


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


_____ А.И.Васильев
« _____ » _____ 2015 г.

Техническое задание
на поставку
Оборудования распределительного, управления и контроля.

Десногорск
2015

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

1.1 Перечень Продукции приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).

1.2. Технические требования приведены в приложениях 2-34 к настоящему ТЗ (Заказные спецификации, задания заводу).

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпущенным не ранее 2015 года (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, быть свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

3.1. На каждой единице оборудования маркировочные данные должны содержать:

-наименование вида изделия (условное наименование) и (или) обозначение типа изделия;

-номинальные значения важнейших параметров изделия: напряжение, ток, частота (если они не входят в условное обозначение типа изделия);

-дату изготовления;

-товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.

-степень защиты;

-знаки, обозначающие требования безопасности и др.;

-обозначение стандарта, технических условий, по которым изготавливается изделие.

3.2. На упаковочной таре должны быть установлены таблички с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;

- типа изделия;

- заводского номера изделия ;

- года выпуска;

Требования оформляются с учетом:

ГОСТ 19433-88 – грузы опасные. Классификация и маркировка;

ГОСТ Р 51121-97 – маркировка - товары непромышленные;

ГОСТ 1.9 – 95 маркировка продукции;

ГОСТ 14192 – 96 маркировка грузов;

ГОСТ 30668 -2000, 26828 -86, 1860 – 86 – маркировка изделий и т.д.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

6.1. Оборудование поставляется в упаковке предприятия-изготовителя

6.2. Упаковка должны обеспечивать сохраняемость изделия в течение двух лет при соблюдении правил погрузки, выгрузки, транспортирования и хранения в соответствии с эксплуатационной документацией

6.3. Сопроводительные документы должны находиться в отдельном грузовом месте, идентифицированном надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации» или в грузовом месте №1.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Все изделия и материалы, применяемые при изготовлении оборудования должны пройти входной контроль на предприятии-изготовителе.

5.1.2. Контроль качества за изготовлением и входящих в них комплектующих изделий должны осуществляться ОТК предприятия-изготовителя.

5.1.3. Приемка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. Паспорта, руководство по эксплуатации;

5.2.2. Чертежи, схемы электрические принципиальные;

5.2.3. План качества, для оборудования с 3 классом безопасности;

5.2.4. Документ, подтверждающий категорию сейсмостойкости согласно НП-031-01 для оборудования с категорией сейсмостойкости I и II;

5.2.5. Сертификат соответствия техническому регламенту ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" для оборудования с 4 классом безопасности;

5.2.6. Для комплектующих, входящих в состав оборудования: паспорт (этикетка); сертификат соответствия техническому регламенту ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

5.2.7. Сопроводительная документация должна быть выполнена в соответствии с требованиями документов:

-ГОСТ 2.601-2006 "Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы";

-ГОСТ 2.602-95

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – по ГОСТ 15150-69;

6.2. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – по ГОСТ 23170-78;

6.3. Поставщик несет полную ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование должны храниться в вентилируемых помещениях при температуре воздуха от +10 до + 40 °С, относительной влажности не более 80 % при температуре 25°С и отсутствии пыли и примесей агрессивных веществ и газов

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. Гарантийный срок эксплуатации– не менее 36 месяцев с даты передачи продукции грузополучателю и не менее 24 месяцев с даты их ввода в эксплуатацию.

8.2. Гарантийные обязательства должны быть приведены в эксплуатационной документации на оборудование.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы (ресурс) не менее 30 лет.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

11.1. Продукция должна соответствовать общим требованиям по безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004-91.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

12.1 Продукция должна соответствовать требованиям стандарта организации «СТО 1.1.1.01.0892-2013 «Электротехническое оборудование для атомных станций»;

12.2. Класс безопасности по ПНАЭ Г - 01 - 011 – 97 (ОПБ 88/97) – 3Н, 4Н;

12.2 Оборудование российского производства с классом безопасности 3 должно быть изготовлено на предприятии, имеющим лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для атомных станций, дающую право изготовления оборудования, являющегося предметом настоящего конкурса.

12.3 Оборудование российского производства с классом безопасности 3 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11, согласованную с заказчиком в срок не позднее 20 календарных дней с момента заключения договора.

12.4 В случае поставки продукции импортного производства и/или применения импортного оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции должны быть соблюдены требования РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации» и НП-071-06 – «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

Решение о применении импортной продукции должно быть оформлено Поставщиком в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение» (с изм. 1 от 08.10.2014)."

12.5 Оборудование с классом безопасности 3 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем действующую систему менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующую требованиям ГОСТ ISO 9001 или международному стандарту ISO 9001 (или аналог).

12.6 Оценка соответствия оборудования, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления Продукции, осуществляются в соответствии с требованиями «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» НП-071-06, «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 и совместного решения Федерального агентства по атомной энергии и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.06.2007 №06-4421 «О порядке и объеме проведения

оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (с изм. № 3 от 26.12.2011)

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

14.1. Продукция поз. 1-54 приложения 1 к настоящему ТЗ закупается в соответствии с проектом, разработанным АО "Атомэнергопроект" г. Москва, заказные спецификации к проекту 01-404-25-548-ЭМ.СО, 01-404-25-549-ЭМ.СО2, 01-404-25-551-ЭМ.СО, 01-404-25-552-ЭМ.СО2, 01-27-25-41-ЭМ.СО, 01-27-25-42-ЭМ.СО2, 01-27-25-43-ЭМ.СО, 01-27-25-46-ЭМ.СО.

В случае предложения эквивалентов, в том числе предложения продукции, изготовленной по ТУ, отличным от запрашиваемых (для позиций 5-9, 12-16, 21-25, 29-32, 38-43, 47-50, 53, 54 приложения 1 к настоящему ТЗ), участник процедуры закупки должен согласовать их применение с АО "Атомэнергопроект" г. Москва, контактное лицо Воропаева Елена Григорьевна, 8 (499) 962-81-89 (доб.7495).

Согласование применения эквивалентов и внесение изменений в проектно-сметную документацию финансируется за счет Поставщика.

Выполнение работ по согласованию и внесению изменений в проектную документацию составляют 100 календарных дней с даты заключения договора с АО «Атомэнергопроект, стоимость согласования составляет 200 тысяч рублей с НДС.

14.2. Продукция поз.55-93 приложения 1 к настоящему ТЗ закупается в соответствии с проектом, разработанным ОАО "Атомэнергопроект" ВПФ г. Волгоград, заказные спецификации к проекту 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-ЭО2.С1, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ3.С, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ4.С, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-ЭМ2.С, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ8.С, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АПС.С, 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АТХ2.

Для поз. 55, 56, 81-84: в случае предложения эквивалентов, в том числе предложения продукции, изготовленной по ТУ, отличным от запрашиваемых (для позиций 81-84 приложения 1 к настоящему ТЗ), участник процедуры закупки должен согласовать их применение с ОАО "Атомэнергопроект" ВПФ г. Волгоград, контактное лицо Широкий Алексей Владимирович, тел. (8442) 97-86-44.

Выполнение работ по согласованию и внесению изменений в проектную документацию составляют 100 календарных дней с даты заключения договора с АО «Атомэнергопроект, стоимость согласования может быть определена после анализа нормативных документов предприятия-участника конкурсной процедуры на изготовление и поставку оборудования.

Для поз.57-80, 85-93 Продукция должна быть изготовлена в строгом соответствии с заданием заводу.

14.3. Продукция поз.94-96 закупается в соответствии с проектом, разработанным ОАО "Атомэнергопроект" г. Москва, заказные спецификации к проекту 01-27-64-48-АТХ.СО, 01-27-64-48-АТХ.СО. Контактное лицо Федянин Владимир Иванович, 8 (495) 389-20-91. Продукция должна быть изготовлена в строгом соответствии с заданием заводу.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

15.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала

документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

15.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Спецификация продукции
2	Ящички контактные типа ЯК. Техническая информация.
3	Заказная спецификация 01-404-25-548-ЭМ.СО
4	Заказная спецификация 01-404-25-549-ЭМ.СО2
5	Заказная спецификация 01-404-25-551-ЭМ.СО
6	Заказная спецификация 01-404-25-552-ЭМ.СО2
7	Заказная спецификация 01-27-25-41-ЭМ.СО
8	Заказная спецификация 01-27-25-42-ЭМ.СО2
9	Заказная спецификация 01-27-25-43-ЭМ.СО, 01-27-25-46-ЭМ.СО
10	Задание заводу 01-27-25-548-ЭМ.ТЗН
11	Задание заводу 01-27-25-549-ЭМ.ТЗН
12	Задание заводу 01-27-25-551-ЭМ.ТЗН
13	Задание заводу 01-27-25-552-ЭМ.ТЗН
14	Задание заводу 01-27-25-41-ЭМ.ТЗН
15	Задание заводу 01-27-25-42-ЭМ.ТЗН
16	Задание заводу 01-27-25-43-ЭМ.ТЗН
17	Заказная спецификация 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-ЭО2.С1
18	Заказная спецификация 252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ3.С
19	Заказная спецификация 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ4.С
20	Заказная спецификация 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-ЭМ2.С
21	Заказная спецификация 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ8.С
22	Заказная спецификация 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АПС.С
23	Заказные спецификации 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АТХ2
24	Задание заводу 252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ3.ТЗН
25	Задание заводу 1252-1187.РЗ-2901.53.21100-АОВ4.ТЗН
26	Задание заводу 1252-1187РЗ-2901.53.21100-ЭМ2.ТЗН2

27	Задание заводу 1252-1187.Р3-2901.53.21100-АОВ8.ТЗН
28	Задание заводу 1252-1187.Р3-2901.53.21100-АПС.ТЗН
29	Задание заводу 1252-1187.Р3-2901.53.21100-АТХ2
30	Заказная спецификация 01-27-64-48-АТХ.СО
31	Заказная спецификация 01-27-64-49-АТХ.СО
32	Задание заводу 01-27-64-56-АТХ.ТЗН Панель ЗХК-1
33	Задание заводу 01-27-64-57-АТХ.ТЗН Панель ЗХК-2
34	Задание заводу 01-27-64-40-АТХ.ТЗН Панель ЗХК-4

Начальник ЭЦ _____ Пузырев Н.Г.

Начальник ЦТАИ _____ В.А. Деров

Начальник ОПиМООПНР УКС _____ С.С. Косолапов

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УПТК _____

ФИО

« ____ » _____ 2015 г.

М. А. (Григорьев)

Сави