

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ОМТПиЛ


Е.В. Лесков

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Листовой металлопрокат 09Г2С-18 S=12, 24, 28, 30, 32мм по ГОСТ 5520-79

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Листовой металлопрокат 09Г2С-18 S=12, 24, 28, 30, 32мм должен быть поставлен со следующими требованиями:

Наименование МТР	Марка	ГОСТ/ТУ	размер 1	размер 2	размер 3	Дополнительные требования	Единица измерения	Кол-во
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	12	1500	5000	Б-ПН-О т.о. (нормализация), УЗК, предел текуч. Т =300С R _{p0,2} ≥МПА(20КГС/ММ2), склонность к мех. старению по испытанию на ударн. изгиб, макроструктура. УЗК листов по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1, чувствительность Д5Э.	кг	37 606
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	2500	6500	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	110 196
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	3300	9000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Т _{ко} ≤40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	11 260
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	28	2000	8000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Т _{ко} ≤40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	7 098
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	1800	5400	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	55 300
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	2900 или 2530	6500	ПН-О, испыт. на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	150 444
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	3300	6000	ПН-О, растяжение при нормальной и повышенной Т=250С температурах, Т _{ко} ≤40С, испытание на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, склонность к мех. старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о., вид термообработки-нормализация.	кг	9 394

Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	32	1500	6000	ПН-О, испыт.на растяж. при норм. и повыш. (350 оС) тем-рах, испыт. на ударн. изгиб на образцах с концентратором вида U, мех. старен., статич. изгиб, макростр., УЗК, Т.О. (вид термообработки - нормализация).	кг	9 135
Подраздел 2.2 Требования к маркировке								
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79</i>								
Подраздел 2.3 Требования к упаковке								
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79</i>								

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки								
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>								
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров								
<i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</i>								

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.</i>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№п/п	Наименование	Количество, кг	Срок поставки, дней
1.	Лист 12х1500х5000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	37 606, 00	45
	Лист 24х2500х6500мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	110 196, 00	45
	Лист 24х3300х9000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	11 260, 00	45
	Лист 28х2000х8000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	7 098, 00	45
	Лист 30х1800х5400мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	55 300, 00	45
	Лист 30х2900х6500мм или 30х2500х6500 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	150 444, 00	45
	Лист 30х3300х6000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	9 394, 00	45
	Лист 32х1500х6000мм 09Г2С-18 по ГОСТ 5520-79	9135, 00	45