

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО «СХК»

 А.С. Козырев

« _____ » _____ 2014г.

Техническое задание
на поставку комплекта ЗИП
для высоковакуумных печей «СПВЭ-1.2,5/25ИЗ»
30.05.2014 № 80/1209

Предмет закупки комплект ЗИП
для высоковакуумных печей «СПВЭ-1.2,5/25ИЗ»

Северск
2014

1583/1001

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Комплект ЗИП для высоковакуумных печей «СШВЭ-1.2,5/25ИЗ»
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые изделия, входящие в комплект ЗИП (теплоизоляционный экран) для высоковакуумных печей сопротивления СШВЭ-1.2,5/25ИЗ, должны быть новым товаром, выпуска не ранее 2014 года (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства и свободными от прав третьих лиц).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Теплоизоляционный экран, предназначен для установки в высоковакуумные печи СШВЭ-1.2,5/25ИЗ используемые в технологической цепочке синтеза монокристалла и спекания из полученного материала таблеток, под вакуумом или в потоке азота, либо в потоке аргоно-водородной смеси с содержанием H_2 не более 7%. Для оперативного обслуживания и своевременного ремонта высоковакуумных печей СШВЭ-1.2,5/25ИЗ, работающих в напряженных условиях, необходимо иметь запас теплоизоляционных экранов, подверженных наиболее частому выходу из строя.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации теплоизоляционных экранов, предназначенных для установки в высоковакуумные печи СШВЭ-1.2,5/25ИЗ должны быть следующими: <ul style="list-style-type: none">- температура в нагревательной камере: рабочая - 1950°C, максимальная - 2100°C;- среда в рабочем пространстве: вакуум или нейтральные газы;- предельное остаточное давление в холодном состоянии: $6,67^{10^{-3}}$ ($5^{10^{-5}}$) Па (мм.рт.ст.);- избыточное давление газа: не более 0,02 МПа.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Для оперативного обслуживания и своевременного ремонта высоковакуумных печей СШВЭ-1.2,5/25ИЗ необходим следующий комплект теплоизоляционных экранов:		
1	Экранная высокотемпературная теплоизоляция для печи СШВЭ-1.2,5/25ИЗ (экран боковой 1шт., экран нижний 1 шт., экран верхний (крышка) 1 шт., материал теплоизоляции: вольфрам толщиной 0,2-0,4 мм, молибден толщиной 0,2-0,4 мм, 12Х18Н10Т, общее количество слоев до 12, рабочая температура в нагревательной камере от 1950°C до 2100°C)	1 комплект
Возможны доработки в техническом исполнении комплекта теплоизоляционных экранов по согласованию изготовителя и заказчика на стадии исполнения заключенного договора, в рамках финансовых договоренностей.		
Подраздел 4.2 Требования к маркировке		

Оформление проводится с учетом: ГОСТ 19433-88 – грузы опасные. классификация и маркировка; ГОСТ 14192 маркировка грузов; ГОСТ Р 51121-97 – маркировка - товары непроизводственные; ГОСТ 1.9- 95 маркировка продукции; ГОСТ 14192 – 96 маркировка грузов; ГОСТ 30668-2000, 26828-86, 1860-86 – маркировка изделий и т д.

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

Упаковка экранов для высоковакуумных печей «СШВЭ-1.2,5/25ИЗ» осуществляется Поставщиком. Тара и упаковка оборудования каждого отдельного грузового места должна соответствовать стандартам или ТУ и обеспечивать сохранность при погрузке, перевозке. В каждом грузовом месте должен быть упаковочный лист с указанием имущества, находящегося в упаковке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка оборудования по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приемке продукции по качеству» №П-7 от 25.04.66г; «О приемке продукции по количеству» №П-6 от 15.06.65г в последних редакциях (в случаях возникновения отклонений по качеству и/или по количеству претензии предъявляются поставщику). О выявленных несоответствиях или недоставках оборудования стороны извещают друг друга, в том числе по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте. Акт на недостачу составляется соблюдением правил, установленных Инструкцией №П-6 от 15.06.65г.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Одновременно с оборудованием Поставщик должен поставить чертежные схемы, сертификаты на используемые материалы в производстве теплоизоляционных экранов и др. док.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование комплекта теплоизоляционных экранов для высоковакуумных печей «СШВЭ-1.2,5/25ИЗ», осуществляется силами Поставщика. Отгрузка оборудования производится автотранспортом.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Если в течение срока гарантии выявляются дефекты, неполнота и/или некомплектность оборудования, поставщик обязуется в согласованный с покупателем срок, за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены дефектного оборудования, а также поставить недостающее оборудование на основании соответствующих претензий покупателя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Монтаж оборудования осуществляется заказчиком самостоятельно.

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Срок поставки оборудования не более 25 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик должен представить документацию на оборудование на русском языке

Главный инженер ХМЗ ОАО «СХК»


С.А. Шиманский

СОГЛАСОВАНО:

Главный энергетик ОАО «СХК»


В.Н. Березин

Исполнитель


И.А. Пономарев

Виза


С.П. Печенин

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО «СХК»

 А.С. Козырев

« _____ » _____ 2014г.

Техническое задание
на поставку комплекта ЗИП
для высоковакуумных печей «ВЕГА-31»
30.05.2014 № 80/1202

Предмет закупки комплект ЗИП
для высоковакуумных печей «ВЕГА-31»

Северск
2014

1582/104

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Комплект ЗИП для высоковакуумных печей «ВЕГА-31»
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые изделия, входящие в комплект ЗИП (теплоизоляционный экран) для высоковакуумных печей сопротивления ВЕГА-31, должны быть новым товаром, выпуска не ранее 2014 года (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства и свободными от прав третьих лиц).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Теплоизоляционный экран, предназначен для установки в высоковакуумные печи ВЕГА-31 используемые в технологической цепочке синтеза монокристаллов и спекания из полученного материала таблеток, под вакуумом или в потоке азота, либо в потоке аргоно-водородной смеси с содержанием H_2 не более 7%.

Для оперативного обслуживания и своевременного ремонта высоковакуумных печей ВЕГА-31, работающих в напряженных условиях, необходимо иметь запас теплоизоляционных экранов, подверженных наиболее частому выходу из строя.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации теплоизоляционных экранов, предназначенных для установки в высоковакуумные печи ВЕГА-31 должны быть следующими:

- температура в нагревательной камере: рабочая - $1950^{\circ}C$, максимальная - $2100^{\circ}C$;
- среда в рабочем пространстве: вакуум или нейтральные газы;
- предельное остаточное давление в холодном состоянии: $6,67^{10^{-3}}$ ($5^{10^{-5}}$) Па (мм.рт.ст.);
- избыточное давление газа: не более 0,02 МПа.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Для оперативного обслуживания и своевременного ремонта высоковакуумных печей ВЕГА-31 необходим следующий комплект теплоизоляционных экранов:	
1	<p>Экранная высокотемпературная теплоизоляция для печи ВЕГА-31 (экран боковой 1 шт., экран нижний 1 шт., экран верхний (крышка) 1 шт., материал теплоизоляции: вольфрам толщиной 0,2-0,4 мм, молибден толщиной 0,2-0,4 мм, 12Х18Н10Т, общее количество слоев до 12, рабочая температура в нагревательной камере от $1950^{\circ}C$ до $2100^{\circ}C$)</p> <p>1 комплект</p>
Возможны доработки в техническом исполнении комплекта теплоизоляционных экранов по согласованию изготовителя и заказчика на стадии исполнения заключенного договора, в рамках финансовых договоренностей.	
Подраздел 4.2 Требования к маркировке	
Оформление проводится с учетом: ГОСТ 19433-88 – грузы опасные. классификация и маркировка; ГОСТ 14192 маркировка грузов; ГОСТ Р 51121-97 – маркировка - товары непроизводственные; ГОСТ 1.9- 95 маркировка продукции; ГОСТ 14192 – 96 маркировка грузов; ГОСТ 30668-2000, 26828-86, 1860-86 – маркировка изделий и т д.	

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

Упаковка экранов для высоковакуумных печей «ВЕГА-31» осуществляется Поставщиком. Тара и упаковка оборудования каждого отдельного грузового места должна соответствовать стандартам или ТУ и обеспечивать сохранность при погрузке, перевозке. В каждом грузовом месте должен быть упаковочный лист с указанием имущества, находящегося в упаковке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка оборудования по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приемке продукции по качеству» №П-7 от 25.04.66г; «О приемке продукции по количеству» №П-6 от 15.06.65г в последних редакциях (в случаях возникновения отклонений по качеству и/или по количеству претензии предъявляются поставщику). О выявленных несоответствиях или недопоставках оборудования стороны извещают друг друга, в том числе по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте. Акт на недостачу составляется соблюдением правил, установленных Инструкцией №П-6 от 15.06.65г.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Одновременно с оборудованием Поставщик должен поставить чертежные схемы, сертификаты на используемые материалы в производстве теплоизоляционных экранов и др. док.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование комплекта теплоизоляционных экранов для высоковакуумных печей «ВЕГА-31», осуществляется силами Поставщика. Отгрузка оборудования производится автотранспортом.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Если в течение срока гарантии выявляются дефекты, неполнота и/или некомплектность оборудования, поставщик обязуется в согласованный с покупателем срок, за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены дефектного оборудования, а также поставить недостающее оборудование на основании соответствующих претензий покупателя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Монтаж оборудования осуществляется заказчиком самостоятельно.

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Срок поставки оборудования не более 25 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик должен представить документацию на оборудование на русском языке

Главный инженер ХМЗ ОАО «СХК»

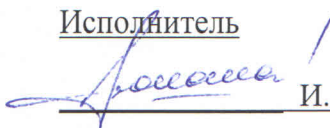

С.А. Шиманский

СОГЛАСОВАНО:


Главный энергетик ОАО «СХК»


В.Н. Березин

Исполнитель


И.А. Пономарев

Виза


С.П. Печенин