



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество

«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ»

(АО «СХК»)

Отдел Снабжения

(ОС)

18.03.2015

№ 14-196/

1066

Утверждаю:

зам. генерального директора АО «СХК»

по закупкам и логистике

 Н.Н. Борисов

«18» 03 2015 г.

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки:  
лестницы приставные и стремянки диэлектрические (изолирующие)  
стеклопластиковые.

Технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для ОАО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Лестницы приставные и стремянки диэлектрические (изолирующие) стеклопластиковые.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении, произведена в 2015г.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>НД производителя</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>Код ОКП 3697495</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Предназначены для проведения строительных, монтажных, ремонтных и эксплуатационных работ в электроустановках или электротехнологических установках*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*В соответствии с требованиями завода-изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Основные размеры и масса изделий должны стеклопластиковых должна соответствовать нижеперечисленным требованиям:

### 1. Лестница стеклопластиковая приставная ЛСП

обозначение типа лестниц	максимальная длина тетивы, мм	габаритная ширина вершины лестницы, мм	габаритная ширина основания лестницы, мм	шаг ступеней лестницы, мм	количество ступеней, шт.	масса, кг
ЛСП-2,0	2058	360	468	340	5	5,10
ЛСП-3,4	3418	360	540	340	9	8,65
ЛСП-4,1	4098	360	575	340	11	10,80
ЛСП-5,1	5118	360	629	340	14	13,75

### 2. Стремянка стеклопластиковая с симметричной опорой

Обозначение типа лестниц	полная длина лестничной секции стремянки, мм	длина до рабочей площадки стремянки, мм	габаритная ширина вершины стремянки, мм	габаритная ширина основания стремянки, мм	шаг ступеней, мм	кол-во ступеней, шт.	масса, кг
ССС-1,9	1860	1000	360	537	340	3	9,45
ССС-2,5	2540	1600	360	608	340	5	12,65
ССС3,9	3900	3000	360	750	340	9	19,85

Тетивы и ступеньки лестниц и стремянок должны изготавливаться из стеклопластика электроизоляционного и для обеспечения устойчивости должны расходиться книзу. Сечение профиля тетивы длиной до 2,5 м - 40x25 мм, длиной более 2,5 м - 55x25 мм. Наружные поверхности деталей должны иметь атмосферостойкое покрытие. Покрытие стеклопластиковых деталей должно быть прозрачным (лаковым). Рабочие поверхности ступеней (кроме верхней) должны иметь противоскользящее покрытие (абразивная крошка). Стеклопластиковые детали должны иметь ровную гладкую поверхность без расслоений, сколов и трещин. Конструкция приставных лестниц и стремянок должна обеспечивать надежное крепление ступеней к тетивам посредством клеевого соединения с использованием штифтов, винтов, заклёпок. Замена клеевого соединения на фланцевое в позициях, где требуется клеевое соединение не допускается. Вокруг штифтовых соединений и рабочих отверстий в стеклопластиковых деталях допускаются поверхностные сколы длиной не более 7 мм. Цвет стеклопластиковых деталей должен определяться цветом используемых профилей (жёлтых различных оттенков). Допускается проявление структуры стекловолокна. На поверхности металлических деталей не допускаются трещины, заусеницы, острые кромки. Изделия в эксплуатационном положении должны выдерживать механическую нагрузку 1,5 кН (150 кгс), приложенную вертикально к середине любой из ступеней. Конструкция стремянок должна обеспечивать угол наклона рабочей поверхности к поверхности установки, равный 75° и должна исключать самопроизвольное раздвижение секций стремянки из рабочего положения. Каждая тетива изделий должна выдерживать электрическое напряжение 50 кВ промышленной частоты, приложенное к любому из её однородных участков длиной 20 см. Сопротивление такого участка должно быть не менее 20 Мом. Нижние концы тетив лестниц и стремянок должны быть оснащены баумаками из эластичного материала, предотвращающего проскальзывание. Применение эквивалентов возможно в соответствии с вышеуказанными характеристиками.

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

В соответствии с паспортом качества завода-изготовителя

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не требуется

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

На каждом изделии должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- обозначение изделия;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

ГОСТ 10354-82

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г., ГОСТ 790-89, 29188.0-91, 29188.2-91, ГОСТ 7502-80, 29329-92, 6433.2-71, 6433.3-71

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке продукции Поставщик в течение одного рабочего дня с момента отправки продукции отправляет Покупателю по факсу (или электронной почте) копии счёта-фактуры, товарной накладной, паспорта (сертификата) качества, и, в случае необходимости, сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р, гигиенический, экологический и другие сертификаты, если данная продукция подлежит указанному виду сертификации согласно законодательству РФ, стандарт предприятия по которому поставляется продукция (ТУ, СТП и т.п.), в случае, если продукция изготавливается не по

государственному или отраслевому стандарту. Оригиналы счета-фактуры, товарной накладной, копия паспорта (сертификата) качества должны быть отправлены не позднее 5 календарных дней после отправки продукции в адрес Покупателя. Продукция должна соответствовать НД производителя.

#### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование изделий производят в упакованном виде всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов на каждом виде транспорта.  
При транспортировании изделия должны предохраняться от ударов.

#### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Изделия должны храниться в сухом закрытом помещении. Температура при хранении от - 50°C до +50°C.

#### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

#### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Перед началом эксплуатации и в процессе эксплуатации периодически, один раз в год, изделия должны подвергаться испытаниям на соответствие показателей, перечисленных в подразделе 4.1 раздела 4 (Технические требования).

Перед каждым использованием изделий необходимо проверить:

- отсутствие внешних повреждений и трещин (внешним осмотром);
- срок и результаты последних периодических испытаний;
- наличие и исправность приспособлений от самопроизвольного раздвигания и сложения (для стремянок и раздвижных лестниц);
- наличие и исправность упоров на основаниях (опорах);

#### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

#### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 12.2.007.0-75

#### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с показателями, перечисленными в подразделе 4.1 раздела 4 (Технические требования).

#### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Обязательно наличие паспорта качества

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) И СПОСОБУ ПОСТАВКИ

Наименование	Характеристика	Ед-ца из-я	Количество
Лестница стеклопластиковая приставная ЛСП-2,0	НД производителя	шт.	7
Лестница стеклопластиковая приставная ЛСП-3,4	НД производителя	шт.	1

Лестница стеклопластиковая приставная ЛСП-4,1	НД 1 производство	шт.	3
Лестница стеклопластиковая приставная ЛСП-5,1	НД 1 производство	шт.	3
Стремянка стеклопластиковая ССС-2,5	НД 1 производство	шт.	8
Стремянка стеклопластиковая ССС-1,9	НД 1 производство	шт.	4
Стремянка стеклопластиковая ССС-3,9	НД 1 производство	шт.	1

- Поставка: в течение 30 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон, допускается досрочная поставка по согласованию с Покупателем.

- способ и место поставки товара:

Автотранспортом Поставщика до склада АО «СХК» по адресу: Томская обл., ЗАТО г. Северск, ул. Предзаводская, 9. Возможна доставка до склада Поставщика или терминала транспортной компании в г. Томске с последующим самовывозом продукции Покупателем.

ЗАТО Северск является закрытым административно-территориальным образованием системы Росатома, правовой статус которого установлен Федеральным законом № 3297-1 от 14.04.1992г. «О закрытом административно-территориальном образовании». Постановлением правительства РФ от 11.06.1996г. № 693 утверждено Положение об обеспечении особого режима в ЗАТО, на территории которого расположены объекты Министерства РФ по атомной энергии. На территории ЗАТО Северск установлен особый режим безопасного функционирования предприятий (организаций). Который предусматривает ограничения на въезд граждан на его территорию. Для въезда в ЗАТО г. Северск необходимо наличие пропуска. Участники процедуры закупки обязаны своевременно (за 30 суток) оформить документы на въезд в город в соответствии с установленными правилами (тел. для справок: 8 (3823) 52-50-28; секретарь ОФЗОИП АО «СХК»).

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительные документы должны быть на русском языке.

Начальник отдела снабжения (ОС) АО «СХК»  И.В. Булгакова

Главный специалист ОС АО «СХК»  С.Н. Артельная

Ведущий специалист ОС АО «СХК»  И.О. Сергеева

Экономист по МТС ОС АО «СХК»  Е.Н. Серков