

**Часть 3**  
**Техническая часть**

Техническое задание  
на поставку водостойкой абразивной шлифовальной бумаги

Димитровград  
2014 г.

Техническое задание  
на поставку водостойкой абразивной шлифовальной бумаги  
для Отделения реакторного материаловедения (ОРМ, зд.118)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования к маркировке

Подраздел 4.4. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ПАРТИИ

ШЛИФБУМАГИ

РАЗДЕЛ 10. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО

ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

|  |
|--|
| Подраздел 1.1 Наименование                   |
| — Водостойкая абразивная шлифовальная бумага |
| Подраздел 1.2 Код ОКП                        |
| — Код ОКП 398081 3                           |

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

|   |
|---|
| — Влагостойкая шлифовальная бумага предназначена для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения смазочно-охлаждающей жидкости, при приготовлении металлографических шлифов. |
|---|

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

|  |
|--|
| — Влагостойкая шлифовальная бумага эксплуатируется на шлифовальном оборудовании радиационно-защитных камер и боксов Отделения реакторного материаловедения зд.118. |
|--|

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

- Шкурка шлифовальная должна быть изготовлена на влагопрочной бумаге 270 синего цвета с полимерным латексным покрытием, из черного карбида кремния и должна соответствовать указанным размерам и маркировке в таблице 1.
- Водостойкая абразивная бумага должна соответствовать ISO 6344 в таблице 1.
- Водостойкая абразивная бумага должна быть зернистостей P60-P2500 указанных в таблице 1.

Таблица 1.

| Наименование                  | ГОСТ          | Типоразмер | Маркировка по ISO-6344 | Единицы измерения | Количество |
|-------------------------------|---------------|------------|------------------------|-------------------|------------|
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P60                    | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P80                    | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P120                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P180                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P220                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P240                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P280                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P320                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P360                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P400                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P600                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P800                   | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P1200                  | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P1500                  | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P2000                  | лист              | 1500       |
| Водостойкая абразивная бумага | FEPA ISO 6344 | 230x280    | P2500                  | лист              | 1500       |

#### Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

- На рабочей поверхности листов шлифовальной шкурки суммарная площадь морщин, складок, участков без абразивных зерен, залитая связкой, и с повреждениями кромок не должна превышать 0,5% площади листа
- Толщина шлифовальной шкурки должна быть равномерной по всей площади листа
- Прочность шлифовальной шкурки на разрыв должна соответствовать значениям указанным в таблице 2.

Таблица 2.

| Условное обозначение бумаги | Состояние шлифовальной шкурки | Разрывная нагрузка, Н, не менее, в направлениях |            |
|-----------------------------|-------------------------------|---|------------|
|                             |                               | продольном                                      | поперечном |
| Р                           | Сухая                         | 136,3   | 78,5       |
|                             | Влажная                       | 78,5  | 39,0       |

- Зернистость шлифовальной шкурки должна соответствовать значениям ISO 6344 указанным в таблице 3.

Таблица 3.

| Обозначение зернистости шлифбумаги | Размер зерна, мкм |
|------------------------------------|-------------------|
| P60                                | 269               |
| P80                                | 201               |
| P120                               | 125               |
| P180                               | 82                |
| P220                               | 68                |
| P240                               | 56,6-60,5         |
| P280                               | 50,2-54,2         |
| P320                               | 44,7-47,7         |
| P360                               | 39-42             |
| P400                               | 33,5-36,5         |
| P600                               | 24,8-26,8         |
| P800                               | 20,8-22,8         |
| P1200                              | 14,3-16,3         |
| P1500                              | 11,6-13,6         |
| P2000                              | 9,5-11,1          |
| P2500                              | 7,9-8,9           |

#### Подраздел 4.3 Требования к маркировке

- Каждая пачка должна иметь:
  - Товарный знак фирмы-производителя
  - Номер партии
  - Количество листов в пачке
  - Условное обозначение зернистости
- На нерабочей поверхности каждого листа шлифовальной шкурки должны быть нанесены:
  - Товарный знак фирмы-производителя
  - Условное обозначение зернистости
- Материал абразива

#### Подраздел 4.4 Требования к упаковке

- Шлифовальные листы должны упаковываться в пачки по 50шт. или 100шт.
- Упаковка должна обеспечивать сохранность шлифовальной шкурки при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении, а также необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических, биологических).
- Остальные требования к упаковке по ГОСТ 27595-88

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

- Продукция должна быть испытана на фирме-изготовителе с приложением акта испытаний.
- Для контроля соответствия шлифовальной шкурки требованиям ISO-6344 следует проводить приемочный контроль и периодические испытания.
- Приемочному контролю должны подвергаться не менее 1% пачек шлифбумаги от партии.
- Если при приемочном контроле установлено несоответствие требованиям ISO-6344 более чем по одному контролируемому показателю, то партию не принимают.
- Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в год.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Предоставить полный комплект технической документации на русском и английском языках, а также сертификаты и гарантийные талоны на всю партию шлифовальной бумаги, на которые распространяется гарантия.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- При транспортировке обеспечить надежное закрепление пачек с шлифбумагой
- При проведении погрузочно-разгрузочных работ соблюдать аккуратность, исключая разрывы упаковки.
- Остальные требования к транспортированию – по ГОСТ 27595-88

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- Пачки с шлифовальной шкуркой хранить в помещениях с нормальной влажностью.
  - Остальные требования по хранению – по ГОСТ 27595-88

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

- Срок начала гарантийного периода исчисляется с даты подписания накладной на передаваемую партию шлифовальной бумаги полномочным представителем Покупателя.
- Если в течение сроков гарантии партия шлифовальной бумаги окажется дефектной или некомплектной или не будет соответствовать условиям Договора и технического задания и будет подтверждено, что данные дефекты возникли по вине Поставщика или заводского брака, то в соответствии с условиями договора по соглашению между Покупателем и Поставщиком, Поставщик обязуется по просьбе Покупателя незамедлительно и за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены доброкачественной партией шлифовальной бумаги.
- Гарантия Поставщика охватывает лишь те дефекты, которые выявились в нормальных условиях эксплуатации партии шлифовальной бумаги, в соответствии с инструкциями производителя.

## РАЗДЕЛ 9. Требования к качеству и классификации партии шлифбумаги

### ШЛИФБУМАГИ

- Партия шлифовальной бумаги должна соответствовать требованию ISO-6344 и характеристикам заявленным фирмой-производителем.
- Шлифовальные материалы, подлежащие обязательной сертификации, должны
- иметь сертификат соответствия.

## РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

- Транспортные расходы по доставке включены в стоимость партии шлифбумаги.
- Командировочные расходы включены в стоимость

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Влагостойкая шлифовальная бумага поставляется комплектно в количестве указанном в Таблице 1. в течении 30 рабочих дней с момента подписания договора с обеих сторон. Допускается досрочная поставка.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

- К поставляемой партии шлифбумаги должен быть приложен полный комплект технической документации на русском и английском языках, а также сертификаты и гарантийные талоны .

Директор ОРМ

Е.А. Звир

Начальник ДИЭАЗ

В.А. Жителев

С.В. Карпухин  
98-59