



**ВНИИА**

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«ВСЕРОССИЙСКИЙ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ АВТОМАТИКИ  
ИМ. Н.Л.ДУХОВА»

---

**Документация к извещению № 198-1662/480  
по запросу предложений в электронной форме  
на поставку товаров для нужд  
ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики  
им. Н.Л.Духова»**

## 1. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАПРОСУ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

**Официальный сайт по закупкам атомной отрасли** – официальный сайт в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», имеющий адрес [www.zakupki.rosatom.ru](http://www.zakupki.rosatom.ru), предназначенный для публикации информации о закупках атомной отрасли.

**Запрос предложений** – процедура закупки, при которой закупочная комиссия на основании критериев и порядка оценки, установленных в документации по запросу предложений, определяет участника запроса предложений, предложившего лучшие условия выполнения договора на поставку продукции/выполнения работ/оказания услуг.

**Закупочная комиссия** – коллегиальный орган, созданный Заказчиком в целях определения Победителя запроса предложений, а также признания запроса предложений несостоявшимся.

**Участник закупки** – любое юридическое или физическое лицо, в том числе и индивидуальный предприниматель, способное на законных основаниях поставить требуемую продукцию/выполнить работы/оказать услуги,

**Участник запроса предложений** – юридическое или физическое лицо, представившее Предложение, в отношении которого принято решение закупочной комиссии о допуске к участию в запросе предложений.

**Заявка на участие в запросе предложений** – комплект документов, содержащих предложение участника закупки о заключении договора на поставку продукции/выполнение работ/оказание услуг на условиях документации о закупке, направленный организатору закупки в форме электронного документа.

**Электронный документ** – электронное сообщение, подписанное электронной цифровой подписью.

**Электронная торговая площадка (ЭТП)** – программно-аппаратный комплекс, обеспечивающий проведение процедур закупки в электронной форме, т.е. с обменом электронными документами или иными сведениями в электронно-цифровой форме, с использованием сети Интернет.

**Оператор электронной торговой площадки** – лицо, которое на законных основаниях осуществляет предпринимательскую деятельность по обеспечению проведения закупочных процедур в электронной форме на электронной торговой площадке.

**Начальная (максимальная) цена договора (цена лота)** – предельно допустимая цена договора, определяемая Заказчиком в Извещении о проведении открытого запроса предложений и документации по запросу предложений.

**Лот** – часть закупаемой продукции, явно обособленная в документации о закупке, на которую в рамках процедуры закупки подается отдельное предложение.

**Переторжка** – процедура, предполагающая добровольное повышение предпочтительности заявок участников закупки путем снижения участниками закупки цены своих первоначально поданных заявок, уменьшения сроков поставки/выполнения работ/оказания услуг или снижения размера аванса.

**Преференция** – преимущество, которое предоставляется определенным группам участников закупки при проведении запроса предложений.

**Эксперт** – лицо, обладающее специальными знаниями в областях, относящихся к предмету закупки, и привлекаемое для их использования в рамках закупочной процедуры.

## **2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

Процедура запроса предложений не является конкурсом, и ее проведение не регулируется статьями 447-449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации. Процедура запроса предложений также не является публичным конкурсом и не регулируется статьями 1057-1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации. Таким образом, данная процедура запроса предложений не накладывает на организатора размещения заказа соответствующего объема гражданско-правовых обязательств, в том числе по обязательному заключению договора с победителем запроса предложений или иным его участником.

### **2.1. Официальное название, вид и предмет запроса предложений**

2.1.1. Открытый запрос предложений в электронной форме на поставку товаров/выполнение работ/оказание услуг для нужд ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова».

2.1.2. Наименование, количество и характеристики поставляемого товара/работ/услуг, указаны в Разделе 6 «Информационная карта» настоящей документации (далее по тексту ссылки на разделы, подразделы, пункты и подпункты относятся исключительно к настоящей документации по запросу предложений, если рядом с такой ссылкой не указано иного).

### **2.2. Заказчик**

2.2.1. Заказчиком, проводящим открытый запрос предложений, является Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л.Духова» (ФГУП «ВНИИА»), далее – Заказчик.

### **2.3. Извещение о проведении запроса предложений**

2.3.1. Извещение о проведении запроса предложений в электронной форме размещено на официальном сайте Госкорпорации «Росатом» в сети Интернет (далее – Извещение о проведении запроса предложений, Извещение) по адресу [www.zakupki.rosatom.ru](http://www.zakupki.rosatom.ru) и на электронной торговой площадке «Аукционный конкурсный дом» по адресу [www.a-k-d.ru](http://www.a-k-d.ru).

### **2.4. Источники финансирования заказа**

2.4.1. Оплата поставляемого товара/работ/услуг по договору будет осуществляться за счет собственных средств Заказчика.

### **2.5. Начальная (максимальная) цена договора (цена лота)**

2.5.1. Начальная (максимальная) цена договора указана в Извещении о проведении запроса предложений и в Разделе 6 «Информационная карта».

2.4.2. Порядок оплаты за поставленный Товар/выполненные работы/оказанные услуги указан в разделе 6 «Информационная карта».

### **2.6. Срок подачи заявок на участие в запросе предложений**

2.6.1. Заявки на участие в запросе предложений могут быть поданы Участниками закупки начиная со дня, следующего за днем размещения на официальном сайте Извещения о проведении запроса предложений. Прием заявок на участие в запросе предложений заканчивается в день открытия доступа к заявкам Участников, поданных в виде электронного документа через ЭТП.

### **2.7. Отказ от проведения запроса предложений**

2.7.1. Заказчик по решению закупочной комиссии может отказаться от проведения запроса предложений в любое время вплоть до подписания договора, без возмещения участникам закупки каких-либо убытков.

Информация об отказе от проведения запроса предложений размещается на официальном сайте не позднее 2 (двух) дней со дня принятия решения об отказе.

2.7.2. В случае, если в разделе 6 «Информационная карта» установлено требование обеспечения заявки на участие в запросе предложений, Заказчик возвращает Участникам закупки денежные средства, внесенные в качестве обеспечения заявок на участие в запросе предложений, в течение пяти рабочих дней со дня принятия решения об отказе от проведения запроса предложений.

## **2.8. Затраты на участие в запросе предложений**

2.8.1. Участник процедуры закупки/участник запроса предложений несет все расходы, связанные с участием в запросе предложений, в том числе с подготовкой и предоставлением Предложения, иной документации, а Заказчик не имеет обязательств по этим расходам независимо от итогов запроса предложений, а также оснований их завершения.

2.8.2. Участники процедуры закупки/участники запроса предложений не вправе требовать компенсацию упущенной выгоды, понесенной в ходе подготовки к запросу предложений и проведения запроса предложений.

## **3. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ПРОЦЕДУРЫ ЗАКУПКИ**

3.1. Участник закупки должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения договора по результатам процедуры закупки, в том числе:

3.1.1. Быть зарегистрированным в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя в установленном в Российской Федерации порядке (для российских участников).

3.1.2. Обладать необходимыми лицензиями или свидетельствами о допуске на поставку товаров, выполнение работ или оказание услуг в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и если такие товары, работы, услуги приобретаются в рамках заключаемого договора.

3.1.3. Не находиться в процессе ликвидации (для юридического лица) или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом).

3.1.4. Не являться организацией, на имущество которой в части, необходимой для выполнения договора, наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность которой приостановлена.

3.1.5. Не иметь задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов участника процедуры закупки, определяемой по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период. Участник процедуры закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если он обжалует наличие указанной задолженности в соответствии с законодательством Российской Федерации и решение по такой жалобе на день рассмотрения заявки на участие в процедуре закупки не принято.

3.1.6. Участник закупки должен обладать профессиональной компетентностью, оборудованием и другими материальными возможностями, также людскими ресурсами, финансовыми ресурсами, необходимыми для исполнения договора на поставку продукции/выполнение работ/оказание услуг, надежностью, опытом и репутацией, системой управления охраной труда:

3.1.6.1. Участник должен иметь опыт работы на рынке не менее 2-х лет

3.1.6.2. Уставный вид деятельности участника должен соответствовать предмету закупки.

3.1.6.3. Участник не должен быть зарегистрирован по адресу массовой регистрации, жилой квартиры, общежития, войсковой части.

3.1.6.4. Участник не должен быть зарегистрирован на подставное лицо (утраченный паспорт) по данным Федеральной миграционной службы, размещаемым на официальном сайте Федеральной миграционной службы по адресу: <http://services.fms.gov.ru/info-service.htm?sid=2000>.

3.1.6.5. Руководитель участника не должен быть дисквалифицирован.

3.1.6.6. Участник не должен быть внесен в федеральный реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ.

3.1.6.7. Участник не должен быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».

3.1.6.8. Участник не должен быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с положениями законодательства Российской Федерации о размещении государственных и муниципальных заказов.

3.1.6.9. Участник не должен иметь просроченных обязательств по действующим договорам, заключенным с Заказчиком, если исполнение указанных обязательств не урегулировано дополнительным соглашением между Заказчиком и Участником на момент проведения процедуры закупки, либо не оспариваются участником в судебном порядке.

3.1.7. Участник должен предоставить Заказчику в составе заявки подробные сведения о цепочке собственников/руководителей участника (с приведением данных, позволяющих однозначно идентифицировать указанных лиц: ИНН/ОГРН и/или паспортных данных), включая собственников/руководителей организаций-учредителей, вплоть до конечных бенефициаров-физических лиц, с обязательным приложением подтверждающих документов (Уставов, учредительных договоров, выписки из ЕГРЮЛ, выписки из реестра акционеров и т.д. – официальных документов, позволяющих однозначно определить состав собственников/руководителей/бенефициаров). Непредоставление/ неполное предоставление/ указанных данных, равно как и предоставление недостоверных данных, может являться основанием для отклонения заявки участника от участия в запросе предложений.

3.1.8. Наличие у Участника права на законных основаниях предлагать товар/работы/услуги, указанный в заявке участника, в срок и на условиях, указанных в документации по запросу предложений.

3.2. Для подтверждения обязательных требований к Участникам процедуры закупки заявка на участие должна содержать следующие отсканированные оригиналы обязательных документов и справок:

3.2.1. Выписку из Единого государственного реестра юридических лиц (для юридического лица), выписки из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (для индивидуальных предпринимателей), полученную не ранее чем за шесть месяцев до дня опубликования документации процедуры закупки.

3.2.2. Устав, учредительный договор (при его наличии).

3.2.3. Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе.

3.2.4. Свидетельство о государственной регистрации.

3.2.5. Информационное письмо об учете в статрегистре Росстата.

3.2.6. Приказ о назначении руководителя организации.

3.2.7. Приказ о назначении главного бухгалтера организации.

3.2.8. Договор аренды или документ, подтверждающий право собственности на помещение по адресу регистрации организации.

3.2.9. Формы бухгалтерской отчетности (формы № 1,2) за 2011 г. (годовая отчетность) с отметкой ИФНС.

3.2.10. Справку о состоянии расчетов по налогам, сборам взносам выданную ИФНС (ф.39-1), на дату не ранее, чем за 3 месяца до даты опубликования извещения о проведении процедуры закупки на официальном сайте, с подписью должностного лица ИФНС.

3.2.11. Форму (КНД 1110018) о среднесписочной численности работников за предшествующий календарный год с отметкой ИФНС.

3.2.12. В случае применения участником упрощенной системы налогообложения - документ, подтверждающий применение участником процедур закупки упрощенной системы налогообложения (письмо ИФНС).

3.2.13. Справку, заверенную подписью руководителя и печатью организации о том, что:

- участник не зарегистрирован по адресу «массовой регистрации», жилой квартиры, общежития, войсковой части;
- участник не зарегистрирован на подставное лицо (утраченный паспорт) по данным Федеральной миграционной службы;
- руководитель участника не дисквалифицирован;
- участник не внесен в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ;
- участник не внесен в реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом»;
- участник не внесен в федеральный реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с положениями законодательства Российской Федерации о размещении государственных и муниципальных заказов;
- участник не имеет просроченных обязательств по действующим договорам, заключенным с Заказчиком (либо указать реквизиты договора, исполнение обязательств по которому оспаривается Участником в судебном порядке, и номер дела в арбитражном суде).

3.2.14. Сведения о цепочке собственников/руководителей участника (с приведением данных, позволяющих однозначно идентифицировать указанных лиц: ИНН/ОГРН и/или паспортных данных), включая собственников/руководителей организаций-учредителей, вплоть до конечных бенефициаров-физических лиц, с обязательным приложением подтверждающих документов (Уставов, учредительных договоров,

выписки из ЕГРЮЛ, выписки из реестра акционеров и т.д. – официальных документов, позволяющих однозначно определить состав собственников/руководителей/бенефициаров).

3.2.15. Иные документы, подтверждающие квалификацию Участника закупки.

3.3. Для оценки и сопоставления предложений Участников закупки на соответствие критерию «Опыт поставок сопоставимого характера и объема», указанного в разделе 6 «Информационная карта» пункт 25.2. документации запроса предложений, заявка должна содержать справку об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года с приложением копий товарных накладных с печатями и подписями обеих сторон договора, в соответствии с формой 7.2.3. (Приложение к заявке на участие в запросе предложений).

3.4. Для участия в запросе предложений Участник закупки должен своевременно подготовить и подать через ЭТП заявку на участие в запросе предложений в форме электронного документа.

## **4. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА**

### **4.1. Получение документации по запросу предложений**

4.1.1. Любое заинтересованное лицо для получения документации может обратиться в адрес Заказчика письменно по реквизитам Заказчика, указанным в извещении о проведении запроса предложений, пункте 1 раздела 6 «Информационная карта». Заказчик в течение 2 (двух) рабочих дней со дня получения соответствующего запроса предоставит такому лицу документацию в порядке, указанном в извещении о проведении запроса предложений.

4.1.2. Документация о проведении запроса предложений опубликована на официальном сайте о размещении заказов на закупки, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» и атомной отрасли по адресу: [zakupki.rosatom.ru](http://zakupki.rosatom.ru) и на ЭТП «Аукционный Конкурсный Дом» по адресу [www.a-k-d.ru](http://www.a-k-d.ru) вместе с Извещением доступна для ознакомления. Если заинтересованное лицо получило документацию не на официальном сайте или иным способом, чем это указано в пункте 4.1.1, организатор размещения заказа не несет ответственности за неполучение таким лицом информации об изменениях и (или) разъяснениях положений настоящей документации.

### **4.2. Разъяснение положений документации о проведении запроса предложений**

4.2.1. Любой Участник запроса предложений вправе направить в письменной форме (на бланке участника) Заказчику запрос о разъяснении положений документации о проведении запроса предложений за подписью руководителя или уполномоченного лица, по адресу, указанному в Извещении о проведении запроса предложений в электронной форме и в разделе 6 «Информационная карта». В течение 1 (одного) рабочего дня со дня поступления указанного запроса Заказчик размещает ответ на официальном сайте и на ЭТП, если указанный запрос поступил к Заказчику не позднее, чем за 3 (три) дня до окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.

4.2.2. В ответе указывается предмет запроса без указания Участника закупки, от которого поступил запрос.

4.2.3. Заказчик вправе не отвечать на запросы о разъяснении положений документации, поступившие позднее срока, установленного в пункте 4.2.1.

4.2.4. Участник процедуры закупки/участник запроса предложений не вправе ссылаться на устную информацию, полученную от Заказчика.

4.2.5. Разъяснение положений документации по запросу предложений не должно менять ее сути.

### **4.3. Внесение изменений в документацию по запросу предложений**

4.3.1. Заказчик вправе принять решение о внесении изменений в извещение о проведении запроса предложений и/или документацию по запросу предложений. Решение о внесении изменений может быть принято за 2 (два) рабочих дня до окончания срока подачи заявок. При этом срок подачи заявок

продлевается так, чтобы со дня размещения на официальном сайте внесенных изменений до окончания срока подачи заявок такой срок составлял не менее чем 5 (пяти) дней, а в случае изменения предмета запроса — 10 (десяти) дней. Изменение предмета запроса предложений не допускается.

4.3.2. Заказчик по согласованию только с председателем закупочной комиссии вправе в любой момент до окончания срока подачи заявок продлить сроки приема заявок и, при необходимости, сроки проведения последующих процедур запроса предложений. Заказчик в течение 1 (одного) рабочего дня размещает информацию о продлении на официальном сайте и на ЭТП.

4.3.3. Любое изменение документации по запросу предложений является неотъемлемой ее частью.

#### **4.4. Официальный язык запроса предложений**

4.4.1. Заявка на участие в запросе предложений, подготовленная Участником закупки, а также вся корреспонденция и документация, связанная с заявкой на участие в запросе предложений, которыми обмениваются Участники закупки, оператор электронной торговой площадки и Заказчик, должны быть написаны на русском языке.

4.4.2. Использование других языков для подготовки заявки на участие в запросе предложений может быть расценено закупочной комиссией как несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

4.4.3. Входящие в заявку на участие в запросе предложений документы, оригиналы которых выданы Участнику закупки третьими лицами на ином языке, могут быть представлены на этом языке при условии, что к ним будет прилагаться надлежащий (нотариально заверенный) перевод на русский язык. В ином случае указанные документы могут не учитываться комиссией при рассмотрении заявки на участие в запросе предложений.

4.4.4. На входящих в заявку на участие в запросе предложений документах, выданных компетентным органом другого государства для использования на территории Российской Федерации, должен быть проставлен апостиль (удостоверительная надпись), который удостоверяет подлинность подписи, качество, в котором выступало лицо, подписавшее документ, и, в надлежащем случае, подлинность печати или штампа, которым скреплен этот документ, либо документ должен быть подвергнут консульской легализации.

4.4.5. Наличие противоречий между оригиналом и переводом, которые изменяют смысл оригинала, может быть расценено закупочной комиссией как несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

#### **4.5. Валюта запроса предложений**

4.5.1. Все суммы денежных средств в заявке на участие в запросе предложений и приложениях к ней должны быть выражены в российских рублях, за исключением случаев, установленных в Разделе 6 «Информационная карта».

4.5.2. Выражение денежных сумм в других валютах, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.5.1., может быть расценено закупочной комиссией как не соответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

#### **4.6. Подача и прием заявок на участие в запросе предложений**

4.6.1. Датой начала срока подачи заявок на участие в запросе предложений является день, следующий за днем размещения на официальном сайте и на ЭТП извещения о проведении настоящего запроса предложений и документации по запросу предложений.

4.6.2. Участник запроса предложений подает заявку в форме электронного документа.

4.6.3. Прием и открытие доступа к поданным заявкам (ознакомление с содержимым файлов) проводятся с использованием программных и технических средств ЭТП, а также определяется правилами и регламентом ЭТП.

4.6.4. Участник запроса предложений вправе подать только одну заявку в отношении каждого лота, при этом внесение изменений в поданную заявку или ее отзыв допускается только до дня и времени окончания срока подачи заявок.

4.6.5. Заявки на участие в запросе предложений принимаются до срока, указанного в извещении.

4.6.6. Если после окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений не поступило ни одной заявки, запрос предложений признается несостоявшимся.

4.6.7. Если после окончания срока подачи заявок поступила только 1 (одна) заявка, запрос предложений признается несостоявшимся.

#### **4.7. Опоздавшие заявки на участие в запросе предложений**

4.7.1. После окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений, проводимом в электронной форме, у участника закупки отсутствует возможность подать заявку на участие в запросе предложений.

#### **4.8. Изменение заявок на участие в запросе предложений и их отзыв**

4.8.1. Участник запроса предложений вправе изменить или отозвать ранее поданную заявку в любое время после подачи заявки до установленных в документации по запросу предложений даты и времени окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.

4.8.2. Порядок изменения или отзыва заявок на участие в запросе предложений, поданных на ЭТП, а также их предоставление определяется и осуществляется в соответствии с регламентом данной площадки.

#### **4.9. Открытие доступа к поданным в форме электронных документов заявок на участие в запросе предложений в электронной форме**

4.9.1. Открытие доступа к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в запросе предложений осуществляется с помощью технических средств на ЭТП. Доступ к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в запросе предложений открывается в час и день, которые указаны в Извещении о проведении запроса предложений и «Информационной карте» настоящей документации. Оператор ЭТП в установленный в извещении и документации о закупке срок обеспечивает одновременное открытие доступа организатора закупки ко всем заявкам и содержащимся в них документам и сведениям.

4.9.2. При проведении процедуры открытия доступа к поданным заявкам очное заседание закупочной комиссии может не проводиться. Подготовка, оформление и подписание протокола процедуры открытия доступа к заявкам может осуществляться с использованием технологических и функциональных возможностей ЭТП.

4.9.3. Если участник закупки намерен направить своего представителя к организатору закупки к моменту открытия доступа к заявкам, такой участник должен не позднее чем за 3 (три) дня до истечения срока подачи заявок уведомить об этом организатора закупки. При этом участник в таком уведомлении обязан указать наименование участника закупки, полные фамилии, имена, отчества тех лиц, которые будут присутствовать на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений с доверенностями на осуществление действий от имени участника закупки. Заявка на оформление пропуска может направляться с использованием любых средств связи, включая почтовую, телеграфную и электронную, а также путем передачи по факсимильной связи. При этом ответственность за своевременность получения Заказчиком такой Заявки на оформление пропуска несет Участник закупки.

4.9.4. В связи с действующим Постановлением Правительства РФ № 1655-75 от 05 февраля 1999 г. «Об утверждении перечня особорежимных предприятий» на предприятие Заказчика могут быть допущены исключительно граждане Российской Федерации при наличии общероссийского паспорта.

**На основании режимных требований, действующих на предприятии Заказчика, пронос аудио и видео устройств, средств сотовой связи (в том числе, со встроенными диктофонами и/или видеокамерами), ноутбуков и других средств хранения и передачи информации строго запрещен.**

4.9.5. Присутствующие и надлежаще уполномоченные представители Участников закупки должны зарегистрироваться в Журнале регистрации представителей, подтвердив тем самым свое присутствие.

4.9.6. В случае если по окончании срока подачи заявок на участие в запросе предложений, подана только одна заявка на участие в запросе предложений, указанная заявка рассматривается в порядке, установленном в пункте 4.11.

4.9.7. В случае если по окончании срока подачи заявок на участие в запросе предложений на ЭТП в порядке, предусмотренным регламентом данной площадки, подана только одна заявка на участие в запросе предложений или не подано ни одной заявки, в протокол открытия доступа к поданным заявкам вносится информация о признании запроса предложений несостоявшимся.

4.9.8. В случае установления факта подачи одним Участником закупки двух и более заявок в отношении одного лота, при условии, что поданные ранее заявки таким Участником закупки не отозваны, все заявки такого Участника закупки не рассматриваются. Данный факт отражается в протоколе открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов.

4.9.9. Выписка из Протокола открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов, размещается на официальном сайте <http://zakupki.rosatom.ru/>, а также на ЭТП не позднее рабочего дня, следующего за днем подписания указанного протокола.

#### **4.10. Контакты Заказчика с Участниками закупки**

4.10.1. При проведении запроса предложений какие-либо переговоры Заказчика или закупочной комиссии с Участником закупки не допускаются.

#### **4.11. Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений**

4.11.1. Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений осуществляется в следующем порядке:

- проведение отборочной стадии;
- проведение оценочной стадии;
- принятие решения о выборе победителя запроса предложений.

4.11.2. Заказчик по решению закупочной комиссии привлекает экспертов к рассмотрению заявок. При этом закупочная комиссия рассматривает оценки и рекомендации экспертов (если они привлекались), однако может принимать любые самостоятельные решения.

4.11.3. В ходе рассмотрения заявок заказчик по решению закупочной комиссии имеет право уточнять заявки на участие в запросе предложений в следующем порядке:

– затребовать у участника процедуры закупки отсутствующие, представленные не в полном объеме или в нечитаемом виде разрешающие документы, подтверждающие полномочия лица на подписание заявки от имени участника запроса предложений документы, подтверждающие обладание участником запроса предложений необходимыми для исполнения договора финансовыми ресурсами, документы от изготовителя товара, подтверждающие право участника запроса предложений предлагать этот товар;

– исправлять выявленные в заявке арифметические и грамматические ошибки и запрашивать исправленные документы. При исправлении арифметических ошибок в заявках применяются следующие правила: при наличии разночтений между суммой, указанной словами, и суммой, указанной цифрами, преимущество имеет сумма, указанная словами; при наличии разночтений между ценой, указанной в заявке, и ценой, получаемой путем суммирования итоговых сумм по каждой строке, преимущество имеет итоговая цена, указанная в заявке; при несоответствии итогов умножения единичной цены на количество

исправление арифметической ошибки производится исходя из преимущества общей итоговой цены, указанной в заявке. Исправление иных ошибок не допускается;

– запрашивать о разъяснении положений заявок на участие в процедуре закупки. При этом не допускаются запросы, направленные на изменение существа заявки, включая изменение условий заявки (цены, валюты, сроков и условий поставки продукции, графика поставки продукции или платежа, иных условий). Кроме того, допускаются уточняющие запросы, в том числе по техническим условиям заявки (уточнение перечня предлагаемой продукции, ее технических характеристик, иных технических условий), при этом данные уточнения не должны изменять предмет проводимой процедуры закупки и объем, номенклатуру и цену предлагаемой участником процедуры закупки продукции.

4.11.4. При уточнении заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) организатором запроса предложений не могут создаваться преимущественные условия участнику или нескольким участникам запроса предложений.

4.11.5. Решение закупочной комиссии об уточнении заявок на участие в запросе предложений отражается в протоколе заседания комиссии, который размещается на официальном сайте о закупках атомной отрасли в течение 1 (одного) дня после подписания указанного протокола.

4.11.6. Запросы об уточнении заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) направляются участникам запроса предложений после размещения на официальном сайте протокола, указанного в п. 4.11.5. Все направленные участникам запроса предложений запросы и полученные от них ответы регистрируются организатором запроса предложений в журнале запросов-ответов.

4.11.7. Срок уточнения участниками своих заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) устанавливается одинаковый для всех участников в протоколе комиссии и не может превышать 5 (пяти) рабочих дней со дня направления соответствующего запроса. Непредставление или представление не в полном объеме запрашиваемых документов и (или) разъяснений в рамках этапа рассмотрения заявок в установленный в запросе срок может служить основанием для отказа в допуске к участию в запросе предложений по причине несоответствия заявки по своему составу и (или) оформлению требованиям документации по запросу предложений.

4.11.8. При отсутствии в составе заявки документа, подтверждающего перечисление денежных средств в качестве обеспечения заявки, организатор запроса предложений проверяет поступление денежных средств на свой расчетный счет. В случае поступления денежных средств в соответствии с требованиями документации по запросу предложений обеспечение заявки считается представленным надлежащим образом.

4.11.9. Сроки проведения отборочной и (или) оценочной стадии, а также срок выбора победителя закупочной процедуры по решению закупочной комиссии могут быть продлены, но в любом случае окончание проведения последней стадии должно быть ранее истечения срока действия заявок на участие в запросе предложений. Решение закупочной комиссии о продлении срока оформляется протоколом заседания комиссии, который подписывается в день проведения заседания комиссии и размещается на официальном сайте и ЭТП не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня подписания указанного протокола.

#### **4.12. Проведение переговоров с участниками запроса предложений**

4.12.1. В любой момент после проведения отборочной стадии рассмотрения заявок, но до переторжки (если предусмотрена) организатор по решению закупочной комиссии вправе провести переговоры с допущенными участниками. Переговоры проводятся в целях разъяснений заявок либо их улучшения в интересах заказчика.

4.12.2. Переговоры проводятся со всеми участниками, прошедшими отборочную стадию.

4.12.3. Переговоры между организатором закупки и участником носят конфиденциальный характер, и содержание этих переговоров не раскрывается никакому другому лицу без согласия этого участника.

4.12.4. Переговоры от лица организатора запроса предложений проводятся закупочной комиссией, которая вправе привлекать экспертов при их проведении.

4.12.5. Переговоры могут быть проведены в отношении любых аспектов заявок участников, в том числе по снижению цены.

4.12.6. Переговоры с каждым из участников оформляются отдельным протоколом, в котором отражаются достигнутые договоренности. Данный протокол подписывается организатором и участником.

4.12.7. Организатор вправе запросить у всех участников, с которыми проводились переговоры, окончательные предложения.

4.12.8. Участник вправе отказаться от участия в переговорах или не подавать окончательное предложение. В этом случае его заявка остается действующей на первоначальных условиях.

#### **4.13. Переторжка**

4.13.1. При проведении переторжки допущенным участникам запроса предложений предоставляется возможность добровольно повысить предпочтительность их заявок путем снижения первоначальной (указанной в заявке) цены. Снижение цены заявки на участие в запросе предложений не должно повлечь за собой изменение иных условий заявки на участие в запросе предложений.

4.13.2. В переторжке имеют право участвовать все допущенные участники запроса предложений. Участник вправе не участвовать в переторжке, тогда его заявка остается действующей с ценой, указанной в заявке. Предложения участника по ухудшению первоначальных условий не рассматриваются, такой участник считается не участвовавшим в переторжке; при этом его предложение остается действующим с ранее объявленными условиями. Все вышеуказанные условия должны быть явно указаны в документации по запросу предложений. Предложения участника запроса предложений по увеличению цены заявки на участие в запросе предложений не рассматриваются, такой участник считается не участвовавшим в процедуре переторжки, его заявка на участие в запросе предложений, остается действующей с ранее объявленной ценой.

4.13.3. Организатор запроса предложений приглашает всех допущенных участников запроса предложений путем одновременного направления им приглашений к переторжке с указанием в таком приглашении формы, порядка проведения переторжки, сроков и порядка подачи предложений с новыми условиями (по цене, либо срокам поставки продукции, либо размеру аванса).

4.13.4. При проведении переторжки участники запроса предложений к установленному организатором запроса предложений сроку представляют лично или через своего уполномоченного представителя в письменной форме в порядке, установленном для подачи заявок на участие в запросе предложений, документы, определяющие измененные условия заявки на участие в процедуре закупки. Участник вправе отозвать поданное предложение с новыми условиями в любое время до момента начала вскрытия конвертов с предложениями новых условий.

4.13.5. Заседание закупочной комиссии по вскрытию конвертов с измененными условиями заявки на участие в запросе предложений проводится в порядке, предусмотренном для процедуры вскрытия конвертов, поступивших на запрос предложений, с оформлением аналогичного протокола и его размещением на официальном сайте и на ЭТП в такие же сроки. На этом заседании имеют право присутствовать представители каждого из участников, своевременно представивших такие конверты.

4.13.6. После проведения переторжки победитель определяется в порядке, установленном для данного запроса предложений в соответствии с критериями оценки, указанными в документации по запросу предложений.

#### **4.14. Оценка и сопоставление заявок на участие в запросе предложений**

4.14.1. В рамках оценочной стадии закупочная комиссия оценивает и сопоставляет заявки допущенных участников запроса предложений.

4.14.2. Оценка и сопоставление заявок на участие в запросе предложений с учетом цен, представленных на переторжку, осуществляются закупочной комиссией в целях выявления лучших условий исполнения

договора в соответствии с критериями оценки и в порядке, которые установлены документацией по запросу предложений и указаны в Разделе 6 «Информационной карте». При проведении оценки заявок на участие в запросе предложений закупочная комиссия вправе привлечь иных лиц (экспертов и специалистов), но в любом случае присвоение порядковых номеров заявкам на участие в запросе предложений осуществляется закупочной комиссией. При оценке квалификации допущенного участника запроса предложений, в т.ч. генерального подрядчика, закупочная комиссия вправе учитывать соответствующие показатели заявленных субподрядчиков (поставщиков, соисполнителей) пропорционально объему выполняемых ими обязательств по договору.

4.14.3. В случае если в извещении о проведении запроса предложений содержится указание на преференции для определенных групп участников закупки, при оценке и сопоставлении заявок на участие в запросе предложений закупочная комиссия должна учитывать такие преференции.

4.14.4. Протокол оценки и сопоставления размещается на официальном сайте и на ЭТП не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня подписания указанного протокола.

#### **4.14. Выбор победителя запроса предложений**

4.15.1. Выбор победителя запроса предложений осуществляется закупочной комиссией на заседании после проведения переторжки (если проводилась) с учетом ее результатов. Закупочная комиссия присваивает место каждой заявке на участие в запросе предложений, начиная с первого, относительно других по мере уменьшения степени предпочтительности содержащихся в них условий заявки, а если предпочтительность измеряется в баллах — исходя из подсчитанных баллов.

4.15.2. Закупочная комиссия на том же заседании признает победителем запроса предложений участника, который предложил лучшие условия исполнения договора и заявке на участие в запросе предложений которого присвоено первое место.

4.15.3. Протокол по подведению итогов запроса предложений оформляется и подписывается в течение 3 (трех) рабочих дней после заседания комиссии. Указанный протокол размещается на официальном сайте не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня его подписания.

4.15.4. В случае уклонения победителя запроса предложений от заключения договора заказчик вправе:

- заключить договор с другим участником, занявшим следующее место, а также провести переговоры с ним по уменьшению цены его заявки;
- провести повторную процедуру закупки;
- отказаться от заключения договора и прекратить процедуру запроса предложений.

#### **4.16. Преддоговорные переговоры**

4.16.1. Перед подписанием договора между Заказчиком и победителем запроса предложений или участником запроса предложений, с которым принято решение заключить договор в соответствии с п. 4.15.4., могут проводиться переговоры, направленные на уточнение условий договора, которые не были зафиксированы в проекте договора, документации по запросу предложений и заявке победителя/участника запроса предложений.

4.16.2. Разрешаются преддоговорные переговоры:

- по снижению цены договора и (если применимо) цен отдельных видов товаров, расценок на отдельные виды работ (услуг) без изменения остальных условий договора;
- по изменению объемов продукции не более чем на 30% и без увеличения цен (расценок), если возможность таких изменений и их предельные значения были предусмотрены документацией о закупке;
- по улучшению условий для заказчика: отмена аванса, улучшение технических характеристик продукции и т.д.
- направленные на уточнение условий договора, которые не были зафиксированы в проекте договора, документации о закупке и предложении лица, с которым заключается договор.

4.16.3. Запрещаются иные преддоговорные переговоры, направленные на изменение условий заключаемого договора по сравнению с указанным в п. 4.16.2. в пользу лица, с которым заключается договор.

4.16.4. Все результаты переговоров фиксируются протоколом преддоговорных переговоров, подписываемым заказчиком и победителем запроса предложений или с участником запроса предложений, с которым принято решение заключить договор.

#### **4.17. Заключение договора по результатам запроса предложений**

4.17.1. С победителем запроса предложений будет заключен договор в срок не ранее чем через 10 (десять) дней и не позднее чем через 20 (двадцать) дней со дня размещения на официальном сайте о размещении заказов протокола подведения итогов или признания процедуры закупки несостоявшейся. В случае, если Заказчику требуется согласие собственника ГК «Росатом» на совершение крупной сделки - не позднее 5 (пяти) дней с момента получения Заказчиком указанного согласия в соответствии с федеральным законом от 01.12.2007 317-ФЗ «О Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом». С победителем запроса предложений будет заключен Договор, путем подписания его на территории ФГУП «ВНИИА» по адресу: г.Москва, ул. Сушевская, д. 22, лицом, имеющим право действовать от имени организации-победителя без доверенности.

4.17.2. В случае, если победитель запроса предложений признан уклонившимся от заключения договора, Заказчик вправе обратиться в суд с иском с требованием о понуждении Победителя запроса предложений заключить договор, а также о возмещении убытков, причиненных уклонением от заключения договора, либо заключить договор с участником процедуры закупки, заявке на участие в запросе предложений которого присвоен второй номер.

4.17.3. В случае отказа победителя запроса предложений от подписания договора заказчик вправе потребовать подписания договора от участника, занявшего второе место, затем — третье место и так далее.

4.17.4. Договор заключается на условиях, указанных в поданной участником запроса предложений, с которым заключается договор, заявке на участие в запросе предложений и в настоящей документации. При заключении договора цена такого договора не может превышать начальную (максимальную) цену договора, указанную в Извещении о проведении запроса предложений. В случае если договор заключается с физическим лицом, за исключением индивидуальных предпринимателей и иных занимающихся частной практикой лиц, оплата такого договора уменьшается на размер налоговых платежей, связанных с оплатой договора.

4.17.3. Если по результатам запроса предложений по двум и более лотам (закупкам) заказчик намерен заключить договор с одним и тем же лицом, с этим лицом может быть заключен один договор, объединяющий условия всех таких лотов (закупок). В любом случае при заключении такого договора все условия, определенные по результатам запроса предложений в рамках каждого лота (каждой закупки), должны остаться неизменными.

4.17.4. Если подписание договора затягивается по вине заказчика, сроки выполнения обязательств по договору продлеваются на количество дней задержки.

4.17.5. Договор считается заключенным с момента подписания его обеими сторонами.

4.17.6. Под уклонением от заключения договора понимаются действия лица, с которым заключается договор, которые не приводят к его подписанию в сроки, установленные в извещении и документации по запросу предложений, на условиях, определяемых согласно требованиям документации по запросу предложений (с учетом результатов преддоговорных переговоров:

- прямой письменный отказ от подписания договора;
- неподписание участником проекта договора в предусмотренный для этого в документации по запросу предложений;
- непредоставление обеспечения договора в соответствии с установленными в документации по запросу предложений условиями до подписания договора, кроме случая предоставления такого обеспечения после подписания договора;

- предъявление при подписании договора встречных требований по условиям договора в противоречие ранее установленным в документации по запросу предложений и (или) в заявке такого участника, а также достигнутым в ходе преддоговорных переговоров условиям.

4.17.7. Сведения об участниках закупки, уклонившихся от заключения договора, а также об исполнителях, с которыми договоры расторгнуты в связи с существенным нарушением ими договоров, включаются в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли сроком на 2 года.

4.17.8. В случае если заказчиком было установлено требование обеспечения исполнения договора/возврата аванса, договор заключается только после предоставления участником запроса предложений, с которым заключается договор, надлежащего обеспечения. Если предусмотрено проектом договора, обеспечение договора/возврата аванса может быть представлено не позднее срока, указанного в проекте договора (при этом срок, указанный в договоре, не может превышать 15 дней).

#### **4.18. Отстранение участника запроса предложений**

4.18.1. В любой момент вплоть до подписания договора закупочная комиссия вправе отстранить участника запроса предложений, в том числе допущенного, в случаях:

- обнаружения недостоверных сведений в заявке и (или) ее уточнениях согласно п. 4.11.3., существенных для допуска данного участника к запросу предложений и (или) установления его места в ранжировке;
- получения заключения ЦАК об отмене процедуры запроса предложений, принятого в порядке рассмотрения жалоб;
- подкрепленного документами факта давления таким участником запроса предложений на члена комиссии, эксперта, руководителя организатора или заказчика.

4.18.2. О каждом случае отстранения участника запроса предложений председатель закупочной комиссии (или уполномоченное им лицо) в течение 1 (одного) рабочего дня после принятия такого решения сообщает в контролирующий орган заказчика.

#### **4.19. Обеспечение исполнения договора и возврата аванса.**

4.19.1. Победитель запроса предложений должен предоставить обеспечение исполнения договора и/или возврата аванса в порядке, предусмотренном Разделом 6 «Информационная карта».

4.19.2. Обеспечение исполнения договора и/или возврата аванса должно быть представлено в виде безотзывной банковской гарантии.

4.19.3. Банковская гарантия должна соответствовать требованиям, установленным статьями 368 – 378 Гражданского кодекса Российской Федерации, а также иным законодательством Российской Федерации.

Бенефициаром в банковской гарантии должен быть указан заказчик, Принципалом – победитель запроса предложений или участник, с которым заключается договор, Гарантом – банк, выдавший банковскую гарантию.

Банковская гарантия должна быть выдана банком-Гарантом, отвечающим следующим требованиям:

- а) банк должен иметь лицензию Центрального банка Российской Федерации, разрешающую выдачу банковских гарантий;
- б) банк должен входить в список первых трехста коммерческих банков согласно рейтингу ЦЭА «Интерфакс» «Крупнейшие банки России» (публикуется ежеквартально);
- в) коммерческий банк должен быть участником системы страхования вкладов.

В банковской гарантии в обязательном порядке должна быть указана сумма, в пределах которой банк гарантирует исполнение обязательств по договору, заключаемому по результатам запроса предложений, которая должна быть не менее суммы, установленной в Разделе 6 «Информационная карта».

Банковская гарантия должна содержать указание на договор, исполнение которого она обеспечивает путем указания на стороны договора, название предмета договора и, по возможности, ссылку на протокол по подведению итогов запроса предложений как основание заключения договора.

В банковской гарантии прямо должно быть предусмотрено безусловное право Бенефициара на истребование суммы банковской гарантии полностью или частично в случае неисполнения Принципалом своих обязательств по договору в предусмотренные сроки или расторжения договора и отказа его вернуть полученную сумму аванса. При этом должно быть предусмотрено, что для истребования суммы обеспечения Бенефициар направляет Гаранту только письменное требование и документы, подтверждающие выплату Принципалу аванса.

Банковская гарантия должна содержать указание на согласие Гаранта с тем, что изменения и дополнения, внесенные в договор, не освобождают его от обязательств по соответствующей банковской гарантии.

## **5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

### **5.1. Форма заявки на участие в запросе предложений**

5.1.1. Участник закупки подает заявку на участие в запросе предложений в форме электронного документа через ЭТП. Заявка и все прилагаемые к ней документы должны быть подписаны уполномоченным лицом электронной цифровой подписью.

### **5.2. Подготовка заявки на участие в запросе предложений**

5.2.1. Участник закупки должен заполнить и представить заявку на участие в запросе предложений в срок и по форме, которые установлены в документации по запросу предложений.

5.2.2. Заявка на участие в запросе предложений должна содержать:

5.2.2.1. Сведения и документы об участнике процедуры закупки, подавшем такую заявку:

а) фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица), банковские реквизиты, номер контактного телефона и иные контактные данные и реквизиты;

б) полученную не ранее чем за 6 месяцев (а если были изменения — то не ранее внесения таких изменений в соответствующий реестр) до дня размещения на официальном сайте извещения о проведении запроса предложений выписку из единого государственного реестра юридических лиц или копию такой выписки (для юридических лиц) либо выписку из единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей или копию такой выписки (для индивидуальных предпринимателей), копии документов, удостоверяющих личность (для иных физических лиц), надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранных лиц), полученные не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте извещения о проведении запроса предложений;

в) документ, подтверждающий полномочия лица на подписание заявки от имени участника запроса предложений (документы, подтверждающие полномочия лица, выполняющего функции единоличного исполнительного органа и, при необходимости, оригинал или копию доверенности, если заявка подписывается по доверенности);

г) копии учредительных документов участника запроса предложений (для юридических лиц);

д) если в соответствии с законодательством Российской Федерации исполнение договора требует каких-либо специальных разрешений (лицензий, допусков, членства в саморегулируемых общественных организациях и т.д.) — копии соответствующих подтверждающих документов;

е) копию официального документа органа надзора за саморегулируемыми организациями (письмо в адрес саморегулируемой организации или участника запроса предложений, выписка из реестра, иной документ), прямо подтверждающего право саморегулируемой организации выдавать свидетельства на данные виды работ — только при проведении закупки проектных, изыскательских, строительных или ремонтных работ и услуг, влияющих на безопасность объектов использования атомной энергии;

ж) копию уведомления о возможности применения участником упрощенной системы налогообложения (для участников, применяющих ее);

з) подтверждение по форме, установленной в документации по запросу предложений, о ненахождении участника запроса предложений в процессе ликвидации (для юридического лица), об отсутствии в отношении участника запроса предложений решения арбитражного суда о признании его несостоятельным (банкротом), об отсутствии ареста имущества участника запроса предложений,

наложенного по решению суда, административного органа, о неприостановлении экономической деятельности участника запроса предложений;

и) решение об одобрении или о совершении крупной сделки либо копия такого решения, если требование о необходимости наличия такого решения для совершения крупной сделки установлено законодательством Российской Федерации, учредительными документами юридического лица и если для участника запроса предложений заключение договора или предоставление обеспечения заявки, обеспечения договора являются крупной сделкой, либо письмо о том, что данная сделка для такого участника не является крупной;

к) решение об одобрении или о совершении сделки с заинтересованностью либо копия такого решения, если требование о наличии такого одобрения установлено законодательством Российской Федерации, учредительными документами юридического лица и если для участника запроса предложений выполнение договора или предоставление обеспечения заявки, обеспечение договора является сделкой с заинтересованностью, либо письмо о том, что данная сделка для такого участника не является сделкой с заинтересованностью;

л) иные документы, подтверждающие соответствие участника запроса предложений требованиям, установленным в документации.

5.2.2.2. Предложение об объеме поставляемого товара/выполняемых работ/оказанных услуг и иные предложения об условиях исполнения договора, в том числе предложение о цене договора, о начальной цене единицы товара/работы/услуги. В случаях, предусмотренных документацией по запросу предложений, копии документов, подтверждающих соответствие товара требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации, если в соответствии с законодательством Российской Федерации установлены требования к таким товарам.

5.2.2.3. Документы или копии документов, подтверждающие соответствие участника процедуры закупки обязательным требованиям, установленным Разделом 3 «Требования к участникам закупки».

5.2.3. Все документы (формы, заполненные в соответствии с требованиями настоящей документации, а также иные данные и сведения, предусмотренные настоящей документацией, оформленные в соответствии с настоящим подразделом), входящие в состав заявки на участие в запросе предложений должны быть предоставлены участником процедуры закупки через ЭТП в отсканированном виде в доступном для прочтения формате (предпочтительный формат \*.pdf, формат: один файл – один документ). Все файлы заявки на участие в запросе предложений, размещенные участником процедуры закупки на электронной торговой площадке, должны иметь наименование либо комментарий, позволяющие идентифицировать содержание данного файла заявки на участие в запросе предложений, с указанием наименования документа, представленного данным файлом. При этом сканироваться документы должны после того, как они будут оформлены в соответствии с требованиями документации по запросу предложений. Размещение на ЭТП архивов, состоящих из нескольких частей (томов), не допускается.

Прочие правила подачи заявки на участие в запросе предложений через ЭТП определяются правилами и регламентом работы конкретной ЭТП.

5.2.4. Каждый документ, входящий в заявку, должен быть подписан/заверен лицом, имеющим право в соответствии с законодательством Российской Федерации действовать от лица участника процедуры закупки без доверенности, или надлежащим образом, уполномоченным им лицом на основании доверенности (далее — уполномоченного лица), с приложением отсканированного оригинала такой доверенности. Каждый подписанный/заверенный документ скрепляется печатью участника процедуры закупки.

5.2.4.1. Если Участником предоставляются отсканированные в цвете оригиналы документов, подтверждающие соответствие обязательным требованиям к участнику, сертификатов, оригиналы документов, необходимых для проведения оценочной стадии запроса предложений, то такие электронные документы заверяются только ЭЦП участника.

5.2.4.2. Если документ, входящий в заявку, по условиям документации процедуры закупки заполняется и подписывается участником, то отсутствие в отсканированном документе собственноручной подписи лица, имеющего право действовать без доверенности или уполномоченного лица, равно как и отсутствие печати (для юридического лица) может быть признано закупочной комиссией несоответствием требованиям к оформлению заявки.

5.2.5. Каждый документ, входящий в заявку, должен быть заверен ЭЦП.

5.2.6. Участник закупки должен представить в составе своей заявки следующую информацию и документы о характеристиках и качестве продукции/работ/услуг и (или) условиях договора в необходимом объеме:

- описание в заявке функциональных характеристик (потребительских свойствах) товара, его количественных и качественных характеристик;
- указание в заявке на зарегистрированные товарные знаки и (или) знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым будет соответствовать товар;
- указание в заявке производителя и страны происхождения товара;
- описание в заявке комплектации товара;
- описание в заявке выполняемых работ или оказываемых услуг (в том числе состав работ или услуг и последовательность их выполнения, технология выполнения работ или услуг, сроки выполнения работ или услуг);
- указание в заявке количества товаров, объема работ или услуг или порядка его определения;
- предложение участника о цене договора (с учетом установленного порядка формирования цены договора), о цене единицы товара, единичных расценок или тарифов работ или услуг и расчет общей стоимости работ или услуг;
- иные предложения участника об условиях исполнения договора;
- копии документов, подтверждающих качество продукции.

5.2.7. Предоставляемые в составе заявки документы должны быть четко напечатаны. Подчистки, дописки, исправления не допускаются за исключением тех случаев, когда эти исправления (дописки) внесены в документ, заполняемый участником лично, и заверены ручной надписью «исправленному верить» рядом с каждым исправлением (допиской), и заверены собственноручной подписью и печатью участника закупки.

5.2.8. Неполное представление документов или представление документов с отклонением от установленных в документации по запросу предложений форм может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным настоящей документацией.

5.2.9. Арифметические расхождения в заявке на участие в запросе предложений между цифрами и словами не допускаются. Наличие таких арифметических расхождений может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

5.2.10. Участникам закупки недопустимо указывать в заявках на участие в запросе предложений неверные или неточные сведения. Указание неверных или неточных сведений, наличие разночтений и противоречий в заявке на участие в запросе предложений и приложениях к ней может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным настоящей документацией.

5.2.11. Участник закупки вправе подать только одну заявку на участие в запросе предложений в отношении каждого лота.

5.2.12. При подаче заявки изменение любых условий исполнения договора, кроме прямо допускаемых в документации процедуры закупки (встречное предложение) не допускается. Наличие встречного предложения может быть признано комиссией заказчика несоответствием продукции/договорных условий требованиям документации по запросу предложений.

### **5.3. Подготовка Предложения о функциональных характеристиках о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг**

5.3.1. Участник закупки представляет в составе своей заявки на участие в запросе предложений Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг, подтверждающее соответствие требованиям настоящей документации товаров/работ/услуг, которые участник закупки предлагает поставить, выполнить, оказать в соответствии с условиями договора. Предложение о функциональных

характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг должно быть оформлено в соответствии с требованиями настоящей документации. Конкретные требования к составу предложения о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг, прочей информации, а так же к форме ее представления содержатся в подразделе 7.2.2. настоящей документации по запросу предложений.

5.3.2. Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара/работ/услуг, подаваемое по каждому лоту, должно содержать весь объем товаров, указанный в разделе 9 «Техническая часть». Подача предложения о поставке/выполнении/оказании части товаров/работ/услуг не допускается.

5.3.3. Описание поставляемых товаров/работ/услуг, которые являются предметом запроса предложений, определяется разделом 8 «Техническая часть».

#### **5.4. Расчет цены договора**

5.4.1. Участник закупки производит расчет цены договора в соответствии с требованиями в Раздела 6 «Информационная карта» и указывает ее в заявке на участие в запросе предложений.

5.4.2. Стоимость поставляемых товаров/выполняемых работ/оказываемых услуг за единицу и общая цена договора должны включать все налоги (включая НДС), и другие обязательные платежи в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации. В случае, если в соответствии с действующим законодательством Участник закупки освобождается от уплаты НДС, то в заявке на участие в запросе предложений может быть указано основание освобождения от уплаты НДС.

5.4.3. Оговорки относительно условий оплаты, а также указание неполной информации не допускаются. Наличие таких оговорок расценивается закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

5.4.4. Итоговая цена за весь период исполнения договора должна оставаться фиксированной на протяжении всего срока его выполнения и не может меняться, за исключением случаев, предусмотренных законодательством Российской Федерации, а также не может превышать начальную (максимальную) цену договора (цену лота), указанную в извещении о проведении запроса предложений и в документации по запросу предложений.

#### **5.5 Оформление и подписание заявки на участие в запросе предложений**

5.5.1. При описании условий и предложений Участниками процедуры закупки должны приниматься общепринятые обозначения и наименования в соответствии с требованиями действующих нормативных правовых актов.

5.5.2. Сведения, которые содержатся в заявках на участие в запросе предложений участников закупки, не должны допускать двусмысленных толкований.

5.5.3. Участник закупки подготавливает комплект документов, входящих в заявку на участие в запросе предложений и приложения к ней в соответствии с требованиями документации по запросу предложений.

5.5.4. Никакие исправления не будут иметь силу, за исключением тех случаев, когда они заверены лицом или лицами, имеющими право подписывать заявку на участие в запросе предложений.

5.5.5. Каждый участник закупки, подающий заявку на участие в запросе предложений, должен заполнить и представить в составе заявки проект договора, указанный в разделе «Проект договора» настоящей документации, в части реквизитов участника, цены договора и Приложений (Спецификация, Техническое задание и т.п.). Заполненный проект договора должен быть представлен через ЭТП в составе заявки в формате \*.doc.

5.5.6. Изменение иных разделов и условий проекта договора (встречные предложения) не допускаются. Представление участником закупки в составе заявки встречного предложения может быть расценено заказчиком как существенное несоответствие условиям запроса предложений.

5.5.7. Срок действия заявки Участника процедуры закупки должен составлять не менее 30 (тридцати) дней с момента окончания подачи заявок на участие в процедуре закупки. Указание Участником процедуры закупки меньшего срока либо неуказание является основанием для недопуска к участию в процедуре закупки.

## **5.6. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений**

5.6.1. Участник закупки должен предоставить в составе своей заявки на участие в запросе предложений обеспечение заявки на участие в запросе предложений в размере, указанном в «Информационной карте» документации по запросу предложений.

5.6.2. В качестве обеспечения заявки на участие в запросе предложений используются только денежные средства.

5.6.3. Факт внесения участником процедуры закупки денежных средств в качестве обеспечения заявки на участие в запросе предложений подтверждается платежным поручением (квитанцией) или копией такого поручения (квитанции).

5.6.4. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений предоставляется по каждому лоту отдельно.

5.6.5. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений должно быть зачислено по реквизитам счета заказчика, указанным в «Информационной карте» документации по запросу предложений, не позднее момента окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений, указанного в Извещении о проведении запроса предложений.

5.6.6. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений возвращается в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента:

- принятия заказчиком решения об отказе от проведения открытого запроса предложений (обеспечение возвращается всем участникам закупки, подавшим заявки);
- поступления заказчику уведомления об отзыве заявки на участие в запросе предложений (обеспечение возвращается участнику закупки, отозвавшему заявку, в соответствии с условиями документации о закупке);
- получения опоздавшей заявки (обеспечение возвращается участнику закупки, заявка которого опоздала);
- подписания протокола подведения итогов закупки (обеспечение возвращается участнику закупки, заявка которого отклонена);
- заключения договора по результатам состоявшейся закупки и (если требовалось) предоставления им обеспечения исполнения обязательств по договору (обеспечение возвращается всем остальным участникам);
- после заключения договора с единственным участником конкурентной закупки и (если требовалось в документации о закупке) предоставления им обеспечения исполнения обязательств по договору, либо после принятия решения об отказе от заключения с ним договора (обеспечение возвращается такому единственному участнику);
- после признания закупки несостоявшейся и принятия решения о незаключении договора по ее результатам (обеспечение возвращается участнику, которому обеспечение не было возвращено на предыдущих стадиях).

5.6.7. Обеспечение заявки может быть удержано в следующих случаях:

- уклонения победителя запроса предложений от заключения договора;

- уклонение от заключения договора участника запроса предложений, заявке на участие в запросе предложений которого присвоен второй номер, в том случае, если победитель запроса предложений уклонился от заключения договора;
- уклонение от заключения договора участника запроса предложений, заявке которого присвоен следующий номер после участника, уклонившегося от заключения договора;
- уклонения участника размещения заказа, подавшего единственную заявку на участие в запросе предложений, от заключения договора, если указанная заявка признана комиссией заказчика соответствующей требованиям и условиям, предусмотренным документацией по запросу предложений.

5.7. Непредставление документов и (или) сведений, необходимых исключительно для целей оценки заявок, не будет являться основанием для отклонения заявки на отборочной стадии.

5.8. В случае если цена, указанная участником на ЭТП отличается от цены, указанной участником в приложенном файле заявки, закупочная комиссия имеет право отклонить заявку такого участника.

## 6. ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Следующая информация и данные для конкретного запроса предложений на право заключения договора на поставку товаров/выполнение работ/оказание услуг уточняют и дополняют положения документации по запросу предложений:

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
1	Наименование Заказчика, контактная информация	<p>Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л.Духова» (ФГУП «ВНИИА»)                      Адрес: 127055, г.Москва, ул. Сушевская д. 22.                      Почтовый адрес: 101000, г.Москва, Моспочтамт, а/я 918                      Контактное лицо по вопросам проведения закупочной процедуры:                      Ермолов Иван Валерьевич – начальник отдела методологии и организации закупок                      тел./факс: 8 (499) 972-84-27                      Контактное лицо по техническим вопросам:                      Жуков Сергей Иванович тел. (499) 972-84-32                      Официальный сайт, на котором размещена документация по запросу предложений: <a href="http://www.zakupki.rosatom.ru">www.zakupki.rosatom.ru</a>.                      Электронная торговая площадка, на которой также размещена документация по запросу предложений: <a href="http://www.a-k-d.ru">www.a-k-d.ru</a>.                      Адрес электронной почты: <a href="mailto:zakupki@vniia.ru">zakupki@vniia.ru</a>.</p>
2	Вид торгов	Открытый запрос предложений в электронной форме.
3	Место подачи заявок на участие в запросе предложений	Электронная торговая площадка <a href="http://www.a-k-d.ru">www.a-k-d.ru</a> .
4	Предмет запроса предложений	<p>Лот № 1 – <b>Поставка режущего инструмента (далее – Товар)</b>                      Номенклатура поставляемых Товаров его технические характеристики приведена в Разделе 9 документации по запросу предложений.                      Лот № 2 – <b>Поставка режущего, вспомогательного и измерительного инструмента (далее – Товар)</b>                      Номенклатура поставляемых Товаров его технические характеристики приведена в Разделе 9 документации по запросу предложений.</p>
5	Место, условия и срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг	<p>Место поставки Товара:                      Лот № 1 – г. Москва, ул. Сушевская, д.22.                      Лот № 2 – г. Москва, ул. Сушевская, д.22.                      Условия и срок поставки Товара:                      Лот № 1 – не позднее 12 (двенадцати) недель с момента подписания Договора.                      Лот № 2 – не позднее 12 (двенадцати) недель с момента подписания Договора.</p>
6	Источник финансирования	Собственные средства Заказчика.
7	Форма, сроки и порядок оплаты товаров/работ/услуг	В соответствии с Разделом 8 «Проект договора» документации по запросу предложений в электронной форме.
8	Порядок формирования цены договора (цены лота)	Цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе Поставщика, доставку Товара на склад Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
9	Сведения о валюте, используемой для формирования цены договора и расчетов с поставщиками	Российский рубль.
10	Порядок применения официального курса иностранной валюты к рублю Российской Федерации, установленного Центральным банком Российской Федерации и используемого при оплате заключенного договора	Не используется.
11	Обязательные требования к Участникам закупки	Обязательное соответствие требованиям, указанным в Разделе 3 «Требования к участникам закупки».
12	Требования, установленные заказчиком к качеству товаров/работ/услуг	Приводятся в соответствии с Разделом 9 «Техническая часть».
13	Состав, содержание и форма заявки на участие в запросе предложений	Заявка на участие в запросе предложений должна быть подготовлена по формам, представленным в Разделе 7 «Образцы форм и документов для представления участниками», и содержать сведения и документы, указанные в разделе 5 документации по запросу предложений. Заявка на участие в запросе предложений оформляется в соответствии с пунктами 5.5 и 5.6 Раздела 5 «Оформление и подписание заявки на участие в запросе предложений».
14	Порядок, место и срок подачи заявок на участие в запросе предложений	Заявки на участие в открытом запросе предложений подаются в электронной форме через ЭТП в соответствии с правилами и регламентом площадки с «03 июля 2012 г. по «16» июля 2012 г. (время московское).
15	Начальная (максимальная) цена договора (цена лота).	<b>Лот № 1</b> <b>1 594 898,51</b> (один миллион пятьсот девяносто четыре тысячи восемьсот девяносто восемь) рублей 51 коп, включая НДС <b>1 351 608,91</b> (один миллион триста пятьдесят одна тысяча шестьсот восемь) рублей 91 коп, без НДС <b>Лот № 2</b> <b>4 685 447,66</b> (четыре миллиона шестьсот восемьдесят пять тысяч четыреста сорок семь) рублей 66 коп, включая НДС <b>3 970 718,36</b> (три миллиона девятьсот семьдесят тысяч семьсот восемнадцать) рублей 36 коп, без НДС
16	Дата начала и окончания срока предоставления разъяснений положений документации по запросу предложений	Разъяснения положений документации по запросу предложений предоставляются заказчиком с момента размещения Извещения о проведении запроса предложений в течение 3 (трех) рабочих дней со дня поступления указанного запроса, если запрос о предоставлении разъяснений поступил не позднее, чем за 5 (пять) дней до окончания подачи заявок на участие в запросе предложений.
17	Переторжка	Заказчик оставляет за собой право провести переторжку. При этом срок оценочной стадии рассмотрения заявок на участие в запросе предложений может быть продлен не более, чем на 10 дней.
18	Сведения о предоставлении преференций	Не предоставляются.
19	Размер и валюта обеспечения заявок на	Не требуется.

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
	участие в запросе предложений	
19.1	Реквизиты Заказчика	<p>Получатель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)  ИНН 7707074137; КПП 770701001  127055, г. Москва, ул. Сущевская д. 22  Банковские реквизиты:  р/с 40502810800400000002  ОАО Банк ВТБ  к/с 30101810700000000187 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России  БИК 044525187</p> <p>В платежном поручении в поле «Назначение платежа» необходимо указать: <b>«Обеспечение заявки на участие в запросе предложений (наименование запроса предложений, номер извещения о проведении запроса предложений, номер лота)», а также «НДС не облагается».</b></p> <p>Обеспечение заявки на участие в запросе предложений должно быть перечислено по указанным реквизитам в срок, обеспечивающий их своевременное поступление на счет получателя не позднее времени и даты окончания подачи заявок на участие в запросе предложений.</p>
20	Дата и место открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов	<p>Место: Электронная торговая площадка <a href="http://www.a-k-d.ru">www.a-k-d.ru</a>.  Место, дата и время заседания комиссии:  127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22  Дата и время: 14» часов «00» минут «16» июля 2012 г.</p>
21	Место, дата проведения рассмотрения заявок с предложениями на участие в запросе предложений	<p>127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22  не позднее «14» часов «00» минут «23» июля 2012 г.</p>
22	Место, дата подведения итогов запроса предложений	<p>127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22  не позднее «14» часов «00» минут «30» июля 2012 г.</p>
23.	Размер обеспечения исполнения договора, срок и порядок его представления	<p>25 % от цены договора, заключаемого с победителем открытого запроса предложений в электронной форме.  Срок обеспечения исполнения договора должен составлять срок исполнения обязательств по договору Поставщиком, включая исполнение гарантийных обязательств, плюс 60 дней.  Обеспечение исполнения обязательств по договору представляется в виде безотзывной банковской гарантии.  Обеспечение исполнения договора должно быть предоставлено Победителем запроса предложений не позднее, чем за пять календарных дней до подписания договора.  В случае непредоставления участником запроса предложений обеспечения исполнения договора в указанный срок, либо предоставления обеспечения, не соответствующего условиям документации по запросу предложений, такой участник считается уклонившимся от подписания договора.  Более подробные сведения о порядке и сроках предоставления обеспечения обязательств по договору приведены в разделе 8 документации открытого запроса предложений «Проект договора».</p>
24.	Размер обеспечения возврата аванса, срок и порядок его представления	Не требуется.

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений									
25.	<p><b>Критерии оценки заявок на участие в запросе предложений, их содержание и значимость</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="167 203 240 271">№</th> <th data-bbox="240 203 1278 271">Наименование критерия</th> <th data-bbox="1278 203 1541 271">Макс. значимость критерия, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="167 271 240 801">1.</td> <td data-bbox="240 271 1278 801"> <p><b>Цена договора</b> Оценка предложения по данному критерию производится по следующей формуле: (В связи с тем, что Заказчик имеет право применить налоговый вычет НДС в отношении приобретаемой продукции, при сравнении ценовых предложений участников в качестве единого базиса сравнения ценовых предложений, используются ценовые предложения участников без учета НДС)</p> <math display="block">Z_c = \frac{C_{\min}}{C_3} \times 90</math> <p><math>Z_c</math> - рейтинг оцениваемого предложения по критерию «цена договора»; <math>C_{\min}</math> - минимальное предложение по цене договора из всех предложений на участие в запросе предложений <math>C_3</math> - предложение участника запроса предложений по цене (в рублях)</p> </td> <td data-bbox="1278 271 1541 801">90</td> </tr> <tr> <td data-bbox="167 801 240 1301">2.</td> <td data-bbox="240 801 1278 1301"> <p><b>Опыт поставок сопоставимого характера и объема.</b> Оценка заявки по данному критерию производится по следующей формуле:</p> <math display="block">Z_o = \frac{O_i - C_{\max}}{O_{\text{предел}} - C_{\max}} * 10</math> <p>где: <math>O_i</math> – сумма цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b> за последние 3 года, руб.с НДС <math>C_{\max}</math> – начальная (максимальная) цена договора, руб.с НДС <math>O_{\text{предел}}</math> – предельное значение суммы цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b>, превышающее <math>C_{\max}</math>, [но не более чем на 300 %], руб.с НДС</p> </td> <td data-bbox="1278 801 1541 1301">10</td> </tr> </tbody> </table>	№	Наименование критерия	Макс. значимость критерия, %	1.	<p><b>Цена договора</b> Оценка предложения по данному критерию производится по следующей формуле: (В связи с тем, что Заказчик имеет право применить налоговый вычет НДС в отношении приобретаемой продукции, при сравнении ценовых предложений участников в качестве единого базиса сравнения ценовых предложений, используются ценовые предложения участников без учета НДС)</p> $Z_c = \frac{C_{\min}}{C_3} \times 90$ <p><math>Z_c</math> - рейтинг оцениваемого предложения по критерию «цена договора»; <math>C_{\min}</math> - минимальное предложение по цене договора из всех предложений на участие в запросе предложений <math>C_3</math> - предложение участника запроса предложений по цене (в рублях)</p>	90	2.	<p><b>Опыт поставок сопоставимого характера и объема.</b> Оценка заявки по данному критерию производится по следующей формуле:</p> $Z_o = \frac{O_i - C_{\max}}{O_{\text{предел}} - C_{\max}} * 10$ <p>где: <math>O_i</math> – сумма цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b> за последние 3 года, руб.с НДС <math>C_{\max}</math> – начальная (максимальная) цена договора, руб.с НДС <math>O_{\text{предел}}</math> – предельное значение суммы цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b>, превышающее <math>C_{\max}</math>, [но не более чем на 300 %], руб.с НДС</p>	10
№	Наименование критерия	Макс. значимость критерия, %									
1.	<p><b>Цена договора</b> Оценка предложения по данному критерию производится по следующей формуле: (В связи с тем, что Заказчик имеет право применить налоговый вычет НДС в отношении приобретаемой продукции, при сравнении ценовых предложений участников в качестве единого базиса сравнения ценовых предложений, используются ценовые предложения участников без учета НДС)</p> $Z_c = \frac{C_{\min}}{C_3} \times 90$ <p><math>Z_c</math> - рейтинг оцениваемого предложения по критерию «цена договора»; <math>C_{\min}</math> - минимальное предложение по цене договора из всех предложений на участие в запросе предложений <math>C_3</math> - предложение участника запроса предложений по цене (в рублях)</p>	90									
2.	<p><b>Опыт поставок сопоставимого характера и объема.</b> Оценка заявки по данному критерию производится по следующей формуле:</p> $Z_o = \frac{O_i - C_{\max}}{O_{\text{предел}} - C_{\max}} * 10$ <p>где: <math>O_i</math> – сумма цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b> за последние 3 года, руб.с НДС <math>C_{\max}</math> – начальная (максимальная) цена договора, руб.с НДС <math>O_{\text{предел}}</math> – предельное значение суммы цен договоров <b>сопоставимого характера и объема</b>, превышающее <math>C_{\max}</math>, [но не более чем на 300 %], руб.с НДС</p>	10									
26.	<p>Порядок обжалования действий Заказчика, закупочной комиссии</p>	<p>Жалобы на действия (бездействие) заказчика, закупочной комиссии могут быть направлены по электронному адресу Центрального арбитражного комитета в сфере закупок Госкорпорации «Росатом» (далее - ЦАК) <a href="mailto:arbitration@rosatom.ru">arbitration@rosatom.ru</a>.</p> <p>Направление жалоб допускается в любое время проведения запроса предложений, но не позднее 10 (десяти) дней со дня размещения на официальном сайте протокола оценки и сопоставления заявок на участие в запросе предложений, протокола рассмотрения заявок на участие в запросе предложений, в случае признания запроса предложений несостоявшимся, или извещения об отказе от проведения запроса предложений.</p> <p>Условия и положения документации по запросу предложений могут быть обжалованы исключительно до окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.</p> <p>На сайте <a href="http://zakupki.rosatom.ru/">http://zakupki.rosatom.ru/</a> (раздел Контроль и арбитраж /Нормативные документы) представлены Методические рекомендации о порядке рассмотрения жалоб. Информация о состоянии и итогах рассмотрения жалобы отражается на сайте закупок Госкорпорации «Росатом» на странице соответствующей закупки.</p>									

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
27.	Каналы связи, по которым можно сообщить о фактах злоупотребления при проведении запроса предложений	<p>О фактах злоупотреблений участник процедуры закупки/участник запроса предложений может заявить в ЦАК или сообщить об этом гласно или анонимно, воспользовавшись следующими каналами связи:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Телефон «горячей линии»: 8-800-100-07-07 (многоканальный, круглосуточно, бесплатно из любой точки страны);</li> <li>2. Адрес электронной почты: <a href="mailto:0707@rosatom.ru">0707@rosatom.ru</a>;</li> <li>3. Адрес для почтовых отправлений: 119017, Москва, а/я 226, Департамент внутреннего контроля и аудита Росатома.</li> </ol>

## 7. ОБРАЗЦЫ ФОРМ И ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ УЧАСТНИКАМИ

### 7.1. Форма описи документов, представляемых в составе заявки для участия в запросе предложений

#### ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ,

представляемых для участия в открытом запросе предложений в электронной форме на право заключения Договора на \_\_\_\_\_

Настоящим \_\_\_\_\_ подтверждает, что для участия в названном  
(наименование или Ф.И.О. Участника процедуры закупки)

Запросе предложений нами направляются нижеперечисленные документы:

№№ п\п	Наименование	Номера страниц с ... по ...	Кол-во листов
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
	<b>Итого количество листов:</b>		

Руководитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

## 7.2. Форма заявки на участие в запросе предложений

На бланке организации  
Дата, исх. Номер  
Заказчику

### ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ на право заключения Договора на \_\_\_\_\_

1. Изучив документацию по запросу предложений на право заключения вышеупомянутого договора, а также применимые к данному запросу предложений законодательство и нормативно-правовые акты

\_\_\_\_\_  
(фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), Ф.И.О., паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица))

в лице, \_\_\_\_\_  
(наименование должности руководителя (уполномоченного лица) и его Ф.И.О.)

сообщает о согласии участвовать в запросе предложений на условиях, установленных в указанных выше документах, и направляет настоящую заявку.

Выражаем согласие раскрыть информацию о цепочке собственников, включая бенефициаров (в том числе, конечных), в соответствии с формами, представленными в документации.

2. Мы согласны поставить товар/выполнить работы/оказать услуги, предусмотренный Технической частью документации по запросу предложений в полном объеме, со следующими показателями:

№ п/п	Условия заявок на участие в запросе предложений (сведения, оглашаемые на заседании по вскрытию конвертов с заявками)	Предложения участника
1.	Цена заявки, руб. с НДС	в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №__ к заявке)
2.	Цена заявки, руб. без НДС	в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №__ к заявке)
3.	Срок поставки товара	(указать дату окончания поставки товара)
4.	Функциональные, количественные и качественные характеристики товара	в соответствии с формой 7.2.2. (Приложение №__ к заявке)
5.	Судебные решения не в пользу участника процедуры закупки в качестве ответчика (за прошедшие 3 года)	(указать количество судебных решений не в пользу участника в качестве ответчика, либо - «отсутствуют»)
п		

3. Предложение имеет следующие приложения:

3.1. Предложение о цене договора на \_\_\_\_\_ лист \_\_\_\_, в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №\_\_ к Предложению на участие в запросе предложений).

3.2. Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах), количественных характеристиках и качественных характеристиках товара на \_\_ лист \_\_\_\_, в соответствии с формой 7.2.2. (Приложение №\_\_ к заявке на участие в запросе предложений).

3.3. Форма справки об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года с приложением копий товарных накладных с печатями и подписями обеих сторон договора, в соответствии с формой 7.2.3. (Приложение №\_\_ к заявке на участие в запросе предложений);

Предложение, указанное в настоящей заявке на участие в запросе предложений действует до «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

4. Мы ознакомлены с материалами, содержащимися в технической части документации по запросу предложений, влияющими на стоимость товара/работ/услуг. Цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение товара на складе Поставщика, доставку Товара на склад Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

5. Если наши предложения, изложенные выше, будут приняты, мы берем на себя обязательство поставить товары/выполнить работы/оказать услуги в соответствии с требованиями документации по запросу предложений, утвержденной технической частью и согласно нашим предложениям, которые мы просим включить в договор.

6. Мы заявляем, что на момент подачи заявки на участие в запросе предложений от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

\_\_\_\_\_ (указывается наименование и реквизиты запроса предложений):

- в отношении \_\_\_\_\_ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) ликвидация не проводится, решение арбитражного суда о признании \_\_\_\_\_ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) банкротом и об открытии конкурсного производства отсутствует;

- деятельность \_\_\_\_\_ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) не приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях;

- у \_\_\_\_\_ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) отсутствует задолженность по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов \_\_\_\_\_ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период.

7. Мы согласны придерживаться положений настоящей заявки на участие в запросе предложений до момента подписания договора или признания запроса предложений несостоявшимся, но в любом случае не менее 45 дней со дня открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений. Эта заявка на участие в запросе предложений будет оставаться для нас обязательной и может быть принята в любой момент до наступления вышеуказанных обстоятельств.

8. В случае, если наши предложения будут признаны лучшими, мы берем на себя обязательства подписать договор с ФГУП «ВНИИА» в соответствии с требованиями документации по запросу предложений и условиями наших предложений, в срок, установленный в документации по запросу предложений дней со дня подписания протокола подведения итогов запроса предложений/протокола отборочной стадии рассмотрения заявок на участие в запросе предложений.

9. В случае, если наши предложения будут лучшими после предложений победителя запроса предложений, а победитель запроса предложений будет признан уклонившимся от заключения договора, мы обязуемся подписать договор в соответствии с требованиями документации по запросу предложений и условиями нашего предложения по цене.

10. Мы извещены о включении сведений о \_\_\_\_\_ (наименование организации или Ф.И.О. Участника процедуры закупки) в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ и реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» в случае уклонения нами от заключения договора.

11. Сообщаем, что для оперативного уведомления нас по вопросам организационного характера и взаимодействия с Заказчиком нами уполномочен \_\_\_\_\_

(Ф.И.О., телефон сотрудника – Участника процедуры закупки)

Все сведения о проведении запроса предложений просим сообщать уполномоченному лицу.

12. Наше местонахождение (для юридического лица), место жительства (для физического лица), и почтовый адрес \_\_\_\_\_, телефон \_\_\_\_\_, факс \_\_\_\_\_.

13. Корреспонденцию в наш адрес просим направлять по адресу:

14. К настоящей заявке прилагаются документы на \_\_\_\_\_ стр.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

М.П.

На бланке организации

№ документа  
В адрес Заказчика  
Дата

**Сведения о цепочке собственников контрагента, включая бенефициаров (в том числе конечных).**

№ п/п	ИНН	ОГРН	Наименование/ ФИО	Адрес регистрации	Серия и номер документа, удостоверяющего личность (для физического лица)	Руководитель/ участник/ акционер/ бенефициар	Информация о подтверждающих документах (наименование, реквизиты и т.д.)

**Указание неполных сведений о цепочке бенефициаров (в том числе непредоставление информации об ИНН/паспортных данных физических лиц) расценивается Заказчиком как не предоставление информации о бенефициарах участника и является основанием для не допуска участника к участию в процедуре закупки.**

*К настоящему приложению прилагаются следующие документы:  
(Уставы, учредительные договоры, приказы о назначении руководителей всех юридических лиц, присутствующих в цепочке собственников).*

Участник закупки

\_\_\_\_\_/ /  
(подпись) М.П.



**7.2.2. Форма предложения о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве работ, услуг**

Приложение № \_\_\_\_ к заявке на участие в запросе предложений

**Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах), количественных и качественных характеристиках товара**

№ п/п	Наименование, комплектация товара, торговая марка производителя, страна изготовления, зарегистрированные товарные знаки и (или) знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым соответствует товар	Технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара	Кол-во, Ед. изм.
1			
2			
3			

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

/ \_\_\_\_\_ /

(ФИО)

*М.П.*

*Примечание: участник процедуры закупки по своему усмотрению, в подтверждение данных, представленных в настоящей форме, может представить любую дополнительную информацию, подтверждающую функциональные характеристики (потребительские свойства) и качественные характеристики товара.*

7.2.3. Форма справки об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года.

Приложение № \_\_\_\_ к заявке на участие в запросе предложений

**Справка об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема.**

Участник запроса предложений: \_\_\_\_\_

№ п/п	Сроки поставки (дата заключения договора - дата фактического окончания поставки)	Заказчик (наименование, адрес, контактное лицо с указанием должности, контактные телефоны)	Описание договора (объем и состав поставок, работ и услуг, описание основных условий договора)	Номера и даты товарных накладных	Суммы товарных накладных без НДС
1.	Договор 1				
2.	Договор 2				
			...		
			...		
...	Договор ...				
			....		
<b>ИТОГО за полный год</b>					<b>X</b>
1.					
2.					
...					
<b>ИТОГО за полный год</b>					<b>X</b>
1.					
2.					
...					
<b>ИТОГО</b>					<b>X</b>

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

/ \_\_\_\_\_ /

(ФИО)

М.П.

### 7.3. Форма анкеты участника процедуры закупки

<p><b>1. Полное и сокращенное наименования организации и ее организационно-правовая форма:</b>  (на основании Учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор), свидетельства о государственной регистрации, свидетельства о внесении записи в единый государственный реестр юридических лиц)  Ф.И.О. Участника размещения заказа – физического лица, в том числе зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя</p>	
<p><b>2. Регистрационные данные:</b>  Дата, место и орган регистрации юридического лица,  (на основании Свидетельства о государственной регистрации или иного документа, выдаваемого иностранным компаниям при регистрации)  Паспортные данные для Участника размещения заказа – физического лица, в том числе зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя.  Дата, место и орган регистрации индивидуального предпринимателя (на основании Свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя)</p>	
<p><b>3. Учредители (перечислить наименования и организационно-правовую форму всех учредителей, чья доля в уставном капитале превышает 10%) и доля их участия (для акционерных обществ – на основании выписки из реестра акционеров)</b>  (на основании Учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор)</p>	
<p>3.1. Срок деятельности организации (с учетом правопреемственности)</p>	
<p>3.2. Размер уставного капитала</p>	
<p>3.3. Почтовый адрес налоговой инспекции по месту регистрации Участника, контактные лица (налоговые инспекторы) и их телефоны  3.4. Почтовый адрес Арбитражного суда по месту регистрации Участника, контактные лица и их телефоны</p>	
<p><i>ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО Участника</i></p>	
<p><b>4. Место нахождения (место жительства) Участника процедуры закупки</b></p>	<p>Страна</p> <p>Адрес</p>
<p><b>5. Почтовый адрес Участника процедуры закупки</b></p>	<p>Страна</p> <p>Адрес</p> <p>Телефон</p> <p>Факс</p>
<p><b>6. Ф.И.О. руководителя организации</b></p>	
<p><b>7. Ф.И.О. главного бухгалтера организации</b></p>	
<p><b>8. Банковские реквизиты (может быть несколько):</b></p>	
<p><b>8.1. Наименование обслуживающего банка</b></p>	
<p><b>8.2. Расчетный счет</b></p>	
<p><b>8.3. Корреспондентский счет</b></p>	
<p><b>8.4. Код БИК</b></p>	
<p><b>9. Сведения о выданных Участнику процедуры закупки лицензиях, необходимых для выполнения обязательств по договору (указывается лицензируемый вид деятельности, реквизиты действующей лицензии, наименование территории на которой действует лицензия)</b></p>	
<p><b>10. Орган управления Участника процедуры закупки – юридического лица, уполномоченный на одобрение сделки, право на заключение которой является предметом настоящего запроса предложений и порядок одобрения</b></p>	

<b>соответствующей сделки.</b>	
<b>10. Балансовая стоимость активов</b>	

В подтверждение вышеприведенных данных к анкете прикладываются следующие документы:

\_\_\_\_\_ (название документа) \_\_\_\_\_ (количество листов в документе);

\_\_\_\_\_ (название документа) \_\_\_\_\_ (количество листов в документе);

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех данных, указанных в анкете.

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
 (должность) (подпись) (ФИО)

М.П.

**7.4. Форма доверенности на уполномоченное лицо, имеющее право подписи документов организации-участника процедуры закупки**

*(представляется в случае если документы заявки на участие в запросе предложений подписываются не руководителем)*

На бланке организации

Дата

**ДОВЕРЕННОСТЬ № \_\_\_\_\_**

г. Москва

\_\_\_\_\_  
*(прописью число, месяц и год выдачи доверенности)*

Организация – Участник процедуры закупки:

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации)*

доверяет \_\_\_\_\_

*(фамилия, имя, отчество, должность)*

паспорт серии \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ выдан \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_

представлять Заказчику и подписывать необходимые документы для участия в открытом запросе предложений

\_\_\_\_\_  
*(наименование запроса предложений)*

Подпись \_\_\_\_\_ удостоверяем.

*(Ф.И.О. удостоверяемого)*

*(Подпись удостоверяемого)*

Доверенность действительна по « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Руководитель организации \_\_\_\_\_

*(ФИО)*

( \_\_\_\_\_ )

*(подпись)*

М.П.

**7.5. Форма доверенности на уполномоченное лицо, имеющее право представления интересов участника процедуры закупки на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений**

На бланке организации

Дата

**ДОВЕРЕННОСТЬ № \_\_\_\_\_**

г. Москва

\_\_\_\_\_ (прописью число, месяц и год выдачи доверенности)

Участник процедуры закупки:

\_\_\_\_\_ (наименование организации или Ф.И.О. Участника процедуры закупки)

доверяет \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество, должность)

паспорт серии \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ выдан \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

представлять интересы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование организации)

на открытом запросе предложений \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование запроса предложений)

\_\_\_\_\_ в том числе присутствовать на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в вышеуказанном запросе предложений.

В целях выполнения данного поручения он уполномочен представлять закупочной комиссии необходимые документы, подписывать и получать от имени доверителя все документы, связанные с его выполнением.

Подпись \_\_\_\_\_ удостоверяю.

\_\_\_\_\_ (Ф.И.О. удостоверяемого)

\_\_\_\_\_ (Подпись удостоверяемого)

Доверенность действительна по « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Руководитель организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (ФИО)

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_ (подпись)

М.П.

## 8. ПРОЕКТ ДОГОВОРА

### 8.1. Лот №1

#### Проект Договора поставки № \_\_\_\_\_

г. Москва

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ года

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_, с одной стороны, и Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»), именуемое в дальнейшем "Покупатель", в лице Заместителя директора Сапоновой Е.А., действующего на основании доверенности №340 от 26.03.2010г., с другой стороны, по итогам открытого запроса ценовых котировок в электронной форме (Протокол рассмотрения и оценки котировочных заявок № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_), заключили настоящий Договор о нижеследующем:

#### 1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Предметом настоящего Договора является поставка \_\_\_\_\_ (далее «Товар») надлежащего качества в обусловленные Договором сроки в соответствии со Спецификацией (Приложением № 1 к настоящему Договору). Поставщик обязуется передать в собственность Покупателя Товар, а Покупатель обязуется принять, оплатить данный Товар в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

1.2. Наименование и номенклатура Товара, его количество и сроки поставки, функциональные свойства и технические характеристики определяются Спецификацией.

1.3. Поставка Товара осуществляется по адресу: г. Москва, ул. Сущевская д. 22.

1.4. Поставщик поставляет Покупателю Товар, свободный от прав третьих лиц.

#### 2. ЦЕНА ДОГОВОРА

2.1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ коп., в том числе НДС ( \_\_ %) \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ коп.

2.2. Цена Договора является фиксированной и не подлежит изменению в течение срока действия настоящего Договора. Установленная цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе поставщика, доставку Товара на склад Покупателя, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплекта технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.3. Цена единицы Товара указана в Спецификации.

#### 3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

3.1. Поставщик обязуется:

3.1.1. Доставить товар до Покупателя по адресу, указанному в п. 1.3. настоящего Договора, на условиях, предусмотренных в настоящем Договоре и в сроки, установленные в Спецификации.

3.1.2. Передать с Товаром техническую и товарно-сопроводительную документацию.

3.2. Покупатель обязуется:

3.2.1. Оплатить Товар, в порядке предусмотренном Разделом 8 настоящего Договора.

3.2.2. Обеспечить приемку Товара в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента его поступления на склад Покупателя, за исключением случаев, когда он вправе потребовать замены Товара или отказаться от исполнения данного Договора.

#### 4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Товар поставляется в оригинальной упаковке завода-изготовителя, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка Товара должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду Товара.

4.2. Вся упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

4.3. Упаковка и маркировка ящиков/контейнеров, а также документация внутри и вне их должны строго соответствовать специальным требованиям, если таковые установлены в Технических требованиях.

4.4. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность Товара при его хранении и транспортировании до Покупателя.

## 5. ПОСТАВКА ТОВАРА И ДОКУМЕНТАЦИИ

5.1. Поставка Товара осуществляется Поставщиком Покупателю по адресу: указанному в пункте 1.3. настоящего Договора, в сроки, предусмотренные Спецификацией.

Проход (проезд) на территорию по предварительной заявке осуществляется гражданами РФ с регистрацией в Москве и МО.

**Допускается досрочная поставка Товара партиями, при условии письменного согласия Покупателя.**

5.2. Отгрузка Товара производится в соответствии с установленными нормами отгрузки, силами и за счет Поставщика.

5.3. За 5 календарных дней до поставки Поставщик направляет Покупателю извещение о дате готовности Товара к отгрузке. Не позднее, чем за 24 часа до отгрузки Товара Покупателю, Поставщик сообщает Покупателю данные, определенные Договором: номер и дату Договора, наименование Товара, дату отгрузки, вид транспорта и его номер, номер накладной, количество мест (если требуется, с указанием веса, кубатуры груза, а также с выделением тяжеловесов (свыше десяти тонн) и негабаритов).

5.4. Фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем товарно-транспортной накладной. При этом, в случае несоответствия Товара по количеству и/или качеству условиям Договора, фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

5.5. При поставке Товара Поставщик передает Покупателю следующую товарно-сопроводительную документацию:

- а) документы о сертификации Товара;
- б) технический паспорт на Товар на русском языке и/или инструкция пользователя с указанием режимов резания;
- в) товарную накладную в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);
- г) счет, счет-фактуру, выставленные Покупателю;
- д) акт приема-передачи Товара в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика), подписанный со стороны Поставщика;
- е) в случае, если Товар произведен не на территории РФ:
  - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС, если товар ввозился через территорию РФ.
  - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС и копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающей оплату НДС, если товар ввезен на территорию ТС через иные страны ТС
  - копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающего уплату НДС для Товара, произведенного на территории ТС;

## 6. ПОРЯДОК ПРИЕМА ТОВАРА

6.1. Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем с учетом количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.

6.2. По факту отгрузки Товара Покупателю, Покупатель делает отметку о приеме Товара на хранение в товарно-транспортной накладной.

6.3. По факту приема Товара по количеству и комплектности, в упаковке согласно условиям Договора, Покупатель подписывает товарную накладную. Покупатель извещает Поставщика о времени и месте приема Товара по количеству и комплектности не позднее 24 часов до начала приема Товара. В случае неявки уполномоченного представителя Поставщика в указанное время Покупатель производит прием Товара по количеству и комплектности самостоятельно.

6.4. В случае поставки Товара, несоответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, Покупатель принимает такой Товар на ответственное хранение, в письменной форме предъявляет Поставщику претензию, составленную по результатам приемки. Поставщик в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения претензии от Покупателя обязан за свой счет заменить Товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный Товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на Товар надлежащего качества и комплектный, несет Поставщик.

6.5. После проведения приемки Товара по качеству, по факту поставки Товара соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, а

также предоставления всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора, Покупатель подписывает Акт приема-передачи Товара и заверяет его печатью.

6.6. Право собственности на Товар переходит к Покупателю после приема Товара по количеству и комплектности, с даты подписания Покупателем товарной накладной.

6.7. В остальном, что не предусмотрено данным договором, приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1. Поставщик настоящим гарантирует, что Товар, поставленный в рамках настоящего Договора, является новым (не допускается поставка выставочных образцов). Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный по данному Договору, не будет иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании.

7.2. Гарантия на поставленный Товар составляет 12 месяцев со дня подписания соответствующего Акта приема-передачи Товара.

7.3. Поставщик гарантирует:

- надлежащее качество материалов, используемых для изготовления Товара, безупречное качество изготовления Товара и его сборки;

- полное соответствие поставляемого Товара условиям настоящего Договора.

7.4. Неисправный или дефектный Товар будет возвращен Поставщику за его счет в сроки, согласованные сторонами. Все расходы, связанные с возвратом или заменой дефектных частей, оплачиваются Поставщиком. В случае замены или исправления дефектного Товара гарантийный срок на данный Товар соответственно продлевается.

7.5. Поставщик не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности Товара, если они произошли:

- в результате внесения Покупателем или третьей стороной модификаций или изменений Товара без письменного согласования Поставщика;

- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания.

## **8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДОГОВОРА(ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА)**

8.1. Поставщик не позднее, чем за 5 (пять) календарных дней до заключения настоящего Договора, предоставляет Покупателю обеспечение исполнения Договора в виде безотзывной банковской гарантии в размере 25 % от цены Договора в сумме \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей.

8.2. Срок обеспечения исполнения договора должен составлять срок исполнения обязательств по договору Поставщиком, включая исполнение гарантийных обязательств, плюс 60 (шестьдесят) дней.

8.3. Банковская гарантия должна быть выдана банком-Гарантом, отвечающим следующим требованиям:

а) банк должен иметь лицензию Центрального банка Российской Федерации, разрешающую выдачу банковских гарантий;

б) банк должен входить в список первых трехсот коммерческих банков согласно рейтингу ЦЭА «Интерфакс» «Крупнейшие банки России» (публикуется ежеквартально);

в) банк должен быть участником системы страхования вкладов.

8.4. В банковской гарантии прямо должно быть предусмотрено безусловное право Бенефициара на истребование суммы банковской гарантии полностью в случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Принципалом своих обязательств по договору в предусмотренные Договором сроки, или в случае расторжения Договора (в том числе одностороннего отказа от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным Договором). При этом должно быть предусмотрено, что для истребования суммы обеспечения Бенефициар направляет Гаранту только письменное требование Бенефициара с подтверждением полномочий лица, подписавшего данное требование.

8.5. В случае нарушения Поставщиком сроков исполнения Договора, в случае ненадлежащего исполнения обязательств Поставщика по Договору, включая предоставление документации согласно п.5.5. Договора и исполнение гарантийных обязательств, Покупатель имеет право в течение всего срока действия банковской гарантии потребовать от Гаранта по банковской гарантии уплаты суммы в размере 25% от цены договора в связи с неисполнением, ненадлежащим исполнением Поставщиком Договора.

8.6. В случае, если после заключения Договора по каким-либо причинам обеспечение исполнения Договора перестало быть действительным, закончилось свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по Договору, Поставщик обязуется в течение 5 (пяти) банковских дней предоставить Покупателю иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения обязательств по Договору на тех же условиях и в том же размере.

8.8. В случае, если Поставщиком предоставлено обеспечение исполнения Договора, официально признанное банком-Гарантом, указанным в таком обеспечении, сфальсифицированным, Договор считается незаключенным.

## **9. ПОРЯДОК ОПЛАТЫ**

9.1. Цена Договора и валюта платежа устанавливается в российских рублях.

9.2. Оплата за поставленный Товар осуществляется платежным поручением с расчетного счета Покупателя на расчетный счет Поставщика. Датой платежа является дата списания денежных средств со счета Покупателя.

9.3. 100% от стоимости поставленной партии оплачивается в течение 15 рабочих дней по факту поставки партии Товара и после предоставления Покупателю всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора и подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

## **10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**

10.1. Стороны несут ответственность за невыполнение или ненадлежащее выполнение условий настоящего Договора в соответствии с законодательством Российской Федерации.

10.2. В случае нарушения сроков поставки Товара, предусмотренных в Спецификации, Поставщик выплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от общей стоимости недоставленного в срок Товара за каждый день просрочки, но не более 20 (двадцати) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.3. В случае непоставки Товара, поставки Товара ненадлежащего качества или некомплектного Товара Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплаты штрафа в размере 10 (десяти) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.4. В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения Договора Поставщик обязан возместить Покупателю убытки, причиненные таким неисполнением.

10.5. В случае нарушения Поставщиком условий Договора о таре, упаковке, маркировке Товара, не предоставления относящихся к Товару документов, Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплату штрафа в размере 10 % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.6. В случае неправильного оформления или несвоевременного предоставления счета-фактуры Покупателю, повлекшего за собой убытки, Покупатель вправе потребовать от Поставщика возмещения упущенной выгоды в сумме НДС излишне уплаченного в бюджет в соответствии с налоговым законодательством РФ (Главы 16 и 21 НК РФ).

10.7. В случае непредоставления документов указанных в п.5.5.е. Поставщиком, Покупатель имеет право не принимать Товар либо потребовать от Поставщика уплаты штрафа в размере всех таможенных пошлин и иных платежей, подлежащих оплате при ввозе Товара на территорию РФ независимо от того, были ли фактически уплачены эти платежи.

10.8. Пени и штрафные санкции подлежат оплате на основании выставленного Покупателем счета, а также покупатель вправе удерживать пени и штрафы из любых причитающихся Поставщику платежей. При этом уплата пеней и штрафов за любое из нарушений, указанных в данном разделе Договора, а также возмещение убытков производится независимо по каждому из указанных нарушений и случаю причинения убытков, и могут быть взысканы Покупателем как совместно – так и по отдельности.

10.9. Уплата пеней, штрафных санкций и возмещение убытков, причиненных Покупателю ненадлежащим исполнением Договора Поставщиком, не освобождает Поставщика от исполнения обязательств по Договору.

## **11. ФОРС-МАЖОР**

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение своих обязательств по Договору, если их неисполнение явилось следствием форс-мажорных обстоятельств.

11.2. Под форс-мажорными обстоятельствами понимают такие обстоятельства, которые возникли после заключения Договора в результате непредвиденных и непредотвратимых событий, неподвластных сторонам, включая, но, не ограничиваясь: пожар, наводнение, землетрясение, другие стихийные бедствия, запрещение властей, террористический акт, при условии, что эти обстоятельства оказывают воздействие на выполнение обязательств по Договору и подтверждены соответствующими уполномоченными органами.

11.3. Сторона, у которой возникли обстоятельства форс-мажора, обязана в течение 5 (пяти) рабочих дней письменно информировать другую сторону о случившемся и его причинах. Если от стороны не поступает иных письменных уведомлений, другая сторона продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

11.4. В случае, если поставка осуществляется из-за границы Российской Федерации, событие форс-мажора должно быть подтверждено торгово-промышленной палатой страны, в которой произошло такое событие.

11.5. Если, по мнению сторон, исполнение Договора может быть продолжено в порядке, действовавшем до возникновения обстоятельств непреодолимой силы, то срок исполнения обязательств по Договору продлевается соразмерно времени, которое необходимо для учета действия этих обстоятельств и их последствий.

## 12. РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ

12.1. Все споры по настоящему Договору решаются путем переговоров.

12.2. При не достижении согласия споры решаются в арбитражном суде по месту нахождения ответчика в соответствии с правилами о подсудности на основании законодательства РФ с обязательным соблюдением претензионного порядка рассмотрения споров. Срок рассмотрения претензии 14 (четырнадцать) дней с момента ее получения.

## 13. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

13.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по настоящему Договору, в том числе гарантийных обязательств, предусмотренных разделом 7 настоящего Договора.

13.2. Все обязательства Поставщика по поставке Товара Покупателю должны быть исполнены не позднее 12 (двенадцати) недель с даты заключения Договора.

13.3. Настоящий Договор может быть расторгнут по соглашению сторон или по решению суда. Также Покупатель имеет право отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке в соответствии с п.3 ст.450 ГК РФ с включением Поставщика в Реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли, в случае:

- срыва Поставщиком срока поставки Товара, указанного в Договоре;
- неполной поставки Товара, несоответствия количества наименованию (пересортицы) Товара;
- непредоставления Покупателю любого из документов, предусмотренных п.5.5. Договора.

13.4. В случае одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора, Договор считается расторгнутым с момента получения Поставщиком уведомления о расторжении Договора, либо с 15 (пятнадцатого) дня с момента отправления такого уведомления по почтовому адресу, электронному адресу или факсу, указанным в настоящем Договоре, в зависимости от того, что наступит ранее.

## 14. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14.1. В случае расторжения Договора в связи с существенным его нарушением Поставщиком, Поставщик по решению уполномоченного органа Госкорпорации «Росатом» может быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли.

14.2. Поставщик гарантирует Покупателю, что сведения и документы в отношении всей цепочки собственников и руководителей, включая бенефициаров (в том числе конечных) Поставщика, переданные Поставщиком в рамках закупки (№ закупки на сайте [www.zakupki.rosatom.ru](http://www.zakupki.rosatom.ru) \_\_\_\_\_) (далее – Сведения), являются полными, точными и достоверными.

14.3. При изменении Сведений Поставщик обязан не позднее пяти (5) дней с момента таких изменений направить Покупателю соответствующее письменное уведомление с приложением копий подтверждающих документов, заверенных нотариусом или уполномоченным должностным лицом Поставщика.

14.4. Поставщик настоящим выдает свое согласие и подтверждает получение им всех требуемых в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации (в том числе, о коммерческой тайне и о персональных данных) согласий всех упомянутых в Сведениях, заинтересованных или причастных к Сведениям лиц на обработку предоставленных Сведений, а также на раскрытие Покупателем Сведений, полностью или частично, компетентным органам государственной власти (в том числе, Федеральной налоговой службе Российской Федерации, Минэнерго России, Росфинмониторингу, Правительству Российской Федерации) и последующую обработку Сведений такими органами (далее – Раскрытие). Поставщик освобождает Покупателя от любой ответственности в связи с Раскрытием, в том числе, возмещает Покупателю убытки, понесенные в связи с предъявлением Покупателю претензий, исков и требований любыми третьими лицами, чьи права были или могли быть нарушены таким Раскрытием.

14.5. Поставщик и Покупатель подтверждают, что условия настоящего Договора о предоставлении Сведений и о поддержании их актуальными признаны ими существенными условиями настоящего Договора в соответствии со статьей 432 Гражданского кодекса Российской Федерации.

14.6. Если специальной нормой части второй Гражданского кодекса Российской Федерации не установлено иное, отказ от предоставления, несвоевременное и (или) недостоверное и (или) неполное предоставление Сведений (в том числе, уведомлений об изменениях с подтверждающими документами) является основанием для одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора и предъявления Поставщику требования о возмещении убытков, причиненных прекращением Договора. Договор считается расторгнутым с даты получения Поставщика соответствующего письменного уведомления от Покупателя, если более поздняя дата не будет установлена в уведомлении».

14.7. Все изменения и дополнения к настоящему Договору и Спецификации действительны лишь в том случае, если они совершены в письменной форме и оформлены обеими сторонами.

14.8. Настоящий Договор составлен в 2 (двух) экземплярах и содержит \_\_ (\_\_\_\_) страниц, неотъемлемым приложением к Договору является Спецификация на \_\_ (\_\_\_\_) страницах. Договор вступает в силу с момента подписания Договора и Спецификации обеими сторонами.

14.9 Приложения:

14.9.1. Приложение №1 - Спецификация.

## 15. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И ПЛАТЕЖНЫЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН

**Поставщик:**

**Покупатель:**

**ФГУП «ВНИИА»**

ИНН 7707074137; КПП 770701001

127055, г. Москва, ул. Сущевская д. 22

Контактное лицо: \_\_\_\_\_

Тел/Факс: \_\_\_\_\_

Банковские реквизиты:

р/с 40502810800400000002

ОАО Банк ВТБ

к/с 30101810700000000187 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка

России

БИК 044525187

Поставщик:

Покупатель:

Заместитель директора

Сапонова Е.А.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

№ п/п	Наименование Товара, марка (товарный знак) (Производитель/ страна происхождения)	Функциональные свойства и технические характеристики	Ед. изм. шт.	Кол-во	Цена, за ед. руб. коп.	Общая стоимость без учета НДС, руб. коп.	НДС (18%), руб. коп	Общая стоимость с учетом НДС, руб. коп.
1								

**ИТОГО:**

Итого: Цена Договора составляет \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) рублей \_\_ коп., в том числе НДС (18 %) \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) рублей \_\_ коп.

**Срок поставки:** не позднее 12 (двенадцати) недель с даты заключения Договора.

От Поставщика:

От Покупателя:

\_\_\_\_\_

М.П.

\_\_\_\_\_

М.П.

Сапонова Е.А.

Проект Договора поставки № \_\_\_\_\_

г. Москва

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ года

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_, с одной стороны, и Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»), именуемое в дальнейшем "Покупатель", в лице Заместителя директора Сапоновой Е.А., действующего на основании доверенности №340 от 26.03.2010г., с другой стороны, по итогам открытого запроса ценовых котировок в электронной форме (Протокол рассмотрения и оценки котировочных заявок № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_), заключили настоящий Договор о нижеследующем:

### 1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Предметом настоящего Договора является поставка \_\_\_\_\_ (далее «Товар») надлежащего качества в обусловленные Договором сроки в соответствии со Спецификацией (Приложением № 1 к настоящему Договору). Поставщик обязуется передать в собственность Покупателя Товар, а Покупатель обязуется принять, оплатить данный Товар в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

1.2. Наименование и номенклатура Товара, его количество и сроки поставки, функциональные свойства и технические характеристики определяются Спецификацией.

1.3. Поставка Товара осуществляется по адресу: г. Москва, ул. Суцневская д. 22.

1.4. Поставщик поставяет Покупателю Товар, свободный от прав третьих лиц.

### 2. ЦЕНА ДОГОВОРА

2.1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ коп., в том числе НДС (18 %) \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ коп.

2.2. Цена Договора является фиксированной и не подлежит изменению в течение срока действия настоящего Договора. Установленная цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе поставщика, доставку Товара на склад Покупателя, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплекта технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.3. Цена единицы Товара указана в Спецификации.

### 3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

3.1. Поставщик обязуется:

3.1.1. Доставить товар до Покупателя по адресу, указанному в п. 1.3. настоящего Договора, на условиях, предусмотренных в настоящем Договоре и в сроки, установленные в Спецификации.

3.1.2. Передать с Товаром техническую и товарно-сопроводительную документацию.

3.2. Покупатель обязуется:

3.2.1. Оплатить Товар, в порядке предусмотренном Разделом 8 настоящего Договора.

3.2.2. Обеспечить приемку Товара в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента его поступления на склад Покупателя, за исключением случаев, когда он вправе потребовать замены Товара или отказаться от исполнения данного Договора.

### 4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Товар поставляется в оригинальной упаковке завода-изготовителя, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка Товара должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду Товара.

4.2. Вся упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

4.3. Упаковка и маркировка ящиков/контейнеров, а также документация внутри и вне их должны строго соответствовать специальным требованиям, если таковые установлены в Технических требованиях.

4.4. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность Товара при его хранении и транспортировании до Покупателя.

## 5. ПОСТАВКА ТОВАРА И ДОКУМЕНТАЦИИ

5.1. Поставка Товара осуществляется Поставщиком Покупателю по адресу: указанному в пункте 1.3. настоящего Договора, в сроки, предусмотренные Спецификацией.

Проход (проезд) на территорию по предварительной заявке осуществляется гражданами РФ с регистрацией в Москве и МО.

**Допускается досрочная поставка Товара партиями, при условии письменного согласия Покупателя.**

5.2. Отгрузка Товара производится в соответствии с установленными нормами отгрузки, силами и за счет Поставщика.

5.3. За 5 календарных дней до начала поставки Поставщик направляет Покупателю извещение о дате готовности Товара к отгрузке, в течение 24 часов после отгрузки сообщает Покупателю данные, определенные Договором номер и дату Договора, наименование Товара, дату отгрузки, вид транспорта и его номер, номер накладной, количество мест (если требуется с указанием веса, кубатуры груза, а также с выделением тяжеловесов (свыше десяти тонн) и негабаритов).

5.4. Фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем товарно-транспортной накладной. При этом, в случае несоответствия Товара по количеству и/или качеству условиям Договора, фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

5.5. При поставке Товара Поставщик передает Покупателю следующую товарно-сопроводительную документацию:

- а) документы о сертификации Товара;
- б) технический паспорт на Товар на русском языке и/или инструкция пользователя с указанием режимов резания;
- в) оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров товара и гарантийного периода (на позиции в которых установлен гарантийный период в соответствии со Спецификацией (Приложение №1 к договору))
- г) товарную накладную в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);
- д) счет, счет-фактуру, выставленные Покупателю;
- е) акт приема-передачи Товара в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика), подписанный со стороны Поставщика;
- ж) в случае, если Товар произведен не на территории РФ:
  - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС, если товар ввозился через территорию РФ.
  - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС и копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающей оплату НДС, если товар ввезен на территорию ТС через иные страны ТС
  - копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающего уплату НДС для Товара, произведенного на территории ТС;

## 6. ПОРЯДОК ПРИЕМА ТОВАРА

6.1. Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем с учетом количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.

6.2. По факту отгрузки Товара Покупателю, Покупатель делает отметку о приеме Товара на хранение в товарно-транспортной накладной.

6.3. По факту приема Товара по количеству и комплектности, в упаковке согласно условиям Договора, Покупатель подписывает товарную накладную. Покупатель извещает Поставщика о времени и месте приема Товара по количеству и комплектности не позднее 24 часов до начала приема Товара. В случае неявки уполномоченного представителя Поставщика в указанное время Покупатель производит прием Товара по количеству и комплектности самостоятельно.

6.4. В случае поставки Товара, несоответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, Покупатель принимает такой Товар на ответственное хранение, в письменной форме предъявляет Поставщику претензию, составленную по результатам приемки. Поставщик в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения претензии от Покупателя обязан за свой счет заменить Товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный Товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на Товар надлежащего качества и комплектный, несет Поставщик.

6.5. После проведения приемки Товара по качеству, по факту поставки Товара соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, а

также предоставления всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора, Покупатель подписывает Акт приема-передачи Товара и заверяет его печатью.

6.6. Право собственности на Товар переходит к Покупателю после приема Товара по количеству и комплектности, с даты подписания Покупателем товарной накладной.

6.7. В остальном, что не предусмотрено данным договором, приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1. Поставщик настоящим гарантирует, что Товар, поставленный в рамках настоящего Договора, является новым (не допускается поставка выставочных образцов). Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный по данному Договору, не будет иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании.

7.2. Гарантия на поставленный Товар составляет 12 месяцев со дня подписания соответствующего Акта приема-передачи Товара.

7.3. Поставщик гарантирует:

- надлежащее качество материалов, используемых для изготовления Товара, безупречное качество изготовления Товара и его сборки;

- полное соответствие поставляемого Товара условиям настоящего Договора.

7.4. Неисправный или дефектный Товар будет возвращен Поставщику за его счет в сроки, согласованные сторонами. Все расходы, связанные с возвратом или заменой дефектных частей, оплачиваются Поставщиком. В случае замены или исправления дефектного Товара гарантийный срок на данный Товар соответственно продлевается.

7.5. Поставщик не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности Товара, если они произошли:

- в результате внесения Покупателем или третьей стороной модификаций или изменений Товара без письменного согласования Поставщика;

- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания.

## **8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДОГОВОРА (ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА)**

8.1. Поставщик не позднее, чем за 5 (пять) календарных дней до заключения настоящего Договора, предоставляет Покупателю обеспечение исполнения Договора в виде безотзывной банковской гарантии в размере 25 % от цены Договора в сумме \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей.

8.2. Срок обеспечения исполнения договора должен составлять срок исполнения обязательств по договору Поставщиком, включая исполнение гарантийных обязательств, плюс 60 (шестьдесят) дней.

8.3. Банковская гарантия должна быть выдана банком-Гарантом, отвечающим следующим требованиям:

- а) банк должен иметь лицензию Центрального банка Российской Федерации, разрешающую выдачу банковских гарантий;

- б) банк должен входить в список первых трехсот коммерческих банков согласно рейтингу ЦЭА «Интерфакс» «Крупнейшие банки России» (публикуется ежеквартально);

- в) банк должен быть участником системы страхования вкладов.

8.4. В банковской гарантии прямо должно быть предусмотрено безусловное право Бенефициара на истребование суммы банковской гарантии полностью в случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Принципалом своих обязательств по договору в предусмотренные Договором сроки, или в случае расторжения Договора (в том числе одностороннего отказа от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным Договором). При этом должно быть предусмотрено, что для истребования суммы обеспечения Бенефициар направляет Гаранту только письменное требование Бенефициара с подтверждением полномочий лица, подписавшего данное требование.

8.5. В случае нарушения Поставщиком сроков исполнения Договора, в случае ненадлежащего исполнения обязательств Поставщика по Договору, включая предоставление документации согласно п.5.5. Договора и исполнение гарантийных обязательств, Покупатель имеет право в течение всего срока действия банковской гарантии потребовать от Гаранта по банковской гарантии уплаты суммы в размере 25% от цены договора в связи с неисполнением, ненадлежащим исполнением Поставщиком Договора.

8.6. В случае, если после заключения Договора по каким-либо причинам обеспечение исполнения Договора перестало быть действительным, закончилось свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по Договору, Поставщик обязуется в течение 5 (пяти) банковских дней предоставить Покупателю иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения обязательств по Договору на тех же условиях и в том же размере.

8.8. В случае, если Поставщиком предоставлено обеспечение исполнения Договора, официально признанное банком-Гарантом, указанным в таком обеспечении, сфальсифицированным, Договор считается незаключенным.

## **9. ПОРЯДОК ОПЛАТЫ**

9.1. Цена Договора и валюта платежа устанавливается в российских рублях.

9.2. Оплата за поставленный Товар осуществляется платежным поручением с расчетного счета Покупателя на расчетный счет Поставщика. Датой платежа является дата списания денежных средств со счета Покупателя.

9.3. 100% от стоимости поставленной партии Товара оплачивается в течение 15 рабочих дней по факту поставки партии Товара и после предоставления Покупателю всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора и подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

## **10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**

10.1. Стороны несут ответственность за невыполнение или ненадлежащее выполнение условий настоящего Договора в соответствии с законодательством Российской Федерации.

10.2. В случае нарушения сроков поставки Товара, предусмотренных в Спецификации, Поставщик выплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от общей стоимости недоставленного в срок Товара за каждый день просрочки, но не более 20 (двадцати) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.3. В случае непоставки Товара, поставки Товара ненадлежащего качества или некомплектного Товара Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплаты штрафа в размере 10 (десяти) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.4. В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения Договора Поставщик обязан возместить Покупателю убытки, причиненные таким неисполнением.

10.5. В случае нарушения Поставщиком условий Договора о таре, упаковке, маркировке Товара, не предоставления относящихся к Товару документов, Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплату штрафа в размере 10 % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.6. В случае неправильного оформления или несвоевременного предоставления счета-фактуры Покупателю, повлекшего за собой убытки, Покупатель вправе потребовать от Поставщика возмещения упущенной выгоды в сумме НДС излишне уплаченного в бюджет в соответствии с налоговым законодательством РФ (Главы 16 и 21 НК РФ).

10.7. В случае непредоставления документов указанных в п.5.5.ж. Поставщиком, Покупатель имеет право не принимать Товар либо потребовать от Поставщика уплаты штрафа в размере всех таможенных пошлин и иных платежей, подлежащих оплате при ввозе Товара на территорию РФ независимо от того, были ли фактически уплачены эти платежи.

10.8. Пени и штрафные санкции подлежат оплате на основании выставленного Покупателем счета, а также покупатель вправе удерживать пени и штрафы из любых причитающихся Поставщику платежей. При этом уплата пеней и штрафов за любое из нарушений, указанных в данном разделе Договора, а также возмещение убытков производится независимо по каждому из указанных нарушений и случаю причинения убытков, и могут быть взысканы Покупателем как совместно – так и по отдельности.

10.9. Уплата пеней, штрафных санкций и возмещение убытков, причиненных Покупателю ненадлежащим исполнением Договора Поставщиком, не освобождает Поставщика от исполнения обязательств по Договору.

## **11. ФОРС-МАЖОР**

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение своих обязательств по Договору, если их неисполнение явилось следствием форс-мажорных обстоятельств.

11.2. Под форс-мажорными обстоятельствами понимают такие обстоятельства, которые возникли после заключения Договора в результате непредвиденных и непредотвратимых событий, неподвластных сторонам, включая, но, не ограничиваясь: пожар, наводнение, землетрясение, другие стихийные бедствия, запрещение властей, террористический акт, при условии, что эти обстоятельства оказывают воздействие на выполнение обязательств по Договору и подтверждены соответствующими уполномоченными органами.

11.3. Сторона, у которой возникли обстоятельства форс-мажора, обязана в течение 5 (пяти) рабочих дней письменно информировать другую сторону о случившемся и его причинах. Если от стороны не поступает иных письменных уведомлений, другая сторона продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

11.4. В случае, если поставка осуществляется из-за границы Российской Федерации, событие форс-мажора должно быть подтверждено торгово-промышленной палатой страны, в которой произошло такое событие.

11.5. Если, по мнению сторон, исполнение Договора может быть продолжено в порядке, действовавшем до возникновения обстоятельств непреодолимой силы, то срок исполнения обязательств по Договору продлевается соразмерно времени, которое необходимо для учета действия этих обстоятельств и их последствий.

## 12. РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ

12.1. Все споры по настоящему Договору решаются путем переговоров.

12.2. При не достижении согласия споры решаются в арбитражном суде по месту нахождения ответчика в соответствии с правилами о подсудности на основании законодательства РФ с обязательным соблюдением претензионного порядка рассмотрения споров. Срок рассмотрения претензии 14 (четырнадцать) дней с момента ее получения.

## 13. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

13.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по настоящему Договору, в том числе гарантийных обязательств, предусмотренных разделом 7 настоящего Договора.

13.2. Все обязательства Поставщика по поставке Товара Покупателю должны быть исполнены не позднее 12 (двенадцати) недель с даты заключения Договора.

13.3. Настоящий Договор может быть расторгнут по соглашению сторон или по решению суда. Также Покупатель имеет право отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке в соответствии с п.3 ст.450 ГК РФ с включением Поставщика в Реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли, в случае:

- срыва Поставщиком срока поставки Товара, указанного в Договоре;
- неполной поставки Товара, несоответствия количества наименованию (пересортицы) Товара;
- непредоставления Покупателю любого из документов, предусмотренных п.5.5. Договора.

13.4. В случае одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора, Договор считается расторгнутым с момента получения Поставщиком уведомления о расторжении Договора, либо с 15 (пятнадцатого) дня с момента отправления такого уведомления по почтовому адресу, электронному адресу или факсу, указанным в настоящем Договоре, в зависимости от того, что наступит ранее.

## 14. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14.1. В случае расторжения Договора в связи с существенным его нарушением Поставщиком, Поставщик по решению уполномоченного органа Госкорпорации «Росатом» может быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли.

14.2. Поставщик гарантирует Покупателю, что сведения и документы в отношении всей цепочки собственников и руководителей, включая бенефициаров (в том числе конечных) Поставщика, переданные Поставщиком в рамках закупки (№ закупки на сайте [www.zakupki.rosatom.ru](http://www.zakupki.rosatom.ru) \_\_\_\_\_) (далее – Сведения), являются полными, точными и достоверными.

14.3. При изменении Сведений Поставщик обязан не позднее пяти (5) дней с момента таких изменений направить Покупателю соответствующее письменное уведомление с приложением копий подтверждающих документов, заверенных нотариусом или уполномоченным должностным лицом Поставщика.

14.4. Поставщик настоящим выдает свое согласие и подтверждает получение им всех требуемых в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации (в том числе, о коммерческой тайне и о персональных данных) согласий всех упомянутых в Сведениях, заинтересованных или причастных к Сведениям лиц на обработку предоставленных Сведений, а также на раскрытие Покупателем Сведений, полностью или частично, компетентным органам государственной власти (в том числе, Федеральной налоговой службе Российской Федерации, Минэнерго России, Росфинмониторингу, Правительству Российской Федерации) и последующую обработку Сведений такими органами (далее – Раскрытие). Поставщик освобождает Покупателя от любой ответственности в связи с Раскрытием, в том числе, возмещает Покупателю убытки, понесенные в связи с предъявлением Покупателю претензий, исков и требований любыми третьими лицами, чьи права были или могли быть нарушены таким Раскрытием.

14.5. Поставщик и Покупатель подтверждают, что условия настоящего Договора о предоставлении Сведений и о поддержании их актуальными признаны ими существенными условиями настоящего Договора в соответствии со статьей 432 Гражданского кодекса Российской Федерации.

14.6. Если специальной нормой части второй Гражданского кодекса Российской Федерации не установлено иное, отказ от предоставления, несвоевременное и (или) недостоверное и (или) неполное предоставление Сведений (в том числе, уведомлений об изменениях с подтверждающими документами) является основанием для одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора и предъявления Поставщику требования о возмещении убытков, причиненных прекращением Договора. Договор считается расторгнутым с даты получения Поставщика соответствующего письменного уведомления от Покупателя, если более поздняя дата не будет установлена в уведомлении».

14.7. Все изменения и дополнения к настоящему Договору и Спецификации действительны лишь в том случае, если они совершены в письменной форме и оформлены обеими сторонами.

14.8. Настоящий Договор составлен в 2 (двух) экземплярах и содержит \_\_ (\_\_\_\_) страниц, неотъемлемым приложением к Договору является Спецификация на \_\_ (\_\_\_\_) страницах. Договор вступает в силу с момента подписания Договора и Спецификации обеими сторонами.

14.9 Приложения:

14.9.1. Приложение №1 - Спецификация.

## 15. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И ПЛАТЕЖНЫЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН

**Поставщик:**

**Покупатель:**

**ФГУП «ВНИИА»**

ИНН 7707074137; КПП 770701001

127055, г. Москва, ул. Сущевская д. 22

Контактное лицо: \_\_\_\_\_

Тел/Факс: \_\_\_\_\_

Банковские реквизиты:

р/с 40502810800400000002

ОАО Банк ВТБ

к/с 30101810700000000187 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка

России

БИК 044525187

Поставщик:

Покупатель:

Заместитель директора

Сапонова Е.А.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

№ п/п	Наименование Товара, марка (товарный знак) (Производитель/ страна происхождения)	Функциональные свойства и технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во	Цена, за ед. руб. коп.	Общая стоимость без учета НДС, руб. коп.	НДС (18%), руб. коп	Общая стоимость с учетом НДС, руб. коп.
1								

**ИТОГО:**

Итого: Цена Договора составляет \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) рублей \_\_ коп., в том числе НДС (18 %) \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) рублей \_\_ коп.

**Срок поставки:** не позднее 12 (двенадцати) недель с даты заключения Договора.

От Поставщика:

От Покупателя:

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
М.П.

Сапонова Е.А.

**АКТ ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ ТОВАРА**  
№ \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
**ПО ДОГОВОРУ № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.**

«Поставщик» \_\_\_\_\_ в лице \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_, с одной стороны и «Покупатель» **ФГУП «ВНИИА»** в лице Заместителя директора Сапоновой Е.А., действующего на основании доверенности №340 от 26.03.2010г., с другой стороны, составили настоящий акт о следующем:

Поставщик поставил, а Покупатель принял следующий Товар согласно Спецификации (Приложение №1 к настоящему Договору):

\_\_\_\_\_ (описание Товара).

Стоимость поставленного Товара составляет:

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_ ) рублей \_\_ коп. (сумма за поставленный Товар).

Товар находится в рабочем состоянии и отвечает техническим требованиям Договора.

К настоящему акту прилагаются следующие документы, подтверждающие поставку Товара:

\_\_\_\_\_ (перечислить документы)

От Поставщика:

От Покупателя:

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
М.П.

Сапонова Е.А.

## 9. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### 9.1. Лот № 1

#### Перечень закупаемых Товаров

№ п/п	Наименование товара	Обозначение	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MSE0092SB VP15TF или эквивалент	шт.	10	Монолитное твёрдосплавное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 0.92 <sup>-0,009</sup> мм. Диаметр хвостовика d4: 3-0,0060 мм (допуск по h6). Глубина сверления l3: 10 мм. Угол между режущими кромками сверла 130°. Общая длина: 38 мм. Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
2	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MWE0820MA VP15TF или эквивалент	шт.	5	Монолитное твёрдосплавное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 8.2 <sup>-0,022</sup> мм. Диаметр хвостовика d4: 8.2 мм (допуск по h6). Глубина сверления l3: 53 мм. Угол между режущими кромками сверла 140°. Общая длина: 96 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
3	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MZE0100SB VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр D: 1,0 мм. Диаметр хвостовика 2.0 мм. Глубина сверления : 6 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:55 мм, Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
4	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MZE0150SB VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр D: 1,5 мм. Диаметр хвостовика 2.0 мм. Глубина сверления : 9 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:55 мм, Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
5	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MZE0200MA VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр D: 2,0 мм. Диаметр хвостовика 2.0 мм. Глубина сверления : 16 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:55 мм, Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
6	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MZE0200MA VP15TF или эквивалент	шт.	10	Монолитное твердосплавное сверло. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр D: 2,0 мм. Диаметр хвостовика 2.0 мм. Глубина сверления : 16 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:55 мм, Материал: сверх-микрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.



					термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
15	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0400S-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 4,0 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 24 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:66 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
16	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0410S-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 4,1 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 24 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:66 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
17	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0420S-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 4,2 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 24 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина:66 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
18	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0450L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 4,5 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 36 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 74 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
19	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0490L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 4,9 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 44 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 82 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
20	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0500L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	3	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 5,0 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 44 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 82 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
21	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0540L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	3	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 5,4 мм. Диаметр хвостовика 6,0 мм. Глубина сверления : 44 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 82 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых



					материалов.
29	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0800L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 8,0 мм. Диаметр хвостовика 8,0 мм. Глубина сверления : 53 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 91 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
30	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0850L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 8,5 мм. Диаметр хвостовика 10,0 мм. Глубина сверления : 60 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 102 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
31	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0850L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 8,5 мм. Диаметр хвостовика 10,0 мм. Глубина сверления : 60 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 102 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
32	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0900L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 9,0 мм. Диаметр хвостовика 10,0 мм. Глубина сверления : 60 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 102 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
33	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS0950L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 9,5 мм. Диаметр хвостовика 10,0 мм. Глубина сверления : 62 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 103 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
34	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS1000L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 10,0 мм. Диаметр хвостовика 10,0 мм. Глубина сверления : 62 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 103 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
35	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS1010L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 10,1 мм. Диаметр хвостовика 12,0 мм. Глубина сверления : 71 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 118 мм, Материал: сверх-микрoзернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых

					материалов.
36	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS1200L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 12,0 мм. Диаметр хвостовика 12,0 мм. Глубина сверления : 71 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 118 мм, Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
37	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MPS1210L-DIN-C VP15TF или эквивалент	шт.	2	Монолитное твердосплавное сверло.Подвод СОЖ: Внутренний. Наружный диаметр D: 12,1 мм. Диаметр хвостовика 14,0 мм. Глубина сверления : 77 мм, Угол между режущими кромками сверла 140, общая длина: 124 мм, Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
38	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD0600 или эквивалент	шт.	5	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 6мм. Длина режущей части: 26мм. Полная длина: 70мм. Диаметр хвостовика: 6мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45 <sup>0</sup> . Усиленная режущая кромка. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
39	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD0800 или эквивалент	шт.	5	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 8мм. Длина режущей части:36мм. Полная длина: 90мм. Диаметр хвостовика: 8мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45 <sup>0</sup> . Усиленная режущая кромка. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
40	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD1000 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 10мм. Длина режущей части: 46мм. Полная длина: 100мм. Диаметр хвостовика: 10мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45 <sup>0</sup> . Усиленная режущая кромка. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
41	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD1200 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 12мм. Длина режущей части: 56мм. Полная длина: 110мм. Диаметр хвостовика: 12мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45 <sup>0</sup> . Усиленная режущая кромка. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
42	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD1600 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 16мм. Длина режущей части: 66мм. Полная длина: 130мм. Диаметр хвостовика: 16мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45 <sup>0</sup> . Усиленная режущая кромка. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и

					термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
43	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VCLDD2000 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинной рабочей частью для обработки закаленных сталей. Диаметр: 20мм. Длина режущей части: 76мм. Полная длина: 140мм. Диаметр хвостовика: 20мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоростного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
44	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VFMD1000 или эквивалент	шт.	5	Концевая фреза с длинным хвостовиком для обработки закаленных сталей. Диаметр: 10 мм. Длина режущей части: 25 мм. Полная длина: 80мм. Диаметр хвостовика: 10мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе(Al, Ti, Si)N для фрезерования закаленных и жаропрочных сплавов с высокой скоростью и длительным сроком службы. Твердость покрытия (HV) - 3700, Температура окисления (°C) - 1300, коэффициент износа (800°C) - 0,48, Адгезия (N) - 100.
45	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VFMD1200 или эквивалент	шт.	5	Концевая фреза с длинным хвостовиком для обработки закаленных сталей. Диаметр:12 мм. Длина режущей части: 30мм. Полная длина: 100мм. Диаметр хвостовика: 12мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе(Al, Ti, Si)N для фрезерования закаленных и жаропрочных сплавов с высокой скоростью и длительным сроком службы. Твердость покрытия (HV) - 3700, Температура окисления (°C) - 1300, коэффициент износа (800°C) - 0,48, Адгезия (N) - 100.
46	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VFMD1600 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинным хвостовиком для обработки закаленных сталей. Диаметр: 16 мм. Длина режущей части: 40мм. Полная длина: 110мм. Диаметр хвостовика: 16 мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе(Al, Ti, Si)N для фрезерования закаленных и жаропрочных сплавов с высокой скоростью и длительным сроком службы. Твердость покрытия (HV) - 3700, Температура окисления (°C) - 1300, коэффициент износа (800°C) - 0,48, Адгезия (N) - 100.
47	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VFMD1800 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинным хвостовиком для обработки закаленных сталей. Диаметр: 18 мм. Длина режущей части: 40мм. Полная длина: 120мм. Диаметр хвостовика: 16 мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе(Al, Ti, Si)N для фрезерования закаленных и жаропрочных сплавов с высокой скоростью и длительным сроком службы. Твердость покрытия (HV) - 3700, Температура окисления (°C) - 1300, коэффициент износа (800°C) - 0,48, Адгезия (N) - 100.
48	Концевая твердосплавная фреза	Mitsubishi VFMD2000 или эквивалент	шт.	4	Концевая фреза с длинным хвостовиком для обработки закаленных сталей. Диаметр:20 мм. Длина режущей части: 45мм. Полная длина: 125мм. Диаметр хвостовика: 20мм(допуск по h6). Число зубьев: 6. Угол подъема винтовой канавки 45°. Усиленная режущая кромка. Материал: сверхмикрозернистый карбид с покрытием на основе(Al, Ti, Si)N для фрезерования закаленных и жаропрочных сплавов с высокой скоростью и длительным сроком службы. Твердость покрытия

					(HV) - 3700, Температура окисления (0C) - 1300, коэффициент износа (8000C) - 0,48, Адгезия (N) - 100.
49	Сверло для обработки нержавеющей стали	Mitsubishi VAPDSSUSD0065 или эквивалент	шт.	10	Сверло для обработки нержавеющей стали. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 0,65 <sup>0</sup> <sub>-0,014</sub> мм. Диаметр хвостовика 3,0 мм. Глубина сверления : 5 мм, Угол между режущими кромками сверла 135 <sup>0</sup> , общая длина:50 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: кобальтовая быстрорежущая сталь с покрытием на основе (Al, Ti)N Твердость покрытия (HV) - 2800, Температура окисления (0C) - 800, Адгезия (N) - 80.
50	Сверло для обработки нержавеющей стали	Mitsubishi VAPDSSUSD0149 или эквивалент	шт.	10	Сверло для обработки нержавеющей стали. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 1,49 <sup>0</sup> <sub>-0,014</sub> мм. Диаметр хвостовика 3,0 мм. Глубина сверления : 9 мм, Угол между режущими кромками сверла 135 <sup>0</sup> , общая длина:55 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: кобальтовая быстрорежущая сталь с покрытием на основе (Al, Ti)N Твердость покрытия (HV) - 2800, Температура окисления (0C) - 800, Адгезия (N) - 80.
51	Сверло для обработки нержавеющей стали	Mitsubishi VAPDSSUSD0150 или эквивалент	шт.	10	Сверло для обработки нержавеющей стали. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 1,49 <sup>0</sup> <sub>-0,014</sub> мм. Диаметр хвостовика 3,0 мм. Глубина сверления : 9 мм, Угол между режущими кромками сверла 135 <sup>0</sup> , общая длина:55 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: кобальтовая быстрорежущая сталь с покрытием на основе (Al, Ti)N Твердость покрытия (HV) - 2800, Температура окисления (0C) - 800, Адгезия (N) - 80.
52	Сверло для обработки нержавеющей стали	Mitsubishi VAPDSD0200 или эквивалент	шт.	20	Сверло для обработки нержавеющей стали. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 2,0 <sup>0</sup> <sub>-0,014</sub> мм. Диаметр хвостовика 3,0 мм. Глубина сверления : 12 мм, Угол между режущими кромками сверла 135 <sup>0</sup> , общая длина:60 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: кобальтовая быстрорежущая сталь с покрытием на основе (Al, Ti)N Твердость покрытия (HV) - 2800, Температура окисления (0C) - 800, Адгезия (N) - 80.
53	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MWE0460MA VP15TF или эквивалент	шт.	10	Монолитное твёрдосплавное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 4.6 <sup>0</sup> <sub>-0,018</sub> мм . Диаметр хвостовика d4: 4.6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l3: 32 мм. Угол между режущими кромками сверла 140 <sup>0</sup> . Общая длина: 68 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.
54	Монолитное твердосплавное сверло	Mitsubishi MWE0560SA VP15TF	шт.	10	Монолитное твёрдосплавное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр D1: 5.6 <sup>0</sup> <sub>-0,018</sub> мм . Диаметр хвостовика d4: 5.6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l3: 28 мм. Угол между режущими кромками сверла 140 <sup>0</sup> . Общая длина: 66 мм. Х зострение перемычки на поперечной кромке сверла. Материал: сверх-микроструктурный карбид с покрытием на основе (Al,Ti)N для высокоскоротного сверления, обеспечивающим высокую твердость и термостойкость в процессе сухого резания твердых материалов.

**1. Поставляемый товар должен быть новым (не допускается поставка выставочных и/или восстановленных образцов).**

## Перечень закупаемых Товаров

№ п/п	Наименование товара	Обозначение	Ед. изм	Кол-во	Технические характеристики
1	Надфиль	GEDORE .077280032 или эквивалент	шт.	5	для обработки закаленной стали, твердых сплавов, керамики, стекла, искусственного угля, твердых камней. Общая длина: 140мм. Поверхностный слой: 70мм. диаметр хвостовика: 3мм. Зернистость D126.
2	Набор надфилей	GEDORE .077280072 или эквивалент	шт.	3	для обработки закаленной стали, твердых сплавов, керамики, стекла, искусственного угля, твердых камней. Общая длина: 140мм. Поверхностный слой: 70мм. диаметр хвостовика: 3мм. Зернистость D126. в пластиковом чехле, в наборе 10шт. Форма: ножевой
3	Фреза четвертная R4	GEDORE .015499040 или эквивалент	шт.	5	Фреза с обратным радиусом. Материал фрезы - HSS-E. R4, z=4, длина фрезы 60 мм, хвостовик weldon 12 мм.
4	Фреза четвертная R5,	GEDORE .015499050 или эквивалент	шт.	5	Фреза с обратным радиусом. Материал фрезы - HSS-E. R5, z=4, длина фрезы 60 мм, хвостовик weldon 12 мм.
5	Фреза отрезная (в = 0,3, Øн. = 30)	GEDORE .014200167 или эквивалент	шт.	15	Фреза дисковая. Материал фрезы - твердый сплав. Диаметр фрезы - 30 мм. Диаметр посадочного отверстия - 8 мм. Ширина фрезы - 0,3 мм. Количество зубьев - 80.
6	Надфиль плоский тупоносый	GEDORE .077280002 или эквивалент	шт.	10	для обработки закаленной стали, твердых сплавов, керамики, стекла, искусственного угля, твердых камней. Общая длина: 140мм. Поверхностный слой: 70мм. диаметр хвостовика: 3мм. Зернистость D126.
7	Надфиль трехгранный	GEDORE .077280032 или эквивалент	шт.	10	для обработки закаленной стали, твердых сплавов, керамики, стекла, искусственного угля, твердых камней. Общая длина: 140мм. Поверхностный слой: 70мм. диаметр хвостовика: 3мм. Зернистость D126.
8	Отрезные круги	GEDORE .088338001 или эквивалент	шт.	3	диск отрезной по камню LD4, для быстрой резки; характеризуется высокой износостойкостью. Размеры, мм: 115x7x2,2x22,23
9	отрезные круги	GEDORE .088338002 или эквивалент	шт.	3	диск отрезной по камню LD4, для быстрой резки; характеризуется высокой износостойкостью. Размеры, мм: 125x7x2,2x22,23
10	Надфиль плоский тупоносый (насечка 1)	GEDORE .077312001 или эквивалент	шт.	25	Высокопроизводительные надфиль, особая форма насечек предотвращающая забивание надфиля стружкой. Изготовлен из специальной стали для прецизионных напильников.
11	Надфиль плоский тупоносый (насечка 3)	GEDORE .077312003 или эквивалент	шт.	25	Высокопроизводительные надфиль, особая форма насечек предотвращающая забивание надфиля стружкой. Изготовлен из специальной стали для прецизионных напильников.
12	Напильник плоский (насечка 1)	GEDORE .077006101 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 100мм, по DIN7261A

13	Напильник плоский (насечка 1)	GEDORE .077006151 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 150 мм, по DIN7261A
14	Напильник плоский (насечка 1)	GEDORE .077006251 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 250 мм, по DIN7261A
15	Напильник плоский (насечка 3)	GEDORE .077006153 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 150 мм. по DIN7261A
16	Напильник плоский (насечка 2)	GEDORE .077006152 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 150 мм, по DIN7261A
17	Напильник плоский (насечка 3)	GEDORE .077006253 или эквивалент	шт.	10	трехсторонняя насечка, с тупым носом, длина 250 мм, по DIN7261A
18	Напильник круглый (насечка 1)	GEDORE .077017151 или эквивалент	шт.	5	напильник с полутупым носом, длина 150 мм, по DIN 7261F
19	Напильник круглый (насечка 1)	GEDORE .077017251 или эквивалент	шт.	5	напильник с полутупым носом, длина 250 мм, по DIN 7261F
20	Напильник круглый (насечка 3)	GEDORE .077017153 или эквивалент	шт.	5	напильник с полутупым носом, длина 150 мм, по DIN 7261F
21	Напильник круглый (насечка 3)	GEDORE .077017253 или эквивалент	шт.	5	напильник с полутупым носом, длина 250 мм, по DIN 7261F
22	Напильник квадратный (насечка 1)	GEDORE .077011151 или эквивалент	шт.	5	напильник четырехгранный, всесторонняя насечка, с полутупым носом, длина 150 мм, по DIN7261D
23	Напильник квадратный (насечка 1)	GEDORE .077011251 или эквивалент	шт.	5	напильник четырехгранный, всесторонняя насечка, с полутупым носом, длина 250 мм, по DIN7261D
24	Напильник квадратный (насечка 3)	GEDORE .077011153 или эквивалент	шт.	5	напильник четырехгранный, всесторонняя насечка, с полутупым носом, длина 150 мм, по DIN7261D
25	Напильник квадратный (насечка 3)	GEDORE .077011253 или эквивалент	шт.	5	напильник четырехгранный, всесторонняя насечка, с полутупым носом, длина 250 мм, по DIN7261D
26	Полотно по металлу для ручных ножовок	GEDORE 3906-300-14-100 или эквивалент	шт.	5	Неломающееся биметаллическое ножовочное полотно с точным зубом для всех видов работ по металлу. Изготовлено из прочной и гибкой пружинной стали, размер 300x13x0.65 мм, вес 17г, зубья/дюйм14
27	Полотно по металлу для ручных ножовок	GEDORE 3906-300-18-100 или эквивалент	шт.	5	Неломающееся биметаллическое ножовочное полотно с точным зубом для всех видов работ по металлу. Изготовлено из прочной и гибкой пружинной стали, размер 300x13x0.65 мм, вес 17г, зубья/дюйм18
28	Полотно по металлу для ручных ножовок	GEDORE 3906-300-24-100 или эквивалент	шт.	5	Неломающееся биметаллическое ножовочное полотно с точным зубом для всех видов работ по металлу. Изготовлено из прочной и гибкой пружинной стали, размер 300x13x0.65 мм, вес 17г, зубья/дюйм24

29	Лепестковые зачистные круги для шлиф. машины	GEDORE 207083 или эквивалент	шт.	2	Подходит для обработки поверхностей и кромок, снятия заусенцев и ржавчины, зачистки сварных швов и стальных листов, не содержит железа и серы. Размеры в мм 115x22,23, размер зерна 40.
30	Лепестковые зачистные круги для шлиф. машины	GEDORE 207084 или эквивалент	шт.	2	Подходит для обработки поверхностей и кромок, снятия заусенцев и ржавчины, зачистки сварных швов и стальных листов, не содержит железа и серы. Размеры в мм 115x22,23, размер зерна 60.
31	Ножовка , тип 407	GEDORE .079407001 или эквивалент	шт.	1	Легкая ножовка из алюминия, мягкие эргономичные рукоятки, полотно закрепляется поворотом зажима в рукоятке, длина 410 мм.
32	Полотно из биметалла, тип 407А	GEDORE .079407011 или эквивалент	шт.	10	Биметаллическое полотно длинна 300 мм.
33	Пневматическая шлифовальная машина DSG 25	GEDORE .094706007 или эквивалент	шт.	1	Зажимной элемент 6 мм, 22 000 оборотов в минуту, давление воздуха 6,2 бар, потребление воздуха л/мин 350, вес,грамм 600, входное отверстие 1/4"
34	Головка шлифовальная	GEDORE 44602003 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 5 мм, высота 10мм.
35	Головка шлифовальная	GEDORE 44602006 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 8 мм, высота 16мм.
36	Головка шлифовальная	GEDORE 44602008 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 10 мм, высота 20мм, размерZY1020
37	Головка шлифовальная	GEDORE 44602012 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 13 мм, высота 25 мм, размер ZY1325
38	Головка шлифовальная	GEDORE 44603005 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, крупнозернистая, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 8 мм, высота 10 мм, размер ZY 0810
39	Головка шлифовальная	GEDORE 44603009 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма ZY, цилиндрические, крупнозернистая, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 10 мм, высота 32 мм, размер ZY 1032
40	Головка шлифовальная	GEDORE 44608054 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма SP ,цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 5 мм, высота 10 мм, размер SP 0510
41	Головка шлифовальная	GEDORE 44608055 или эквивалент	шт.	5	Изготовленны из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма SP ,цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 8 мм, высота 16 мм, размер SP 0816

42	Головка шлифовальная	GEDORE 44609056 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма SP ,цилиндрические, крупнозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 13 мм, высота 20 мм, размер SP 1320
43	Головка шлифовальная	GEDORE 44611063 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KE ,цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 10 мм, высота 25 мм, размер KE 1025
44	Головка шлифовальная	GEDORE 44611065 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KE ,цилиндрические, мелкозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 16 мм, высота 45 мм, размер KE 1645
45	Головка шлифовальная	GEDORE .084612065 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KE ,цилиндрические, крупнозернистые, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 16 мм, высота 45 мм, размер KE 1645
46	Головка шлифовальная	GEDORE 44614074 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KU ,цилиндрические, мелкозернистые, сферические, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 3 мм, размер KU 03
47	Головка шлифовальная	GEDORE 44614076 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KU ,цилиндрические, мелкозернистые, сферические, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 3 мм, размер KU 03
48	Головка шлифовальная	GEDORE 44615075 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KU ,цилиндрические, крупнозернистые ,сферические, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 5 мм, размер KU 05.
49	Головка шлифовальная	GEDORE 44615076 или эквивалент	шт.	5	Изготовлены из розового корунда высшего качества, средняя степень твердости, керамическая связка, рекомендуемая угловая скорость 15-40 м/с, форма KU ,цилиндрические, крупнозернистые ,сферические, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 6 мм, размер KU 06.
50	Головка шлифовальная (по нерж. ст.)	GEDORE 44623010 или эквивалент	шт.	5	Связка из синтетической смолы, для обработки нержавеющей сталей, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 6 мм, размер ZY1032, диамет. головки 10 мм, высота 32 мм.
51	Головка шлифовальная (по нерж. ст.)	GEDORE 44623012 или эквивалент	шт.	5	Связка из синтетической смолы, для обработки нержавеющей сталей, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 6 мм, размер ZY1320, диамет. головки 13 мм, высота 20мм.
52	Головка шлифовальная (по нерж. ст.)	GEDORE 44623001 или эквивалент	шт.	5	Связка из синтетической смолы, для обработки нержавеющей сталей, хвостовик 6 мм. Диамет. головки 6 мм, размер ZY1620, диамет. головки 16 мм, высота 20мм.
53	Головка шлифовальная	GEDORE 44626005 или эквивалент	шт.	5	Материал: специальный корунд N.D.F.(зерно100) мелкозернистые, с диам. Хвостовика 3x50мм, для мелкозернистого шлифования, снятия заусенцев, обработки кромок, размер ZY0408, диамет. головки 4 мм, высота голоки 8 мм.
54	Головка шлифовальная	GEDORE 44626007 или эквивалент	шт.	5	Материал: специальный корунд N.D.F.(зерно100) мелкозернистые, с диам. Хвостовика 3x50мм, для мелкозернистого шлифования, снятия заусенцев, обработки кромок, размер ZY0610, диамет. головки 6 мм, высота голоки 10 мм.

55	Головка шлифовальная	GEDORE 44626009 или эквивалент	шт.	5	Материал: специальный корунд N.D.F.(зерно100) мелкозернистые, с диам. Хвостовика 3x50мм, для мелкозернистого шлифования,снятия заусенцев, обработки кромок, размер ZY0810,диам.головки 8 мм, высота голоки 10 мм.
56	Головка шлифовальная	GEDORE 44626011 или эквивалент	шт.	5	Материал: специальный корунд N.D.F.(зерно100) мелкозернистые, с диам. Хвостовика 3x50мм, для мелкозернистого шлифования,снятия заусенцев, обработки кромок, размер ZY1013,диам.головки 10 мм, высота голоки 13 мм.
57	Плоскогубцы	GEDORE .070012018 или эквивалент	шт.	16	Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой,твердость 62-64HRC, для тяжелых работ, длинна 180мм, вес 240 гр. По DIN ISO 5746
58	Плоскогубцы	GEDORE .070012016 или эквивалент	шт.	16	Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой,твердость 62-64HRC, для тяжелых работ, длинна 180мм, вес 240 гр. По DIN ISO 5746
59	Бокорезы	GEDORE .070054014 или эквивалент	шт.	16	Тип 8316-140JC, для проволоки высокой твердости,в том числе струнной проволоки,высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой,твердость 63-65 HRC, длина 140мм, вес 118 гр, по DIN ISO 5749
60	Круглогубцы	GEDORE .070110014 или эквивалент	шт.	16	Тип 8112-140JC, зажимная поверхность с насечкой,длина 140мм, вес 117 гр, по DIN ISO 5745
61	Патрон сверлильный с зубчатым венцом B12	GEDORE .030004003 или эквивалент	шт.	1	Промышленное исполнение, с ключом по DIN6349; диапазон диаметров 0,5-8,0 внутр конус (DIN238) B12. Внешний диаметр - 29,5мм
62	Патрон сверлильный с зубчатым венцом B10	GEDORE .030004002 или эквивалент	шт.	1	Промышленное исполнение, с ключом по DIN6349; диапазон диаметров 0,5-6,5 внутр конус (DIN238) B10. Внешний диаметр - 29,5мм
63	Надфиль плоский тупоносый	GEDORE .077280002 или эквивалент	шт.	10	для обработки закаленной стали,твердых сплавов,керамики,стекла,искусственного угля,твердых камней.Общая длинна:140мм. поверхностный слой:70мм.диаметр хвостовика:3мм. Зернистость D126.
64	Надфиль трехгранный	GEDORE .077280032 или эквивалент	шт.	10	для обработки закаленной стали,твердых сплавов,керамики,стекла,искусственного угля,твердых камней.Общая длинна:140мм. поверхностный слой:70мм.диаметр хвостовика:3мм. Зернистость D126.
65	Напильник	GEDORE .077042301 или эквивалент	шт.	2	Фрезерованный, плоский ,с косой насечкой, трехсторонний,длина 300мм,сечение 30x6,3 мм по DIN 7261G
66	Набор напильников и рапилий	GEDORE .077082005 или эквивалент	шт.	3	в пластиковом чехле, с жестконасаженными платиковыми ручками,набор содержит следующие типы напильников: плоский,тупоносый,круглый,полукруглый,трехгранный,рапилий полукруглый в наборе 5 шт.длина 200мм.
67	Ключ разводн	GEDORE .060195012 или эквивалент	шт.	3	По DIN 3117 форма А,положение зева 15 градусов, ролик с левосторонней резьбой
68	Набор ключей гаечных комбинированных 7-08	GEDORE .060210818 или эквивалент	шт.	3	тип 7-08, артикул 6092770, состав набора: ключи гаечные комбинированные, размеры:10,12,13,14,17,19,22,24, по DIN3113 ISO3318, форма B,ISO7738, хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие, одинаковый размер зева, накидная часть под углом 10 градусов к оси ключа.

69	Бокорезы	GEDORE .070054014 или эквивалент	шт.	10	Тип 8316-140JC, для проволоки высокой твердости, в том числе струнной проволоки, высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 63-65 HRC, длина 140мм, вес 118 гр, по DIN ISO 5749
70	Отвертка с шестигранником и Т-образной рукояткой, тип 334,	GEDORE .061024041 или эквивалент	шт.	1	Жало : хромированная сталь, полная закалка, блестящее никелирование, Т-образная рукоятка, размер жало 3 мм, длина 350мм, общая длина 382 мм.
71	Отвертка с шестигранником и Т-образной рукояткой, тип 334	GEDORE .0610224060 или эквивалент	шт.	1	Жало : хромированная сталь, полная закалка, блестящее никелирование, Т-образная рукоятка, размер: жало 4 мм, длина 350мм, общая длина 382 мм.
72	Отвертка с шестигранником и Т-образной рукояткой, тип 334	GEDORE .0610224072 или эквивалент	шт.	1	Жало : хромированная сталь, полная закалка, блестящее никелирование, Т-образная рукоятка, размер: жало 5 мм, длина 350мм, общая длина 382 мм.
73	Отвертка с шестигранником и Т-образной рукояткой, тип 334	GEDORE .0610224081 или эквивалент	шт.	1	Жало : хромированная сталь, полная закалка, блестящее никелирование, Т-образная рукоятка, размер: жало 6 мм, длина 350мм, общая длина 382 мм.
74	Набор отверток	GEDORE .062240060 или эквивалент	шт.	5	Сквозное шестигранное жало с усиливающим шестигранником у основания и массивным стальным колпаком. Состав набора: шлиц 3,5x75; 4,5x90; 5,5x100; 6,5x125 мм, PH1x80; PH2x100 мм.
75	Набор торцевых ключей	GEDORE .060604805 или эквивалент	шт.	3	Жало: хромованадиевая сталь, полная закалка, матовое хромирование, с внутренним отверстием для выступающих стержней с резьбой. Состав набора 5,5x125мм, 7x125мм, 8x125мм, 10x125мм, 13x125мм.
76	Кусачки торцевые	GEDORE .070084018 или эквивалент	шт.	2	По DIN ISO 5748, кованая инструментальная сталь С65, эмалевое покрытие голубого цвета.
77	Бокорезы торцевые силовые	GEDORE .070080016 или эквивалент	шт.	3	По DIN ISO5748, Хромовое покрытие двухкомпонентные нескользящие рукоятки. Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 64 HRC.
78	Набор торцевых головок, 49 предметов	GEDORE .063594490 или эквивалент	шт.	2	Набор торцевых головок литых удлиненных шестигранных и коротких 12-гранных в пластиковом футляре 275x150x42мм.
79	Набор механика	GEDORE .068207020 или эквивалент	шт.	1	Состав набора: 1514431 Набор головок 4004.90 стрелочкой 1/4" 6092850ДЦ Набор ключей комбиниров. 7- 080 1465147 Держатель ключей VH1 6352000ДЦ Набор шестигранников PH42- 88 1482319Ц Набор отверток 2150-2160 PH-06 6 шт. 6690240ДЦ Нож складной 4522 6406700ДЦ Зажим 137-10 6415880 Клещи 143-10 JC 6733150Д Пассатижи 8245-180 JC 6743380Д Бокорезы 8314-160 JC 6719240 Утконосы 8132-160 JC 8725710 Набор зубил 106 D 8590600 Молоток 4Н-500 6550070ДЦ Штангенциркуль цифровой 711 202.02 Чемодан PROFI-comfort(jupiter) 6698060Ц Рулетка 4534-5X19

80	Набор электрика	GEDORE .068270020 или эквивалент	шт.	1	Состав набор: 1514431 Набор головок 4004.90 стрелочкой 1/4" 6092850 ДЦ Набор ключей комбиниров. 7- 080 1465147 Держатель ключей VH1 1552074 Съёмник изоляции VDE8098-160H 1550950 ДЦ Пассатижи VDE 8250-180H 1552163 Бокорезы VDE 8314-160H 1616048 Набор отверток VDE2170-2160PH-077 1552112 Пассатижителеф. VDE 8132-160H 6690400 Нож VDE 4522 6699110 Пробник 4615-3 8590440 Молоток 4H-300 202.02 Чемодан PROFi-comfort(jupiter) 6698060 Ц Рулетка 4534-5X19 050257 Индикатор напряжения DUSPOLANALOG PLUS
81	Труборез QUICK AUTOMATIK	GEDORE .074030100 или эквивалент	шт.	1	Для медных, латунных труб, труб из легких металлов, труб с твердосинтетической и синтетической оболочкой, тонкостенных стальных труб, соединительных труб, труб из высококачественной стали; корпус из цинкового литья под давлением, колесико из хромолегированной стали; самостоятельная подача посредством тарельчатой пружины, с откидным ножом для снятия заусенцев, содержит запасное режущее колесико в ручке. Покрыт голубым лаком горячей сушки. Диаметр труб: 4-32мм, размер трубореза: 165мм, вес: 435г.
82	Набор выколоток Тип 116D	GEDORE .075402006 или эквивалент	шт.	1	Состав набора: размер 3,4,5,6,7,8 профиль: окружность. Изготовлены из стали воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7, закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены; ударная головка закалена индуктивно; режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком. Вес 820г.
83	Набор выколоток Тип 116L	GEDORE 8839990 или эквивалент	шт.	1	Состав набора: размер 2,3,5,175, 175-4, 175-6. Изготовлены из стали воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7, закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены; ударная головка закалена индуктивно; режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком. Вес 475г.
84	Магнитный захват	GEDORE .079250015 или эквивалент	шт.	2	Захват магнитный с гибким стержнем и пластмассовой ручкой; полностью никелирован. Длина: 520мм, диаметр магнита: 15, вес: 230г
85	Отвертка Maximus XXL	GEDORE .062016075 или эквивалент	шт.	2	Отвертка с трехкомпонентной рукояткой для винтов с прямым шлицем, стержень увеличенной длины. Рабочая часть по DIN ISO 2380-1 форма B, стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, имеет отверстие для подвешивания. Ширина жала 10мм, диаметр стержня 10мм, длина жала 250мм, общая длина 370мм, вес 273г.
86	Набор рожково-накидных ключей с трещоткой и аксессуарами	GEDORE .060247812 или эквивалент	шт.	1	Набор рожково-накидных ключей с трещоточным механизмом и аксессуарами. Состав набора: металлический кейс; ключ на 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм, 15мм, 16мм, 17мм, 18мм, 19мм; адаптер 1/4 дюйма x 10мм, 3/8 дюйма x 15мм, 1/2 дюйма x 19мм, 1/4 дюйма x 8мм, 5/16 дюйма x 13мм; Шаг трещетки 15град, размеры: 325x180x45мм
87	Резец проходной прямой с пластиной P20 по DIN 4971	Wodex .016501024 или эквивалент	шт.	5	Резец проходной прямой. Правое исполнение. Сечение державки - 16x16. Марка твердого сплава - P20.
88	Резец проходной прямой с пластиной P20 по DIN 4971	Wodex .016501025 или эквивалент	шт.	5	Резец проходной прямой. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20.

89	Резец проходной отогнутый с пластиной P20 по DIN 4971	Wodex .016 507 024 или эквивалент	шт.	5	Резец проходной отогнутый. Правое исполнение. Сечение державки - 16x16. Марка твердого сплава - P20.
90	Резец проходной отогнутый с пластиной P20 по DIN 4971	Wodex .016 507 025 или эквивалент	шт.	5	Резец проходной отогнутый. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20.
91	Резец проходной отогнутый с пластиной P30 по DIN 4971	Wodex .016 509 025 или эквивалент	шт.	5	Резец проходной отогнутый. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P30.
92	Резец проходной отогнутый с пластиной K10 по DIN 4971	Wodex .016 511 025 или эквивалент	шт.	2	Резец проходной отогнутый. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - K10.
93	Резец расточной для обработки глухих отверстий с пластиной P30 по DIN 4973	Wodex .016 520 025 или эквивалент	шт.	2	Резец расточной для обработки сквозных отверстий. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20
94	Резец расточной для обработки глухих отверстий с пластиной P30 по DIN 4974	Wodex .016 523 025 или эквивалент	шт.	2	Резец расточной для обработки глухих отверстий. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20.
95	Резец чистовой с пластиной P30 по DIN 4976	Wodex .016 536 025 или эквивалент	шт.	2	Резец чистовой. Нейтральное исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20.
96	Резец подрезной отогнутый с пластиной P30 по DIN 4977	Wodex .016 540 025 или эквивалент	шт.	2	Резец подрезной отогнутый. Правое исполнение. Сечение державки - 20x20. Марка твердого сплава - P20.
97	Набор сверл спиральных, 55 шт. от $\varnothing 1$ до $\varnothing 13$ с шагом 0,5 мм, а также промежуточными размерами под нарезание резьбы. Для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сталей и титана	Wodex .010037050 или эквивалент	шт.	1	Набор спиральных сверл в пластиковом футляре. Размеры футляра 220x180x145. Диапазон размеров сверл 1-13, шаг 0,5 мм. Дополнительно имеются сверла для обработки отверстий под резьбу диаметрами 3,3-4,2-6,8-10,2. Сверла применяются для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сталей и титана.
98	Сверло конусное	Wodex .010 504 013 или эквивалент	шт.	1	Сверло коническое. Диаметр сверления 6-20 мм. Диаметр хвостовика 8 мм. Длина сверла 71 мм. Материал сверла - HSS. Сверло имеет износостойкое покрытие - TiN.
99	Сверло ступенчатое	Wodex .010 522 019 или эквивалент	шт.	1	Сверло ступенчатое. Диаметры ступеней 6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 мм. Длина ступеней 4 мм. Общая длина 98 мм.
100	Полотно ножовочное HSS биметаллическое	Privat .082401002 или эквивалент	шт.	15	HSS по высоколегированным и нержавеющей сталям размер 300x13x0,63
101	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 прямые	Zeus .016 855 503 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 0,8. Материал накатного ролика - HSS-PM.
102	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1 прямые	Zeus .016 855 505 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 1. Материал накатного ролика - HSS-PM.
103	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 наклонные 300	Zeus .016 855 513 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - BL30. Шаг - 0,8. Материал накатного ролика - HSS-PM.

104	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1 наклонные 300	Zeus .016 855 515 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - BL30. Шаг - 1. Материал накатного ролика - HSS-PM.
105	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 наклонные 300 левые	Zeus .016 855 523 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - BR30. Шаг - 0,8. Материал накатного ролика - HSS-PM.
106	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1 наклонные 300 левые	Zeus .016 855 525 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - BR30. Шаг - 1. Материал накатного ролика - HSS-PM.
107	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 крестовые	Zeus .016 855 533 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - GE30. Шаг - 0,8. Материал накатного ролика - HSS-PM.
108	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 крестовые	Zeus .016 855 535 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - GE30. Шаг - 1. Материал накатного ролика - HSS-PM.
109	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 0,8 прямые	Zeus .016 855 503 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 0,8. Материал накатного ролика - HSS-PM.
110	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1 прямые бесфасочные	Zeus .016 855 505 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 1. Материал накатного ролика - HSS-PM.
111	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1,2 прямые бесфасочные	Zeus .016 855 507 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 1,2. Материал накатного ролика - HSS-PM.
112	Ролики накатные PM по DIN 403 с шагом 1,5 прямые бесфасочные	Zeus .016 855 509 или эквивалент	шт.	2	Ролик накатной. DIN 403. Размеры 20x8x6 мм. Тип рифления - AA. Шаг - 1,5. Материал накатного ролика - HSS-PM.
113	Метчик бесстружечный М 2 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M2 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М2. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 45 мм. Длина режущей части - 6 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
114	Метчик бесстружечный М 3 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M3 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М3. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 56 мм. Длина режущей части - 9 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
115	Метчик бесстружечный М 4 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M4 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М4. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 63 мм. Длина режущей части - 12 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
116	Метчик бесстружечный М 5 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M5 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М5. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 70 мм. Длина режущей части - 13 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
117	Метчик бесстружечный М 6 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M6 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М6. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 80 мм. Длина режущей части - 15 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
118	Метчик бесстружечный М 8 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter B1225TIN-M8 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М8. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 90 мм. Длина режущей части - 18 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.
119	Метчик бесстружечный М 10 для обработки резьбы в нержавеющей стали и цветных сплавах (B1225TIN)	Walter D70617-M10 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М10. DIN2174 6HX. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 100 мм. Длина режущей части - 20 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TiN.

120	Метчик бесстружечный М 12 для обработки резьбы в нержавеющих материалах и цветных сплавах	Wodex .013 086 330 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М12. DIN2174. 6НХ. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 110 мм. Длина режущей части - 29 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TCN.
121	Метчик бесстружечный М 14 для обработки резьбы в нержавеющих материалах и цветных сплавах	Wodex .013 086 360 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М14. DIN2174. 6НХ. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 110 мм. Длина режущей части - 30 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TCN.
122	Метчик бесстружечный М 16 для обработки резьбы в нержавеющих материалах и цветных сплавах	Wodex .013 086 410 или эквивалент	шт.	2	Метчик бесстружечный М16. DIN2174. 6НХ. Материал метчика - HSS-E. Длина метчика - 110 мм. Длина режущей части - 32 мм. Метчик имеет износостойкое покрытие - TCN.
123	Метчики ручные с направляющей цапфой М2	Walter B1149-M2 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М2. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
124	Метчики ручные с направляющей цапфой М3	Walter B1149-M3 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М3. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
125	Метчики ручные с направляющей цапфой М4	Walter B1149-M4 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М4. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
126	Метчики ручные с направляющей цапфой М5	Walter B1149-M5 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М5. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
127	Метчики ручные с направляющей цапфой М6	Walter B1149-M6 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М6. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
128	Метчики ручные с направляющей цапфой М8	Walter B1149-M8 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М8. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
129	Метчики ручные с направляющей цапфой М10	Walter B1149-M10 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М10. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
130	Метчики ручные с направляющей цапфой М12	Walter B1149-M12 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М12. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
131	Метчики ручные с направляющей цапфой М14	Walter B1149-M14 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М14. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
132	Метчики ручные с направляющей цапфой М16	Walter B1149-M16 или эквивалент	шт.	2	Комплект ручных метчиков М16. Применяются для обработки нержавеющих, легированных и инструментальных сталей.
133	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600Н/мм <sup>2</sup> . с толщиной материала 1,5хd за один проход Резьба - М3	Wodex .087800130 или эквивалент	шт.	2	Комбинированное сверло-метчик М3. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм <sup>2</sup> .

134	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600N/мм2. с толщиной материала 1,5xd за один проход Резьба - M4	Wodex .087800160 или эквивалент	шт.	2	Комбинированное сверло-метчик M4. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм2.
135	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600N/мм2. с толщиной материала 1,5xd за один проход Резьба - M5	Wodex .087800190 или эквивалент	шт.	3	Комбинированное сверло-метчик M5. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм2.
136	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600N/мм2. с толщиной материала 1,5xd за один проход Резьба - M6	Wodex .087800210 или эквивалент	шт.	2	Комбинированное сверло-метчик M6. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм2.
137	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600N/мм2. с толщиной материала 1,5xd за один проход Резьба - M8	Wodex .087800240 или эквивалент	шт.	2	Комбинированное сверло-метчик M8. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм2.
138	Комбинированный инструмент для обработки сталей, цветных материалов и пластиков с пределом прочности до 600N/мм2. с толщиной материала 1,5xd за один проход Резьба - M8	Wodex .087800280 или эквивалент	шт.	2	Комбинированное сверло-метчик M10. Хвостовик 1/4. Сверление отверстия, нарезание резьбы и обработка фаски выполняется за один проход. Применяется для обработки сталей с пределом прочности до 600 Н/мм2.
139	Метчики машинные B1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2, таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - M3	Walter .013 093 130 или эквивалент	шт.	3	Метчик машинный M3. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2, таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 56 мм. Длина режущей части - 9 мм.
140	Метчики машинные B1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2, таких как нержавеющие стали, инструментальные	Walter .013 093 160 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный M4. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2, таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 63 мм. Длина режущей части - 12 мм.

	стали Резьба - М4				
141	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М5	Walter .013 093 190 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный М5. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 70 мм. Длина режущей части - 13 мм.
142	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М6	Walter .013 093 210 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный М6. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 80 мм. Длина режущей части - 15 мм.
143	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М8	Walter .013 093 240 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный М8. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 90 мм. Длина режущей части - 18 мм.
144	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М10	Walter .013 093 280 или эквивалент	шт.	3	Метчик машинный М10. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 100 мм. Длина режущей части - 20 мм.
145	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М12	Walter .013 093 330 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный М12. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 110 мм. Длина режущей части - 23 мм.
146	Метчики машинные В1244FNZ для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали Резьба - М14	Walter .013 093 360 или эквивалент	шт.	2	Метчик машинный М14. Материал метчика - HSS-E. Износостойкое покрытие. Для труднообрабатываемых сталей с пределом прочности 1000-1300N/мм2 , таких как нержавеющие стали, инструментальные стали. Длина метчика - 110 мм. Длина режущей части - 25 мм.
147	Набор ручных метчиков М3-М12 со сверлами под каждый размер резьбы	GEDORE .013904330 или эквивалент	шт.	1	Набор ручных метчиков М3-М12. Включает в себя комплекты ручных метчиков, сверла для обработки отверстий под резьбы, вороток для метчиков.

148	Набор резьбонарезного инструмента	GEDORE .013 904 520 или эквивалент	шт.	1	Набор резьбонарезного инструмента M3-M24. Включает в себя комплекты ручных метчиков, плашки, воротки для метчиков и плашек, резьбомер и отвертку.
149	Круг шлифовальный карбид кремния	GEDORE 43 254 007 или эквивалент	шт.	3	шлифовальный круг, состав карбид кремния,зеленый, форма кромок А,прямые,на керамической связке,для шлифования твердых сплавов.Диаметр 150мм,ширина 20мм,отверстие 32,0мм,зернистость46, твердостьК.
150	Круг шлифовальный белый корунд	GEDORE 43 258 009 или эквивалент	шт.	3	шлифовальный круг, состав: корунд белый, форма кромок А,прямые,на керамической связке,для шлифования закаленных сталей.Диаметр 175мм,ширина 25мм,отверстие 32,0мм,зернистость46, твердостьК.
151	Круг шлифовальные	GEDORE 43 272 004 или эквивалент	шт.	1	Шлифовальный круг алмазный Форма D12A2-45, связка из синтетической смолы,размер 91mm,для заточки твердосплавного инструмента,125x10x32,0,толщина накладки 2мм
152	Набор надфилей	GEDORE .077280810 или эквивалент	шт.	1	для обработки закаленной стали,твердых сплавов,керамики,стекла,искусственного угля,твердых камней.Общая длинна:140мм. поверхностный слой:70мм.диаметр хвостовика:3мм. Зернистость D126. в пластиковом чехле, в наборе 10шт.
153	Ручка с резьбовой головкой (быстрозажимная)	GEDORE .077328001 или эквивалент	шт.	2	Быстрозажимная ручка для прецизионных и алмазных надфилей,длина 80мм, диаметр зажима 2,8мм-4,0мм
154	Струбцина 136SP	GEDORE 6406380 или эквивалент	шт.	2	Тип 136SP-100, длина 260мм. Никелевое покрытие
155	Ручная ножовка по металлу	GEDORE .079403001 или эквивалент	шт.	2	С регулируемой рамкой из стальной трубки, для 10 и 12 дюймовых ножовочных полотен,в комплекте с с полотнами 403А и 405А.
156	Щетка дисковая, стальная проволока	GEDORE .087451030 или эквивалент	шт.	6	Дисковая из стальной проволоки, хвостовик 6мм диаметр 30мм,рабочая ширина щетки 6мм,толщина проволоки 02мм,макс.число оборотов в минуту 20.000
157	Щетка дисковая, латунная проволока	GEDORE .087462030 или эквивалент	шт.	6	Дисковая из латунной проволоки, хвостовик 6мм диаметр 30мм,рабочая ширина щетки 6мм,толщина проволоки 02мм,макс.число оборотов в минуту 20.000
158	Тиски с параллельными губками	GEDORE .073092017 или эквивалент	шт.	1	Диски с параллельными губками,дополнительные губки для труб,кованные,небьющиеся,ширина губок 175мм,макс.расстояние между губками 205мм.
159	Струбцины TGP цельностальная с вращающейся рукояткой	GEDORE .073512025 или эквивалент	шт.	2	регулируемое положение ручки ,Т-образная рукоятка, ширина захвата 250мм,глубина захвата 120мм.
160	Струбцины TGP цельностальная с вращающейся рукояткой	GEDORE .073512025 или эквивалент	шт.	2	регулируемое положение ручки ,Т-образная рукоятка, ширина захвата 250мм,глубина захвата 120мм.
161	Устройство для нарезки прокладок, уплотнительных колец и пластин	GEDORE .076049004 или эквивалент	шт.	1	Инструмент для нарезания прокладок,колец из клингерита,резины,асбеста,кожи,мягких металлов,дапозон резки 30-600мм стол 700x620мм.
162	Клещи	GEDORE .070090018 или эквивалент	шт.	3	по DIN ISO 9243 форма А, высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, шлифованные губки, рукоятки с защитным немталлическим покрытием.
163	Бокорезы торцевые силовые	GEDORE .070080016 или эквивалент	шт.	3	По DIN ISO5748,Хромовое покрытие двухкомпонентные нескользящие рукоятки.Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 64 HRC.

164	Пассатижи силовые	GEDORE .070012118 или эквивалент	шт.	3	Тип 8250-180JC, пассатижи для тяжелых работ, по DIN ISO5446
165	Съемник вентиляторный ECO с 3-мя захватами	GEDORE .065222080 или эквивалент	шт.	2	тип 1.19/0 штрина захвата 80мм, глубина захвата 80мм, усилие 1т.
166	Съемник вентиляторный ECO с 2-мя захватами	GEDORE .065022080 или эквивалент	шт.	2	Тип 1.18/0, штрина захвата 80мм, глубина захвата 80мм, усилие 1т.
167	Набор ключей гаечных комбинированный	GEDORE .060210820 или эквивалент	шт.	1	тип 7-020, артикул 6092770, состав набора: ключи гаечные комбинированные, размеры: 8,9,10,12,13,14,15,16,17,18,19,21,22,23,24,26,27,30,32 по DIN3113 ISO3318, форма B, ISO7738, хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие, одинаковый размер зева, накидная часть под углом 10 градусов к оси ключа.
168	Набор ключей гаечных рожковых двухсторонних	GEDORE .060101806 или эквивалент	шт.	1	Тип 6-6, по DIN 3110, ISO3318, ISO1085, тонкая рукоятка овальной формы, в набор входят размеры: 6x6-7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17
169	Набор ключей гаечных рожковых двухсторонних малых	GEDORE .060155410 или эквивалент	шт.	1	Тип 8-0100, одинаковый размер зева, углы наклона зева 15 и 75 градусов, в скатке из синтетического материала, состав набора; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13мм
170	Съемники внутренних стопорных колец	GEDORE 6706420 или эквивалент	шт.	3	Тип 8010JO1, по DIN 5256 форма D, губки под углом 90 градусов, диаметр губок 0,9 мм, для колец диаметром от 8-13мм, длина съемника 129 мм.
171	Съемники внешних стопорных колец, форма А	GEDORE 6704800 или эквивалент	шт.	3	Тип 8010 A0, форма А, по DIN5254, для колец от 3-10мм, общая длина съемника 141мм.
172	Съемники внешних стопорных колец	GEDORE .071518002 или эквивалент	шт.	3	Тип 8000 А 02, по DIN5254, форма В, Губки под углом 45 градусов, общая длина съемника 139мм.
173	Набор отверток для винтов с прямым шлицом, с крестообразным шлицем Pozidrive	GEDORE .062254106 или эквивалент	шт.	7	состав набора шлиц 450N 3,5x100мм, 4,5x125мм, 5,5x125мм, 6,5x150мм; PZ 452N1[80, PZ2[100мм. По ISO 8764.
174	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301001 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 100мм, насечка 2, сечение 10x1,4мм
175	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301002 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 125мм, насечка 2, сечение 10x1,4мм
176	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301011 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 100мм, насечка 2, сечение 10x1,4мм
177	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301021 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 100мм, насечка 2, сечение 10x1,4мм, трехгранный
178	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301031 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 100мм, насечка 2, сечение 3,2 четырехгранный
179	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301041 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283, длина насечки 100мм, насечка 2, сечение 9,0x2,5 полукруглый

180	Напильник прорезной DIN 7283	GEDORE .077301051 или эквивалент	шт.	5	по DIN 7283,длина насечки 100мм, насечка 2,сечение 3,2 круглый
181	Рукоятки для напильников , деревянные	GEDORE .077341002 или эквивалент	шт.	100	рукоятка с металлическим зажимом,материал бук,вощенный.общая длина 90мм
182	Рукоятки для напильников , деревянные	GEDORE .077341003 или эквивалент	шт.	100	рукоятка с металлическим зажимом,материал бук,вощенный.общая длина 100мм
183	Комплект надфилей	GEDORE .077314001 или эквивалент	шт.	3	комплект из 12 штук,в пластиковом чехле,общая длина 100мм.
184	Комплект надфилей	GEDORE .077314002 или эквивалент	шт.	3	комплект из 12 штук,в пластиковом чехле,общая длина 200мм.
185	Набор бор-фрез твердосплавных	GEDORE .081380001 или эквивалент	шт.	2	комплект из 4 фрез с формой зуба 6, в пластиковом футляре с местом под 4 дополнительных фрезы,состав комплектафреза ZYA6x18,ZYA 10x20,WRC 10x20,SPG10x20
186	Набор бор-фрез твердосплавных	GEDORE .081380003 или эквивалент	шт.	2	комплект из 4 фрез с формой зуба 6, в пластиковом футляре с местом под 4 дополнительных фрезы,состав комплектафреза ,ZYA 10x20,WRC 10x20,SPG10x20,KDU10x8
187	Линейка масштабная, чертежная, нержавеющая	GEDORE .043518100 или эквивалент	шт.	2	Длина 1000мм,сечение 30х6,нержавеющая сталь.
188	Линейка масштабная, чертежная, нержавеющая	GEDORE .043518050 или эквивалент	шт.	2	Длина 500мм,сечение 25х5,нержавеющая сталь.
189	Штангенрейсмас от 0 до 500мм	GEDORE .043108050 или эквивалент	шт.	1	Шкала и нониус с матовым хромированием,изогнутый твердосплавный разметочный наконечник,с точной установкой,Цена деления 0,02мм. Поставляется в деревянном ящике, диапазон измерения от0-500 мм.
190	Уровень высокоточный	GEDORE .044344130 или эквивалент	шт.	1	В прочном исполнение из высококачественного специального литья,покрытие эмаль.С призмическим основанием 150 градусов,для выверки горизонтальных поверхностей и валов,поверхности тонко шлифованы.Длина 300мм,точность 0,1мм/м,ширина х высота 42х42мм.
191	Насадка отверточная 7041Z для винтов с крестообразным шлицем PH	GEDORE .062662011 или эквивалент	шт.	3	Бита Standart,Phillips,форма E6,3,длина 50мм,артикул 31960
192	Насадка отверточная 7041Z для винтов с крестообразным шлицем PH	GEDORE .062662017 или эквивалент	шт.	3	Бита Standart,Phillips,форма E6,3,длина 90мм,артикул 31962
193	Насадка отверточная 7041Z для винтов с крестообразным шлицем PH	GEDORE .062662041 или эквивалент	шт.	3	Бита Standart,Phillips,форма E6,3,длина 50мм,артикул 33704
194	Насадка отверточная 7041Z для винтов с крестообразным шлицем PH	GEDORE .062662047 или эквивалент	шт.	3	Бита Standart,Phillips,форма E6,3,длина 90мм,артикул 04009
195	Насадка отверточная 7040Z для винтов с прямым шлицем	GEDORE .062650040 или эквивалент	шт.	3	Форма E6,3, материал: Высококачественная хромованадиевая сталь,полная закалка,привод DIN 3126ISO 1173, длина 50мм, артикул 01791.

196	Насадка отверточная 7040Z для винтов с прямым шлицем	GEDORE .062650065 или эквивалент	шт.	3	Форма E6,3, материал: Высококачественная хромованадиевая сталь, полная закалка, привод DIN 3126ISO 1173, длина 50мм, артикул 01798
197	Пильные полотна E345 XF	GEDORE .082700481 или эквивалент	шт.	2	Пильное полотно для лобзика по древесине и металлу, разведенный, фрезерованные, рабочая длина 106мм, шаг зубьев 2,4-5мм, вид пропила прямой грубый, толщина обрабатываемого материала 3-10мм.
198	Пильные полотна T318 B	GEDORE .082700620 или эквивалент	шт.	2	HSS, волнистые, фрезерованные, для обработки листов 2,5-6мм, трубы+профиль включая алюминий, для точных угловых пропилов
199	Пильные полотна T718BF	GEDORE 2 608 636 335 или эквивалент	шт.	2	BiM, волнистые, фрезерованный, для многослойных материалов.
200	Пильные полотна T118 GFS	GEDORE .082700782 или эквивалент	шт.	2	BiM, волнистые, фрезерованные, для нержавеющей/высококачественной стали, нержавеющее исполнение.
201	Пильные полотна T227 D	GEDORE .082700720 или эквивалент	шт.	2	HSS, разведенные, фрезерованные, для листов различной толщины 3-15мм, труб+профиль, специально для криволинейных пропилов.
202	Пильные полотна T141 HM	GEDORE .082700782 или эквивалент	шт.	2	С твердосплавными вставками, разведенные, для стеклопластика, эпоксидные материалы 5-50мм.
203	Пильные полотна T341 HM	GEDORE .082700720 или эквивалент	шт.	2	С твердосплавными вставками, разведенные, для стеклопластика, эпоксидные материалы 5-50мм.
204	Струбцина высокоскоростная с рычажным принципом действия Тип TGE 100020 Ширина губок 100 мм	Wodex .073520020 или эквивалент	шт.	2	Корпус изготовлен из специального чугуна, подвижная губка гладкая, неподвижная губка с призмами, ширина губок 100мм, ход губок 87мм, высота губок 30мм, общая длина 287мм, общая высота 63мм.
205	Струбцина высокоскоростная с рычажным принципом действия Тип TGE 100020 Ширина захвата 200 мм	Wodex .073520020 или эквивалент	шт.	2	Корпус изготовлен из специального чугуна, подвижная губка гладкая, неподвижная губка с призмами, ширина губок 200мм, ход губок 87мм, высота губок 30мм, общая длина 287мм, общая высота 63мм.
206	Тиски для сверлильного станка Ширина губок 100	GEDORE .034439010 или эквивалент	шт.	1	Корпус изготовлен из специального чугуна, подвижная губка гладкая, неподвижная губка с призмами, ширина губок 100мм, ход губок 87мм, высота губок 30мм, общая длина 287мм, общая высота 63мм.
207	Электронный штангенциркуль «ABSOLUTE» DIGIMATIK 0-150мм	Mitutoyo 500-184-20 или эквивалент	шт.	5	DIN 862, без вывода данных, с глубиномером d=1,9мм, высота цифр на дисплее 9мм, оптимальная система перемещения ползуна по штанге, диапазон 0-150мм, разрешение 0,01мм, батарея SR-44 в комплекте, поставляется в мягком футляре с заводским сертификатом о калибровке
208	Штангенциркуль 0-150mm	Mitutoyo .040041200 или эквивалент	шт.	10	DIN 862, без вывода данных, с плоским глубиномером, высота цифр на дисплее 9мм, оптимальная система перемещения ползуна по штанге, диапазон 0-150мм, разрешение 0,01мм, батарея SR-44 в комплекте, поставляется в мягком футляре с заводским сертификатом о калибровке

209	Трёхточечный нутромер Holtest с диапазоном измерений 6-12 мм и ценой деления 0,001 мм	Mitutoyo .041260512 или эквивалент	шт.	1	аналоговый, в футляре с заводским сертификатом о калибровке, измерительный поверхности из нитрида титана или твердосплавные, конус и контактные поверхности твердосплавные, с установочными кольцами и удлинителем в комплекте, диапазон 6-12мм, цена деления 0,001мм
210	Трёхточечный нутромер Holtest с диапазоном измерений 12-20 мм и ценой деления 0,005 мм	Mitutoyo .041260520 или эквивалент	шт.	1	аналоговый, в футляре с заводским сертификатом о калибровке, измерительный поверхности из нитрида титана или твердосплавные, конус и контактные поверхности твердосплавные, с установочным кольцом и удлинителем в комплекте, диапазон 12-20мм, цена деления 0,001мм
211	Калибр скоба для измерения внутренних размеров с диапазоном измерений 10-30 мм разрешением 0.01мм	Mitutoyo .042515002 или эквивалент	шт.	1	измерительные наконечники твердосплавные, сферические, диаметром 1 мм, аналоговый, цена деления 0,01мм, диапазон 10-30мм, степень защиты IP63, с заводским сертификатом о калибровке
212	Калибр скоба для измерения внутренних размеров с диапазоном измерений 20-40 мм разрешением 0.01мм	Mitutoyo .042515003 или эквивалент	шт.	1	измерительные наконечники твердосплавные, сферические, диаметром 1 мм, аналоговый, цена деления 0,01мм, диапазон 20-40мм, степень защиты IP63, с заводским сертификатом о калибровке
213	Калибр скоба для измерения внутренних размеров с диапазоном измерений 40-60 мм разрешением 0.01мм	Mitutoyo .042515005 или эквивалент	шт.	1	измерительные наконечники твердосплавные, сферические, диаметром 1 мм, аналоговый, цена деления 0,01мм, диапазон 40-60мм, степень защиты IP63, с заводским сертификатом о калибровке
214	Калибр скоба для измерения внутренних размеров с диапазоном измерений 60-80 мм разрешением 0.01мм	Mitutoyo .042515006 или эквивалент	шт.	1	измерительные наконечники твердосплавные, сферические, диаметром 1 мм, аналоговый, цена деления 0,01мм, диапазон 60-80мм, степень защиты IP63, с заводским сертификатом о калибровке
215	Микрометр. Специальная модель с диапазоном измерений 0-25 мм	Mitutoyo .041217101 или эквивалент	шт.	1	со сменной пяткой, для измерений в труднодоступных местах, измерительная поверхность твердосплавная, стальная скоба с хромированным покрытием, с ключом, аналоговый, диапазон 0-25мм, цена деления 0,01мм
216	Электронный штангенциркуль «ABSOLUTE» DIGIMATIK 0-150мм	Mitutoyo 500-184-20 или эквивалент	шт.	2	DIN 862, без вывода данных, с глубиномером d=1,9мм, высота цифр на дисплее 9мм, оптимальная система перемещения ползуна по штанге, диапазон 0-150мм, разрешение 0,01мм, батарея SR-44 в комплекте, поставляется в мягком футляре с заводским сертификатом о калибровке
217	Трёхточечный нутромер Holtest с диапазоном измерений 6-12 мм и ценой деления 0,001 мм	Mitutoyo .041260512 или эквивалент	шт.	1	аналоговый, в футляре с заводским сертификатом о калибровке, измерительный поверхности из нитрида титана или твердосплавные, конус и контактные поверхности твердосплавные, с установочными кольцами и удлинителем в комплекте, диапазон 6-12мм, цена деления 0,001мм
218	Микрометр. Специальная модель с диапазоном измерений 25-50 мм	Mitutoyo .041217102 или эквивалент	шт.	1	со сменной пяткой, для измерений в труднодоступных местах, измерительная поверхность твердосплавная, стальная скоба с хромированным покрытием, с ключом, аналоговый, диапазон 25-50мм, цена деления 0,01мм
219	Микрометр для наружных измерений с диапазоном измерений 0-25 мм разрешением 0,001 мм	Mitutoyo .041024025 или эквивалент	шт.	2	стандарт предприятия,цифровой, измерительные поверхности твердосплавные, скоба с хромированным покрытием, с ключом, диапазон 0-25мм, цена деления 0,001мм, в футляре с заводским сертификатом о калибровке
220	Микрометр для наружных измерений с диапазоном измерений 25-50 мм разрешением 0,001 мм	Mitutoyo .041024050 или эквивалент	шт.	2	стандарт предприятия,цифровой, измерительные поверхности твердосплавные, скоба с хромированным покрытием, с ключом, диапазон 25-50мм, цена деления 0,001мм, в футляре с заводским сертификатом о калибровке

221	Микрометр со скобой	Mitutoyo .041014301 или эквивалент	шт.	4	по стандарту предприятия изготовителя , с комбинированным трещоточным механизмом, измерительные поверхности твердосплавные, скоба с хромированным покрытием, с ключом, аналоговый, в футляре с заводским сертификатом о калибровке, аналоговый
222	Микрометр со скобой «DIGIMATIC»	Mitutoyo .041061025 или эквивалент	шт.	1	цифровой, измерительные поверхности твердосплавные, скоба покрыта эмалью, с ключом, степень защиты IP65, с батареей SR-44. Поставляется с заводским сертификатом, диапазон измерений 0-25мм; цена деления 0,001мм
223	Микрометрический нутромер со сменными вставками 50÷200мм	Mitutoyo 141-101 или эквивалент	шт.	1	со сменными измерительными вставками для измерений различных диаметров, по стандарту предприятия, измерительные поверхности закалены, калы с матовым хромированием, в мягком футляре, с ключом, для измерений глубоких отверстий
224	Микрометрический нутромер со сменными вставками 50÷200мм	Mitutoyo 141-206 или эквивалент	шт.	1	со сменными измерительными вставками для измерений различных диаметров, по стандарту предприятия, измерительные поверхности закалены, калы с матовым хромированием, в мягком футляре, с ключом, для измерений глубоких отверстий
225	Штангенциркуль от 0 до 150мм	Mitutoyo .040012006 или эквивалент	шт.	5	с глубиномером, из закаленной нержавеющей стали, скругленный нониус, считывание без параллакса, цена деления 0,05мм, диапазон 0-150мм
226	Штангенциркуль с индикатором часового типа от 0 до 150мм	Mitutoyo .040032001 или эквивалент	шт.	2	нониусный, с глубиномером, с круговой шкалой, цена деления 0,01мм, из нержавеющей стали, рамка с титановым покрытием, считывание без параллакса, диапазон 0-150мм
227	Цеховой штангенциркуль с длинными губками	Mitutoyo .040101106 или эквивалент	шт.	1	нониусный, с глубиномером, с удлиненными измерительными губками 200мм, с микроподачей, из закаленной нержавеющей стали, поверхности с накаткой, цена деления 0,02мм 1/1000 диапазон 0-150мм
228	Штангенциркуль специального назначения со сточенными губками от 0 до 150мм	Mitutoyo .040140622 или эквивалент	шт.	1	цифровой, с глубиномером, цена деления 0,01мм, диапазон 0-150мм степень защиты IP65, с батареей SR-44, с заостренными измерительными поверхностями, по стандарту предприятия, специального назначения
229	Штангенциркуль специального назначения для измерения толщины стенки от 0 до 150мм	Mitutoyo 536-222 или эквивалент	шт.	1	нониусный, с глубиномером, по стандарту предприятия, специального назначения, цена деления 0,05мм, диапазон 0-150мм
230	Штангенциркуль специального назначения для измерения габаритных размеров канавки	Mitutoyo .040141146 или эквивалент	шт.	1	нониусный, для измерения канавок, с глубиномером, по стандарту предприятия, специального назначения, цена деления 0,05мм, диапазон 20-150мм
231	Штангенциркуль специального назначения разметочный	Mitutoyo .040141223 или эквивалент	шт.	1	нониусный, разметочный с твердосплавными измерительными губками разной длины, с глубиномером, по стандарту предприятия, цена деления 0,05мм, диапазон 0-150мм
232	Развертка F1352 0.8 H7 машинная	GEDORE 6042372 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7

233	Развертка F1352 0.79 H7 машинная	GEDORE 6042743 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
234	Развертка F1352 0.6 H7 машинная	GEDORE 6042740 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
235	Развертка F1352 3.8 H7 машинная	GEDORE 6042754 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
236	Развертка машинная HSS-E H7 1мм	GEDORE F1352-1 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
237	Развертка машинная HSS-E H7 1,2мм	GEDORE F1352-1.2 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
238	Развертка машинная HSS-E H7 1,4мм	GEDORE F1352-1.4 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
239	Развертка машинная HSS-E H7 1,5мм	GEDORE F1352-1.5 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
240	Развертка машинная HSS-E H7 1,8мм	GEDORE F1352-1.8 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
241	Развертка машин.тв.сплав H7 3мм	GEDORE F1371-3 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – твердый сплав. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7
242	Развертка машин.тв.сплав H7 3,2мм	GEDORE F1371-3.2 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – твердый сплав. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные для поля допуска H7

243	Развертка	TITEX F1352HUN- 1.15 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные – произведенные с допуском до ф6мм 0/+0,004 более ф6 мм допуск 0/+0,005.
244	Развертка	TITEX F1352HUN- 1.49 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные – произведенные с допуском до ф6мм 0/+0,004 более ф6 мм допуск 0/+0,005.
245	Развертка	TITEX F1352HUN- 1.83 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал – быстрорежущая сталь. Для обработки – конструкционных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Развертки шлифованные – произведенные с допуском до ф6мм 0/+0,004 более ф6 мм допуск 0/+0,005.
246	Развертка тв.сплав АЕ 0,7-7Н	GEDORE 6269984 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
247	Развертка тв.сплав АЕ 0,8-7Н	GEDORE 6043255 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
248	Развертка тв.сплав АЕ 1,0-7Н	GEDORE 6042728 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
249	Развертка тв.сплав АЕ 1,2-7Н	GEDORE 6042741 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
250	Развертка тв.сплав АЕ 1,6-7Н	GEDORE 6136088 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
251	Развертка тв.сплав АЕ 2,0-7Н	GEDORE F1371-2 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7-Н8.
252	Развертка тв.сплав АЕ 2,0-8Н	GEDORE F1371-2 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7-Н8.
253	Развертка тв.сплав АЕ 2,2-7Н	GEDORE F1371-2,2 или эквивалент	шт.	20	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
254	Развертка тв.сплав АЕ 2,4-7Н	GEDORE 6042750 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.
255	Развертка тв.сплав АЕ 2,6-7Н	GEDORE 6260193 или эквивалент	шт.	10	Развертка машинная. Материал - монокристаллический твердый сплав. Применяется для обработки легированных и нелегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Для отверстий с допуском по Н7.

256	19E/D19E Набор торцевых головок с аксессуарами 21 предмет	GEDORE .063794121 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК С АКССУАРАМИ присоединительный квадрат 1/2" 21 предмет в футляре из листовой стали, цвет синий. Состав набора: головки тип D 19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 19 22 24 27 30 32; принадлежности: тип 1987, 1990-5 -10, 1995; трещетка: тип 1993 U-10. Размер: 433 x 180 x 48 мм
257	Аккумуляторный ударный гайковёрт GDS-18V	GEDORE .090295030 или эквивалент	шт.	1	Аккумуляторный ударный гайковёрт GDS 18 V Professional. Характеристики: Емкость аккумулятора 2,6 А•ч Число оборотов холостого хода 0 – 2.800 мин-1 Время зарядки 30 мин Вес с аккумулятором 2,2 кг Макс. крутящий момент (жесткое заворачивание шурупов) 220 Нм Номинальное число ударов 3.200 мин-1 Напряжение аккумулятора 18 В Патрон 1/2" четырехгранник Диаметр шурупа Диам. шурупов М 6 – М 20 Функции ■Реверс ■Управляющая электроника ■Рукоятка с мягкой накладкой Значения шума/вибрации Значения установлены согласно EN 60745 Общие значения вибрации (сумма векторов по трём направлениям) Затяжка винтов и гаек максимально допустимого размера Значение вибрации ah 11.4 м/с <sup>2</sup> Коэффициент неточности К 1.5 м/с <sup>2</sup>
258	Набор головок SET-028 ударных для механизированных работ 1/2 AF K19-028	GEDORE .064058050 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ГОЛОВОК ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ 1/2" ДЛЯ ЛЕГКОВОГО АВТОМОБИЛЯ 5 головок для механического инструмента, подходят для всех стандартных электрических и пневматических гайковертов. Приводной квадрат по DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174. Вороненая сталь. В комплекте пластиковый футляр. В состав входят головки: 10 13 17 19 24. Вес 749г
259	Ключ торцевой с трехкомпонентной рукояткой (тип 2133 6)	GEDORE .060601060 или эквивалент	шт.	2	КЛЮЧ ТОРЦЕВОЙ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ, изготовлен из стали 31CrV3, матовое хромирование. Имеет отверстие для подвешивания. Стандарты DIN 3125, ISO 2725-1. Глубина головки 25 мм, шестигранник 6мм, общая длина 225мм, длина 125мм, диаметр 9мм.
260	Набор торцевых головок 1/4" 49 предметов	GEDORE .063594490 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК 1/4" 49 предметов в пластиковом футляре с короткими и удлиненными головками. Состав: трещетка 2093 U-10, принадлежности - тип 620, тип 676, тип 699, тип 2090-2 -6, тип 2095. Головки - 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 1 20 L 4 4,5 5 6 7 8 9 10 12 13. Размер набора: 275 x 150 x 42 мм.
261	Набор торцевых головок 3/8" 35 предметов	GEDORE 2253682 или эквивалент	шт.	1	Набор торцевых головок 3/8" 35 предметов, В голубом стальном футляре, Набор с переключающейся трещоткой с очень точным зубчатым сцеплением, соединительным инструментом из стали 31CrV3, состав: трещетка 3093 U-3, вставки тип: 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 880 6,5 7 8 885 3 4 5 6 8 890 1 2 3 Размер: 315 x 181 x 40 мм вес 3,0.

262	Набор торцевых головок с аксессуарами 1/2" 29 предметов	GEDORE 6172530 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК С АКССУАРАМИ присоединительный квадрат 1/2" 29 предметов, Набор в футляре из листовой стали, цвет синий, Тип 19 CMU-10, трещотка Т 193 U-10 Т, вставки:19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22; 2 10x11 12x13 14x15 16x17 18x21 19x22; 6 10x11 12x13 14x15 16x17 18x21 19x22; Размер: 525 x 203 x 50 мм, вес 6,7
263	Набор отверток с трехкомпонентными рукоятками	GEDORE .062200100 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ОТВЕРТОК С ТРЕХКОМПОНЕНТНЫМИ РУКОЯТКАМИ 10 предметов, Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, Для винтов с прямым и крестообразным шлицем PH Набор инструментов стандартных размеров в экологичной картонной коробке, Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания Тип 2150-2160 PH-010, вес 825 г. Состав набора: Тип :2150 3 4 5,5 6,5 8 2153 5,5 2160 PH 1 2 2161 PH 1 4615 3,5
264	Набор ключей шестигранных для винтов с внутренним шестигранником	GEDORE .061010848 или эквивалент	шт.	2	НАБОР КЛЮЧЕЙ ШЕСТИГРАННЫХ, для винтов с внутренним шестигранником. В держателе из ПВХ синего цвета, Сталь 61CrSiV5, Модель с круглой головкой, Сталь 59CrV4, хромовое покрытие Тип H 42 KEL-88, Состав набора: 2 2,5 3 4 5 6 8 10, вес 415 г.
265	Набор ключей шестигранных для винтов с внутренним шестигранником	GEDORE 1505424 или эквивалент	шт.	2	НАБОР КЛЮЧЕЙ ШЕСТИГРАННЫХ, для винтов с внутренним шестигранником, В держателе из ПВХ синего цвета. Сталь 61CrSiV5, оцинкованы, Тип H 42-88 A, Состав набора 42 5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16" вес 172 г.
266	Ключ шестигранный 12	GEDORE .061011120 или эквивалент	шт.	2	КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ для винтов с внутренним шестигранником, удлиненный; DIN ISO 2936; сталь 61CrSiV5, оцинкованный. Размер шестигранника 12мм, общая длина 262мм. Вес 293г.
267	Ключ шестигранный 14	GEDORE .061011140 или эквивалент	шт.	2	КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ для винтов с внутренним шестигранником, удлиненный; DIN ISO 2936; сталь 61CrSiV5, оцинкованный. Размер шестигранника 14мм, общая длина 294мм. Вес 453г.
268	Ключ шестигранный 17	GEDORE .061001170 или эквивалент	шт.	2	КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ для винтов с внутренним шестигранником; DIN ISO 2936; сталь 61CrSiV5, хромированный. Размер шестигранника 17мм, общая длина 177мм. Вес 430г.
269	Ключ шестигранный 19	GEDORE .061001190 или эквивалент	шт.	2	КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ для винтов с внутренним шестигранником; DIN ISO 2936; сталь 61CrSiV5, хромированный. Размер шестигранника 19мм, общая длина 199мм. Вес 602г.
270	Набор шарнирно-губцевого инструмента 3 предмета	GEDORE .070210003 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ШАРНИРНО-ГУБЦЕВОГО ИНСТРУМЕНТА 3 предмета. Черная эмаль, рукоятки с изоляцией синего цвета. Состав набора: 142 10 TL, 8250-180 TL, 8316-160 TL. Вес: 1005г

271	Острогоубцы прямые губки с режущими кромками, зажимные поверхности с насечкой	GEDORE .070130014 или эквивалент	шт.	1	ОСТРОГУБЦЫ прямые губки с режущими кромками, зажимные поверхности с насечкой. По DIN ISO 5745, имеет плоские закругленные сужающиеся к концам губки, высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 61-63 HRC. Улучшенная сталь закалена и отпущена, масляная закалка. Хромовое покрытие, двухкомпонентные нескользящие рукоятки. Вес 125г.
272	Набор гаечных комбинированных ключей (тип 7-026)	GEDORE .060210826 или эквивалент	шт.	1	НАБОР ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ; стандарты DIN 3113 форма А, ISO 3318, ISO 7738. С одинаковыми размерами зева, накидная часть под углом 15°, к оси ключа. Хромованадиевая сталь, хромовое покрытие. Состав набора: 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32. Вес: 4665г.
273	Ящик инструментальный с 5 отделениями	GEDORE 106220001 или эквивалент	шт.	1	ЯЩИК ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ с 5 отделениями. Подходит для наборов инструментальных S 1151 М и S 1151 А, отделения полностью выдвигаются и имеют высокую устойчивость даже в открытом виде. Размер: в 210 х ш 420 х г 225 мм, вес 5,2кг.
274	Набор с динамометрической отверткой со шкалой	GEDORE .052006525 или эквивалент	шт.	1	НАБОР С ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОЙ ОТВЕРТКОЙ СО ШКАЛОЙ 25 предметов для точных электромеханических работ; DIN EN ISO 6789. Погрешность затяжки: +/- 6% от заданной величины момента. Имеет ручная регулировка момента, вибрационный и звуковой сигнал. Диапазон работы 3,0-5,4Н*м, состав набора: тип 680 - 4 6,5; тип 685 - 2 2,5 3 4 5 6; тип 690 - 0 1 2; головки D 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10; отвертка тип 2140 5,4 N·m Вес 595г.
275	Струбцина Т6Р122050	GEDORE .073512050 или эквивалент	шт.	4	СТРУБЦИНА ЦЕЛЬНОСТАЛЬНАЯ с вращающейся рукояткой; имеет регулируемое положение ручки, высокоблестящее цинкование поверхности, цельнолитую раму из полого профиля, точный зубчато-кулачковый механизм. Изготовлена из стального холоднокатаного профиля, с кованой скобой. Подвижная скоба изготовлена из штампованного профиля, устойчивого к скручиванию, подвижная нажимная пластина с защитным колпачком. Ширина захвата 500мм, глубина 120мм, вес 2,6кг
276	Динамометрическая отвёртка 755-01	GEDORE 1471481 или эквивалент	шт.	4	Отвертка динамометрическая тип 755. Точность срабатывания: +/- 6% допуск от установленного значения, сертифицирован по DIN EN ISO 6789; точный механизм отчетливо проворачивается при достижении установленного значения; имеет автоматический возврат в исходную позицию. Рабочий диапазон 2-22сNm, внутренний шестигранник на 1/4" - для работы с 1/4" насадками. Вес 50г.
277	Динамометрическая отвёртка 756-00	GEDORE 1498738 или эквивалент	шт.	6	Отвертка динамометрическая тип 756. Точность срабатывания: +/- 6% допуск от установленного значения, сертифицирован по DIN EN ISO 6789; точный механизм отчетливо проворачивается при достижении установленного значения; имеет автоматический возврат в исходную позицию. Имеет не сбываемую фиксацию значения посредством "Positiv-Lock"-системы фиксирует автоматически заданное значение. Рабочий диапазон 5-40сNm, микрометрическое деление шкалы: 1сNm, внутренний шестигранник на 1/4" - для работы с 1/4" насадками. Вес 124г.

278	Динамометрическая отвёртка 756-01	GEDORE 1400150 или эквивалент	шт.	6	Отвертка динамометрическая тип 756. Точность срабатывания: +/- 6% допуск от установленного значения, сертифицирован по DIN EN ISO 6789; точный механизм отчетливо проворачивается при достижении установленного значения; имеет автоматический возврат в исходную позицию. Имеет не сбиваемую фиксацию значения посредством "Positiv-Lock"-системы фиксирует автоматически заданное значение. Рабочий диапазон 20-120cNm, микрометрическое деление шкалы: 1cNm, внутренний шестигранник на 1/4" - для работы с 1/4" насадками. Вес 165г.
279	Динамометрическая отвёртка 757-06	GEDORE 7718130 или эквивалент	шт.	6	Отвертка динамометрическая тип 755. Точность срабатывания: +/- 6% допуск от установленного значения, сертифицирован по DIN EN ISO 6789; точный механизм отчетливо проворачивается при достижении установленного значения; имеет автоматический возврат в исходную позицию. Рабочий диапазон 1-6Nm, внутренний шестигранник на 1/4" - для работы с 1/4" насадками. Вес 400г.
280	Динамометрический ключ 4549-02	GEDORE .051002004 или эквивалент	шт.	6	ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ TORCOFIX K, тип 4549-02. Имеет реверсивный квадратный привод с полукруглой головкой и шариковым фиксатором, щелчковая механика со скользящим роликом гарантирует осязаемый и звуковой сигнал размыкания, двойную шкалу Н-м и lbf·in под одним стеклом с эффектом лупы. Входной квадрат 1/4", диапазон работы 2-25Nm, деление шкалы: 1Nm. Вес 450г.
281	Набор торцевых головок (с трещеткой) 20LMU - 10	GEDORE .063594490 или эквивалент	шт.	8	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК 1/4" 29 предметов в пластиковом футляре, размеры: 275 x 150 x 42 мм. Состав набора: трещетка тип 2093 U-20, вставки: тип 480 - 0,8 1,2 1,5 1,8; тип 485 - 0,7 0,9 1,3 1,5; тип 490 PH - 000, 00, 0; тип 490 PZD - 000, 00, 0; тип 487 TX - T3, T4, T5, T6, T7, T8; головки D20 - 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; тип 685 - 2; 2,5; 3; 4; 5; тип 687TX - T9, T10, T15, T20, T25; тип 690 - 1, 2; тип 690 PZD - 1, 2; ключи тип 6: 4x4,5 5x5,5 7x8. Вес 810г.
282	Кернер - автомат 101	GEDORE .075330001 или эквивалент	шт.	10	КЕРНЕР-АВТОМАТ с наконечником тип 101; для работы одной рукой, с пружинным механизмом. Имеет защиту рук для удобной и безопасной работы. Длина: общая - 145мм, раб части - 16мм, диаметр 4мм. Вес 145г.
283	Гаечный зажимной ключ	GEDORE .060198001 или эквивалент	шт.	4	Гаечный зажимный ключ, хромированный, кованный стальной корпус, запатентованный фиксирующий механизм для лучшего захвата, удерживающая сила 34 Нм. Макс ширина 32мм, общая длина 250мм
284	Отвертка 2170 2,5	GEDORE .062024025 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, стержень изолированный; DIN ISO 2380-2, рабочая часть по DIN ISO 2380-1 форма В. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 2,5мм, диаметр 2,5мм; общая длина 155мм, длина жала 75мм; Вес 28г.
285	Отвертка 2150 3 -150	GEDORE .062016033 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, стержни по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 3,0мм, диаметр 3,0мм; общая длина 230мм, длина жала 150мм; Вес 35г.

286	Отвертка 2150 4 -150	GEDORE .062016036 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, стержни по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 4,0мм, диаметр 4,0мм; общая длина 240мм, длина жала 150мм; Вес 60г.
287	Отвертка 2150 5,5 -150	GEDORE .062016042 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, стержни по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 5,5мм, диаметр 5,5мм; общая длина 250мм, длина жала 150мм; Вес 90г.
288	Отвертка 2154 4,5	GEDORE .062018045 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, рабочая часть по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 4,5мм, диаметр 5,0мм; общая длина 200мм, длина жала 100мм; Вес 73г.
289	Отвертка 2154 5,5	GEDORE .062018055 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, рабочая часть по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 5,5мм, диаметр 5,0мм; общая длина 200мм, длина жала 100мм; Вес 75г.
290	Отвертка 2150 6,5 -20	GEDORE .062016051 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, стержни по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 6,5мм, диаметр 6,5мм; общая длина 310мм, длина жала 200мм; Вес 134г.
291	Отвертка 2154 8	GEDORE .062018080 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с прямым шлицем, DIN ISO 2380-2, рабочая часть по DIN ISO 2380-1 форма А. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Ширина жала 8,0мм, диаметр 7,0мм; общая длина 270мм, длина жала 150мм; Вес 152г.
292	Отвертка 2160 SR PZ 1	GEDORE .062162010 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА УДАРНАЯ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов PZ с крестообразным шлицем, DIN ISO 8764, рабочая часть по DIN ISO 8764-1 PZ. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка. Размер: PZ1, диаметр 4,0мм; общая длина 185мм, длина жала 80мм; Вес 86г.
293	Отвертка 2160 SR PZ 2	GEDORE .062162020 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА УДАРНАЯ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов PZ с крестообразным шлицем, DIN ISO 8764, рабочая часть по DIN ISO 8764-1 PZ. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка. Размер: PZ2, диаметр 6,0мм; общая длина 220мм, длина жала 120мм; Вес 148г.

294	Отвертка 2160 SR PZ 3	GEDORE .062162030 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА УДАРНАЯ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов PZ с крестообразным шлицем, DIN ISO 8764, рабочая часть по DIN ISO 8764-1 PZ. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, с шестигранником под ключ. Трехкомпонентная рукоятка. Размер: PZ3, диаметр 8,0мм; общая длина 270мм, длина жала 150мм; Вес 206г.
295	Отвертка 2163 TXBT 9	GEDORE .061134009 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с внутренним TORX® профилем и штырем. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер Torx: T9, диаметр 3,0мм; общая длина 140мм, длина жала 60мм; Вес 29г.
296	Отвертка 2163 TXBT 10	GEDORE .061134010 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с внутренним TORX® профилем и штырем. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер Torx: T10, диаметр 3,0мм; общая длина 160мм, длина жала 80мм; Вес 30г.
297	Отвертка 2163 TXBT 20	GEDORE .061134020 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с внутренним TORX® профилем и штырем. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер Torx: T20, диаметр 4,0мм; общая длина 190мм, длина жала 100мм; Вес 51г.
298	Отвертка 2163 TXBT 25	GEDORE .061134025 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с внутренним TORX® профилем и штырем. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер Torx: T25, диаметр 4,5мм; общая длина 200мм, длина жала 100мм; Вес 68г.
299	Отвертка 2163 TXBT 27	GEDORE .061134027 или эквивалент	шт.	15	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов с внутренним TORX® профилем и штырем. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование, трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер Torx: T27, диаметр 5,5мм; общая длина 215мм, длина жала 115мм; Вес 84г.
300	Ключ гаечный с трещеткой	GEDORE .060241010 или эквивалент	шт.	15	Ключ гаечный комбинированный с поворотной трещоточной головкой. На 180 градусов отклоняемая трещоточная головка, угол наклона рожковой части 15°, угол переключения храповика трещотки 5°. Хромованадиевая сталь, хромовое покрытие. Размер ключа: 10мм, длина 159мм.
301	Торцевой ключ	GEDORE .060612070 или эквивалент	шт.	15	Торцевой ключ шестигранный с гибким стержнем, рукоятка: эргономичная многокомпонентная рукоятка с защитой от проскальзывания. Размер: 7мм, длина жала: 150мм, общая длина: 268мм
302	Ключ гаечный	GEDORE .060241013 или эквивалент	шт.	15	Ключ гаечный комбинированный с поворотной трещоточной головкой. На 180 градусов отклоняемая трещоточная головка, угол наклона рожковой части 15°, угол переключения храповика трещотки 5°. Хромованадиевая сталь, хромовое покрытие. Размер ключа: 13мм, длина 178мм.
303	Ключ гаечный	GEDORE .060241014 или эквивалент	шт.	15	Ключ гаечный комбинированный с поворотной трещоточной головкой. На 180 градусов отклоняемая трещоточная головка, угол наклона рожковой части 15°, угол переключения храповика трещотки 5°. Хромованадиевая сталь, хромовое покрытие. Размер ключа: 14мм, длина 191мм.

304	Ключ гаечный	GEDORE .060241019 или эквивалент	шт.	10	Ключ гаечный комбинированный с поворотной трехточечной головкой. На 180 градусов отклоняемая трехточечная головка, угол наклона рожковой части 15°, угол переключения храповика трещотки 5°. Хромованадиевая сталь, хромовое покрытие. Размер ключа: 19мм, длина 248мм.
305	Ключ гаечный	GEDORE .060225109 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 7мм.
306	Ключ гаечный	GEDORE .060225115 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 8мм.
307	Ключ гаечный	GEDORE .060225127 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 10мм.
308	Ключ гаечный	GEDORE .060225154 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 13мм.
309	Ключ гаечный	GEDORE 60225163 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 14мм.
310	Ключ гаечный	GEDORE .060225199 или эквивалент	шт.	20	Ключ гаечный комбинированный с одинаковыми размерами зева, угол наклона накидной части 10°. Стандарты DIN 3113 форма B, ISO 3318, ISO 7738. Хромованадиевая сталь 31CrV3, хромовое покрытие. Накидная часть с профилем изогнутым на 10°. Размер: 19мм.
311	Ножницы	GEDORE .072430016 или эквивалент	шт.	20	Ножницы промышленные профессиональные; имеют две одинаковых проушины. Ручная шлифовка, регулировочный винт, полированная углеродистая сталь C45, хромовое покрытие. Длина 160мм.
312	Молоток	GEDORE .075010050 или эквивалент	шт.	15	Молоток слесарный ROTBAND-PLUS, кованный боек по DIN 1041 из специальной стали, эргономичная рукоятка из гикори по DIN 5111. Дополнительная предохранительная обойма из закаленной стали. Вес бойка 500г, общ длина 320мм.
313	Молоток нейлоновой	GEDORE .075112035 или эквивалент	шт.	5	Молоток нейлоновый со съёмными бойками из ударопрочного нейлона, твердость по Шору 60 ед.; рукоятка из ясеня. Диаметр бойка 35мм, общ длина 290мм.
314	Кусачки 8095 - 160	GEDORE .071350016 или эквивалент	шт.	15	НОЖНИЦЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ, режущая головка из нержавеющей стали, механизм автоматического раскрытия; ударопрочные пластиковые рукоятки. Подходит для провода площадью сечения до 10 мм <sup>2</sup> . Вес 134г.
315	Кусачки торцевые	GEDORE .070084021 или эквивалент	шт.	5	Кусачки торцевые с рычажным механизмом для твердой проволоки; кованая инструментальная сталь С65, эмалевое покрытие голубого цвета; DIN ISO 5748. Длина 210мм.

316	Пассатижи	GEDORE .070010016 или эквивалент	шт.	20	Пассатижи Евро-модель - универсальная модель с узкой головкой, DIN ISO 5746. Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 62-64 HRC. Длина 180мм.
317	Кусачки 8350 - 9	GEDORE .071300009 или эквивалент	шт.	20	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ, режущие кромки без фасок, угол наклона 21°. Параметры перекусывания: Медная проволока: макс. 1,3 мм / AWG 16 , Проволока средней твердости: макс. 1,0 мм / AWG 18. Размер 138мм, вес: 94г.
318	Острогубцы	GEDORE .070130014 или эквивалент	шт.	2	Острогубцы прямые губки с режущими кромками, имеют плоские закругленные сужающиеся к концам губки с индукционной закалкой, твердость 61-63 HRC. DIN ISO 5745. Длина 140мм.
319	Острогубцы	GEDORE .070130120 или эквивалент	шт.	2	Острогубцы прямые губки с режущими кромками, имеют плоские закругленные сужающиеся к концам губки с индукционной закалкой, твердость 61-63 HRC. DIN ISO 5745. Длина 200мм.
320	Круглогубцы	GEDORE .070112014 или эквивалент	шт.	20	Круглогубцы с насечкой, имеют длинные губки, зажимные поверхности с насечкой. DIN ISO 5745. Длина 140мм.
321	Инструмент для зачистки проводов 8146 (0,02 - 10)	GEDORE .071020001 или эквивалент	шт.	4	СЪЕМНИК ИЗОЛЯЦИИ со сменными модулями, саморегулирующийся, с прямым ножом. Размеры: 191 x 123 x 20 мм, Параметры снятия изоляции: 0,02-10 мм <sup>2</sup> /AWG 34-8 (для ПВХ изоляции). Параметры резки: гибкая проволока: до 10 мм <sup>2</sup> /AWG 8, Твердая проволока: до 1,5 мм <sup>2</sup> /AWG 16.
322	Инструмент для зачистки проводов 8146 - 2 (4 - 16)	GEDORE .071020020 или эквивалент	шт.	4	СЪЕМНИК ИЗОЛЯЦИИ со сменными модулями, саморегулирующийся, с круговым ножом. Размеры: 191 x 123 x 20 мм, Параметры снятия изоляции: 4-16 мм <sup>2</sup> /AWG 12-6. Параметры резки: гибкая проволока: до 10 мм <sup>2</sup> /AWG 8, Твердая проволока: до 1,5 мм <sup>2</sup> /AWG 16.
323	Вставка отверточная 687ТХТ6	GEDORE 6541830 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX6
324	Вставка отверточная 687ТХТ8	GEDORE 6542050 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX8
325	Вставка отверточная 687ТХТ9	GEDORE 6542130 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX9
326	Вставка отверточная 687ТХТ10	GEDORE 6542210 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX10
327	Вставка отверточная 687ТХТ20	GEDORE 6542560 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX20
328	Вставка отверточная 687ТХТ25	GEDORE 6542640 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX25
329	Вставка отверточная 687ТХТ27	GEDORE 6542720 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с внутренним TORX® профилем. Приводной наружный шестигранник С 6,3 (1/4") по DIN 3126. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер Torx: TX27

330	Вставка отверточная 690 1	GEDORE 6541240 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с крестовым шлицем PH, по DIN ISO 2351-2, наконечник по DIN ISO 8764-1 PH. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер: PH 1
331	Вставка отверточная 690 2	GEDORE 6541320 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с крестовым шлицем PH, по DIN ISO 2351-2, наконечник по DIN ISO 8764-1 PH. Специальная хромованадиевая вороненая сталь. Размер: PH 2
332	Вставка отверточная 690 3	GEDORE 6541590 или эквивалент	шт.	70	ВСТАВКА ОТВЕРТОЧНАЯ для винтов с крестовым шлицем PH, по DIN ISO 2351-2, наконечник по DIN ISO 8764-1 PH. Специальная хромованадиевая вороненая. Размер: PH 3
333	Держатель вставок 700	GEDORE .062633010 или эквивалент	шт.	20	ДЕРЖАТЕЛЬ ОТВЕРТОЧНЫХ ВСТАВОК магнитный с системой быстрого закрепления для вставок с 1/4" соединением по DIN 3126 C 6,3 + E 6,3.
334	Адаптер (переходник) 673 6,3	GEDORE 6536320 или эквивалент	шт.	20	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК, шестигранник по DIN 3126 - E 6,3 (1/4"), квадрат по DIN 3121 для головок торцевых для механических ключей.
335	Штангель циркуль цифровой	GEDORE .040045325 или эквивалент	шт.	10	Штангенциркуль цифровой со степенью защиты IP 67, Нулевая отметка устанавливается один раз, точка абсолютного нуля сохраняется до следующей смены батареи. Разрешение 0,01мм, высота цифр 9мм, Допустимая погрешность 0,03мм. Диапазон измерений: 0-200мм, длина губок 50мм.
336	Штангель маузер 710 - 80	GEDORE 1933205 или эквивалент	шт.	10	ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ МАЛЫЙ с внутренними и наружными губками, кончики шлифованные, есть возможность измерения глубины. Общ длина 114мм, ширина губок 80мм. Вес 100г.
337	Рулетка 4534 - 3	GEDORE .044054003 или эквивалент	шт.	10	РУЛЕТКА СТАЛЬНАЯ с клипсой для подвески на ремень и обратным стопором, с мм-делениями. Тип 4534; Длина 3м, ширина 13мм.
338	Державка с трещеткой	GEDORE .013962010 или эквивалент	шт.	5	Державка с трещоткой; С двухручачковым патроном, для левого и правого вращения, с Т-образной ручкой, хромированная поверхность. Для метчиков: МЗ-М10, длина: 85мм
339	Державка с трещеткой	GEDORE .013962020 или эквивалент	шт.	5	Державка с трещоткой; С двухручачковым патроном, для левого и правого вращения, с Т-образной ручкой, хромированная поверхность. Для метчиков: МЗ-М10, длина: 250мм
340	Коронка	GEDORE .082832002 или эквивалент	шт.	5	Коронки с твердосплавными пластинами для ручных и вертикально-сверлильных станков со стойкой; цельные коронка и хвостовик со сменным центровочным сверлом, прочная конструкция для высокой скорости вращения, с положительным передним углом. Плотное армирование твердым сплавом обеспечивает возможность переточки твердосплавных зубьев до 5 раз. Применяется по нержавеющей стали (до 2 мм), стекловолокну, пластмассе, цветным металлам, стали, гипсу и легким строительным плитам. Диаметр коронки 16мм, хвостовика 10мм.
341	Коронка	GEDORE .082832006 или эквивалент	шт.	5	Коронки с твердосплавными пластинами для ручных и вертикально-сверлильных станков со стойкой; цельные коронка и хвостовик со сменным центровочным сверлом, прочная конструкция для высокой скорости вращения, с положительным передним углом. Плотное армирование твердым сплавом обеспечивает возможность переточки твердосплавных зубьев до 5 раз. Применяется по нержавеющей стали (до 2 мм), стекловолокну, пластмассе, цветным металлам, стали, гипсу и легким строительным плитам. Диаметр коронки 19мм, хвостовика 10мм.

342	Коронка	GEDORE .082832011 или эквивалент	шт.	5	Коронки с твердосплавными пластинами для ручных и вертикально-сверлильных станков со стойкой; цельные коронка и хвостовик со сменным центровочным сверлом, прочная конструкция для высокой скорости вращения, с положительным передним углом. Плотное армирование твердым сплавом обеспечивает возможность переточки твердосплавных зубьев до 5 раз. Применяется по нержавеющей стали (до 2 мм), стекловолокну, пластмассе, цветным металлам, стали, гипсу и легким строительным плитам. Диаметр коронки 22мм, хвостовика 10мм.
343	Удлинитель	GEDORE .013960001 или эквивалент	шт.	2	Удлинитель для крепления инструментов с квадратным хвостовиком с двухкулачковым зажимным патроном, поверхность - блестящая, хромированная. Для резьбы: M3-M9, длина 200мм.
344	Удлинитель	GEDORE .013960002 или эквивалент	шт.	2	Удлинитель для крепления инструментов с квадратным хвостовиком с двухкулачковым зажимным патроном, поверхность - блестящая, хромированная. Для резьбы: M5-M12, длина 240мм.
345	Плашкодержатель	GEDORE .013982010 или эквивалент	шт.	2	Плашкодержатели для крепления круглых плашек; EN 22568 (DIN 223). Для плашек с внешним диаметром 16мм, высота 5мм, длина 175мм.
346	Плашкодержатель	GEDORE .013982013 или эквивалент	шт.	2	Плашкодержатели для крепления круглых плашек; EN 22568 (DIN 223). Для плашек с внешним диаметром 20мм, высота 5мм, длина 200мм.
347	Универсальный пинцет	GEDORE .067900014 или эквивалент	шт.	20	Универсальный пинцет для всех распространенных случаев применения в электронике. Поверхности захвата с мелкими зубьями, поверхности ручки с бороздками. Длина 145мм, Тип 40.
348	Стальной винтовой зажим	GEDORE .073588125 или эквивалент	шт.	10	Стальной винтовой зажим. Кованный, из высококачественной стали, оцинкованный, ходовой винт с трапециевидной резьбой, сила стяжения в зависимости от размера до 20000Н, DIN 103. Длина зажима 90мм, вылет 90мм.
349	Аккумуляторный угловой шуруповерт GWI 10,8V-L	GEDORE .090288010 или эквивалент	шт.	5	Аккумуляторный угловой шуруповерт, имеет 5 положений регулируемой головки: 0°/22,5°/45°/67,5°/90°. Комплект поставки: 2 аккумулятора Li-Ion емкостью 1,3А*ч, Быстрозарядное устройство, Вкладыш для L-BOXX. Технические данные: Макс. крутящий момент (жесткое/мягкое заворачивание шурупов) - 5/13 Нм, Макс. размер шурупов - 5x50 мм, Макс. диам. отверстия в стали/древесине - 10/18 мм, Число оборотов холостого хода - 585 мин-1, Вес с аккумулятором - 1,1 кг.
350	Отвертка динамометрическая (0,5 - 4)	GEDORE .052003040W или эквивалент	шт.	5	Отвертка динамометрическая, предельная проскальзывающего типа, со шкалой. Используют технологию проворачивания, исключаящую перезатяжку. Погрешность: ± 6% от выбранного значения, соответствует ISO 6789:2003. Диапазон 5-40 cN·m, длина 159мм.
351	Отвертка динамометрическая (0,2 - 2)	GEDORE .052001002 или эквивалент	шт.	5	Отвертка динамометрическая, предельная проскальзывающего типа, без шкалы. Используют технологию проворачивания, исключаящую перезатяжку. Погрешность: ± 6% от выбранного значения, соответствует ISO 6789:2003. Диапазон 5-40 cN·m, длина 159мм.
352	Стержень 1/4 L - 170 "Torx"	GEDORE .052006618 или эквивалент	шт.	20	Стержень 1/4" шестигранный для винтов с внутренним TORX® профилем. Размер T8, размер резьбы M 2,5. длина 170мм

353	Стержень 1/4 L - 170 "Torx"	GEDORE .052006619 или эквивалент	шт.	20	Стержень 1/4" шестигранный для винтов с внутренним TORX® профилем. Размер T9, размер резьбы М 3,0. длина 170мм
354	Стержень 1/4 L - 170 "Torx"	GEDORE .052006620 или эквивалент	шт.	20	Стержень 1/4" шестигранный для винтов с внутренним TORX® профилем. Размер T10, размер резьбы М 3,0 - М 3,5. длина 170мм
355	Стержень 1/4 L - 170 "Torx"	GEDORE .052006622 или эквивалент	шт.	20	Стержень 1/4" шестигранный для винтов с внутренним TORX® профилем. Размер T20, размер резьбы М 4,0 - М 5,0. длина 170мм
356	Стержень "крестообразный" L - 170	GEDORE .052006671 или эквивалент	шт.	20	Стержень шестигранный для винтов с крестообразным шлицем PZ. Размер: PZ1, длина: 170мм.
357	Стержень "крестообразный" L - 170	GEDORE .052006672 или эквивалент	шт.	20	Стержень шестигранный для винтов с крестообразным шлицем PZ. Размер: PZ2, длина: 170мм.
358	Плоскогубцы с обжимкой 8133 - 180TL	GEDORE .070135118 или эквивалент	шт.	5	ПЛОСКОГУБЦЫ МНОГОЦЕЛЕВЫЕ прямые губки с режущими кромками, зажимные поверхности с насечкой. Плоские закругленные сужающиеся к концам губки, прямые зажимные поверхности с насечкой. Высокоточные режущие кромки с индукционной закалкой, твердость 62-64 HRC. Улучшенная сталь закалена и отпущена, масляная закалка. Размер: 180мм, вес: 160г.
359	Плоскогубцы VDE-8120-160H	GEDORE .067255016 или эквивалент	шт.	5	VDE-ПЛОСКОГУБЦЫ с изоляцией в виде чехла. С длинными плоскими губками с зубчатыми захватывающими поверхностями, улучшенная специальная сталь закалена, отпущена и хромирована. Ручки с VDE-изоляцией методом окунания по EN 60900 / IEC 60900:2004. Размер: 160мм.
360	Бокорезы номер 8305-5	GEDORE .067830005 или эквивалент	шт.	4	ПЛОСКОГУБЦЫ ДИАГОНАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ, режущие кромки расположены под углом 30°, с фаской. Параметры резки: Мягкая сталь: 0,6 мм/AWG 22 Медная проволока: 0,8 мм/AWG 20 ESD - с электростатической защитой Размер: 130мм, вес: 75г.
361	Бокорезы номер 8305-7	GEDORE .067830007 или эквивалент	шт.	4	КУСАЧКИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ С НАКЛОННЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ, угол наклона режущих кромок 30°, с фаской. Параметры резки: Мягкая сталь: 0,6 мм/AWG 22 Медная проволока: 0,8 мм/AWG 20 ESD - с электростатической защитой Размер: 135мм, вес: 73г.
362	Бокорезы номер 8306-5	GEDORE .067800005 или эквивалент	шт.	4	МИНИ-БОКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ, головка заостренная, с фаской. Режущие кромки с индукционной закалкой, 61-63 HRC. Параметры резки: Твердая проволока: 0,4 мм/AWG 26, Мягкая сталь: 1,0 мм/AWG 18, Медная проволока: 1,2мм/AWG 16, ESD - с электростатической защитой. Размер: 125мм, вес: 79г.
363	Бокорезы номер 8306-1	GEDORE .067800001 или эквивалент	шт.	4	БОКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ - овальная головка, с фаской. Режущие кромки с индукционной закалкой, 61-63 HRC. Показатели резки: Твердая проволока: 0,4 мм/AWG 26 Мягкая сталь: 1,0 мм/AWG 18 Медная проволока: 1,5 мм/AWG 15 ESD - с электростатической защитой; Размер: 125мм, вес: 80г.

364	Отвертка номер 2160PH2-300	GEDORE .062110023 или эквивалент	шт.	2	ОТВЕРТКА С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ для винтов PH с крестообразным шлицем по DIN ISO 8764, рабочая часть по DIN ISO 8764-1 PH. Стержень из ванадиевой стали, матовое хромирование. Трехкомпонентная рукоятка с отверстием для подвешивания. Размер: PH2, общая длина: 410мм, длина жала: 300мм.
365	Отвертка динамометрическая номер 755-02	GEDORE 1471473 или эквивалент	шт.	2	Отвертка динамометрическая тип 755. Точность срабатывания: +/- 6% допуск от установленного значения, сертифицирован по DIN EN ISO 6789; точный механизм отчетливо проворачивается при достижении установленного значения; имеет автоматический возврат в исходную позицию. Рабочий диапазон 0,5-22сNm, внутренний шестигранник на 1/4" - для работы с 1/4" насадками. Вес 72г.
366	Динамометрический ключ TORCOFIX номер 4549-01	GEDORE .051002007 или эквивалент	шт.	2	ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ TORCOFIX К. Применяется для контролируемого затягивания винтов в интервале 5-50Нм. Описание: 3/8" реверсивный квадратный привод с полукруглой головкой и шариковым фиксатором, исполнение по DIN 3120 - А 6,3, А 10 или А 12,5, ISO 1174; щелчковая механика со скользящим роликом гарантирует осязаемый и звуковой сигнал размыкания; прочная, гладкая металлическая хромированная конструкция из стальной трубки, с хромированной трещоткой и вставками из усиленной стекловолокном пластмассы; Двойная шкала Н·м и lbf·in / lbf·ft под одним стеклом с эффектом лупы; удобная ручка из черной пластмассы. Диапазон 5-50Нм, Длина 334,5мм, Вес 540г.
367	Отвертка для сменных насадок тип 670	GEDORE .062612100 или эквивалент	шт.	3	ОТВЕРТКА ДЛЯ СМЕННЫХ ВСТАВОК - двухкомпонентная рукоятка, магнитный держатель. Размер шестигранника: 4, общая длина: 142мм, вес: 24г
368	Набор отверточных мини-вставок тип 471-044	GEDORE 1811134 или эквивалент	шт.	3	НАБОР ОТВЕРТОЧНЫХ МИНИ-ВСТАВОК 42 предмета. Состав набора: ключ трещоточный 1/4" реверсивный, переходник с 1/4" на 4 мм для отверточных вставок на 4 мм, вставки: "шлиц" 0,8 1,2 1,5 1,8 2 2,5 3; "шестигр" 0,7 0,9 1,3 1,5 2 2,5 3; "шестигр с отв" 2 2,5 3; PH 000 00 0; PZD 000 00 0; TX T3 T4 T5 T6 T7 T8 T9 T10 T15. Размер: 160 x 95 x 38 мм
369	Набор торцевых головок тип 20IMU-3	GEDORE 6174150 или эквивалент	шт.	2	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК 1/4" 32 предмета, состав набора: трещотка 2093 U-3, вставки: тип 20 - 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14; тип IS20 - 4 5,5 6,5 8 5 IN 20 3 4 5 6 8; тип IKS20 - 1 2 3; тип IKS20 - PZD 1 2 3. Размер: 275 x 150 x 42 мм
370	Набор торцевых головок 20ITU-3	GEDORE 6196710 или эквивалент	шт.	2	НАБОР ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК 1/4" 36 предметов, В пластиковом футляре, Размеры: 275 x 150 x 42 мм ,Состав:вставки 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14,IN 20 3 4 5 6 8 ,TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10,ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30
371	Набор торцевых головок	GEDORE .063694238 или эквивалент	шт.	2	Набор торцевых головок ,23 предмета ,Футляр из листового металла, цвет синий ,Размер: 320 x 210 x 55 мм , 3/8 Состав: Трещотка с флажковым переключателем ,Головки 12-гранные 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 мм , Т-образный вороток , Удлинитель 125 250 мм, Шарнир карданный

372	Набор шестигранников	GEDORE .061040807 или эквивалент	шт.	2	Набор шестигранников, 7 предметов, Жала улучшены гальваническим способом, Эргономичный корпус, армированный стекловолокном, рактичный футляр-рукоятка Pocket Star, Легко извлечь необходимое жало, Состав набора: 2 2,5 3 4 5 6 8
373	Набор съемников	GEDORE .065009013 или эквивалент	шт.	1	Набор съемников, Набор двухзахватных съемников, с 3 парами захватов разной длины, Специальный инструмент для работы в труднодоступных местах, a1 130 мм, Длина захвата мм 100 / 200 / 250
374	Съемник с зажимными струбцинами	GEDORE .065024090 или эквивалент	шт.	1	Съемник с зажимными струбцинами, Струбцина позволяет прилагать большее усилие для снятия детали и фиксирует съемник в правильном положении, размеры: a- 90, b-100, c-24, d-15 мм
375	Гаечный зажимной ключ	GEDORE .060198001 или эквивалент	шт.	2	Гаечный зажимный ключ, Хромированный, кованный стальной корпус, запатентованный фиксирующий механизм для лучшего захвата, удерживающая сила 34 Нм. Ширина ключа 32 мм, Общая длина 250 мм
376	Набор плоскогубцев в пластиковом кейсе	GEDORE .070206003 или эквивалент	шт.	3	Набор плоскогубцев в пластиковом кейсе, 3 предмета, острогубцы с режущими кромками, зажимные поверхности с насечкой 160 мм, пассатижи силовые 180 мм, бокорезы силовые, американская модель 160 мм, Хромовое покрытие, двухкомпонентные нескользящие рукоятки,
377	Ножницы промышленные профессиональные	GEDORE .072432018 или эквивалент	шт.	3	Ножницы промышленные, профессиональные, Две одинаковых проушины, универсальные, Ручная шлифовка, регулировочный винт, Полированная углеродистая сталь С45, Хромовое покрытие, Длина 180, b
378	Набор пробойников круглых отверстий	GEDORE .076012010 или эквивалент	шт.	1	Набор пробойников круглых отверстий, В пластиковой сумке-скатке, Количество предметов 9, состав: 3, 5, 7, 8, 10, 13, 16, 19 и 22 мм
379	Набор напильников	GEDORE .077002806 или эквивалент	шт.	3	Набор напильников, 6 предметов, Длина полотна 100 мм, В голубом кармане из ПВХ, По DIN 7283, Количество 6, Насечка 2,
380	Патроны сверлильные В18	GEDORE .030004011 или эквивалент	шт.	2	Патроны сверлильные, с зубчатым венцом, Промышленное исполнение, с ключом по DIN 6349, с конусным посадочным отверстием применяется для правого и левого вращения, Подходит для ударных дрелей. Отверстие под цапфу ключа закалено, Диапазон размеров : 1,0-16,0 L -79, L1-98, Внутренний конус В18, D мм 56,5 ключ S3
381	Наборы резьбонарезного инструмента	GEDORE .013904330 или эквивалент	шт.	3	Наборы резьбонарезного инструмента, В стальном лакированном ящике, В комплекте 013 904 330: для каждого размера резьбы, ручных метчика DIN 352, 1 плашка DIN 223, 25 мм Ø, плашкодержатель DIN 225, регулируемый вороток DIN 1814, отвертка. Наборы UNC и UNF в пластиковых ящиках Резьба М3-М12, в набор входит: М 3 - 4 - 5 6 - 8 - 10 - 12
382	Метчик винтовой М3	GEDORE .013043130 или эквивалент	шт.	3	Метчики машинные, короткие Исполнение: угол наклона винтовой канавки 40°, Применение: для обработки материалов с пределом прочности до 800 Н/мм <sup>2</sup> , таких как конструкционные, углеродистые, автоматные и цементируемые стали, меди и медные сплавы, алюминиевые сплавы, пластики. d1 мм М 3 Р мм 0,5; 11мм 40; 12мм 9; d2мм 3,5; Квадрат мм 2,7; отверстие под резьбу мм 2,5

383	Метчик винтовой М4	GEDORE .013043160 или эквивалент	шт.	3	Метчики машинные, короткие Исполнение: угол наклона винтовой канавки 40°, Применение: для обработки материалов с пределом прочности до 800 N/мм <sup>2</sup> , таких как конструкционные, углеродистые, автоматные и цементируемые стали, меди и медные сплавы, алюминиевые сплавы, пластики. d1 мм М 4 Р мм 0,7; 11мм 45; 12мм 12; d2мм 4,5; Квадрат мм 3,4; отверстие под резьбу мм 3,3
384	Метчик винтовой М5	GEDORE .013043190 или эквивалент	шт.	3	Метчики машинные, короткие Исполнение: угол наклона винтовой канавки 40°, Применение: для обработки материалов с пределом прочности до 800 N/мм <sup>2</sup> , таких как конструкционные, углеродистые, автоматные и цементируемые стали, меди и медные сплавы, алюминиевые сплавы, пластики. d1 мм М 5 Р мм 0,8; 11мм 50; 12мм 13; d2мм 6,0; Квадрат мм 4,9; отверстие под резьбу мм 4,2
385	Микрометр "Digimatic"	Mitutoyo .041061025 или эквивалент	шт.	1	Микрометр с цифровой индикацией. Разрешение: 0,001 мм; предел погрешности: 0,002мм диапазон измерений от 0 до 25 мм.
386	Штангенциркуль "Digimatic"	Mitutoyo 500-184-20 или эквивалент	шт.	1	DIN 862, без вывода данных, с глубиномером d=1,9мм, высота цифр на дисплее 9мм, оптимальная система перемещения ползуна по штанге, диапазон 0-150мм, разрешение 0,01мм, батарея SR-44 в комплекте, поставляется в мягком футляре с заводским сертификатом о калибровке
387	Цифровая измерительная головка "Digimatic ID-C"	Mitutoyo .042047050 или эквивалент	шт.	1	Электронная измерительная головка со встроенной шкалой. Разрешение: 0,001 мм; погрешность: 0,006 мм; диапазон измерений от 0 до 50,8 мм
388	Стойка измерительная для измерительных головок	Mitutoyo 519-109-10 или эквивалент	шт.	1	Хроммированная стойка из нержавеющей стали, гофрированный измерительный стол. Максимальная высота измерений: 300 мм. Отверстие для крепления измерительной головки Ø8 мм; размер основания 168x110 мм; размер измерительного стола АЕ58мм.
389	Динамометрическая отвертка тип 755-02	GEDORE 1471473 или эквивалент	шт.	1	Отвертка динамометрическая тип 755-02. Рабочий диапазон: 0,5-22сНм. Погрешность ±6%.
390	Динамометрический ключ тип 4549-05	GEDORE .051002007 или эквивалент	шт.	1	Ключ динамометрический тип 4549-05. Рабочий диапазон: 5-50Нм. Гарантированная точность: ±3%. Шаг измерения рабочего значения усилия 0,25Нм.
391	Динамометрический ключ тип 4549-00	GEDORE 2201429 или эквивалент	шт.	1	Ключ динамометрический тип 4549-00. Рабочий диапазон: 1-5Нм. Гарантированная точность: ±3%. Шаг измерения рабочего значения усилия 0,025Нм.

**1. Поставляемый товар должен быть новым (не допускается поставка выставочных и/или восстановленных образцов образцов).**