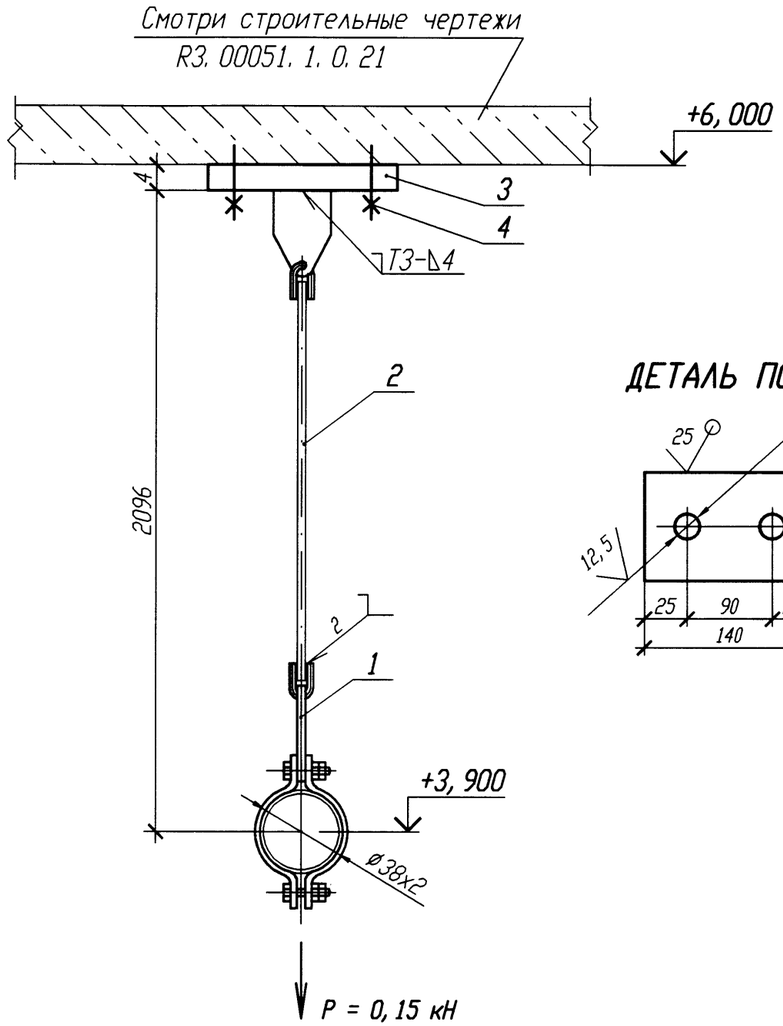
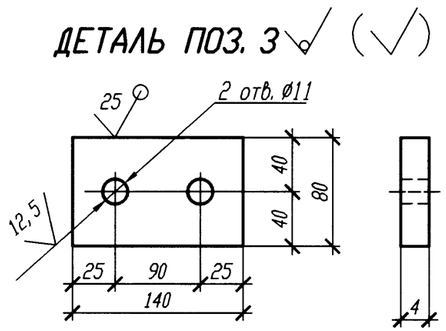




Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	Л8-522. 000-06	Подвеска 38У	1	Сборный	0, 58	0, 58	
2	Л8-522. 004-39	Тяга	1	В-8 ГОСТ 2590-2006 Круг 20-2-а ГОСТ 1050-88	0, 87	0, 87	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х140х80	1	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0, 35	0, 35	
4	ГОСТ 28778-90	БСР 10х100 У3	2	Сборный	0, 09	0, 18	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45			
				Итого:		1, 98	

1 Привязку опоры смотри 3VF53Z32.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Сварку тяги с ушком производить по Л8-522. 000 СБ.

4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

5 Максимальная нагрузка на опору дана с учетом сейсмического воздействия.

6 Деталь позиции 2 обрезать на монтаже с уточнением по месту.

7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Инж. 1к.		Куланова			19.01
Пров. вед. инж.		Веренцова			20.01
Пров. нач. гр.		Жук			20.01
Н. контр		Краснояров			24.01

Инв. N подл. R3. 00138. 1. 0. 11
Лист 316

R3. VF10. 3012. 011. 02. 00. 069

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Негерметичная часть Трубопроводы технической воды группы "А" Обвязка вентустановок	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Подвеска простая 3VF53Y005	ОАО "НИАЭП" 2011		

Взам. инв. N	
Подп. и дата	01.08.03. '12
Инв. N подл.	R3. 00138. 1. 0. 11

Формат А3