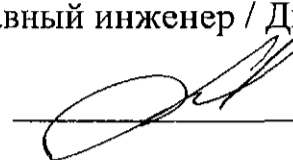


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер / Директор ОИП


П.И. Факеев

« ____ » _____ 201__ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инженерного оборудования для АО «НИКИЭТ» в рамках реализации проекта
«Реконструкция опытного производства...»

Предмет закупки: поставка универсального станка для заточки инструмента.

Техническое задание
на поставку универсального станка для заточки инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
- Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Подраздел 4.9. Требования к комплектности
- Подраздел 4.10. Требования к маркировке
- Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приёмки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ ПО КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ
ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование
Универсальный станок для заточки инструмента РР-50 (или эквивалент).
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Поставляемое оборудование и комплектующие должны быть новыми и , выпуска не ранее IV квартала 2014 г., не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3. Код ОКП
381361 Станки универсально-заточные

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный станок для заточки инструмента предназначен для заточки сверл, ступенчатых сверл, центровочных сверл, шаговых сверл, цилиндрических или конусных метчиков, концевых и торцевых фрез, шаровых фрез, червячных фрез, токарных резцов, разверток.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация в закрытых помещениях, при перепадах температуры окружающей среды от +10 до +30 С⁰.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры

Технические требования	
Диапазон заготовок инструмента не уже Ø, мм:	2 – 50
Продольное перемещение стола, не менее, мм:	230
Поперечное перемещение салазок, не менее, мм:	180
Вертикальное перемещение головки, не менее, мм:	120
Угол поворота головки, град:	360°
Угол регулировки шпинделя, не менее, град:	90-180°
Угол поворота шпинделя, град:	360°
Габариты стола, не менее, мм:	620 x 190
Размеры шлифовального круга, мм:	125x50x31,75
Скорость шлифовального шпинделя, не менее, об/мин:	3600
Мощность двигателя, не менее, кВт:	0,5
Габаритные размеры, не более, м:	1,0x1,0x1,7
Вес нетто/брутто, не более, кг:	400/500
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 4.3. Требования по надежности	
Нормативный срок службы станка должен быть не менее 10 лет.	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Универсальный станок для заточки инструмента должен иметь напольный вариант исполнения, а так же встроенный шкаф электропитания и лампу освещения рабочей зоны.	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию	
Материалы, применяемые при изготовлении станка, должны соответствовать требованиям государственных стандартов, технических условий на них. Гальванические, лакокрасочные, защитные покрытия и применяемые материалы должны соответствовать всеклиматическому исполнению по ГОСТ 15150.	

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Не предъявляются
Подраздел 4.7. Требования по электропитанию
Требования не предъявляются.
Подраздел 4.8. Требования к комплектности
<p>В комплекте со станком должны поставляться следующие приспособления:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Устройство для заточки ступенчатых сверл ➤ Устройство для заточки сверл ➤ Устройство для заточки резьбонарезного инструмента ➤ Устройство для заточки торцевого инструмента ➤ Устройство для заточки токарных резцов ➤ Устройство для заточки концевых и торцевых фрез
Подраздел 4.9 Требования к маркировке
Транспортная тара (упаковка) должна иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 14192-96
Подраздел 4.10 Требования к упаковке
<p>Упакованное в тару изделие должно допускать транспортирование его любым видом транспорта без ограничения расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения: ГОСТ В 9.003-80 (под навесом и в неотапливаемых помещениях), при этом тара должна быть защищена от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<p>Поставщик должен осуществить совместно с заказчиком сдачу оборудования согласно методике испытаний на площадях Заказчика по адресу г.Москва ул.Малая Красносельская 2/8. В ходе приёмосдаточных испытаний поставщик обязан привести оборудование в рабочее состояние, продемонстрировать нормальное функционирование всех узлов и приспособлений. В свою очередь, заказчик, обязуется обеспечить установку станка на место и подключить к электросети.</p>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных

документов при поставке товаров.

Вместе со станком поставщик передаёт заказчику следующую документацию:

- Руководство по эксплуатации и обслуживанию .
- Паспорт

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен поставляться автомобильным транспортом. Водитель и экспедитор должны иметь при себе Российские паспорта и являться гражданами России. Планируемую дату поставки необходимо сообщить заказчику за три рабочих дня до даты поставки. Номер автомобиля и Ф.И.О. водителя и экспедитора должны быть высланы на электронную почту заказчика за один рабочий день до планируемого дня доставки товара. Приём и разгрузка товара осуществляется по рабочим дням с 9:00 до 14:30.

Входной контроль осуществляется на территории Заказчика: г.Москва, ул.Малая Красносельская, д.2/8

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия для условий хранения УХЛ по ГОСТ Р 15.201-2000

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик осуществляет гарантийное обслуживание оборудования в течении 12 месяцев с момента начала эксплуатации станка.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Станок должен быть ремонтпригоден, а устранение отказов должно осуществляться заменой неисправных элементов станка на исправные без подгонки и регулирования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Сервисное обслуживание станка на протяжении всего срока службы оформляется отдельным соглашением.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отработанные расходные материалы не должны представлять экологической опасности и к их утилизации не должны предъявляться специальные требования.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Станок должен отвечать требованиям по безопасности к общепромышленному оборудованию по ГОСТ 12.2.003-91

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Материалы, применяемые при изготовлении станка, должны соответствовать требованиям государственных стандартов, технических условий на них.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Необходимо поставить 1 (один) универсальный станок для заточки инструмента. Поставка – Москва Малая Красносельская д.2/8.

Срок поставки не позднее 31. 07. 2015 года.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся разрабатываемая согласно Договору документация передается Исполнителем в твердой копии – 1экз. В электронном виде, на любом электронном носителе и/ или ссылкой на интернет ресурс.

РАЗДЕЛ 18 . ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№	Сокращение	Расшифровка сокращения
---	------------	------------------------

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

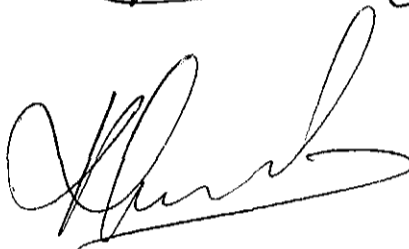
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-------	-------------------------	----------------

Начальник отдела экспериментальных
теплофизических и
комплексных испытаний



Лемехов Ю.В.

Заместитель начальника
отдела экспериментальных
теплофизических и
комплексных испытаний



Курков Д.В.