

и. В. 10.10.2011
и. А. 10.10.2011
УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель
генерального директора
«ОАО» ВНИИАЭС»

Е.А. Иванов

«___» _____ 2011г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

на применение труб без термической обработки для изготовления пеналов хранения ОТВС и ОДП в ХОЯТ АЭС

Введение

На рассмотрение представлены материалы:

- ОАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС» - Оценка уровня остаточных напряжений в сварных трубах из стали 08X18H10T диаметром 102x2 мм; [1]
- ОАО «Главный институт «ВНИПИЭТ» - Письмо №421/06-287 30.06.2011г.; [2]
- Ленинградская АЭС - Заключение №54-15/10 от 25.11.10г.; [3]
- ВПФ ОАО «Атомэнергопроект» - Результаты предварительного рассмотрения материалов...; [4]
- ОАО МТЗ «ФИЛИТ» - Письмо №04/52 от 24.03.2011г.; [5];
- 11.2000.00.00.000ТУ - Пенал, технические условия;
- ТУ 1371-016-05757850-03.

При проведении анализа использовались нормативные документы:

- Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов ПН АЭ Г-008-89;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения. ПН АЭ Г-7-009-89.

Анализ возможности применения труб без термообработки

1 В соответствии с требованиями конструкторской документации Л65.550.000 (ОАО «ГИ «ВНИПИЭТ») и 11.2000.00.00.00 (ВПФ ОАО «Атомэнергопроект») на пеналы трубы из нержавеющей стали 12X18H10T или 08X18H10T могут применяться бесшовными и с продольным швом в термически обработанном состоянии.

2 Пеналы по вышеуказанной документации не отнесены к группе оборудования по ПН АЭ Г-7-008-89 (очевидно по п.1.1.2, 2)), соответственно и не распространяются на пеналы Основные правила ПН АЭ Г-7-009-89, но принимая требования ПН АЭ Г-7-008-89 по группе «С» к изготовлению пеналов, необходимо отметить следующие разрешения этих документов: