

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку смесей резиновых.

г. Подольск

2013

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ
ТОВАРОВ И ОБЩИХ
ТРЕБОВАНИЙ.

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Смесь резиновая НО-68-1 нта	<p>1.1 Рабочая среда: воздух, масла: МК-8, МС-20; бензин; смазка ЦИАТИМ-221; топливоТС-1; слабые растворы щелочей. Вакуум наружный - 133x10-9 Па</p> <p>1.2 Основное назначение: формовые и шприцованные резиновые детали ограничено подвижных и неподвижных соединений. Температурный интервал: -55 +100 °С.</p> <p>1.3 Физико –механические показатели: Условная прочность при растяжении не менее 5,9 МПа (60 кгс/см2). Прочность связи при разрыве 2,9 МПа (30 кгс/см2). Относительное удлинение при разрыве не менее 250% Твёрдость по Шор А 55-67 ед. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при -50 °С не менее 0,20 Плотность 1,24x103 ±0,05 кг/м3. Температурный предел хрупкости не выше -55°С. Усадка 1,0-2,1% Балл обрастания плесневыми грибами – 5 Изменение массы образца после воздействия среды (МС-20) в течении 24 ч при температуре 130 °С - от -5 до 3 %. Изменение массы образца после воздействия среды (МС-20) в течении 24 ч при температуре 23 °С - от 0 до 20 % Относительная остаточная деформация после разрыва - не более 12%, Относительная остаточная деформация после сжатия - не более 35%,</p>	кг	900	3 недели со дня подачи заявки от Покупателя	Гарантийный срок согласно паспорта на продукцию. Срок годности продукции должен заканчиваться не ранее чем через 2 месяца с момента поступления на склад покупателя.

		<p>изменение объёма образца от 11 до 24% (среда – воздух, деформация сжатия 20% , температура 70 °С, продолжительность сжатия 24 ч). Относительная остаточная деформация после сжатия - не более 60%, изменение объёма образца от 11 до 24% (среда – масло АМГ-10, деформация сжатия 30% , температура 100 °С, продолжительность сжатия 72 ч).</p> <p>1.4 Технологические свойства: Давление на пресс-форму не менее 7,4МПа (75 кгс/см²). Температура вулканизации 151±3° С. Время вулканизации 30±1 мин. Крепление - только вулканизация через клей лейконаг ТУ6-14-95-85. Формуется, шприцуются и каландруется толщиной до 1мм.</p>				
2	Смесь резиновая марки 3311 нта	<p>1.1 Основное назначение: прокладки и уплотнительные детали, работающие при многократных и статических деформациях. Температурный интервал: Рабочая среда – воздух (от -50 до +80°С), вода (от +4 до +80°С).</p> <p>1.2 Физико –механические показатели: Условная прочность при растяжении не менее 14,7 МПа (150 кгс/см²). Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре 100 °С в течении 72ч от -80 до -25% Относительное удлинение при разрыве не менее 700% Твёрдость по Шор А 30-45 ед. Плотность 0,98х103 ±0,05 кг/м³. Температурный предел хрупкости не выше -51°С. Относительная остаточная деформация после разрыва - не более 25%.</p> <p>1.3 Технологические свойства: Давление на пресс-форму не менее 4,9 МПа (50 кгс/см²) Температура вулканизации 143±3 °С Время вулканизации 10±1 мин Формуется, шприцуются и каландруется толщиной до 1мм, викулуются, дублируются.</p>	кг	80	3 недели со дня подачи заявки от Покупателя	Гарантийный срок согласно паспорта на продукцию. Срок годности продукции должен заканчиваться не ранее чем через 2 месяца с момента поступления на склад покупателя.

3	Смесь резиновая марки 9-1847 нга	<p>1.1 Рабочая среда – воздух.</p> <p>1.2 Основное назначение: формовые резино-металлические детали и прокладки, работающие при многократных и статических деформациях. Температурный интервал: -50 +80°С</p> <p>1.3 Физико –механические показатели: Условная прочность при растяжении не менее 15,7 МПа (160 кгс/см²), Относительное удлинение при разрыве не менее 600% Твёрдость по Шор А 35-50 ед. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре -45 °С не менее 0,35. Плотность 1,05x103 ±0,05 кг/м³. Температурный предел хрупкости -50°С. Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре 100 °С в течение 72ч от -55 до -5 % Относительная остаточная деформация после разрыва - не более 32%, Относительная остаточная деформация после сжатия - не более 70%, (среда – воздух, деформация сжатия 40%, температура 70 °С, продолжительность сжатия 24 ч).</p> <p>1.4 Технологические свойства: Давление на пресс-форму не менее 4,9МПа (50 кгс/см²) Температура вулканизации 143±3° С Время вулканизации 20±1 мин. Крепление только вулканизация через клей лейконат ТУ6-14-95-85 Формуется, шприцуются под заготовку, каландруются толщиной до 1мм, викалеются, дублируются.</p>	кг	80	3 недели со дня подачи заявки от Покупателя	Гарантийный срок согласно паспорта на продукцию. Срок годности продукции должен заканчиваться не ранее чем через 2 месяца с момента поступления на склад покупателя.
---	----------------------------------	---	----	----	---	--

РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 2.1 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть свежая: дата выпуска не ранее даты заявки от покупателя.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Требования к маркировке

Резиновая смесь должна иметь четкую маркировку. Каждый лист резиновой смеси должен быть замаркирован в средней части листа цветным маркером или другим способом с указанием марки резиновой смеси и номера партии. К каждому полиэтиленовому мешку с вальцованной резиновой смесью прикрепляют ярлык с указанием марки резиновой смеси, массы резиновой смеси (кг), толщины (для каландрованной смеси), номера партии.

Подраздел 3.2 Требования к упаковке

Листы вальцованной резиновой смеси должны быть проложены полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 и упакованы в полиэтиленовый мешок. Масса грузового места должна быть не более 50 кг. Допускается помещать в одну транспортную тару резиновые смеси разных марок при условии их отдельной упаковки.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Каждая партия резиновой смеси должна сопровождаться документом о качестве (паспортом). С поставляемой продукцией, не позднее даты её поставки, Поставщик предоставляет оригиналы отгрузочных документов и паспорт качества с синей печатью завода-изготовителя, с обязательной отметкой о приемке **Военным представительством Министерства обороны РФ** и результаты испытаний, на каждое товарно-погрузочное место.*

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И /ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Подраздел 5.1 Сведения о гарантийном сроке

Гарантийный срок согласно паспорта на продукцию. Срок годности продукции должен заканчиваться не ранее чем через 2 месяца с момента поступления на склад покупателя.

РАЗДЕЛ 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

С поставляемой продукцией Поставщик обязан предоставить оригиналы первичной

документации: счет-фактуру, товарную накладную, счёт на оплату.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

Потребность в продукции на 6 месяцев с момента заключения договора. Поставка осуществляется 4 партиями от 25 кг по каждой марке в течение 3 недель с момента направления заявки покупателя.

Специалист ОСиК _____

Шарикова Г.Г.

Начальник ОСиК _____

Клинков Р.Б.