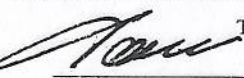


Утверждаю
Заместитель генерального директора по
техническому развитию

А.В. Гавриков

Техническое задание

на поставку масел Mobil DTE 24 и Mobil Vactra Oil №2

Ковров 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
1	Масло Mobil DTE 24 или эквивалент	DIN 51524-2 2006-09	л	800
2	Масло Mobil Vacra №2 или эквивалент	DIN 51354	л	1600

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства)

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

-

Подраздел 1.4 Документы для изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение в процессах производства газовой центрифуги

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Поставляемый товар должен соответствовать требованиям DIN 51524-2 2006-09 (для масло Mobil DTE 24)		
№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Вязкость, ASTM D 445	
	сСт при 40 °С	31,5
	сСт при 100 °С	5,29
2	Индекс вязкости, ASTM D 2270	98
3	Удельный вес при 15,6 С/15,6 С, ASTM D 1298	0,871
4	Коррозия на медной пластинке, ASTM D 130, 3ч. При 100°С	1В
5	Характеристики ржавления, методика В, ASTM D 665	Выдерж.
6	Температура застывания, С, ASTM D 97	-27
7	Температура вспышки, С, ASTM D 92	220
8	Испытания на шестеренчатом стенде FZG 4-квдратная опорная нагрузочная конструкция, DIN 51354, ступень отказа	12

9	Пенообразование, этапы I, II, III, ASTM D 892, мл	20/0
---	---	------

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям DIN 51354 (для масло Mobil Vactra №2)

№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Класс вязкости ISO	68
2	Кинематическая вязкость, ASTM D 445	
	сСт при 40 °С	67,78
	сСт при 100 °С	8,6
3	Индекс вязкости, ASTM D 2270	96
4	Коррозия на медной пластинке, ASTM D 130, 3ч. при 100 °С	1В
5	Антиржавейные характеристики, ASTM D 665А	Выдерж.
6	Нагрузка на FZG-стенде, DIN 51354, степень отказа	13
7	Износ на 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 20 кг, 54 °С, 1800 об/мин, 1 ч., ASTM D 4172, мм	0,25
8	Противозадирные свойства на 4-шариковой машине, ASTM D 2783, кг	200
9	Температура застывания, °С, ASTM D 97	-33
10	Температура вспышки, °С, ASTM D 92	228
11	Удельный вес при 15 °С/15 °С, ASTM D 1298	0,883

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

На бочке должна быть указано маркировка масла.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка в бочках не менее 200 л. Немятая, герметично упакованная.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Материалы должны соответствовать нормативным документам (ГОСТ), что должно подтверждаться сертификатами качества завода изготовителя или копиями, заверенными печатью и подписью Поставщика Система менеджмента качества завода изготовителя должна быть сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001-2008(либо ГОСТ Р ИСО 9001-2008)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Масла хранят в закрытой таре в закрытых складских помещениях при температуре не выше 40 °С

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НДС и качество продукции не подтверждается соответствующими документами о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течении 15 дней (пятнадцати) дней с момента получения претензии.
О выявленных несоответствиях или недопоставках продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригиналам по почте.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Масло марки Mobil DTE Oil 24 должно отвечать Сертификату Соответствия №РОСС ВЕ.АЮ64.Н02940
Масло марки Mobil Vactra Oil No.2 должно отвечать Сертификату Соответствия №РОСС ВЕ.АЮ64.Н0294

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
1	Масло Mobil DTE 24 или эквивалент	DIN 51524-2 2006-09	л	800
2	Масло Mobil Vactra №2 или эквивалент	DIN 51354	л	1600

Срок поставки: в течение 2015 года по письменным заявкам заказчика

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сертификат завода изготовителя, заверенный печатью и подписью Поставщика

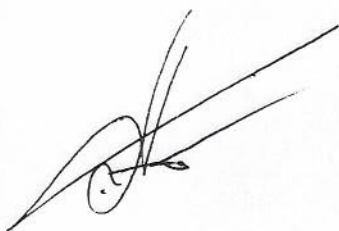
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Главный механик



Г.И.Потейчук

ОГМех
Н.А.Михайлова
Тел.14-45