


1 Чертеж выпущен на основании договора № 52/07 от 02.05.07 г. с
ФГУП СРЗ "Нерпа".

Ина. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Ина. N дубл.	Подпись и дата

	4.974						
Обозначение	Масса, т	Плечо, м	Момент тм	Плечо, м	Момент тм	Плечо, м	Момент тм
		по высоте		по длине		от ДП	
Нагрузка							

111 сект	Зайнуллин	В.С.	15.05.07
212 сект	Насева	В.	15.05.07
Подразд	Фамилия	Подпись	Дата
СОГЛАСОВАНО			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Нехифорова	В.С.	15.05.07	
Проверил	Вершинин	В.С.	15.05.07	
Выпустил	Свинов	В.С.	15.05.07	
Н.-контр.	Семанина	В.С.	15.05.07	
Утвердил	Новиков	В.С.	15.05.07	

671 - 906 - 362					
Переборка дополнительная в районе 39 ... 40 шп.			Литера	Лист	Листов
				1	6
					

Спецификация верфи по корпусу

Изм. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Изм. N подл. Подпись и дата

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ			Код изделия или материала	Код ед. изм.	Кол-во	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
									Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покр-тия			узлов	подсекций	секции	блока (стан.)			
1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция	Технологический комплект															
1																							
2	1		Лист s10	39 шп.	лист 1		796	2	430,18	860,36					D40S								
3																							
4	2		Лист s10	"			796	1		1094,60					"								
5																							
6	3		Лист s10	"			796	1		1140,40					"								
7																							
8	4		Лист s10	"			796	1		1094,60					"								
9																							
10	5		Лист s10	"			796	2	105,97	211,94					"								
11																							
12	6		Лист 10x100	A-A	лист 2		796	2	31,22	62,44					"								
13																							
14	7		Лист 10x100	Г-Г	лист 2		796	1		66,36					"								
15																							
16	8		Лист 10x100	39 шп.	л.1, Б-Б л. 2		796	4	10,90	43,60					"								
17																							
18	9		Лист 10x100	"			796	4	17,27	69,08					"								
19																							
20	10		Лист 10x100	39 шп.	л.1, В-В л. 2		796	4	27,47	109,88					"								
21																							
22	11		Поясок 8x60	39 шп.	лист1		796	2	9,60	19,20					"								
23																							

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

671 - 906 - 362

Лист 2

Формат А3

671 - 906 - 362

Лист
2

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Форма 3 ГОСТ 2.3891-79

Формат А3

Спецификация верфи по корпусу

Инд. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут					Отличительный шифр	Примечание
										Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покрывает			сборка						
																		узлов	подсекций	секции	блока (стап.)			
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция	Технологический комплект																
1																								
2	12		Поясок 8x60 39 шп. лист1					796	2	9,60	19,20					D40S								
3																								
4	13		Поясок 8x60 39 шп. л. 1, Д л.2					796	5	1,59	7,95					"								
5																								
6	14		Поясок 8x60 "					796	10	0,78	7,80					"								
7																								
8	15		Лист s10 Вын. эл. Е л. 2					796	1		3,04					"								
9																								
10	16		Поясок 8x60 "					796	1		1,64					"								
11																								
12	17		Кница s 10 Вын. эл.Ж лист 2					796	1		3,01					"								
13																								
14	18		Лист s10 А-А лист 2					796	1		3,04					"								
15																								
16	19		Поясок 8x60 39 шп. лист 1					796	1		1,64					"								
17																								
18	20		Лист s10 Г-Г лист 2					796	1		3,04					"								
19																								
20	21		Поясок 8x60 39 шп. лист 1					796	1		1,64					"								
21																								
22	22		Лист s10 Г-Г лист 2					796	1		3,04					"								
23																								

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

671 - 906 - 362

Лист 3

Спецификация верфи по корпусу

Изм. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

Инд. N дубл. Подпись и дата

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
										Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покрывает			изготов-ление	узлов	подсечки	секции	блока (стап.)		
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок			Секция		Технологический комплект														
1																								
2	23		Поясок 8x60	39 шп.	лист 1			796	1		1,64					D40S								
3																								
4	24		Кница s 10	Б-Б	лист 2			796	1		3,05					"								
5																								
6	25		Кница s 10	В-В	лист 2			796	1		3,05					"								
7																								
8	26		Кница s 10	"				796	1		3,05					"								
9																								
10	27		Кница s 10	39 шп	лист 1			796	1		3,05					"								
11																								
12	28		Кница s 10	"				796	1		3,05					"								
13																								
14	29		Кница s 10	"				796	1		3,05					"								
15																								
16	30		Кница s 10	"				796	1		3,01					"								
17																								
18	31		Планка 5x30	39 шп	лист 1			796	2	4,80	9,60													
19																								
20	32		Планка 5x30	"				796	2	7,20	14,40													
21																								
22																								
23			Наплавленный металл сварных швов								100,0													

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

671 - 906 - 362

Лист 4

Спецификация верфи по корпусу

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код вкл. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
										Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покрывает			изготовление	узлов	подсекции	секции	блока (стап.)		
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция	Технологический комплект																
1																								
2			Сводные данные																					
3																								
4	8001		Лист 8×2000×8000 ГОСТ 19903 - 74				00524452139	166			60,71			01000										
5			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
6																								
7	8002		Лист 10×2000×8000 ГОСТ 19903 - 74				00524452224	166			4789,74			01000										
8			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
9																								
10	8003		Лист 5×1600×6000ГОСТ 19903 - 74				00524452079	166			24,00			01000										
11			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								

Изм.

Лист

№ докум.


Подпись

Дата

671 - 906 - 362

Лис5

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата

Лист регистрации изменений									
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер докум.	Входящий номер сопроводит. докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
а		все			6		671-ЛТПИ-311.000.0017		11.05.07

[illegible]