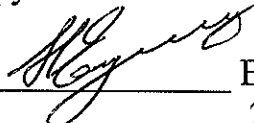


УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления
Инструментального производства


Еремин Н.В.
« ___ » _____ 2014 г.

Техническое задание
на поставку борфрез повышенной точности

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Обозначение по ТУ	Марка твердого сплава режущей части	Диаметр оправки d	НТД	Срок поставки	Количество, шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 10,0	A 10,0 16 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм	1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент 2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74 3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
2	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 10,0	A 10,0 16 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100
3	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 12,5	A 12,5 20 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			100
4	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 12,5	A 12,5 20 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100
5	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 14,0	A 14,0 20 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			50
6	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 14,0	A 14,0 20 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			50
7	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 16,0	A 16,0 25 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100
8	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 18,0	A 18,0 25 M 10 65 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50

9	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 20,0	А 20,0 31 М 10 69 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм	<p>1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент</p> <p>2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74</p> <p>3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83</p> <p>в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)</p>	60		
10	Борфреза цилиндрическая А повышенной точности D режущей части 22,0	А 22,0 31 М 10 69 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм				
11	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 10,0	С 10,0 16 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм				
12	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 10,0	С 10,0 16 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм				
13	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 12,5	С 12,5 20 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм				
14	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 12,5	С 12,5 20 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм				
15	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 14,0	С 14,0 20 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм				
16	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 14,0	С 14,0 20 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм				
17	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 16,0	С 16,0 25 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм				
								150
								150
								150
								150
								150
								150
								150
								100

18	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 18,0	С 18,0 25 М 10 65 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм	1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент 2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74 3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
19	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 20,0	С 20,0 31 М 10 69 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50
20	Борфреза сфероцилиндрическая С повышенной точности D режущей части 22,0	С 22,0 31 М 10 69 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50
21	Борфреза сферическая D повышенной точности D режущей части 10,0	D 10,0 09 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			30
22	Борфреза сферическая D повышенной точности D режущей части 10,0	D 10,0 09 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			30
23	Борфреза сферическая D повышенной точности D режущей части 12,5	D 12,5 10 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			30
24	Борфреза сферическая D повышенной точности D режущей части 12,5	D 12,5 10 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			30
25	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 10,0	L 10,0 16 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			150
26	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 10,0	L 10,0 16 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			150
27	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 12,5	L 12,5 20 М 06 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			100
28	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 12,5	L 12,5 20 М 08 45 В допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100

29	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 14,0	L 14,0 20 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм	1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929- 038-00224633-07 или эквивалент 2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74 3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088- 83	в течение 10 дней после подписания договора (специфи- кации)	100
30	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 14,0	L 14,0 20 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100
31	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 16,0	L 16,0 25 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100
32	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 18,0	L 18,0 25 M 10 65 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			60
33	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 20,0	L 20,0 31 M 10 69 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50
34	Борфреза сфероконическая L повышенной точности D режущей части 22,0	L 22,0 31 M 10 69 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50
35	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 10,0	S 10,0 20 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			150
36	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 10,0	S 10,0 20 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			150
37	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 12,5	S 12,5 25 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			100
38	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 12,5	S 12,5 25 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			150
39	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 14,0	S 14,0 25 M 06 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 6 мм			100
40	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 14,0	S 14,0 25 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм			100

41	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 16,0	S 16,0 31 M 08 45 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 8 мм	1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929- 038-00224633-07 или эквивалент 2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74 3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088- 83	в течение 10 дней после подписания договора (специфи- кации)	100
42	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 18,0	S 18,0 36 M 10 54 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			60
43	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 20,0	S 20,0 40 M 10 60 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50
44	Борфреза эллипсовидная S повышенной точности D режущей части 22,0	S 22,0 40 M 10 60 B допускается вид заточки – D/C	ВК6М	d = 10мм			50

Всего (шт.):

3 960 шт.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД, указанной в графе 6 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 6 раздела 1 настоящего технического задания. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 6 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 6 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД, указанной в графе 6 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Весь предлагаемый инструмент должен быть предназначен для обработки деталей из сталей и сплавов

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во страниц
1	Технические условия ТУ 3929-038-00224633-07	24 стр.