMPC3500 (Korloy или аналог) - пластины для черновой обработки нержавеющей TPKN2204PDSR-SMPC3545 (Korloy или аналог) - пластины для чистовой обработки нержавеющей TPCN2204PDER-RHPC5300 (Korloy или аналог) - фреза MTP9050 (Kyocera или аналог) - фреза MTP9063 (Kyocera или аналог) - фреза PPNM4200R (Korloy или аналог) - фреза PPNM4250R (Korloy или аналог) - фреза PPNM4315R (Korloy или аналог)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не были осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства)
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Каталог продукции Korloy Каталог продукции Kyocera
Подраздел 1.5 Код ОКП
391800

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка металлов резанием

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Механосборочное производство

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные

характеристики (потребительские свойства) товаров
Каталог продукции Kotloу Каталог продукции Куосега
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не определены
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Каталог продукции Kotloу Каталог продукции Куосега
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с каталогом продукции производителя инструмента
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений при транспортировке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Не определено
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Предоставление сертификатов качества.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Минимальный срок хранения без утраты эксплуатационных свойств 12 месяцев
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не определены

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не определены

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Наличие сертификата качества завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик должен быть изготовителем предлагаемого инструмента или официальным дилером фирмы-производителя.

Требования к качеству инструмента и оснастки - в соответствии с нормативными документами страны-производителя.

Участник может представить в своей заявке на участие иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производителя, при условии, что производственные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (аналоги).

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- TPKN2204PDSR-SUPC3600 (Korloy или аналог) - 600шт
- TPXN2204PDSR-FMPC3500 (Korloy или аналог) - 600шт
- TPKN2204PDSR-SMPC3545 (Korloy или аналог) - 600шт
- TPCN2204PDER-RHPC5300 (Korloy или аналог) - 600шт
- фреза MTP9050 (Kyocera или аналог) - 3шт
- фреза MTP9063 (Kyocera или аналог) - 2шт
- фреза RPNM4200R (Korloy или аналог) - 1шт
- фреза RPNM4250R (Korloy или аналог) - 1шт
- фреза RPNM4315R (Korloy или аналог) - 1шт

Поставку изделий осуществлять частями по 10% от общей потребности с шагом в один месяц.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Желательно предоставление электронных копий документов в формате PDF

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Составил

Д.Ю. Демина