



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

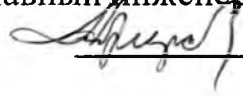
ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)
ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ
(ТЭЦ)

13.10.2014 № 304 ЧС/1032

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО «СХК»

 А.С. Козырев

_____ 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оказание услуг

по покраске оборудования ТЭЦ

(турбоагрегаты, котлоагрегаты)

Северск 2014 г.

Техническое задание
на оказание услуг

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Сроки оказания услуг

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам
оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и
безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Покраска оборудования ТЭЦ (турбоагрегаты, котлоагрегаты)

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Покраска оборудования ТЭЦ, согласно дефектным ведомостям:

1. Дефектная ведомость № 2015-95-КЦ, малярные работы на котлоагрегате ст. № 7;
2. Дефектная ведомость № 2015-87-КЦ, малярные работы на котлоагрегате ст. № 1;
3. Дефектная ведомость № 2015-102-КЦ, малярные работы на котлоагрегате ст. № 12;
4. Дефектная ведомость № 2015-24-ТЦ, малярные работы на турбоагрегате ст. № 9;
5. Дефектная ведомость № 2015-18-ТЦ, малярные работы на турбоагрегате ст. № 11;
6. Дефектная ведомость № 2015-12-ТЦ, малярные работы на турбоагрегате ст. № 2;

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

№ п/п	Наименование работ	Описание работ	Количественный показатель объема работ
1	Покраска оборудования: 1.Котлоагрегат ст. № 1; 2.Котлоагрегат ст. № 7; 3.Котлоагрегат ст. № 12; 4.Турбоагрегат ст. № 2; 5.Турбоагрегат ст. № 9; 6.Турбоагрегат ст. №11;	Выполнить покраску оборудования , согласно дефектным ведомостям (приложение №1 на 19 листах)	Согласно дефектным ведомостям (приложение №1 на 19 листах)

Подраздел 2.3 Сроки оказания услуг

Не позднее 60 календарных дней с момента подписания договора обеими сторонами.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
Технология проведения работ должна соответствовать требованиям безопасности: безопасное производство работ и экологическая безопасность.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Выполнить работы с качеством, регламентированным нормативными документами и в сроки установленные договором.
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
<p>Исполнитель гарантирует выполнение работ с качеством, регламентированным нормативными документами и в сроки установленные договором. Гарантия распространяется на весь объем выполненных работ.</p> <p>Исполнитель обязуется в случае выявления в гарантийный срок несоответствия переданных заказчику результатов оказанных услуг по договору требованиям по качеству, установленными, нормативными документами, государственными стандартами и техническими условиями, устранить за свой счёт выявленные недостатки в согласованные с Заказчиком сроки. Гарантийный срок на выполненные работы – 12 месяцев с момента 100% завершения работ.</p>
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Любая информация и (или) документация передаваемая Заказчиком является конфиденциальной информацией, которая подлежит защите согласно действующему законодательству РФ.
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
<p>Обеспечить в ходе выполнения работ по настоящему договору на территории Заказчика выполнение мероприятий по охране труда, промышленной, пожарной, экологической безопасности, нарушение которых может повлечь причинение имущественного ущерба Заказчику, а также привлечение Заказчика уполномоченными государственными органами к предусмотренной законодательством ответственности.</p> <p>Соблюдать требования "Положения о взаимодействии между ОАО</p>

"СХК" и подрядными организациями в области обеспечения безопасности при производстве работ в подразделениях комбината", П-ОТ-07-010-2012. и условий договора в области охраны труда и пожарной безопасности.

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Не требуется

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Не требуется

Подраздел 3.8 Специальные требования

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Покрашенное оборудование ТЭЦ, с качеством, регламентированным нормативными документами и в сроки установленные договором.

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Заказчик в течение 30 календарных дней со дня подписания сторонами акта приемки выполненных работ, актов выполненных работ КС-2; КС-3 и предоставления счета и счета фактуры, составленного в соответствии с требованиями Налогового кодекса РФ, перечисляет денежные средства по реквизитам, указанным Подрядчиком. Оплата может производиться поэтапно.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

По завершению и сдаче работ Исполнитель обязуется организовать комиссионную приемку оказанных работ (услуг) с оформлением и передачей Заказчику акта выполненных работ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Дефектные ведомости (6 шт.)	19

Звеглянич Константин Федорович

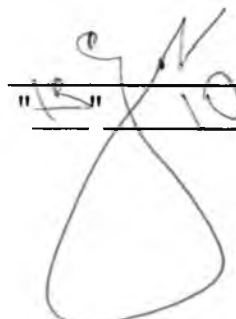
Директор ТЭЦ


" " 2014г.

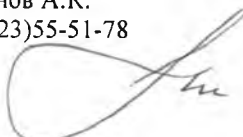
ВИЗЫ:

Рябуха Дмитрий Владимирович

Заместитель главного инженера по ремонту ТЭЦ


" " 2014г.

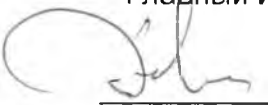
Корепанов А.К.
☎ 8(3823)55-51-78



Дефектная ведомость № 2015-95-КЦ

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ

Инвентарный № 407901355 на капитальный ремонт котла
котла ст. № 7 (малярные работы) в 2015 г.


М.П. Васкевич
"14" "07" 2015 г.

№ п/п	Наименование оборудования характеристика (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. измер.	кол-во	материалы и оборудование, подлежащие на списание	кол-во тн	примеч.
1		Покраска главного паропровода котла №7					
1	Лоб.=89 м.	Покраска паропровода					
2		Нанесения краски в 2 слоя по отштукатуренной поверхности	м2	195,6			
3		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	156,5			
4		материалы					
5		Водоэмульсионная краска, красного цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	156,48			
6		Покраска питательного трубопровода котла №7					
7		Нанесения краски в 2 слоя по отштукатуренной поверхности	м2	291,4			
8		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	233,1			
9	Ø 245x23мм.	материалы					
10		Водоэмульсионная краска, зеленого цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	233,1			
11							
12		Покраска щита и сборок управления котла					
13		Нанесения краски в 2 слоя	м2	93			
14		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	61,38			
15		материалы					
16		Эмаль синего цвета, марка ПФ (расход эмали 300 гр. на 1 м2)	кг	55,8			
17		Растворитель 646 (для эмали)	кг	5,58			
19							
20		Покраска вспомогательного оборудования (ШМ, МВ, Д, ДВ)					
21		Очистка поверхности оборудования	м2	400			
22		Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	400			
23		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	70,4			
24		материалы					
25		Эмаль синего цвета, марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	64			
26		Растворитель 646 (для эмали)	кг	6,4			
27		Покраска электродвигателей и механизмов (ПСУ, ППЛ, ШШУ, привода арматуры, обдувочные аппараты)					
28		Очистка поверхности оборудования	м2	40			
29		Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	40			
30		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	7,6			
31		материалы					

32	Эмаль синего цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	6,4			
33	Растворитель 646 (для эмали)	кг	1,2			
34	Покраска металлоконструкций каркаса котла					
35	Очистка поверхности м/к	м2	580			
36	Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	580			
37	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	102			
38	материалы					
39	Эмаль черного цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	92,8			
40	Растворитель 646 (для эмали)	кг	9,2			
41	Покраска перил ограждения					
42	Очистка поверхности перил	м2	70			
43	Нанесения краски в 2 слоя по металлу	м2	70			
44	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	24,6			
45	материалы					
46	Эмаль желтого цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	22,4			
47	Растворитель 646 (для эмали)	кг	2,2			
	Копировку согласовать с заказчиком					

СОГЛАСОВАНО:

Рук. группы ППР ОГЭ предприятия <u>Иванов С.А.</u>	Составил инженер технолог к.ц <u>А.А. Куликов</u>					
Проверил инженер ППР ТЭЦ <u>Ю.А. Тюменцев</u>	Начальник котельного цеха <u>И.В. Середа</u>					
	Ведущий специалист по ремонту <u>Д.В. Рябуха</u>					

Работа выполнена в действующем цехе.
Иванов

Дефектная ведомость № 2015-87-КЦ

Инвентарный № 407901361 на капитальный ремонт котла
котла ст. № 1(малярные работы) в 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ



М.П. Васкевич

"16" 07 2015 г.

№ п/п	Наименование оборудования характеристика (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. измер.	кол-во	материалы и оборудование, подлежащие на списание	кол-во тн	примеч.
1		Покраска главного паропровода котла №1					
1	Лоб.=89 м.	Покраска паропровода					
2		Нанесения краски в 2 слоя по отштукатуренной поверхности	м2	195,6			
3		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	156,5			
4		материалы					
5		Водоземulsionная краска, красного цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	156,48			
6		Покраска питательного трубопровода котла №1					
7		Нанесения краски в 2 слоя по отштукатуренной поверхности	м2	291,4			
8		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	233,1			
9	Ø 245x23мм.	материалы					
10		Водоземulsionная краска, зеленого цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	233,1			
11							
12		Покраска щита и сборок управления котла					
13		Нанесения краски в 2 слоя	м2	93			
14		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	61,38			
15		материалы					
16		Эмаль синего цвета, марка ПФ (расход эмали 300 гр. на 1 м2)	кг	55,8			
17		Растворитель 646 (для эмали)	кг	5,58			
19							
20		Покраска вспомогательного оборудования (ШМ, МВ, Д, ДВ)					
21		Очистка поверхности оборудования	м2	400			
22		Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	400			
23		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	70,4			
24		материалы					
25		Эмаль синего цвета, марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	64			
26		Растворитель 646 (для эмали)	кг	6,4			
27		Покраска электродвигателей и механизмов (ПСУ, ППЛ, ШШУ, привода арматуры, обдувочные аппараты)					
28		Очистка поверхности оборудования	м2	40			
29		Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	40			
30		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	7,6			
31		материалы					

32	Эмаль синего цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	6,4			
33	Растворитель 646 (для эмали)	кг	1,2			
34	Покраска металлоконструкций каркаса котла					
35	Очистка поверхности м/к	м2	580			
36	Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	580			
37	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	102			
38	материалы					
39	Эмаль черного цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	92,8			
40	Растворитель 646 (для эмали)	кг	9,2			
41	Покраска перил ограждения					
42	Очистка поверхности перил	м2	70			
43	Нанесения краски в 2 слоя по металлу	м2	70			
44	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	24,6			
45	материалы					
46	Эмаль желтого цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	22,4			
47	Растворитель 646 (для эмали)	кг	2,2			
48	Колеровку согласовать с заказчиком					

СОГЛАСОВАНО:

Рук. группы ППР ОГЭ предприятия А.А. Кузнецов Составил инженер технолог к.ц С.П. Михно
 Проверил инженер ППР ТЭЦ Ю.А. Тюменцев Начальник котельного цеха И.В. Серeda
 Ведущий специалист по ремонту Д.В. Рябуха

*Все материалы
 повреждены
 Работы выполняются в действующем
 цехе*

Дефектная ведомость №2015-102-КЦ

Инвентарный № 4079013500000 на капитальный ремонт котла
котла ст. № 12 в 2015 г.
(малярные работы внутри здания)

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ
М.П.Васкевич
"16" 01 2018 г.

№ п/п	Наименование оборудования характеристика (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. измер.	кол-во	материалы и оборудование, подлежащие списанию	кол-во тн	примеч.
1		Покраска главного паропровода					
2		Очистка поверхности трубопровода	м2	142,9			
3		Нанесения краски в 2 слоя по оштукатуренной поверхности	м2	142,9			
4		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	114,3			
5		материалы					
6		Водоземлюсионная краска, красного цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	114,30			
7							
8		Покраска питательного трубопровода					
9		Очистка поверхности трубопровода	м2	284,5			
10		Нанесения краски в 2 слоя по оштукатуренной поверхности	м2	284,5			
11	Лоб.=60 м.	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	227,6			
12	Ø 219х16мм.	материалы					
13	Лоб.=16 м.	Водоземлюсионная краска, зелёного цвета, (расход 400 гр. на 1 м2)	кг	227,59			
14	Ø 133х10мм.						
15		Покраска щита и сборок управления котла (металлические)					
16		Очистка поверхности щита, сборок	м2	93			
17		Удаление старого лакокрасочного покрытия ручным или механическим способом до St 3.	м2	93			
18		Обезжиривание поверхности по ГОСТ-9.402-204	м2	93			
19		Нанесение грунта в 2 слоя (толщина слоя 20-25 мкм)	м2	93			
20		Нанесения краски в 2 слоя (толщина слоя 35-50 мкм)	м2	93			
21		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	64,0			
22		материалы					
23		Грунт ХС-010 (расход 130 гр. на 1м2)	кг	24,2			
24		Уайт-спирит (расход на обезжиривание 50 гр. на 1 м2)	кг	4,7			
25		Растворитель для грунтовок Р-4А	кг	2,4			
26		Эмаль синего цвета, марка КО-868 (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	30			
27		Растворитель 646 (для эмали)	кг	3,0			
28		Покраска вспомогательного оборудования (ШМ, МВ, Д, ДВ)					
29		Очистка поверхности оборудования	м2	400,0			
30		Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	400,0			
31		Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	70,4			

32	материалы				
33	Эмаль синего цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	64,0		
34	Растворитель 646 (для эмали)	кг	6,4		
35	Покраска электродвигателей и механизмов (ПСУ, ППЛ, ШШУ, привода арматуры, обдувочные аппараты)				
36	Очистка поверхности оборудования	м2	38,0		
37	Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	38,0		
38	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	7,2		
39	материалы				
40	Эмаль синего цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	6,1		
41	Растворитель 646 (для эмали)	кг	1,1		
42	Покраска металлоконструкций каркаса котла				
43	Очистка поверхности металлоконструкций	м2	556,0		
44	Нанесения краски в 1 слой по металлу	м2	556,0		
45	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	97,9		
46	материалы				
47	Эмаль черного цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	89,0		
48	Растворитель 646 (для эмали)	кг	8,9		
49	Покраска перил ограждения				
50	Очистка поверхности перил	м2	70,0		
51	Нанесения краски в 2 слоя по металлу	м2	70,0		
52	Погрузка разгрузка материалов с транспортировкой на расстояние до 10км	кг	24,6		
53	материалы				
54	Эмаль желтого цвета , марка ПФ (расход эмали 160 гр. на 1 м2)	кг	22,4		
55	Растворитель 646 (для эмали)	кг	2,2		
56	Колеровку согласовать с заказчиком				
СОГЛАСОВАНО: <i>Второй переборка сетка</i> <i>А.А. Кулаженев</i>					

Рук. группы ППР ОГЭ предприятия *С.А. Часовских* Составил инженер технолог к.ц *С.П. Михно*
 Проверил инженер ППР ТЭЦ *Ю.А. Тюменцев* Начальник котельного цеха *И.В. Середа*

Ведущий специалист по ремонту *Д.В. Рябуха*

Материально подредактировано
Работы выполняются в котельном цехе

Дефектная ведомость
для составления сметы
№ 2015 - 24 - ТЦ

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ
М.П. Васкевич
"16" 12 2013 г.

На капитальный ремонт турбины ст. № 9 (малярные работы) в 2015 г.

Инв. № 4079011840000.


Номер	Наименование оборудования	Описание работ	Един. измерен.	Кол-во	Материалы и оборудование, подлежащие на списание или использование в других целях	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1		Турбины:					
1.1	Турбина ВР-12-18	Окрашивание эмалью ПФ-15 метал. поверхности системы регулирования за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой в два цвета(цвет голубой, коричневый)	м ²	8			
1.2		Окрашивание эмалью ПФ-15 метал. поверхности защитного кожуха турбины за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%.(цвет серый)	м ²	20			
1.3		Окрашивание эмалью ПФ-15 метал. поверхности защитного кожуха генератора за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой в три цвета. (цвет голубой, коричневый, желтый)	м ²	40			
3		Трубопроводы, арматура:					
3.1		Окрашивание эмалью ПФ-15 за 1 раза труб Ø менее 50 мм по ранее	м ²	30			

		окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)					
3.2		Окрашивание эмалью ПФ-15 за 1 раза труб Ø более 50 мм по ранее окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	150			
3.3		Окрашивание эмалью ПФ-15 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 1 раза по ранее окрашенной поверхности. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	15			
3.4		Окрашивание эмалью ПФ-15 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	30			
4		Шиты управления:					
		Окрашивание эмалью ПФ-15 за 2 раза метал. поверхностей щитов управления по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%. (цвет голубой)	м ²	10			
5		Ограждения:					
		Окрашивание эмалью ПФ-15 за 2 раза метал. поверхностей (борт лестниц, мелкие конструкции, ограждения, колонны) по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%, с	м ²	30			

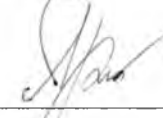
		расколлеровкой по цветам)					
6		Масло насосы: Окрашивание эмалью ПФ-15 за 2 раза метал. пов-тей с расколлеровкой на три цвета с очисткой под покраску до 40%. (цвет желтый, коричневый, синей)	м ²	3			
7		Возбудитель: Окрашивание эмалью ПФ-15 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет голубой	м ²	3			
8		Пароперепускные трубы: Окрашивание эмалью ПФ-15 труб по поверхности изоляции ранее окрашенной, за 1 раза. Цвет красный.	м ²	6			
9		Маслоохладители Окрашивание эмалью ПФ-15 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет коричневый	м ²	5			

Примечание: Колеровку по оттенку цвета согласовать с заказчиком.

Работы проводятся в действующем цехе

Тарифная сетка оплаты труда - вторая  А.А. Кульменев

Рук. группы ПП ОГЭ ОАО СХК 

Составил  С.Ю. Причинин

Ведущий специалист по ремонту  Д.В. Рябуха

Инженер группы ПП ТЭЦ  А.К. Корепанов

Начальник турбинного цеха  А.Л. Трофимов

Дефектная ведомость № 2015-18-Т4
для составления сметы

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ
М.П. Васкевич
"16" 12 2013 г.

На капитальный ремонт турбины ст. № 11 (малярные работы) в 2015 г.

Инв. № 4079011910000

Номер	Наименование оборудования	Описание работ	Един. измерен.	Кол-во	Материалы и оборудование, подлежащие на списание или использование в других целях	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1		Турбины:					
1.1	Турбина ВКТ-100	Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности системы регулирования за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой в два цвета(цвет голубой, коричневый)	м ²	24 ✓			
1.2		Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности защитного кожуха турбины за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%.(цвет серый)	м ²	62 ✓			
1.3		Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности выхлопной части турбины за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%. (цвет голубой)	м ²	48 ✓			

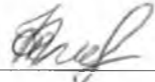
2		Конденсатор:					
		Окрашивание эмалью ПФ415 метал. поверхности конденсатора за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%. (цвет зеленый)	м ²	28	✓		
3		Трубопроводы, арматура:					
3.1		Окрашивание эмалью ПФ415 за 1 раза труб Ø менее 50 мм по ранее окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	160	✓		
3.2		Окрашивание эмалью ПФ415 за 1 раза труб Ø более 50 мм по ранее окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	500	✓		
3.3		Окрашивание эмалью ПФ415 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза по ранее окрашенной поверхности. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	100	✓		
3.4		Окрашивание эмалью ПФ415 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	100	✓		
4		Шиты управления:					
		Окрашивание эмалью ПФ415 за 2 раза метал. поверхностей щитов управления	м ²	86			

		по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%.(цвет голубой)					
5		Ограждения: Окрашивание эмалью ПФ115 за 2 раза метал. поверхностей (борт лестниц, мелкие конструкции, ограждения, колонны) по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой по цветам)	м ²	88 ✓			
6		Насосы НГО, КН, СЛН: Окрашивание эмалью ПФ115 за 2 раза метал. пов-тей с расколлеровкой на три цвета с очисткой под покраску до 40%.(цвет желтый, зеленый, синей)	м ²	46 ✓			
7		Масло насосы ПМН, АМН, МНУ: Окрашивание эмалью ПФ115 за 2 раза метал. пов-тей с расколлеровкой на три цвета с очисткой под покраску до 40%.(цвет желтый, коричневый, синей)	м ²	14 ✓			
8		Возбудитель: Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет голубой	м ²	14 ✓		✓	
9		Генератор: Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет голубой	м ²	120		✓	
10		Эжектор: Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет зеленый	м ²	15		✓	


11		Стопорный клапан: Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой на два цвета (цвет красный, коричневый)	м ²	4 ✓			
12		ПНД: Окрашивание эмалью ПФ-115 по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. Цвет красный.	м ²	85 ✓			
13		ПВД: Окрашивание эмалью ПФ-115 по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. Цвет красный.	м ²	120 ✓			
14		Маслоохладители 6 шт.: Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет коричневый	м ²	40 ✓			
15		ВПУ: Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет коричневый	м ²	10 ✓			
16		Фундамент: Окрашивание эмалью ПФ-115 стен фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%, цвет голубой.	м ²	400 ✓			
16.1		Окрашивание эмалью ПФ-115 стен фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%, цвет голубой.	м ²	400 ✓			
16.2		Окрашивание эмалью ПФ-115 стен фундамента за 2 раза по штукатурке, цвет голубой.	м ²	150 ✓			


16.3	Окрашивание эмалью ПФ115 потолков фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%. цвет голубой.	м ²	100	✓		
16.4	Окрашивание эмалью ПФ115 потолков фундамента за 2 раза по штукатурке, цвет голубой.	м ²	20	✓		

Примечание: Колеровку по оттенку цвета согласовать с заказчиком.

Тарифная сетка оплаты труда - вторая  А.А. Кульменов

Рук. группы ПП ОГЭ ОАО СХК  С.А. Часовников

Составил  С.Ю. Причинин

Ведущий специалист по ремонту  Д.В. Рябуха

Инженер группы ПП ТЭЦ  А.К. Корепанов

Начальник турбинного цеха  А.Л. Трофимов

Работы проводятся в действующем цехе.



Дефектная ведомость № 2015-12-ТЦ
для составления сметы

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ
М.П. Васкевич
" 16 " _____ 2013 г.

На капитальный ремонт турбины ст. № 2 (малярные работы) в 2015 г.

Инв. № 4079011870000.

Номер	Наименование оборудования	Описание работ	Един. измерен.	Кол-во	Материалы и оборудование, подлежащие на списание или использование в других целях	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1		Турбины:					
1.1	Турбина ВПТ-25-3	Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности системы регулирования за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой в два цвета(цвет голубой, коричневый)	м ²	14 ✓			
1.2		Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности защитного кожуха турбины за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%.(цвет серый)	м ²	35 ✓			
1.3		Окрашивание эмалью ПФ115 метал. поверхности выхлопной части турбины за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%. (цвет голубой)	м ²	32 ✓			

2		Конденсатор: Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности конденсатора за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%. (цвет зеленый)	м ²	16 ✓			
3		Трубопроводы, арматура: Окрашивание эмалью ПФ-115 за 1 раза труб Ø менее 50 мм по ранее окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	90 ✓			
3.1		Окрашивание эмалью ПФ-115 за 1 раза труб Ø более 50 мм по ранее окрашенной метал. поверхности (трубы, задвижки вентиля). С очисткой под покраску до 40%. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	400 ✓			
3.2		Окрашивание эмалью ПФ-115 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза по ранее окрашенной поверхности. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	90 ✓			
3.3		Окрашивание эмалью ПФ-115 пов-ти труб Ø более 50 мм по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. (с расколлеровкой в соответствии с ГОСТ 14202-69)	м ²	90 ✓			
3.4		Окрашивание эмалью ПФ-115 за 2 раза метал. поверхностей щитов управления	м ²	77,7 ✓			
4		Щиты управления: Окрашивание эмалью ПФ-115 за 2 раза метал. поверхностей щитов управления	м ²	77,7 ✓			

		по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%.(цвет голубой)					
5		Ограждения:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 за 2 раза метал. поверхностей (борт лестниц, мелкие конструкции, ограждения, колонны) по ранее окрашенной пов-ти с очисткой под покраску до 40%, с расколлеровкой по цветам)	м ²	66	✓		
6		Насосы НГО, КН, СлН, ЦН,:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 за 2 раза метал. пов-тей с расколлеровкой на три цвета с очисткой под покраску до 40%.(цвет желтый, зеленый, синей)	м ²	25	✓		
7		Масло насосы ПМН, АМН, МНУ:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 за 2 раза метал. пов-тей с расколлеровкой на три цвета с очисткой под покраску до 40%.(цвет желтый, коричневый, синей)	м ²	8,3	✓		
8		Возбудитель:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности. с очисткой под покраску до 40%, цвет голубой	м ²	11	✓		
9		Генератор:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет голубой	м ²	78,7	✓		
10		Эжектор:					
		Окрашивание эмалью ПФ-115 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет зеленый	м ²	7	✓		

11		Стопорный клапан: Окрашивание эмалью ПФ15 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%. с расколлеровкой на два цвета(цвет синей, коричневый)	м ²	2 ✓			
12		ПНД: Окрашивание эмалью ПФ15 по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. Цвет красный.	м ²	61 ✓			
13		ПВД: Окрашивание эмалью ПФ15 по оштукатуренной поверхности изоляции за 2 раза. Цвет красный.	м ²	85,6 ✓			
14		Маслоохладители 4 шт.: Окрашивание эмалью ПФ15 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет коричневый	м ²	20 ✓			
15		ВПУ: Окрашивание эмалью ПФ15 метал. поверхности за 2 раза по ранее окрашенной поверхности, с очисткой под покраску до 40%, цвет коричневый	м ²	7 ✓			
16		Фундамент: Окрашивание эмалью ПФ15 стен фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%, цвет голубой.	м ²	260 ✓			
16.1		Окрашивание эмалью ПФ15 стен фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%, цвет голубой.	м ²	260 ✓			
16.2		Окрашивание эмалью ПФ15 стен фундамента за 2 раза по штукатурке, цвет голубой.	м ²	85 ✓			

16.3	Окрашивание эмалью ПФ-115 потолков фундамента за 2 раза по ранее окрашенной поверхности с очисткой до 40%, цвет голубой.	м ²	40	✓		
16.4	Окрашивание эмалью ПФ-115 потолков фундамента за 2 раза по штукатурке, цвет голубой.	м ²	10	✓		

Примечание: Колеровку по оттенку цвета согласовать с заказчиком.

Ремонтные работы в существующем цеху в соответствии с условиями (конт. наставной)

Тарифная сетка оплаты труда - вторая А.А. Кульменов

Рук. группы ПП ОГЭ ОАО СХК С.А. Часовских

Составил С.Ю. Причинин

Ведущий специалист по ремонту Д.В. Рябуха

Инженер группы ПП ТЭЦ А.К. Корепанов

Начальник турбинного цеха А.Л. Трофимов