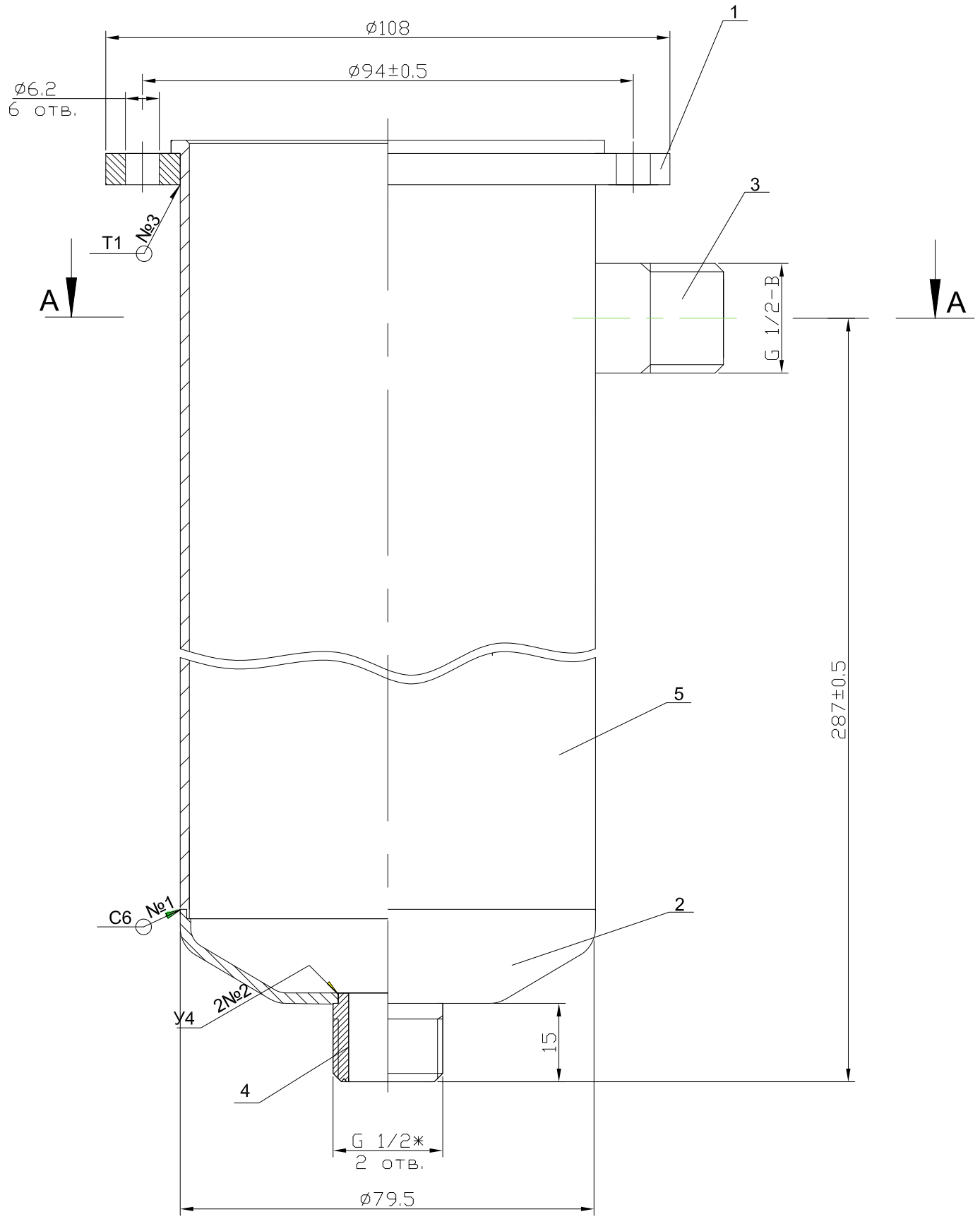
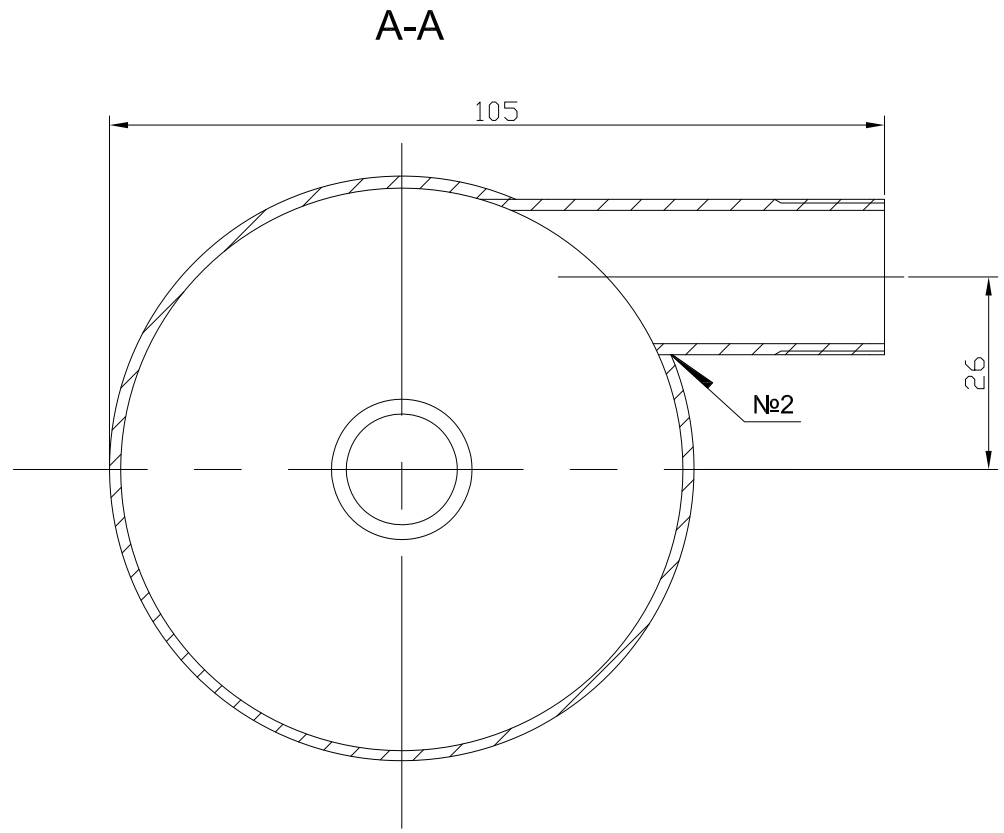
АРТН. 301126.306 СБ





1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.Проволока Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-78
2 Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 3242-79 визуальным и измерительными методами
3 После сварки электрополировать
4 Размеры для справок.

					АРТН. 301126.306СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборчный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 2,5 / 1:1
Разработал		Романова				Лист / Листов 1
Проверил		Комышный				
Т.контр						
Н.контр		Никитина				ГНЦ РФ-ФЭИ
Утвердил		Комышный				

Копировал

Формат А3

Первичное примение: АРТН.301126.306

Справ. N°

Подп. и дата

Инв.N° дубл.

Взам.инв.N°

Подп. и дата

Инв.N° подл. 13-001269