



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество

«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

(ОАО «СХК»)

ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ

01.08.2014 (0С)

№ 14-421/

2984

К карточке № 901-ШН- 8038.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель ген.директора по
закупкам и логистике

Н.Н. Борисов

Н.Н.Борисов

"01" "08" 2014 г.

Типовая форма технического задания
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: Прокат вольфрама и молибдена.

Техническое задание
на поставку товаров
для подразделений *ОАО «СХК»*

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на нормативный документ (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ)	Ед.изм.	Кол-во
1	<i>Лист 4x110x300 МЧ</i>	Лист молибденовый толщиной 4мм шириной 110мм длиной 300 мм марки МЧ	ТУ 48-19-472-90	Килограмм	56
2	Пруток ВЛ 7x1000	Пруток из вольфрама лантанированного диаметром 7 мм длиной не менее 1000 мм	ТУ 48-19-27-88	Килограмм	60
3	Пруток ВЛ 6x1000	Пруток из вольфрама лантанированного диаметром 6 мм длиной не менее 1000 мм	ТУ 48-19-27-88	Килограмм	60
4	Пруток молибденовый МЧ ф12x1000	Пруток молибденовый марки МЧ диаметром 12 мм длиной не менее 1000 мм	ТУ 48-19-203-85	Килограмм	40
5	Лист В99,95-МП 2x100x300 отожженный	Лист вольфрамовый марки В99,95-МП толщиной 2мм шириной 100мм длиной 300 мм отожженный допуск плоскостности поверхности 0,1мм на 100 мм длины	ТУ 14-22-150-2001	Килограмм	110

Документы, подтверждающие качество поставляемой продукции, должны быть заверены ОТК завода-изготовителя.

Все партии поставляемой продукции должны иметь ярлыки (бирки, штампы).

При предложении эквивалента техническая характеристика должна соответствовать заявляемому товару, подтверждается паспортами (сертификатами) качества.

На поверхности металлопроката не допускаются трещины, расслоения, неметаллические включения. Весь поступивший металл будет подвергаться входному контролю с подтверждением химического состава и структуры металла с целью выявления дефектов.

Продукция оплачивается после проведения входного контроля на соответствие прилагаемому сертификату о качестве и требованиям НД.

1. ТУ 48-19-203-85 « Прутки из молибдена металлокерамического и вакуумной плавки, неотожженные. Технические условия».*

Настоящие технические условия распространяются на молибденовые кованные прутки круглого сечения и на молибденовую круглую проволоку, полученную волочением, предназначенные для специальных целей.

Пример условного обозначения прутка из молибдена металлокерамического диаметром 2,0 мм, длиной 2000 мм: МЧ (2,0х2000) ТУ 48-19-203-85 .

1. Технические требования

1.1. Прутки и проволока из молибдена металлокерамического и вакуумной плавки, неотожженные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Марки

Прутки и проволоку изготавливают из порошковых заготовок молибдена марки МЧ и вакуумплавленных слитков марки МЧВП, полученных плавкой порошковых заготовок молибдена марки МЧ.

1.3. Размеры и предельные отклонения от номинального диаметра должны соответствовать требованиям табл. 1.

Таблица 1

Диаметр, мм		Длина, мм, не менее
Номинал	Предел. отклонения	
2,00	± 0,05	7000
от 3,00 до 6,00 через 0,5	± 0,10	1000
от 7,00 до 10,00 через 1,0	± 0,15	500
от 11,00 до 15,00 через 1,0	± 0,20	300

Примечания:

1. Молибденовую проволоку поставляют в бухтах.

2. По требованию заказчика проволока диаметром от 2.0 до 3.0 мм включительно может поставляться в виде отрезков с длиной не менее 1000 мм.

1.4. Химический состав прутков и проволоки должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Норма	
	Марка МЧ	Марка МЧВП
Массовая доля примесей, не более		
алюминий	0,004	0,004
железо	0,014	0,014
<u>никель</u>	0,005	0,005
кремний	0,014	0,014
кальций и магний (в сумме)	0,005	0,005

углерод	-	0,03
кислород	-	0,005
водород	-	0,0008
азот	-	0,005
Массовая доля молибдена	остальное	остальное

1.5. Равномерность диаметра по длине прутков и проволоки и овальность должны быть в пределах допускаемых отклонений на диаметр, указанных в табл. 1.

1.6. Поверхность прутков должна быть без трещин. На поверхности прутков следы ковки, риски, плены, раковины, не выходящие размеры прутков за пределы допускаемых отклонений, браковочным признаком не являются.

На поверхности проволоки следы волочения, продольные штрихи, заусеницы, цвета побежалости и наличие смазки браковочным признаком не являются.

1.7. Концы проволоки и прутков диаметром до 4,0 мм включительно должны быть обрублены, а торцы прутков диаметром свыше 4,0 мм должны быть заточены.

1.8. Прутки должны быть прямыми. Отклонения от прямолинейности не должны превышать 0,2% на 200 мм длины прутка.

1.9. Механические свойства прутков и проволоки, изготовленных из молибдена марки МЧ, должны соответствовать требованиям, приведенным в табл. 3.

Таблица 3

Номинальный диаметр, мм	Предел прочности при растяжении, МПа (кг/мм ²), не менее	Относительное удлинение, %, не менее
от 0,50 до 1,25	1176 (120)	1,5
от 1,30 до 3,00	686 (70)	6,0
от 3,5 до 5,00	588 (60)	17,0
13,00 (из штабиков 25x25 или 32x32)	539 (55)	8,0

* На странице представлена выдержка из ТУ 48-19-203-85 "Прутки из молибдена металлокерамического и вакуумной плавки, неотожженные. Технические условия"

2. ТУ 48-19-472-90 «Заготовки листовые мерные из молибдена марок МЧ и МЧВП»

Настоящие технические условия распространяются на мерные широкоформатные листовые заготовки из молибдена марок МЧ и МЧВП, предназначенные для изготовления крупногабаритных конструкций, используемых в электротермическом производстве и других отраслях промышленности.

Пример условного обозначения

Листовые заготовки из молибдена марки МЧ толщиной 0,3 мм, шириной 200 мм, длиной 500 мм:
МЧ (0,3x200x500) ТУ 48-19-472-90 ОКП 18 5111 1007.

3.1. Технические требования

3.1.1. Мерные листовые заготовки из молибдена марок МЧ и МЧВП (далее - Заготовки) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

3.1.2. Заготовки из молибдена марок МЧ и МЧВП должны быть изготовлены из порошковых молибденовых заготовок марки МЧ и вакуумплавленных молибденовых слитков марки МЧВП.

3.1.3. Размеры и предельные отклонения на размеры заготовок должны соответствовать указанным в табл.7.

Таблица 7

Толщина, мм		Марка			
		МЧ		МЧВП	
Номин.	Пред. откл.	Ширина, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
от 0,10 до 0,20 включ. через 0,05	± 0,03	от 100 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.	от 100 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.
от 0,25 до 0,35 включ. через 0,05	± 0,04	от 100 до 200 включ.	от 350 до 600 включ.	от 100 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.
от 0,40 до 0,60 включ. через 0,05	± 0,06	от 100 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.	от 100 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.
от 0,70 до 0,90 включ. через 0,1	± 0,07	от 200 до 300 включ.	от 200 до 600 включ.	от 200 до 300 включ.	от 200 до 600 включ.
от 1,0 до 2,0 включ. через 0,2	+ 0,1 - 0,2	от 100 до 400 включ.	от 100 до 900 включ.	от 100 до 300 включ.	от 200 до 600 включ.
от 2,1 до 3,0 включ. через 0,3	+ 0,1 - 0,2	от 100 до 400 включ.	от 100 до 700 включ.	от 100 до 300 включ.	от 200 до 500 включ.
от 3,5 до 4,0 включ. через 0,5	+ 0,2 - 0,5	от 100 до 400 включ.	от 100 до 500 включ.	от 100 до 300 включ.	от 200 до 300 включ.
от 4,5 до 6,0 включ. через 0,5	+ 0,2 - 0,5	от 100 до 400 включ.	от 100 до 400 включ.	от 100 до 200 включ.	от 200 до 300 включ.
от 6,5 до 10,0 включ. через 0,5	+ 0,2 - 0,5	от 100 до 300 включ.	от 100 до 300 включ.	-	-
от 11,0 до 20,0 включ. через 1,0	± 0,9	от 50 до 200 включ.	от 400 до 600 включ.	-	-

3.1.4. Химический состав заготовок должен соответствовать требованиям, указанным в табл.8.

Таблица 8

Наименование компонента	Массовая доля, %	
	марка МЧ	марка МЧВП
Примеси, не более		
алюминий	0,004	0,004
железо	0,010	0,010
<u>никель</u>	0,005	0,005
кремний	0,010	0,010
кальций и магний (в сумме)	0,005	0,005
углерод	0,010	0,030
кислород	0,008	0,005
азот	-	0,005
водород	-	0,0008
Молибден	основа	основа

3.1.5. Кромки заготовок должны быть обрублены или обрезаны. Расслой на кромках заготовок, возникающий после обрезки, допускается по ширине 2,5 мм; по длине - 5,0 мм и браковочным признаком не является. По согласованию с потребителем заготовки толщиной более 2,0 мм поставляют без обрубки кромок.

3.1.6. Поверхность заготовок должна быть очищена от окисной пленки или обезжирена. По согласованию с потребителем на поверхности заготовок допускается следы технологической смазки.

3.1.7. Трещины и расслоения на поверхности заготовок не допускаются. Отпечатки валков, уколы, вдавы, царапины, следы зачистки, не выводящие толщину за пределы допускаемых отклонений, оттенки травления браковочным признаком не являются.

3.1.8. Заготовки должны изготавливаться со следующими допусками по плоскостности: отклонение от плоскостности вдоль направления прокатки (прогиб) должно быть не более 10% от измеряемой длины заготовок; отклонение от плоскостности поперек направления прокатки (коробоватость) должно быть не более 5% от измеряемой ширины заготовок. Общая волнистость заготовок браковочным признаком не является.

3.1.9. Механические свойства заготовок вдоль направления прокатки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 9.

Таблица 9

Толщина, мм	Предел прочности, МПа (кгс/мм ²),	Относительное удлинение,
	не менее	не менее, %
0,10	882 (90)	1,5
0,15	882 (90)	1,5
0,20	882 (90)	1,5
0,25	882 (90)	1,5
0,30	980 (100)	2,0
0,35	980 (100)	2,0
0,40	980 (100)	2,0
0,45	980 (100)	2,0
0,50	980 (100)	2,0
0,55	980 (100)	2,0
0,60	980 (100)	2,0

* На странице представлена выдержка из ТУ 48-19-472-90 "Заготовки листовые мерные из молибдена марок МЧ и МЧВП"

4. ТУ 48-19-27-88. ВОЛЬФРАМ ЛАНТАНИРОВАННЫЙ В ВИДЕ ПРУТКОВ, предназначенных для изготовления электродов для сварки и резки металлов.

4.1. Химический состав прутков должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование компонентов	Массовая доля, %
Определяемые примеси, не более:	
Сумма железа, алюминия, молибдена, кремния, кальция	0,04
Оксид лантана	0,85 - 1,1
Вольфрам	99,15-98,9

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с ТУ 48-19-203-85, ТУ 48-19-472-83, ТУ 48-19-27-88, ТУ 14-22-150-2001.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

В соответствии с ТУ 48-19-203-85, ТУ 48-19-472-83, ТУ 48-19-27-88, ТУ 14-22-150-2001.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г, в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются - обязательность согласования таких товаров с органами Ростехнадзора РФ и ведомственных надзорных организаций.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке продукции Поставщик в течение одного рабочего дня с момента отправки продукции отправляет Покупателю по факсу (или электронной почте) копии счёта-фактуры, товарной накладной, паспорта (сертификата) качества, и, в случае необходимости, сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р, гигиенический, экологический и другие сертификаты, если данная продукция подлежит указанному виду сертификации согласно законодательству РФ, стандарт предприятия по которому поставляется продукция (ТУ, СТП и т.п.), в случае, если продукция изготавливается не по государственному или отраслевому стандарту. Оригиналы счёта-фактуры, товарной накладной, копия паспорта (сертификата) качества должны быть отправлены не позднее 5 календарных дней после отправки продукции в адрес Покупателя.

На момент поставки товара должны быть представлены сертификаты качества завода изготовителя, заверенные подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с ТУ 48-19-203-85, ТУ 48-19-472-83, ТУ 48-19-27-88, ТУ 14-22-150-2001..

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ТУ 48-19-203-85, ТУ 48-19-472-83, ТУ 48-19-27-88, ТУ 14-22-150-2001.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с требованиями изготовителя

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ТУ 48-19-203-85, ТУ 48-19-472-83, ТУ 48-19-27-88, ТУ 14-22-150-2001.

На поверхности металлопроката не допускаются трещины, расслоения, неметаллические включения. Весь поступивший металл будет подвергаться входному контролю с подтверждением химического состава и структуры металла с целью выявления дефектов.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Единица измерения - кг.
- Объемы ТМЦ могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя в пределах $\pm 10\%$ от указанного в разделе I количества по каждой отдельной позиции. Согласование объемов с покупателем обязательно.
- Поставка в течение 30 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон, допускается досрочная поставка по согласованию с Покупателем.
- Место поставки продукции: автомобильным транспортом до терминала автотранспортной компании в г. Томске: далее самовывоз Покупателем до склада ОАО «СХК» (Томская область, г. Северск, ул. Предзаводская, 9).

Начальник ОС



И.В. Булгакова

Ведущий специалист гр.металлов



А.В. Балясников

Исполнитель экономист
гр. металлов



А.А.Георгиевская.