

Утверждаю:

И.о. директора по закупкам

А.И. Марченко

Согласовано:

Главный конструктор Начальник ДУК СКБК «ИК «ЗИОМАР»

Зелинский А.Э.

**Техническое задание  
на штамповку днищ барабана ВД КУ Верхнетагильской ГРЭС  
из давальческого материала ОАО «ЗиО-Подольск».**

**Заказ №13525.**

**РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ**

Выполнение работ по штамповке днищ барабана ВД КУ Верхнетагильской ГРЭС по черт. 1461.142.01.167 .
--

**РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ**

<b>Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг</b> - работы по штамповке днищ согласно требованиям черт. 1461.142.01.167; - доставка результатов работ Заказчику.
<b>Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг</b>
Работы по штамповке выполняются из давальческих заготовок ОАО «ЗиО-Подольск»: ОАО «ЗиО-Подольск» поставляет Подрядчику давальческие заготовки по эскизу завода, выполняющего штамповку в количестве 2 шт. для выполнения работ по штамповке (толщина 105 мм, материал 16ГНМА) с комплектом проб 105х350х200мм в количестве 4 шт.; объём испытаний - в соответствии с требованиями чертежа.
<b>Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки</b>
объем отдельных услуг в общем объеме закупок не определена

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
В соответствии с требованиями чертежа: 1461.142.01.167 Заготовка днища
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Выполненные работы должны соответствовать требованиям чертежа: 1461.142.01.167 Заготовка днища

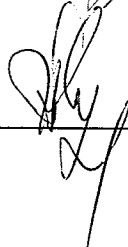
### РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Выполненные работы по штамповке днищ в количестве 2 штук, согласно чертежа: 1461.142.01.167 Заготовка днища – 2 шт., в срок – 15 календарных дней с момента подписания Договора, предоставления давальческих заготовок, проб.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
Приемку работ Заказчик производит своими силами в присутствии Подрядчика в соответствии с требованиями предоставленной конструкторской документации.
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
По результатам выполнения работ Подрядчик предоставляет Заказчику акт сдачи-приемки выполненных работ, счет-фактуру, отчет об использовании давальческих материалов, накладную на отпуск материалов на сторону (форма М-15), паспорт, с отметкой ОТК Подрядчика о приемке выполненных работ.

### РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

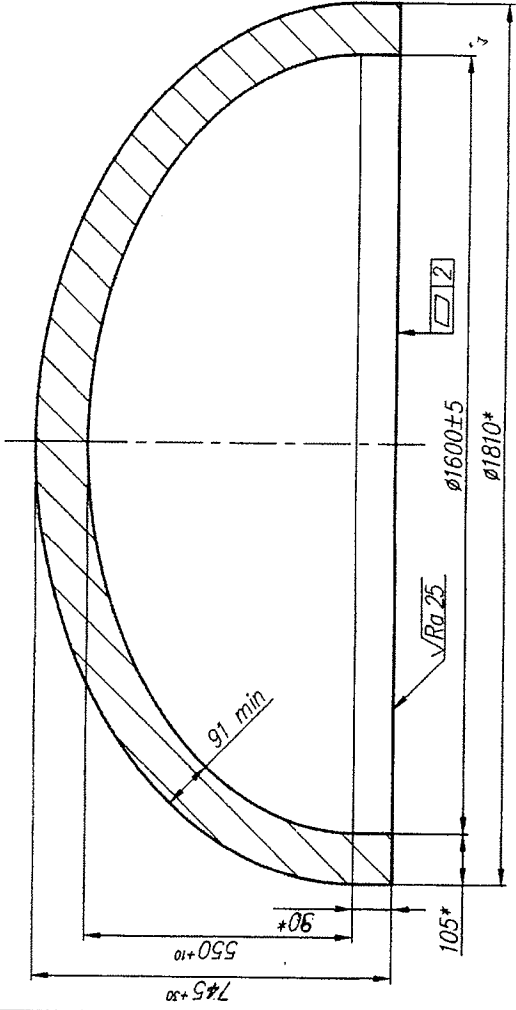
Номер приложения	Наименование приложения	Кол-во страниц
1	Чертеж 1461.142.01.167 Заготовка днища	1

Специалист ОПК \_\_\_\_\_  Гарькуша В.А..

Начальник ОПК \_\_\_\_\_  Сергеев Д.А.

1461.142.01.167

(1)A



1. \*Размеры для справок
2. Теоретический диаметр заготовки 2482 мм.
3. Контроль основного металла:  
Показатели засчитываемые по сертификату:
  - химический анализ
  - контроль макроструктуры;
  - изгиб в холодном состоянии;
  - дополнительный УК по периметру заготовки шириной 300 мм;
  - контроль термообработки
 Проводимые испытания:
  - временное сопротивление разрыву;
  - предел текучести;
  - относительное удлинение;
  - относительное сужение;
  - ударная вязкость после механического старения при  $t=20^{\circ}\text{C}$ ;
  - предел текучести при  $t=360^{\circ}\text{C}$ ;
  - визуальный контроль;
  - ультразвуковой контроль;
  - проверка наличия и правильности маркировки.
4.  $\sigma_{\text{в}}^{\text{зв}} \geq 24 \text{ кгс/мм}^2$ .
5. Контроль минимальной толщины выполнить ультразвуковым толщиномером не менее чем в шести местах наибольшего утонения по указанию ОТК
6. Маркировать и клеить ударным способом по СТО ЦКТИ 10.001-2005, пункт 7.2.
7. Технические требования по СТО ЦКТИ 10.001-2005.

Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам. инд. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.			
Согласовано СКБК				Согласовано СКБК				Согласовано СКБК				Согласовано СКБК			
И. контр.		Нач. отд.		И. контр.		Нач. отд.		И. контр.		Нач. отд.		И. контр.			
Чибриков		Ежов		Чибриков		Ежов		Чибриков		Ежов		Чибриков			
Утв.		Жигалов		Утв.		Жигалов		Утв.		Жигалов		Утв.			
Изм./Лист		№ докум.		Утв.		Дата									
Разработ		Защитов		01/4		01/4									
Проверил		Землякина		01/4		01/4									
Лист		Масса		Масштаб		Лист		Лист		Лист		Лист			
1		3415		1:10		1		1		1		1			
1461.142.01.167												1461.142.01.167			
Заготовка днища												Заготовка днища			
Лист 16ГНМ-105-10 ССТ 108.030.118-78												Лист 16ГНМ-105-10 ССТ 108.030.118-78			
ОАО "ИК" ЗИОМАР"												ОАО "ИК" ЗИОМАР"			
Копировал															
Формат А3															