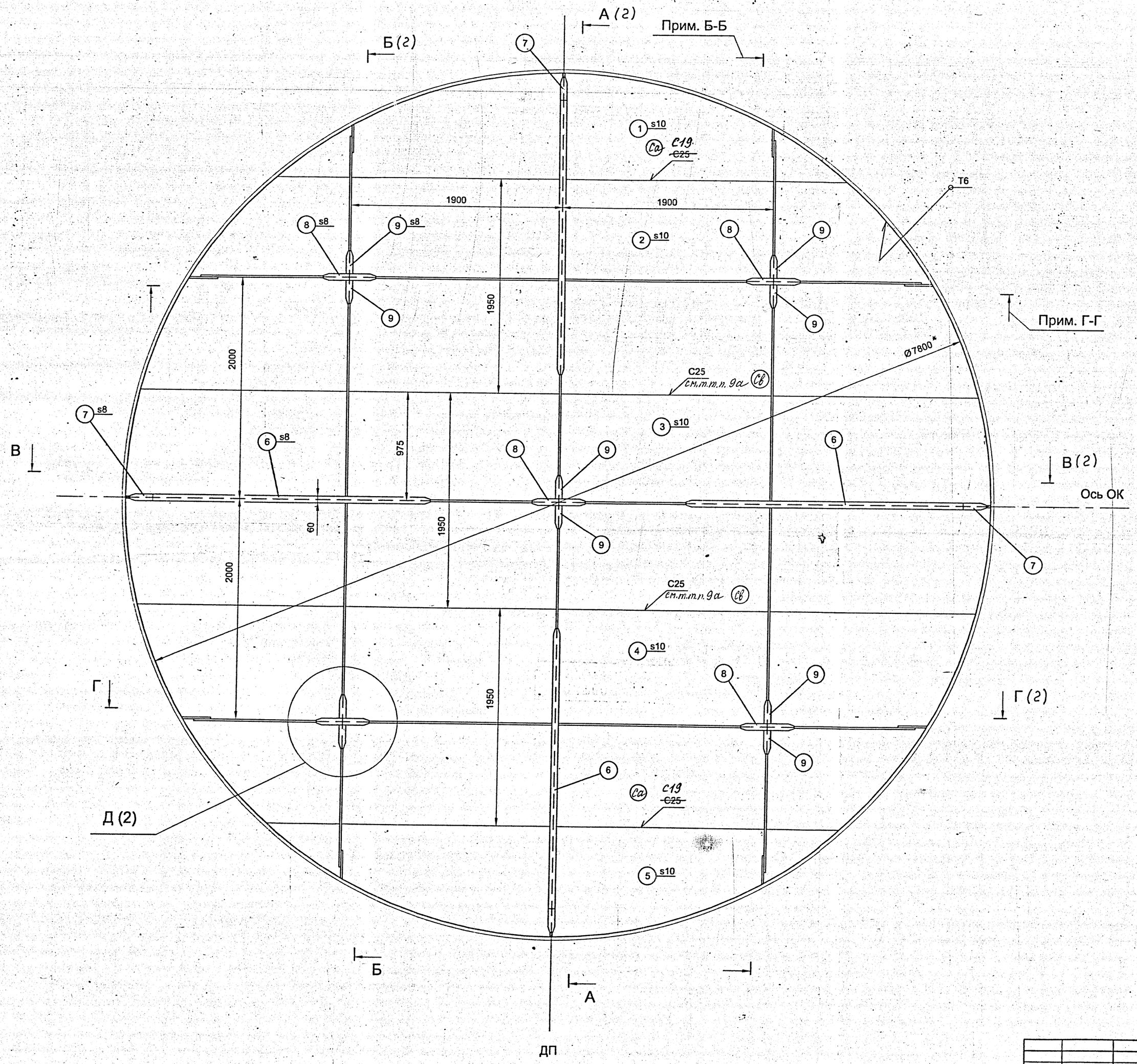
ЛИТ.	ОСНОВАНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ
Са	671-ИНДЯ.461-2006г л.1	22.08.06г	Юрко
Сб	У671-ИНДЯ.065-2008 л. 2	2.04.08	[illegible]
Св	671-ИНДЯ.21-2009 л.1	22.01.09	Юрко

61 шп. см. в нос



Вспомогательные документы		
Наименование	Обозначение	Ограничение годности
1 Обшивка и набор корпуса II блока.	671-111-004	600...609
2 Обшивка и набор корпуса II блока.	671-111-043	610 и посл.
3 Секция №4. Переборка на 60 шп.	671-113-006	

1 Чертеж выпущен на основании договора № 56/05 от 14.10.05. с ФГУП СРЗ "Нерпа".

2 Технические требования по ОСТВ5.1063-76.

3 Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80, кроме мест оговоренных особо.

4 Сварку деталей из стали марки D40S производить по РД 5Р.9083-92 электродами марки УОНИИ-13/45А по ОСТ5.9224-75, приварку деталей из стали марки D40S к конструкциям из сталей марки типа АК производить по ОСТ5Р.9673-94 электродами марки ЭА-395/9 по ОСТВ5Р.9374-81.

5 Контроль качества сварных швов производить согласно ПК 90.2096-81 по III категории без проведения радиографирования.

6 Все элементы корпусных конструкций, попадающие в плоскость установки дополнительной переборки подлежат демонтажу без последующего восстановления.

7 При изготовлении полотнища переборки допускается введение дополнительных стыков и пазов по усмотрению завода-изготовителя.

8 Обрезка незакрепленных концов поясков по ОСТВ5.1065-83 тип 5.

9 * - Размеры для справок.

Св 9а Допускается замена узла сварки по ГОСТ 5264-80 С25 на узел сварки по ГОСТ 8713-79 С7

111 сек.	Зайнуллин	[illegible]	28.04.2006
211 сек.	Гончар	[illegible]	20.04.06
Отв. ОК	Вершинин	[illegible]	18.04.06
Подразд.	Фамилия	Подпись	Дата

СОГЛАСОВАНО

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.		Крошилова	[illegible]	24.04.06
Проверил		Озимов	[illegible]	19.04.06
Подтверд.		Новиков	[illegible]	20.04.06
Выпустил		Крылов	[illegible]	20.04.06
Н.контр.		Семанина	[illegible]	20.05.06
Утвердил		Шмаков	[illegible]	20.04.06

671-906-363

Переборка дополнительная в районе 60-61 шп.

Литера	Масса	Масштаб
		1:20

Лист 1 | Листов 2

Формат А1

311 с

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подпись и дата