

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

Е.А. Лисенков

«10» 09 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Наименование закупки

Трубы холодно- и тепло-деформированные, бесшовные из коррозионно-стойкой стали марки 08X18H10T, с повышенным качеством поверхности

2. Технические требования к поставке товара:

Трубы поставляются для АЭС и должны соответствовать актуализированной на момент заключения договора на поставку версии ТУ14-ЗР-197-2001 и следующим требованиям:

- трубы обычной точности изготавливаются холодно- и тепло-деформированными, с размерами согласно таблице;
- трубы должны поставляться в соответствии с требованием таблицы: немерной длины, мерной длины, кратной длиной в пределах мерной;
- трубы в соответствии с требованием таблицы поставляются из материала с ограничением содержания в химическом составе массовой доли кобальта - не более 0,05%. При этом в обозначение марки стали добавляется буква «У»;
- трубы поставляются в соответствии с требованиями таблицы: с контролем наружного диаметра и толщины стенки, с контролем внутреннего диаметра и толщины стенки;
- требования к поверхности труб в соответствии с таблицей;
- кривизна трубы на любом участке длиной 1м должна быть не более 1мм.
- испытание на стойкость к МКК при поставке труб проводить методом АМ (приложение В к ТУ14-ЗР-197-2001);

Разработчик и держатель подлинника ТУ14-ЗР-197-2001 – ОАО «РосНИТИ»,
адрес: 454139, Россия, г. Челябинск, ул. Новороссийская, д. 30.

Официальный сайт <http://rosniti.ru/>

Контакты: Руководитель - заведующая группой стандартизации
телефон: (351) 734-70-53

E-mail: rosniti-standart@mail.ru

E-mail: shugarovam@rosniti.ru

Телефон/факс: (351) 734-70-60

Телефон приемной: (351) 225-02-22 доб. 8802

E-mail РосНИТИ: secretariat@rosniti.ru

Ученый секретарь: (351) 734-73-03

Телефон/факс ТК 357: (351) 734-73-79

E-mail ТК 357: secretariat@tk357.com; blik@rosniti.ru

В случае поставки труб импортного производства и (или) использования при изготовлении трубных заготовок импортного производства дополнительно должны быть выполнены требования РЦ-03-36 «Условия поставки импортного оборудования изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения» и руководящего документа ОАО «Концерн Росэнергоатом»

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций», выдвигаемые к полуфабрикатам для изготовления оборудования 2 класса безопасности согласно ПН АЭ Г-01-011-97:

- на момент заключения договора – в части допуска к применению;
- в процессе изготовления и поставки – в части оценки соответствия

3. Требования к упаковке и маркировке:

Общие требования к маркировке и упаковке по ГОСТ 10692, остальные требования по ТУ14-ЗР-197-2001. Трубы с травленной поверхностью поставляются в упаковке изготовителя согласно ТУ14-ЗР-197-2001.

4. Требования к гарантии качества:

Трубы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие труб ТУ14-ЗР-197-2001 и настоящим техническим требованиям.

5. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания

Согласно договору на поставку труб

6. Дополнительные требования к качеству товара:

Трубы не могут быть бывшими в употреблении или получены путем демонтажа с другого оборудования.

7. Требования к объему технической документации:

Трубы поставляются с подлинниками сертификатов качества с указанием сведений согласно ТУ 14-ЗР-197-2001, с указанием завода-изготовителя, содержащими результаты всех испытаний и контроля, содержащими сведения о виде и режиме термической обработки, с отметкой о приемке службой технического контроля завода-изготовителя (печать и подпись начальника ОТК), с отметкой «для АЭС».

В случае поставки труб импортного производства и (или) использования при изготовлении трубных заготовок импортного производства, документация должна отвечать требованиям РД-03-36 «Условия поставки импортного оборудования изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения» и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций», выдвигаемым к полуфабрикатам для изготовления оборудования 2 класса безопасности согласно ПН АЭ Г-01-011-97.

8. Место поставки товара

142 103, Московская обл., г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21, ОАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС»

9. Срок поставки товара

В соответствии со сроком изготовления, указанным в договоре поставки

10. Прочие условия

Предпочтительным является поставка труб российских заводов - изготовителей.

Приложение.

Таблица. Дополнительные технические требования к трубам по ТУ14-ЗР-197-2001

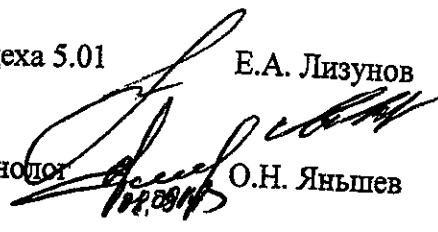
СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела 8.05



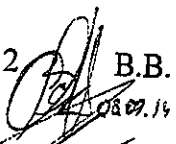
А.А. Диденко

Начальник цеха 5.01



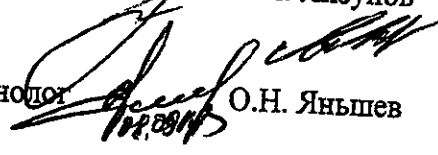
Е.А. Лизунов

И.о.начальника отдела 2.12



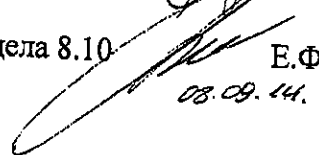
В.В. Осинников

Главный технолог



О.Н. Яньшев

Начальник отдела 8.10



Е.Ф. Болтышов

08.09.14.



Дополнительные технические требования

к трубам по ГУ14-ЗР-197-2001

№ поз.	Марка стали	Дополнительные технические требования	Условное обозначение
1	08Х18Н10Т У	ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ, ДОПУСК НА ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ - $\pm 0,15$ ММ; ДОПУСК НА ТОЛЩИНУ СТЕНКИ $+0,15/-0,13$ ММ; СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ; МЕРНАЯ ДЛИНА	Х7,5х0,9х9500
2	08Х18Н10Т У	ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ, ДОПУСК НА ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ - $+0,30/0$ ММ; ДОПУСК НА ТОЛЩИНУ СТЕНКИ $+0,15/-0,13$ ММ; СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ; МЕРНАЯ ДЛИНА	Х7,5х0,9х10000
3	08Х18Н10Т У	ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ, ДОПУСК НА ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ - $+0,30/0$ ММ; ДОПУСК НА ТОЛЩИНУ СТЕНКИ $+0,15/-0,13$ ММ; СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ; МЕРНАЯ ДЛИНА	Х7,5х0,9х11500
4	08Х18Н10Т У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ; ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ; ДЛИНА КРАТНАЯ- 2000 ММ	Х10х1,5х2000кр
5	08Х18Н10Т	ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ; ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ;	Х22х2
6	08Х18Н10Т	ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТИ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ;	Х23х4
7	08Х18Н10Т	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ;	Х24х3,5
8	08Х18Н10Т У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ;	Х14х2

Лист 1
Листов 2

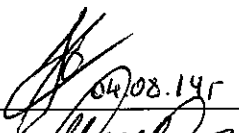
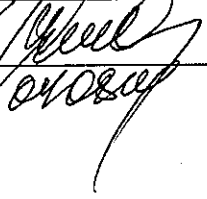
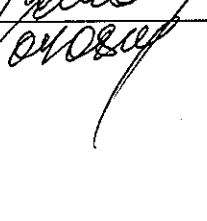
9	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05% ДОПУСК НА ТОЛЩИНУ СТЕНКИ $+0,15/-0,1$ ММ; ДОПУСК НА ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР $-0,2/+0,1$ ММ; ПОВЕРХНОСТЬ ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; МЕРНАЯ ДЛИНА;	Хвн.14x2x4650
10	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ТРАВЛЕННАЯ ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ; ДЛИНА КРАТНАЯ- 440 ММ	X30x2x440кр
11	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ; ДОПУСК НА ДИАМЕТР ВНУТРЕННИЙ - $\pm 0,25$ ММ; ДОПУСК НА ТОЛЩИНУ СТЕНКИ - $\pm 12,5\%$ МЕРНАЯ ДЛИНА;	Хвн.21,7x5,5x4500
12	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ; ДЛИНА КРАТНАЯ - 520ММ	X32x5,5x520кр
13	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; МЕРНАЯ ДЛИНА;	X45x2x3000
14	08X18H10T У	ПОВЕРХНОСТЬ ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ;	X54x2x2500
15	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ	X68x2x2000
16	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ	X100x10
17	08X18H10T У	СОДЕРЖАНИЕ КОБАЛЬТА НЕ БОЛЕЕ 0,05%; ПОВЕРХНОСТЬ ТРАВЛЕННАЯ НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ; ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ ДЛИНА КРАТНАЯ-520ММ	X102x10x520кр

Спецификация

№ п/п	Наименование	Марка материала	Типоразмер	Количество, м	Нормативный документ	Технические требования
1	Труба	08X18H10T У	10x1,5x2000кр	2 000,00	ТУ 14-3Р-197-2001	№ 5.01-Пр-036 «изм 3»
2	Труба	08X18H10T У	7,5 ^{±0,15мм} x0,9x9500	2 850,00	ТУ 14-3Р-197-2001	№ 5.01-Пр-036 «изм 3»
3	Труба	08X18H10T У	7,5 ^{+0,3/0,0} x0,9x10000	3 000,00	ТУ 14-3Р-197-2001	№ 5.01-Пр-036 «изм 3»
4	Труба	08X18H10T У	7,5 ^{+0,3/0,0} x0,9x11500	6 900,00	ТУ 14-3Р-197-2001	№ 5.01-Пр-036 «изм 3»

Инженер 1-й кат. отдела 11.01

Начальник отдела 11.01


 04/08.14г



А.А. Коломыцев

А.А. Цепра

ГРАФИК ПОСТАВКИ ТОВАРА

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во, м	Срок изготовления и поставки труб*, дней					
				150	180	210	240	270	
1	Труба 10x1,5x2000кр	м	2000	400	400	400	400	400	
2	Труба 7,5 ± 0,15 x 0,9x9500	м	2850	570	570	570	570	570	
3	Труба 7,5 + 0,3 ⁰ x 0,9x10000	м	3000	600	600	600	600	600	
4	Труба 7,5 + 0,3 ⁰ x 0,9x11500	м	6900	1380	1380	1380	1380	1380	
ИТОГО:			14 750 м						

* Срок изготовления и поставки отсчитывается с даты заключения Договора.

Колмошцев А.А.