



Техническая характеристика

- 1 Электролизер-рафинатор относится:
 - по НИТ-016-2005 к классу безопасности ЗН;
 - по НИТ-070-06 к группе оборудования 3;
 - по ОСТ 95 104.39-2002 к группе оборудования 3; оборудование доступное для обслуживания;
- 2 Электролизер предназначен для очистки черного металла от примесей электролизом расплавленной соли
- 3 Объем электролита, см³ не более 1000
- 4 Плотность тока на аноде, А/см² 0,1...0,5
- 5 Ток электролиза, А 35...46
- 6 Температура расплава, °С 600...800
- 7 Рабочая атмосфера в аппарате - аргон высокой чистоты
- 8 Давление во внутренней полости аппарата, мм вод ст 10...20
- 9 Давление воды, МПа не более 0,3
- 10 Давление воздуха, МПа не более 0,3
- 11 Габаритные размеры, мм не более:
 - длина 600
 - ширина 480
 - высота 1330
- 12 Масса электролизера, кг 130

Технические требования

- 1 Изготовление, испытание и приемку проводить в соответствии с требованиями ОСТ 95 104.39-2002 для данной группы оборудования
- 2 Размеры без предельных отклонений для справок
- 3 Основные требования к сварке по ОСТ 95 104.44-2002 Присоединный материал - проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70
- 4 Сварные соединения основных элементов по ОСТ 95 104.40-2002
- 5 Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95 39-2002 Объем контроля устанавливается в зависимости от категории сварного соединения по ОСТ 95 39-2002
- 6 При сварке электролизера обеспечить плавные (без рыбок и заеданий) перемещения подвижных элементов
- 7 Стальные устройства испытать на прочность подтяжкой изделия с увеличенной на 30 кг массой и выдержкой в подтянутом положении в течение 5 мин. Деформация, трещины стальных устройств не допускаются

Исполн.	№ докум.	Лист	Всего	Электролизер-рафинатор		Лист	Масса	Максимум
Дроб.		0	12			Лист	Листов	7
Техцентр				ФГУП ПО "Маяк"				
Мен. КБ				Копирбай				
Инженер				Формат А0				
Мен.								