

Наименование стройки: УХТК

Наименование объекта: Здание 562.Сварочный пост.

инв.№6596

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 07-01-01 Монтажно-технологическая часть

Основание: ФП.10.86-ТХ

Составлена в ценах

2000 г.

Сметная стоимость 86,456 тыс. руб.
Нормативная трудоемкость 552 чел.-ч.
Средства на оплату труда 7,627 тыс. руб.

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед., руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.-ч	
				Всего	Экспл. машин	Всего	Основная зарплата	Экспл. машин	основных рабочих	
				Основная зарплата	в т.ч. зарплата				на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

ЗАО = 1,13

Оборудование, имеющееся на предприятии

1	Цена на ноябрь.2004г	Стенд сварщика неповоротный ССН-3, U=380 В	ШТ	1	58109,39	-	58109	-	-	-	-
2	Цена на ноябрь.2004г	Стенд сварщика неповоротный ССН-3, U=380 В	ШТ	-1	58109,39	-	-58109	-	-	-	0
3	м37-01-002-4	Демонтаж стенда	ШТУКА	1	382,09	87,48	382	295	87	22,44	22,44
4	м37-01-002-4	Монтаж стенда	ШТУКА	1	294,61	8,48	1300	491	8	0,56	0,56
5	Цена на дек.2010г	Установка плазменной резки Best Plasta 90 HF, N=12кВт, U=380 В, Q воздуха=175 л/мин, PN раб.от 5 до 8 бар	ШТ	1	1299,65	145,81	36602	-	146	37,4	37,4
6	Цена на дек.2010г	Установка плазменной резки Best Plasta 90 HF, N=12кВт, U=380 В, Q воздуха=175 л/мин, PN раб.от 5 до 8 бар	ШТ	1	491,01	14,14	-	-	14	0,93	0,93
7	м37-01-002-1	Демонтаж установки	ШТУКА	-1	36601,53	-	-36602	-	-	-	0
8	м37-01-002-1	Монтаж установки	ШТУКА	1	36601,53	-	219	194	26	14,74	14,74
				1	219,29	25,72	655	323	43	24,57	24,57
				1	193,57	-					
				1	654,5	42,86					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	Цена на дек.2004г	ШТУКА Сварочный аппарат инверторный TRITON 220 AC/DC, N=5,9кВт, U=220 В		322,61	-			-	-	-
			1	72439,48	-	72439		-	-	-
10	Цена на дек.2004г	ШТ Сварочный аппарат инверторный TRITON 220 AC/DC, N=5,9кВт, U=220 В		-	-			-	-	-
			-1	72439,48	-	-72439		-	-	-
11	м37-01-002-1	ШТ Демонтаж сварочного аппарата		-	-			-	-	0
		ШТУКА	1	219,29	25,72	219	194	26	14,74	14,74
12	м37-01-002-1	ШТУКА Монтаж сварочного аппарата		193,57	-			-	-	-
			1	654,5	42,86	655	323	43	24,57	24,57
13	Цена на дек.2002г	ШТУКА Сварочный аппарат PULSAR 305, N=10кВт, U=220/380 В		322,61	-			-	-	-
			1	5205,88	-	5206		-	-	-
14	Цена на дек.2002г	ШТ Сварочный аппарат PULSAR 305, N=10кВт, U=220/380 В		-	-			-	-	-
			-1	5205,88	-	-5206		-	-	-
15	м37-01-002-1	ШТ Демонтаж сварочного аппарата		-	-			-	-	0
		ШТУКА	1	219,29	25,72	219	194	26	14,74	14,74
16	м37-01-002-1	ШТУКА Монтаж сварочного аппарата		193,57	-			-	-	-
			1	654,5	42,86	655	323	43	24,57	24,57
17	Цена на авг.2004г	ШТУКА Выпрямитель сварочный ВД-306МУЗ, U=380 В, I=45 А		322,61	-			-	-	-
			1	15606,53	-	15607		-	-	-
18	Цена на авг.2004г	ШТ Выпрямитель сварочный ВД-306МУЗ, U=380 В, I=45 А		-	-			-	-	-
			-1	15606,53	-	-15607		-	-	-
19	м08-01-105-1	ШТ Демонтаж выпрямителя		-	-			-	-	0
		ШТУКА	1	206,08	-	206	206	-	14,99	14,99
20	м08-01-105-1	ШТУКА Монтаж выпрямителя		206,08	-			-	-	-
			1	667,08	-	667	343	-	24,98	24,98
21	Прайс от II кв.2011г	ШТУКА Компрессор К-2 N=5,5 кВт; U=380 В; Pmax=10 кгс/см2 (1 МПа); Q=37,8 м3/ч (630 л/мин); габаритные размеры: 1300x620x1250 (h) мм		343,47	-			-	-	-
			1	10912,27	-	10912		-	-	-
22	м07-01-034-1	ШТ Компрессоры V- и W-образные, масса, т: 0,13		-	-			-	-	-
			1	1067,62	33,89	1068	588	34	40,91	40,91
23	411-0041	ШТУКА Электроэнергия		587,96	2			2	0,11	0,11
		КВТ.Ч	76	0,43	-	33		-	-	-

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
24	Прайс от II кв. 2011г	Осушитель сжатого воздуха рефрижераторный ОВ-42 N=0,2 кВт; U=220 В; P=10 кгс/см ² (1 МПа); Q=42 м ³ /ч (700 л/мин); габаритные размеры: 440x570x550 (h) мм	ШТ	1	8714,02	-	8714	-	-	-	-
25	м37-01-014-1	Монтаж оборудования (машины и механизмы) в помещении, масса, т: 0.03	ШТУКА	1	1471,88	677,21	1472	505	677	37,53	37,53
					504,67	71,87			72	4,54	4,54
26	Прайс от II кв. 2011г	Шкаф металлический для сварочного оборудования ШМ-22к; габаритные размеры: 800x500x1800 (h) мм	ШТ	1	671,32	-	671	-	-	-	-
27	6% от стоимости	Установка шкафа (со сборкой)	ШТ	1	40,28	-	40	40	-	-	-
			ШТ		40,28	-			-	-	-
28	ЧСЦ №10. 2011г. п.08.15.076	Шкаф для двух баллонов, черт.ФП44.235.000 - 1шт Стоимость констр.из углер.стали	кг	154	32,54	-	5011	-	-	-	-
29	ЧСЦ №10. 2011г. п.08.15.077	Стоимость констр.из нерж.стали	кг	3	274,42	-	823	-	-	-	-
30	Пульс цен на III кв. 2011г	Вентиль баллонный кислородный ВК- 48, примен	ШТ	2	74,15	-	148	-	-	-	-
31	Пульс цен на III кв. 2011г	Редуктор АР-40-2	ШТ	1	311,44	-	311	-	-	-	-
32	м12-12-001-1	Монтаж вентилей и редуктора	ШТУКА	3	57,71	-	173	167	-	4,05	12,15
					55,7	-			-	-	-
33	м37-01-002-3	Монтаж шкафа	ШТУКА	1	814,96	81	815	445	81	33,89	33,89
					444,93	6,33			6	0,41	0,41
34	Прайс от IV кв. 2011г	Ручной мембранный вентиль №704944 DN10, PN 10 кгс/см ² . Температура среды от -10 до +130град	ШТ	1	913,31	-	913	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
35	м12-12-001-1	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 10	ШТУКА	1	57,71	-	58	56	-	4,05	4,05
					55,7	-			-	-	-
36	Прайс от IV кв. 2011г	Ручной мембранный вентиль №435265 DN15, PN 10 кгс/см2. Температура среды от -10 до +130град	ШТ	2	1954,07	-	3908	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
37	м12-12-001-2	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 15	ШТУКА	2	57,71	-	115	111	-	4,05	8,1
					55,7	-			-	-	-
38	Прайс от IV кв. 2011г	Ручной мембранный вентиль №435267 DN25, PN 10 кгс/см2. Температура среды от -10 до +130град	ШТ	1	2230,18	-	2230	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
39	м12-12-001-4	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 25	ШТУКА	1	57,94	-	58	56	-	4,05	4,05
					55,7	-			-	-	-
40	Прайс от II кв. 2011г	Редуктор давления РД-3 PN 1,0...8,0 кгс/см2. Рабочая температура от +5 до +45град; DN8	ШТ	1	105,2	-	105	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
41	м12-12-001-1	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 10	ШТУКА	1	57,71	-	58	56	-	4,05	4,05
					55,7	-			-	-	-
42	Прайс от II кв. 2011г	Клапан предохранительный 17с11нж PN 16 кгс/см2. Давление настройки PN 4-8 кгс/см2. Тр от -40 до +150град; DN15	ШТ	1	358,64	-	359	-	-	-	-
					-	-			-	-	-

И комплекс "Стройофис" "BabyСмета", "Smeta.ru" (351) 247-46-77											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43	м12-12-001-2	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 15		1	57,71	-	58	56	-	4,05	4,05
		ШТУКА			55,7	-			-	-	-
44	Прайс от II кв. 2011г	Клапан предохранительный 17с11нж PN 16 кгс/см2. Давление настройки PN 8-16 кгс/см2. Тр от -40 до +150град; DN25		1	621,64	-	622	-	-	-	-
		ШТ			-	-			-	-	-
45	м12-12-001-4	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 25		1	57,94	-	58	56	-	4,05	4,05
		ШТУКА			55,7	-			-	-	-
		Установка приборов измерения давления на трубопроводе, черт.ФП.81.163.000 - поз.26-31									
46	м12-10-001-2	Закладные устройства приборов. Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа		2	89,02	18,17	178	51	36	1,84	3,69
		ШТУКА			25,36	3,7			7	0,23	0,47
47	101-9385-1	Сталь легированная 12Х18Н10Т (круг) диаметром свыше 40 мм	кг	-2,2	38,7	-	-85	-	-	-	0
					-	-			-	-	0
48	533-0230	Констр. из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9Т		2	825	-	1650	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ			-	-			-	-	-
49	Прайс-лист 2010г.IV кв	Клапан сильфонный запорный 14нж17ст7 DN 10		2	6110,39	-	12221	-	-	-	-
		ШТ			-	-			-	-	-
50	м12-12-001-1	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода, мм: 10		2	65,96	-	132	128	-	4,65	9,3
		ШТУКА			63,95	-			-	-	-
51	Прайс-лист 2010г.IV кв	Нейлоновый дюбель "MUNGO" M10 арт.№1000100		8	0,81	-	6	-	-	-	-
		ШТ			-	-			-	-	-
		Установка редуктора РД-3, черт.ФП.86.012.000 - поз.32-34									

Программный комплекс "Стройофис", "BabyСмета", "Smeta.ru" (351) 247-46-77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
52	м12-10-001-2	Закладные устройства приборов. Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа <i>ШТУКА</i>	1	89,02 25,36	18,17 3,7	89	25	18 4	1,84 0,23	1,84 0,23
53	101-9385-1	Сталь легированная 12X18H10T (круг) диаметром свыше 40 мм <i>кг</i>	-1,1	38,7	-	-43	-	-	-	0 0
54	533-0225	Констр. из коррозионно-стойкой стали марки 12X18H9T <i>КОМПЛЕКТ</i>	1	553,56	-	554	-	-	-	-
55	м12-10-001-2	Соединение DN25 черт.ФП90.475.000; -01 - поз.35-38 Закладные устройства приборов. Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа <i>ШТУКА</i>	3	89,02 25,36	18,17 3,7	267	76	55 11	1,84 0,23	5,53 0,7
56	101-9385-1	Сталь легированная 12X18H10T (круг) диаметром свыше 40 мм <i>кг</i>	-3,3	38,7	-	-128	-	-	-	0 0
57	533-0225	Соединение DN25 черт.ФП90.475.000, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	1	491,29	-	491	-	-	-	-
58	533-0225	Соединение DN25 черт.ФП90.475.000- 01, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	2	553,56	-	1107	-	-	-	-
59	533-0225	Ниппель под рукав черт.ФП95.791, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	1	34,6	-	35	-	-	-	-
60	533-0225	Ниппель под рукав черт.ФП95.791-01, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	1	13,84	-	14	-	-	-	-
61	533-0225	Ниппель 17 DN15 черт.ФП90.169-02, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	2	76,11	-	152	-	-	-	-
62	533-0225	Ниппель 17 DN25 черт.ФП90.169-04, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	1	137,01	-	137	-	-	-	-
63	500-9502	Бирка черт.ФП95.652.000 <i>100 штук</i>	0,08	63	-	5	-	-	-	-
64	533-0225	Ниппель переходный черт.ФП90.478, примен. с коррект. по массе <i>ШТ</i>	1	138,39	-	138	-	-	-	-

ШТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	м12-01-065-1	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм, диаметр трубопровода наружный, мм: 14, диам.12мм, примен								
			10	93,06	63,25	931	293	633	2,13	21,33
				29,34	6,5			65	0,36	3,65
66	524-0003	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) (ГОСТ 9941) наружным диаметром 14 мм, толщиной стенки, мм: 2,0, диаметром 12 мм, примен. с корректировкой по массе								
		10 м	1	686,66	-	687	-	-	-	-
67	м12-01-065-2	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм, диаметр трубопровода наружный, мм: 25, диам.20мм и 30мм, примен								
			39,5	115,89	82,29	4578	1298	3250	2,39	94,39
				32,86	8,66			342	0,49	19,2
68	524-0008	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) (ГОСТ 9941) наружным диаметром 18 мм, толщиной стенки, мм: 2,5, диаметром 20 мм, примен. с корректировкой по массе								
		10 м	0,75	1248,75	-	937	-	-	-	-

Z1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
69	524-0016	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12X18H10T(8443) (ГОСТ 9941) наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки, мм: 2,5, диаметром 30 мм, примен. с корректировкой по массе	3,2	1951,14	-	6244	-	-	-	-
		10 м								
70	м12-01-065-3	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм, диаметр трубопровода наружный, мм: 38, диам.34мм, примен	2,5	128,59	85,95	321	104	215	3,02	7,56
		м		41,59	8,66			22	0,49	1,22
71	524-0017	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12X18H10T(8443) (ГОСТ 9941) наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки, мм: 3,0, диаметром 34х3,5 мм, примен. с корректировкой по массе	0,25	2886,88	-	722	-	-	-	-
		10 м								
72	м12-01-004-6	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный, мм: 45	1	94,66	60,17	95	32	60	2,35	2,35
		м		32,31	6,09			6	0,34	0,34
73	103-0351	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 группы В ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732- 78: наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3 мм, диам. 48 мм, примен	1	22,2	-	22	-	-	-	-
		м								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
74	201-9006-281	Опорные части, седла, кронштейны и хомуты	0,0093	12870	-	120	-	-	-	-
		<i>m</i>								
75	м08-02-155-1	Герметизация проходов при вводе кабелей во взрывоопасные помещения уплотнительной массой	1	83,41	-	83	9	-	0,63	0,63
		<i>ШТУКА</i>		8,73	-					
76	101-0025	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром, мм: 3,0-5,0 (ГОСТ 1779)	-0,00006	37560	-	-2	-	-	-	0
		<i>m</i>								0
77	101-1705	Пахла пропитанная	-0,15	6,99	-	-1	-	-	-	0
		<i>кг</i>								0
78	113-0505	Состав огнезащитный уплотнительный Файррекс-600	-0,72	94,2	-	-68	-	-	-	0
		<i>кг</i>								0
79	115-2463	Фетр муллитокремнеземистый стекловолоконный марки МКРФ-100	0,00006	19950	-	1	-	-	-	-
		<i>m</i>								-
80	Цена 2000г	Мастика СР-673	1	178,69	-	179	-	-	-	-
		<i>кг</i>								-
81	м39-02-001-1	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 28	1	1,71	-	2	2	-	0,11	0,11
		<i>стык</i>		1,71	-					-
82	м39-02-001-2	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 60	2	2,14	-	4	4	-	0,14	0,27
		<i>стык</i>		2,14	-					-
83	м39-02-003-1	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов до 6	0,02	618,18	180,9	12	9	4	28,35	0,57
		<i>100 штук</i>		437,28	-					-
84	м39-02-004-1	Капиллярный контроль (цветной метод) трубопроводов, диаметр, мм, до 22	1	4,53	-	5	4	-	0,3	0,3
		<i>стык</i>		4,21	-					-
85	м39-02-004-2	Капиллярный контроль (цветной метод) трубопроводов, диаметр, мм, до 38	2	6,31	-	13	11	-	0,41	0,81
		<i>стык</i>		5,74	-					-
		Итого по локальной смете				75715	7068	5503		519,23
								559		32,33

23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ				49005	7068	5503		519,22575
								559		32
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=80 - по стр. ,3,4,7,8,11,12,15,16,22,25,32,33,35,37, 39,41,43,45,46,50,52,55,65,67,70,72 %=95 - по стр. ,19,20,75 %=101 - по стр. .81.82.83.84.85)				6159				
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=60 - по стр. 3,4,7,8,11,12,15,16,22,25,32,33,35,37,3 9,41,43,45,46,50,52,55,65,67,70,72,81, 82,83,84,85, %=65 - по стр. 19,20,75,)				4582				
		ИТОГО СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ				59746				
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ				120	0	0		0
								0		0
		ИТОГО СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ				120				
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ				26590	0	0		0
								0		0
		ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ				26590				
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				86456				
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ				6159				
		В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ				4582				
		Итого с НР и СП				86456				
		Коеф-ент на усл. пр-ва монт-х работ К_1,35 (МДС 81-35.2004 прил.1табл.2 п. 2)								
		Стоимость металломонтажных работ				120				
		Итого стоимость металломонтажных работ				120				
		Стоимость монтажных работ				49005				
		Накладные расходы				6159				
		Сметная прибыль				4582				
		Итого стоимость монтажных работ				59746				
		Стоимость оборудования				26590				
		Всего накладные расходы				6159				
		Всего сметная прибыль				4582				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

24

Сметная зарплата	7627
Нормативная трудоемкость	552
Всего по смете	86456

Составил  О.П.Белугина

Проверил  Т.А.Комарова