



АТОМКОМПЛЕКТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество «АТОМКОМПЛЕКТ»
119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

Участникам закупки

ЛС. 11. 2015 № 304/6135

О разъяснении положений конкурсной
документации
zakupki.gov.ru № 31502790072
zakupki.rosatom.ru № 150924/1065/276
www.a-k-d.ru № R028021

Уважаемые господа!

В соответствии с пунктом 14.5.1. Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Госкорпорации «Росатом» АО «Атомкомплект», являющееся организатором открытого одноэтапного запроса предложений в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на поставку по лоту 7408/454/П-15 «Поставка комплекса холодоснабжения для сооружения энергоблоков № 1 и № 2 Белорусской АЭС», в ответ на запрос участника запроса предложений, по информации, полученной от заказчика, сообщает следующее:

Вопрос 1:

В закупке и ТТ речь идет о поставке комплекса холодоснабжения. однако, судя по приложениям 1.1, 1.2. к Договору поставки, требуется поставить только 3 позиции основного оборудования -холодильные машины, насосные модули и расширительные баки.

Прошу уточнить, что входит в состав поставляемого комплекса, помимо оборудования, указанного в спецификациях?

Вопрос 2:

Изучая документацию к вышеуказанному запросу предложений обнаружены следующие разночтения:

В соответствии с приложенной спецификацией к контракту в объем поставки по данному конкурсу входят: ХМ, баки-компенсаторы и насосные агрегаты.

В тоже время в соответствии с приложенными ИТТ п. 1.4.2 " комплект поставки ...включает в себя: холодильные машины, насосные агрегаты, баки компенсаторы, комплекты трубопроводной арматуры, комплекты трубопроводов с опорами, агрегат заправки и хранения хладагента..."

Просим Вас уточнить, объем поставки по данной закупке.

Вопрос 3:

Предметом поставки в соответствии с документацией по запросу предложений является комплекс холодоснабжения для сооружения энергоблоков № 1 и № 2 Белорусской АЭС в состав которого в соответствии с п 1.4.2 ИТТ, приложенными к конкурсной документации, входят: холодильные машины, насосные агрегаты, баки компенсаторы, комплекты трубопроводной арматуры, комплекты трубопроводов с опорами, агрегат заправки и хранения хладагента. В тоже время в спецификациях (Приложения №1.1, №1,2 к договору) часть оборудования отсутствует.

Просим дать разъяснения о необходимости поставки комплектов трубопроводной арматуры, комплектов трубопроводов с опорами, агрегатов заправки и хранения хладагента.

Вопрос 4:

В спецификациях (Приложения № 1.1, № 1,2 к договору) в столбце 6:

- указана холодопроизводительность холодильных машин - 1850 кВт, в Приложении А к ИТТ в Таблице А.1 указана холодопроизводительность холодильных машин - 2000 кВт.

- указан расход в рабочей точке насосных агрегатов 265 м³/ч, в Приложении А к ИТТ в Таблице А.2 указан расход в рабочей точке насосных агрегатов - 287 м³/ч кВт.

Просим Вас уточнить необходимые параметры холодильных машин и насосных агрегатов.

Вопрос 5:

Согласно «Приложению А» Исходных технических требований BLR1.B.110.&&&&&&.051.MD.0008_&_F=2 в Таблице А.1. холодопроизводительность холодильных машин QKM10АН001, QKM10АН002, QKM10АН003, QKK10АН001, QKK10АН002 - указана 2000 кВт. а в Приложении 1.1. и 1.2. из Проекта договора, холодопроизводительность указана - 1850 кВт. Просим Вас уточнить холодопроизводительность холодильных машин требуемых к поставке.

Вопрос 6:

Согласно «Приложению В» Исходных технических требований BLR 1.B. 110.&&&&&&.051.MD.0008_&_F=2 указаны конкретные габаритные размеры холодильных машин. Просим уточнить возможность предложения к поставке отличающихся по габаритным размерам холодильных машин, как в меньшую, так и в большую сторону.

Вопрос 7:

Согласно «Приложению В» Исходных технических требований BLR1.B. 110.&&&&&&.051.MD.0008_&_F=2 указаны конкретные габаритные размеры насосных агрегатов. Просим уточнить возможность предложения к

поставке отличающихся по габаритным размерам насосных агрегатов, как в меньшую, так и в большую сторону.

Вопрос 8:

Согласно «Приложению А» Исходных технических требований BLR1.B.110.&&&&&.051.MD.0008 & F=2 в Таблице А.2. расход в рабочей точке насосных агрегатов QKM10AP001, QKM10AP002, QKM10AP003, QKA10AP001, QKA10AP002, QKB10AP001, QKB10AP002, QKK10AP001, QKK10AP002 - указан 287 м³/ч. Просим Вас уточнить возможность предложения к поставке насосных агрегатов отличающихся по расходу в рабочей точке большую или меньшую сторону.

Ответы 1-8:

В соответствии с пунктом 14.5.1. ЕОСЗ вопросы направлены заказчику процедуры закупки для подготовки ответов. После получения соответствующей информации от заказчика, будут даны соответствующие разъяснения положений закупочной документации.

Вопрос 9:

В приложении Ж Исходных технических требованиях №BLR1.B.110.&&&&&.051.MD.0008 изм.2. указаны параметры технической воды градирни, в т.ч. жесткость карбонатная — 8,9 мг-экв/л.

При подаче такой воды в контур охлаждения конденсатора на трубках будут образовываться отложения из солей кальция и магния (накипь) вплоть до их закупоривания, что приведет к уменьшению эффективности теплообмена, уменьшению расхода охлаждающей воды и соответственно поломке холодильной машины. Для восстановления работоспособности необходимо будет произвести химическую или механическую чистку, что является трудоемким процессом.

В теплообменных аппаратах (водоохлаждаемые конденсаторы) для нормального теплосъема и надёжной работы холодильного оборудования необходимо поддерживать определённую концентрацию солей кальция и магния (карбонатную жёсткость) в оборотной воде.

В правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (п. 3.4.3) указано:

- 3.4.3. В случае накипеобразующей способности охлаждающей воды эксплуатационный персонал энергообъекта должен:

а) в системе оборотного водоснабжения с градирнями и брызгальными устройствами: проводить продувку, подкисление либо фосфатирование воды или применять комбинированные методы ее обработки — подкисление и фосфатирование; подкисление, фосфатирование и известкование и др.; при подкислении добавочной воды серной или соляной кислотой щелочной буфер в ней поддерживать не менее 1,0-0,5 мг-экв/дм³; при вводе кислоты непосредственно в циркуляционную воду щелочность ее поддерживать не ниже 2,0-2,5 мг-экв/дм³ (карбонатную жёсткость) в оборотной воде.

Периодическая очистка трубок конденсаторов, циркуляционных водоводов и каналов может применяться как временная мера.

Прошу разъяснить, каким образом предполагается обеспечить уменьшение жесткости охлаждающей воды, подаваемой для работы холодильных машин.

Ответ 9:

В «Приложении Ж» исходных технических требований BLR1.B.110.&&&&&.051.MD.0008 (Том 2 «Техническая часть» документации по запросу предложений) указаны параметры технической воды градирни в соответствии с проектом Белорусской АЭС.

Проектной документацией так же предусматривается обработка воды реагентами для защиты от биообразований типа «Акварезалт БЗ» и ингибитором коррозии типа «Акварезалт 1010», уменьшающим расчетную жесткость карбонатную до 4 мг-экв/л.

Вопрос 10:

Просим разъяснить требование п.п. 1.2.3.1.7 «Холодильные машины, насосные агрегаты и баки-компенсаторы должны поставляться комплектно с внутренней системой автоматики и управления оборудованием, входящим в объём её поставки.»

Вопрос: Какие требования предъявляются к системам автоматики и управления насосных агрегатов и баков-компенсаторов?

Ответ 10:

Требования к системе автоматики всего комплекса холодоснабжения приведены в разделе 1.2.3 ИТТ (Том 2 «Техническая часть» документации по запросу предложений).

Первый заместитель
генерального директора



С.И. Ефимушкин