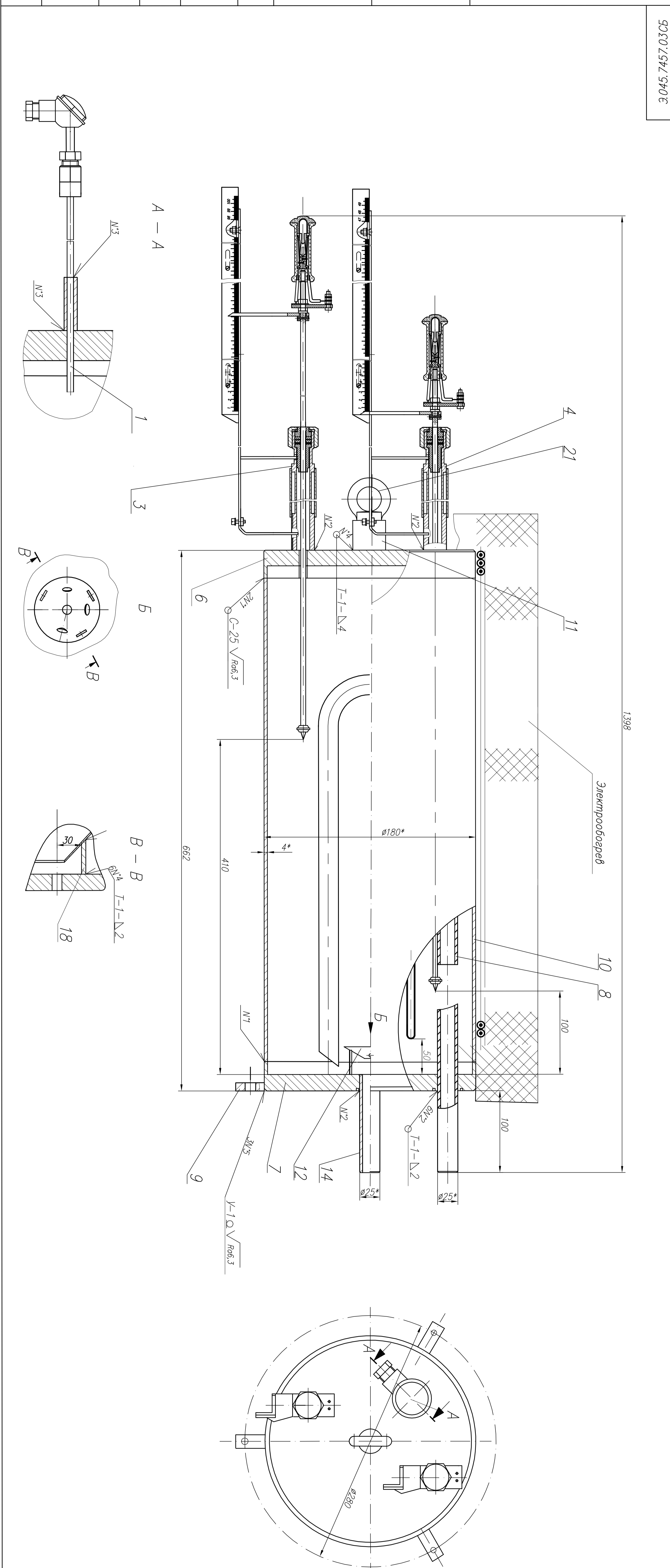


Инд. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инд. N° ауыл.	Подп. и дата	Справ. N°	Перв. примен.
---------------	--------------	---------------	---------------	--------------	-----------	---------------



Техническая характеристика

- | | |
|----------------------------------------------------|----------------------|
| 1 Объем, л | 14 |
| 2 Мерный объем | 10 |
| 3 Давление максимальное, МПа (кг/см ²) | 0,5 (5) |
| 4 Термометр | Т-1-Δ2 |
| 5 Температура, °С | свинчат-шпиль
350 |

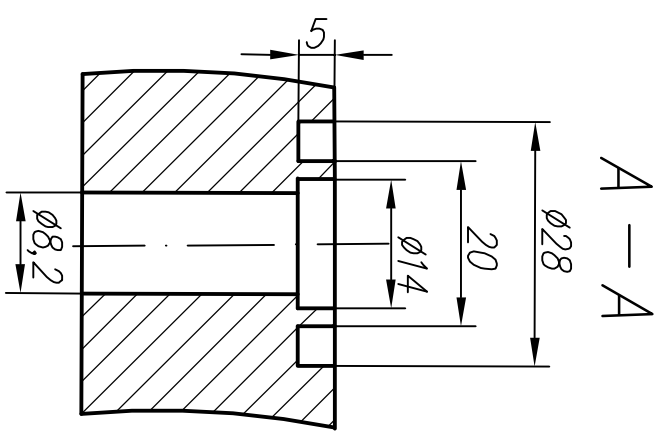
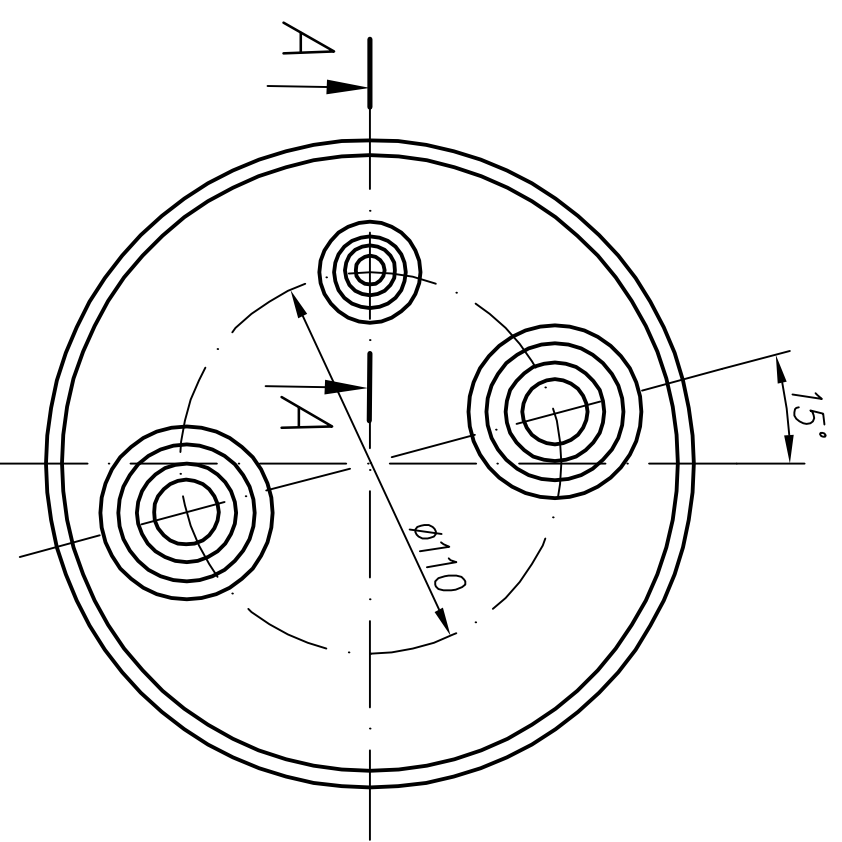
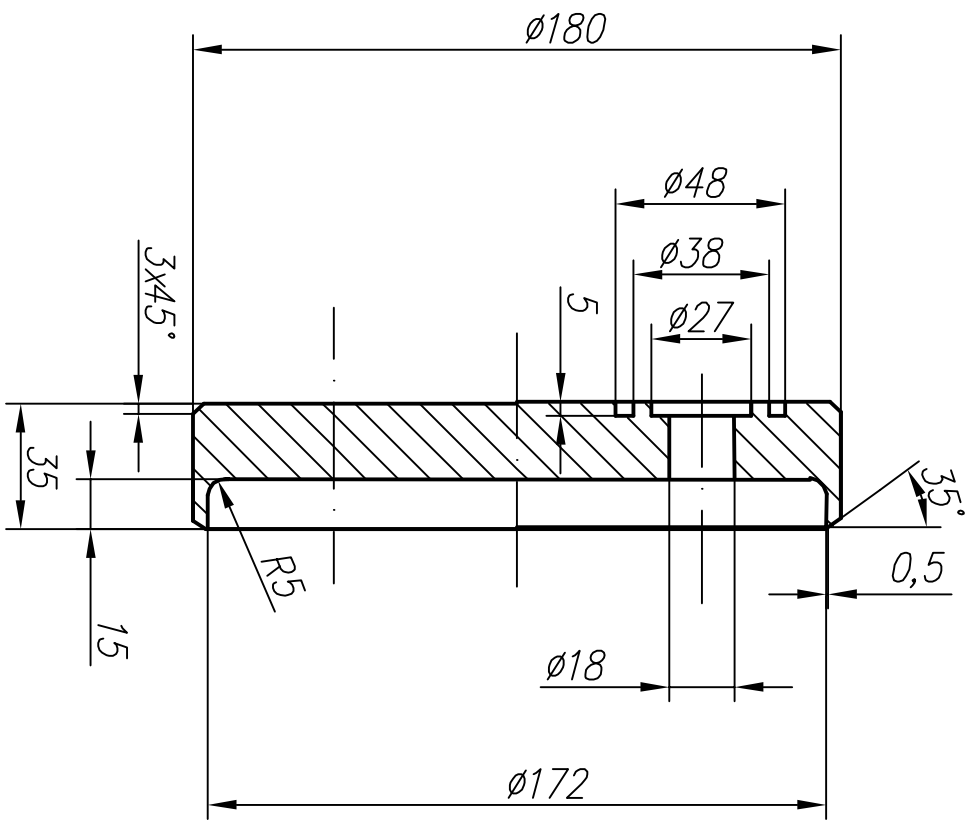
Технические требования

- 1 Бак подлежит действию "Пробы устройства и безопасной эксплуатации сооружений работающих под давлением ПБ 03-576-03" утвержденных постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003 и относится к сооружению 3 группы.
- 2 Сварные швы по ОСТ 5.9633-75.
- 3 Сварка аргонодуговой. Проболовка Св-04М9Н1М3 ГОСТ 2246-70.
- 4 Контроль качества сварных швов производить по III категории по ОСТ 5.9634-75 в объеме требований к сооружению 3 группы, кроме швов N3, N4, N5 и N6.
- 5 Внешним осмотром и измерением:
 - гидравлические испытания швов производить давлением 0,6 МПа (6 кг/см²) в течение 10 мин, затем давление снизить до рабочего и произвести осмотр сварных швов. Не допускается наличие трещин, свищей, слезок, помпаний, вмятин, остаточных деформаций.
 - контроль герметичности швов по ОСТ 5.170-81;
 - рентгенографированием швов N1 по ГОСТ 7512-82.
- 4 *Размеры для справок
- 5 После гидравлической проверки просушить горячим воздухом.

Э.045.7457.03СБ		Лист	Масса	Масштаб
БАК МЕРНЫЙ		37		1:2
Оборонный чертеж		Лист	Листов	2
Исполн.	Маслов	ГНЦ РФ - ОЭИ		
Контр.	Божко	Формат А3		
Лист	Маслов	Компьютер		

Э.045.7457.03.001

√ Ra3,2



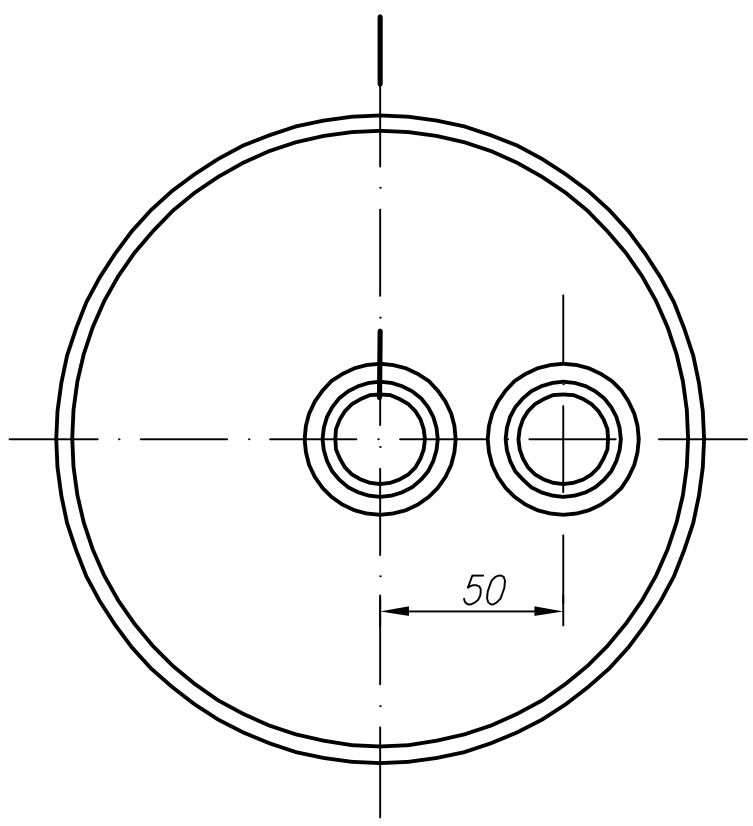
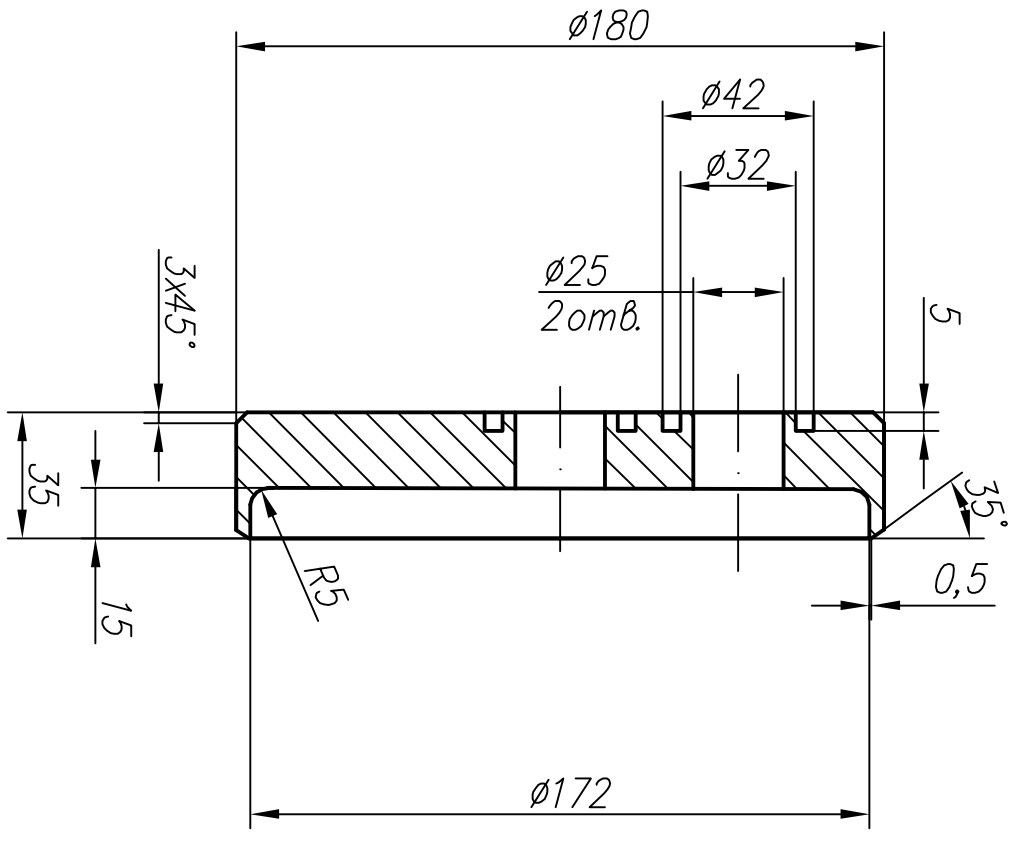
Предельные отклонения отверстий Н14, валов н14, остальных IT14/2.

Инв. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата	Справ. N°	Перв. примен.
---------------	--------------	---------------	---------------	--------------	-----------	---------------

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Э.045.7457.03.001
Разраб.	Шевцова				
Проб.	Мосеев				
Г. контр.					
Н. контр.	Бажал				Крышка
Утв.	Мосеев				
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72					ГНЦ РФ - ФЭИ
Лист 1					

Э.045.7457.03.002

√ Ra3,2



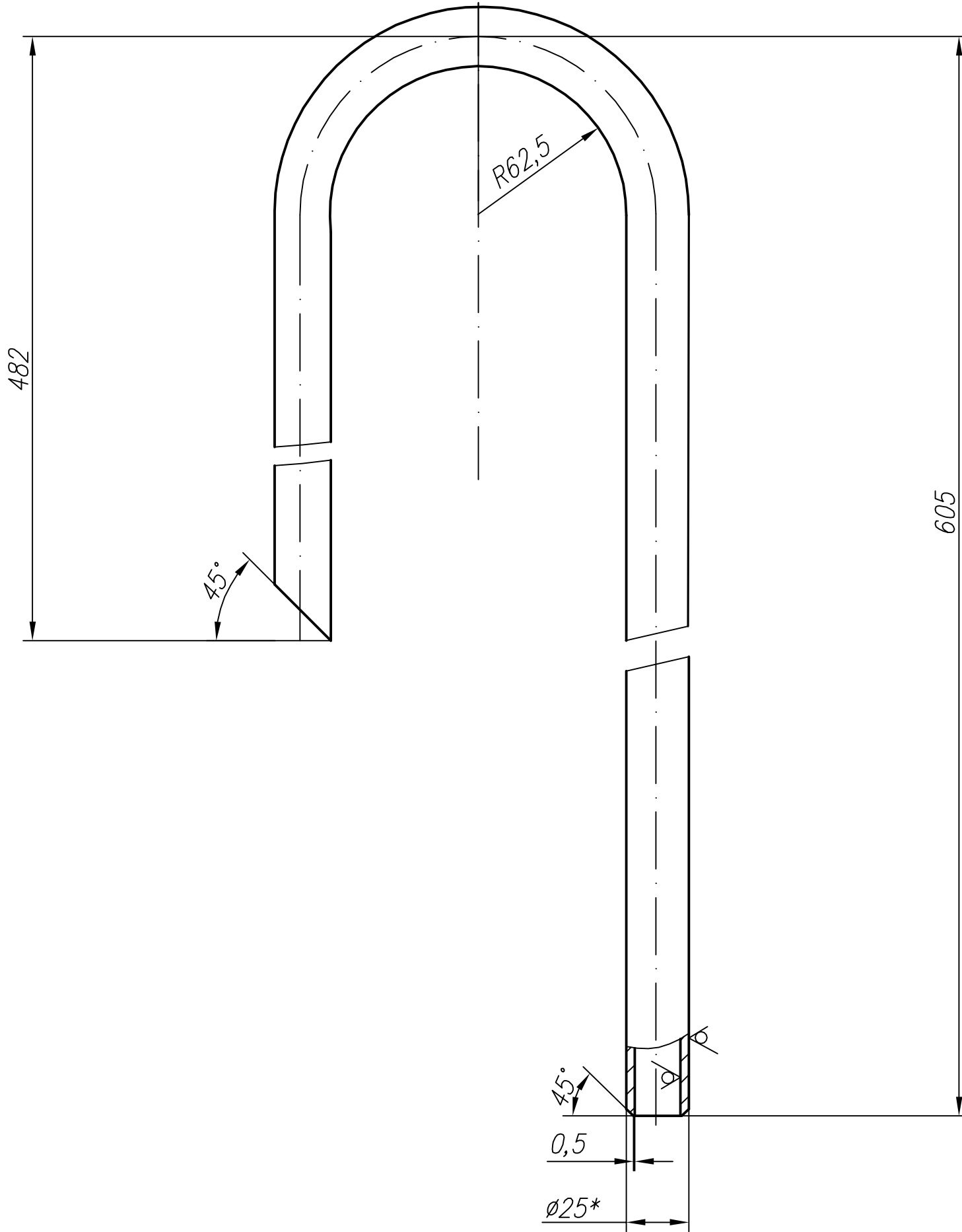
Предельные отклонения отверстий H14, валов h14, остальных f11/4/2.

Инв. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата	Справ. N°	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Э.045.7457.03.002	
Разработ.	Шедцова					
Пров.	Мосеев					
Т. контр.						
Н. контр.	Бакал					
Утв.	Мосеев					
ДНО					Сталь 12X18N10T ГОСТ 5632-72	
Лист					Масса	Масштаб 1:2
Листов 1						

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt)}$

Э.045.7457.03.003



1*Размер для справок
2 Н14, h14, ±IT14/2.

Справ. N°	Перв. примен.
-----------	---------------

Инв. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	---------------	--------------

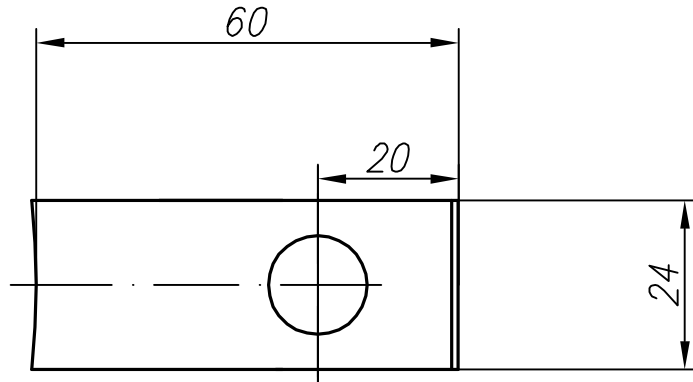
					Э.045.7457.03.003			
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Трубка сифонная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шевцова							1:2
Пров.	Мосеев							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Бажал				Труба 25x3,5-12X18Н10Т ГОСТ 9941-81	ГНЦ РФ - ФЭИ		
Утв.	Мосеев					Формат А3		

Э.045.7457.03.004

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Погр. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Погр. и дата

Инв. № подл.

1*Размер для справок
2 H12, h12, ±IT¹²/₂.

Э.045.7457.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата
Разраб.		Шевцова		
Пров.		Мосеев		
Т. контр.				
Н. контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Ухо

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист		Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
12X18H10T ГОСТ 7350-77

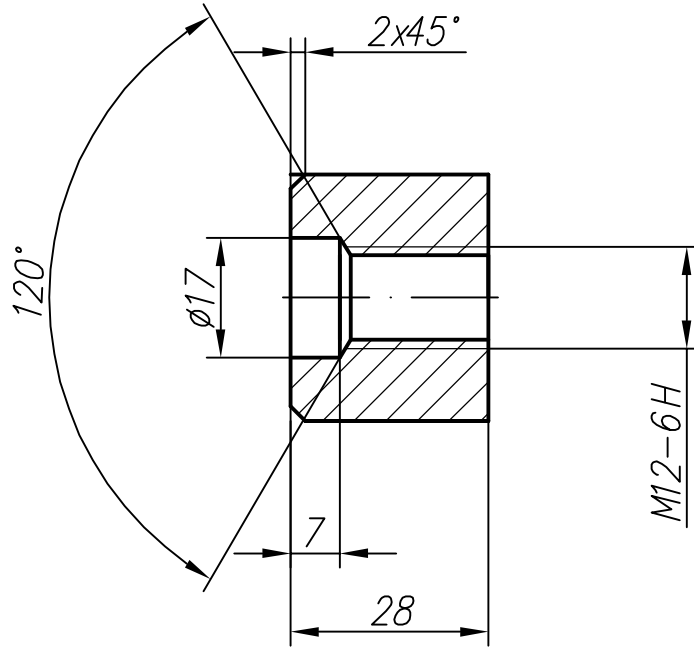
ГНЦ РФ - ФЭИ

Копировал

Формат А4

Э.045.7457.03.006

$\sqrt{Ra\ 6,3}$

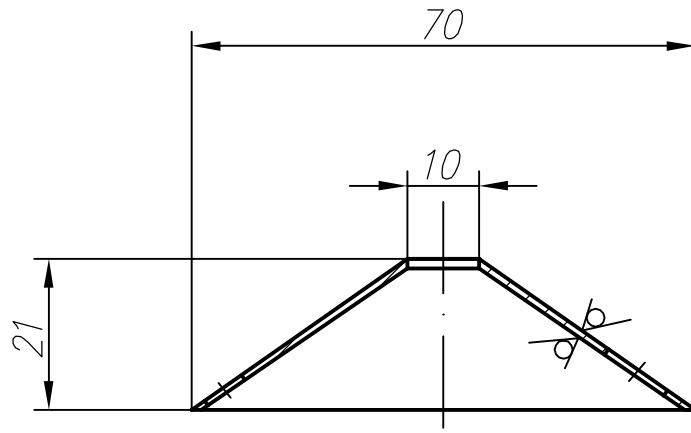


Предельные отклонения отверстий H12, валов h12, остальных $\pm IT12/2$.

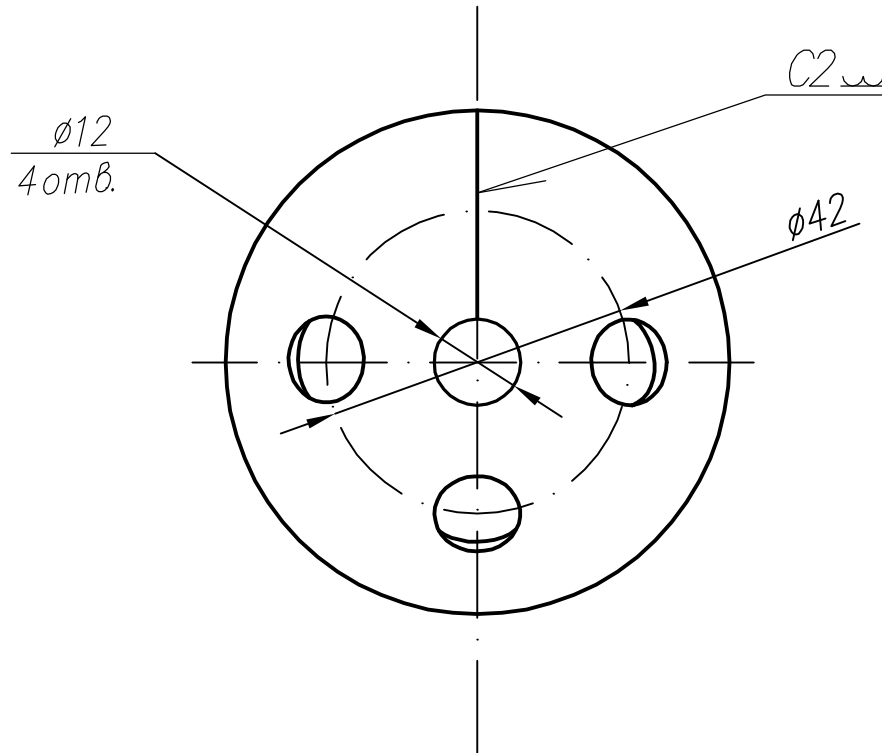
Э.045.7457.03.006

Инв. № подл.	Т. контр.	Пров.	Разраб.	Изм.	Дата	Погн.	N° докум.	Лист	Лит.	Масса	Масштаб	1:1
Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Погн. и дата	Погн. и дата	Инв. № дубл.	Погн. и дата	Инв. №	Погн. и дата	Инв. №	Лит.	Масса	Масштаб	1:1
<p>Бобышка</p> <p>Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72</p>									<p>ГНЦ РФ - ФЭИ</p>			

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt)}$



Э.054.7457.03.007



- 1 Сварка аргонодуговая. Сварные швы по ГОСТ14771-76. Проволока СВ-04Х19Н11М3.
- 2 Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79 .

Инв. N° подл.	Справ. N°	Перв. примен.
---------------	-----------	---------------

Инв. N° подл.	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата
---------------	---------------	---------------	--------------

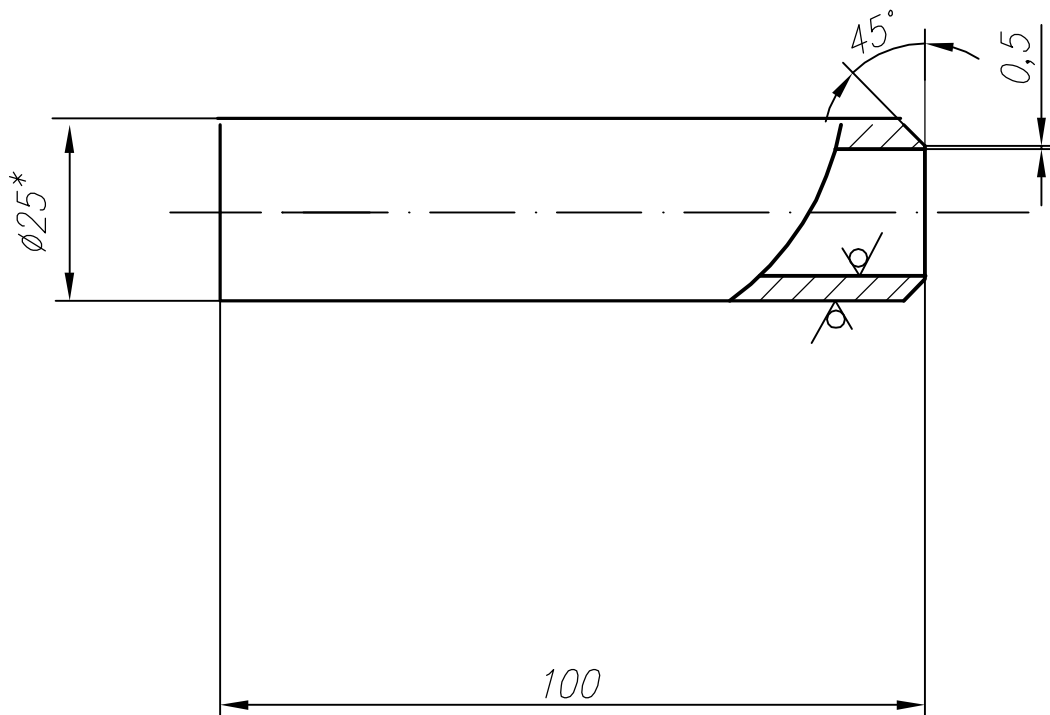
					Э.045.7457.03.007			
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Отбойник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шевцова							1:1
Пров.	Мосеев							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Бажал				Лист	1,5 ГОСТ 19904-90		ГНЦ РФ - ФЭИ
Утв.	Мосеев					12Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		

Э.045.7457.03.009

$\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. N°



Погр. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Погр. и дата

Инв. N° подл.

1*Размер для справок
2 H12, h12, $\pm IT_{12}^{12}$.

Э.045.7457.03.009

Изм.	Лист	N° докум.	Погр.	Дата
Разраб.		Шевцова		
Пров.		Мосеев		
Т. контр.				
Н. контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист		Листов 1

Труба 25x3,5-12X18H10T
ГОСТ 9941-81

ГНЦ РФ - ФЭИ

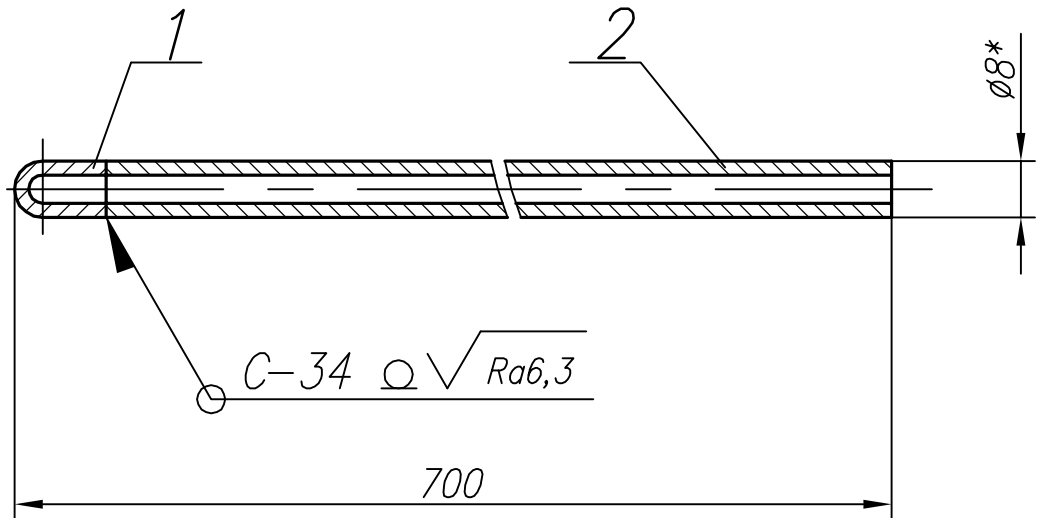
Копировал

Формат А4

Э.045.7457.03.01СБ

Перв. применение

Справ. N



Подпись и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

- 1 Сварной шов по ОСТ 5.9633-75.
Сварка аргонодуговая. Проволока Св-04Х19Н1М3 ГОСТ 2246-70.
- 2 Контроль качества сварного шва производить в соответствии с техническими требованиями Э.045.7457.04.01СБ.
- 3 *Размер для справок
- 4 Н12, н12, ±IT¹²/₂.
- 5 Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002.

Э.045.7457.03.01СБ

Ввод чехла
термопары
Сборочный чертёж

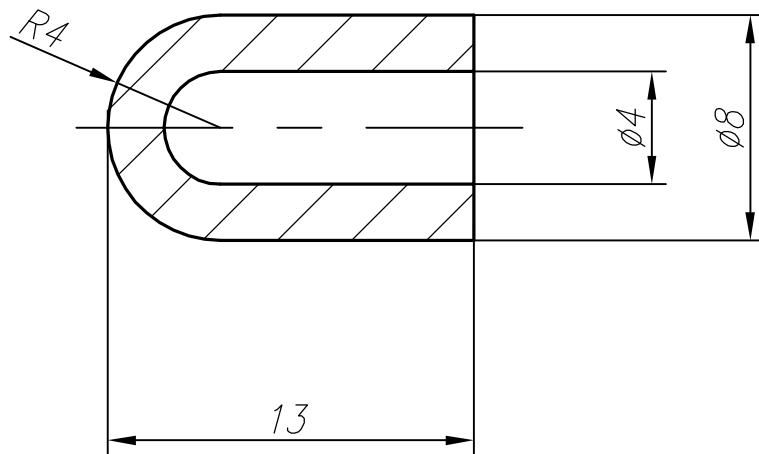
Лит.	Масса	Масштаб
	1,95	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
		Шевцова		
		Мосеев		
		Мосеев		
		Бажал		
		Мосеев		

ГНЦ РФ-ФЭИ

Э.045.74567.03.01.001

$\sqrt{Ra\ 6,3()}$



Предельные отклонения отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.

Инв. № подл.	Т. контр.	Пров.	Мосеев	Погн.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Погн.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата	Справ. №	Перв. примен.	<p>Э.045.74567.03.01.001</p> <p>$\sqrt{Ra\ 6,3()}$</p> <p>Предельные отклонения отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.</p>
<p>Чехол</p>												<p>4:1</p>				
<p>Сталь 12Х18Н10Т</p> <p>ГОСТ 5632-72</p>												<p>Лист</p> <p>Листов 1</p>				
<p>Утв. Мосеев</p> <p>Н.контр. Бажал</p>												<p>ГНЦ РФ – ФЭИ</p>				
<p>Копировал</p> <p>Формат А4</p>																

Перв. примен.	Справ. N°	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A1			Э.045.7457.03.02 СБ	Сборочный чертеж			
						<u>Сборочные единицы</u>			
		A4	6		Э.045.7457.02.01.03.01	Корпус	1		
						<u>Детали</u>			
		A4	8		Э.045.7457.02.01.03.001	Втулка	1		
		A4	9		Э.045.7457.02.01.03.002	Шайба	1		
		A4	10		Э.045.7457.02.01.03.003	Шайба	1		
		A4	11		Э.045.7457.02.01.03.004	Прокладка	2		
		A4	12		Э.045.7457.02.01.03.005	Втулка	2		
		A4	13		Э.045.7457.02.01.03.006	Гайка накидная	1		
		A4	14		Э.045.7457.02.01.03.007	Втулка	1		
		A4	15		Э.045.7457.02.01.03.008	Втулка	1		
		A4	16		Э.045.7457.02.01.03.009	Стрелка	1		
		A4	17		Э.045.7457.02.01.03.010	Лепесток	1		
		A4	18		Э.045.7457.02.01.03.011	Колодка	1		
		A4	19		Э.045.7457.02.01.03.012	Ручка	1		
		A4	20		Э.045.7457.02.01.03.013	Пластина контактная	2		
		A4	21		Э.045.7457.02.01.03.014	Колпачок	1		
		A4	22		Э.045.7457.02.01.03.015	Шайба	1		
					Э.045.7457.03.02				
		Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата			
Инв. N° подл.		Разраб.	Шевцова				Лит.	Лист	Листов
		Пров.	Мосеев					1	4
		Н.контр.	Бажал				ГНЦ РФ – ФЭИ		
		Утв.	Мосеев						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	Э.045.7457.02.01.03.016	Заклепка	2	
A4		25	Э.045.7457.02.01.03.017	Панель	1	
A4		26	Э.045.7457.02.01.03.018	Шайба	1	
A4		27	Э.045.7457.02.01.03.019	Лепесток	2	
Б4		28	Э.045.7457.02.01.03.022	Чехол		
				Трубка 3.31 ТВ-40,4, белая, высшего сорта ГОСТ 19034-82 L=35	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		33		Болт М4-6дх20.32.Л63 ГОСТ 7805-70	2	
		34		Винт А М4х10.58.05 ГОСТ 17475-80	2	
		35		Винт А М4х12.58.05 ГОСТ 1491-80	1	
		36		Винт А М5х10.58.05 ГОСТ 17475-80	2	
		37		Гайка М4-6Н.32.Л63 ГОСТ 5927-70	8	
		38		Гайка М5-6Н.6.05 ГОСТ 5927-70	2	
		39		Гайка М6-6Н.32.Л63 ГОСТ 5927-70	2	

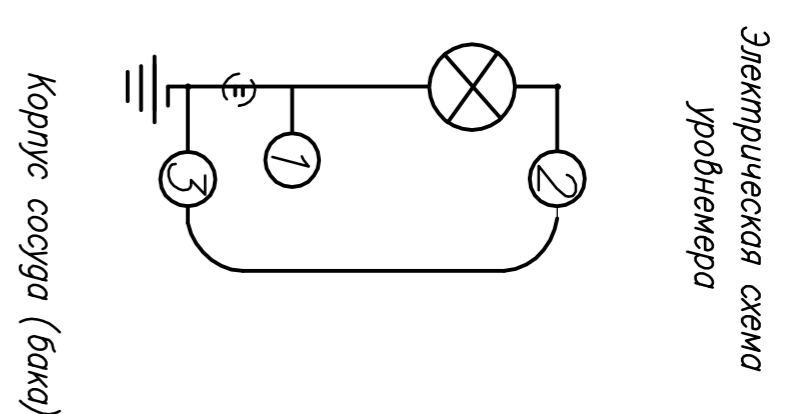
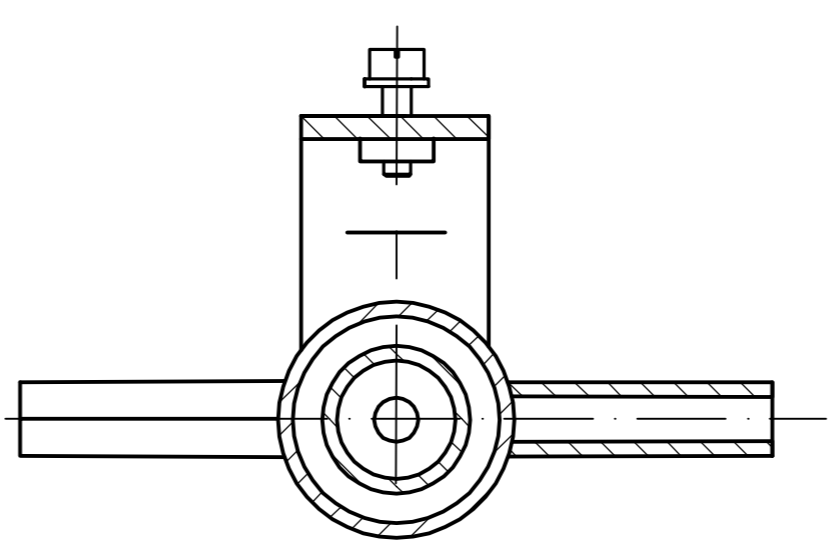
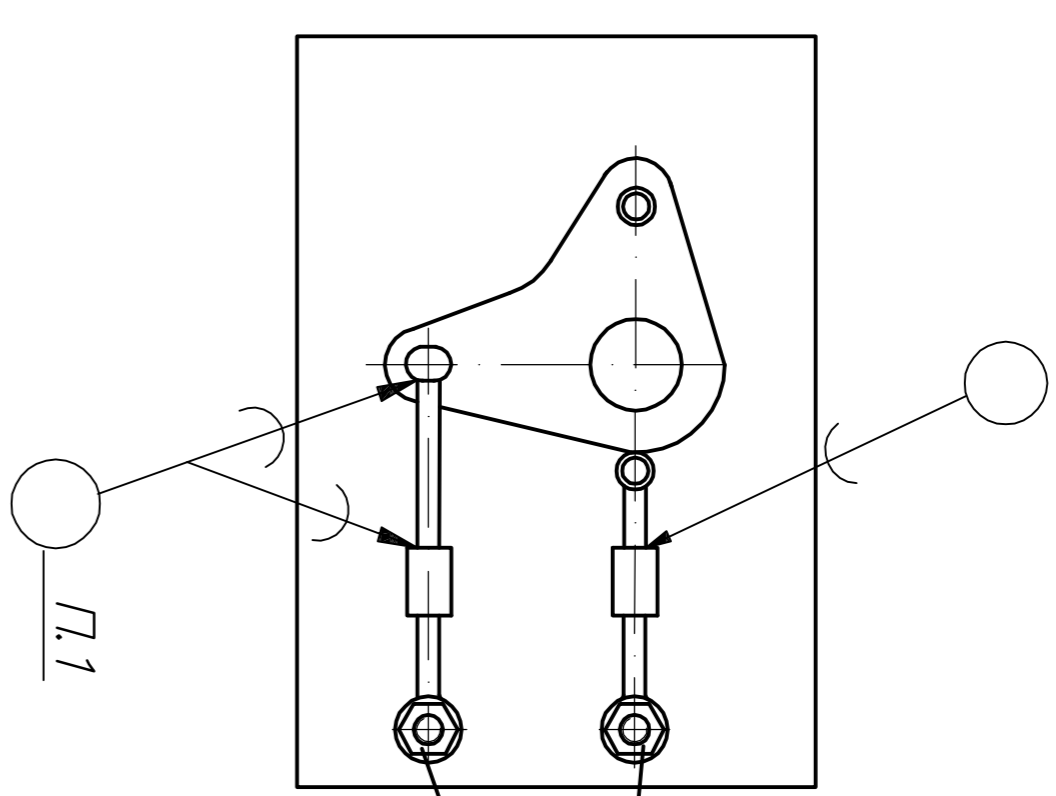
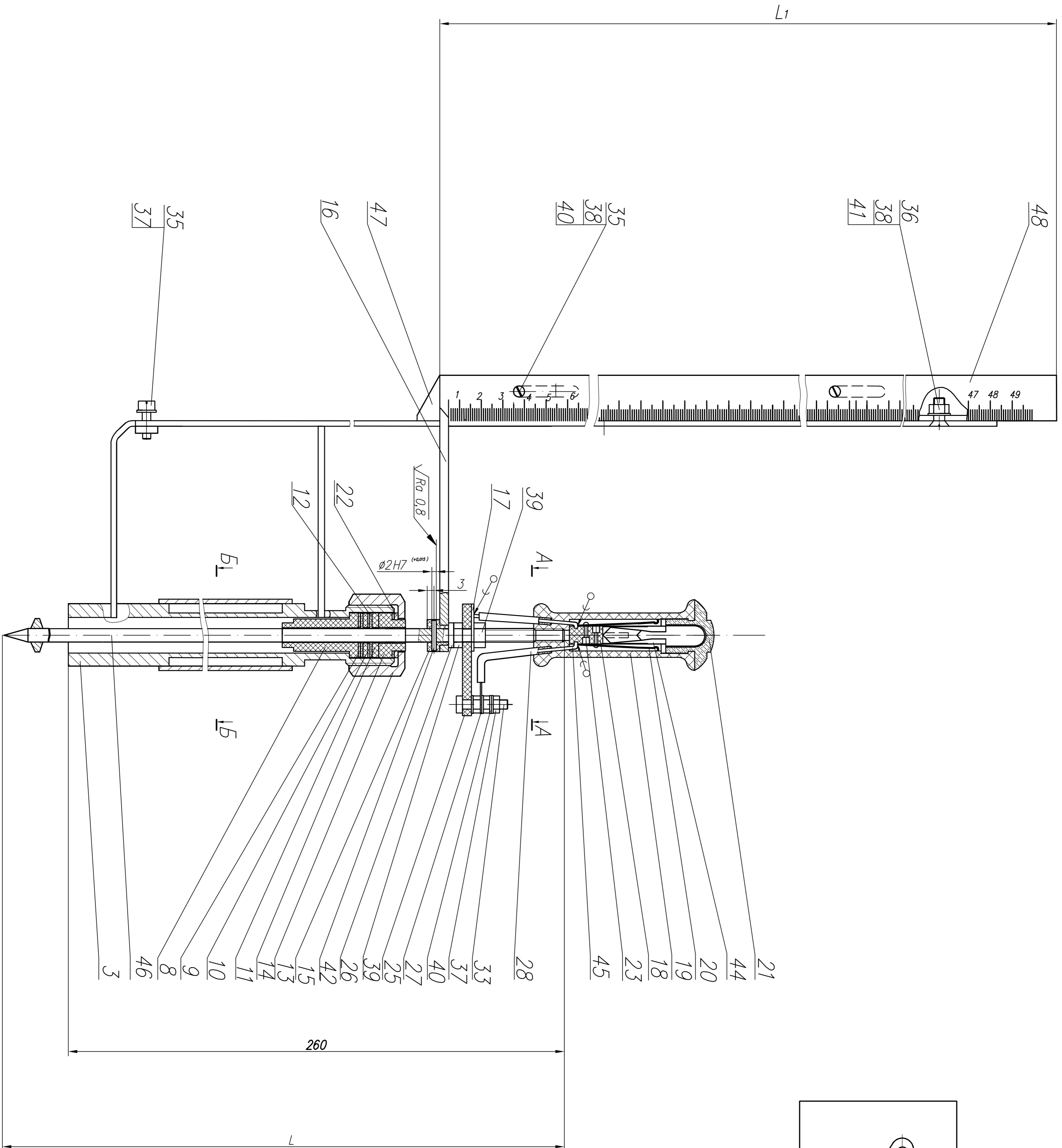
Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Э.045.7457.03.02	Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		40		Шайба 4.32.Л63 ГОСТ10450-78	9	
		41		Шайба 5.02.05 ГОСТ 10450-78	2	
		42		Штифт 2п8х14 ГОСТ 3128-70	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		44		Лампа КМ 12-90 ТУ16-ИКАВ.675250.001ТУ	1	
				<u>Материалы</u>		
		45		Провод ПВЗ 1,0 380 ГОСТ 6323-79Е		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>Э.045.7457.03.02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		46	Э.045.7457.03.02.04	Стержень	1	
				<u>Детали</u>		
А3		47	Э.045.7457.03.02.027	Кронштейн	1	
А4		48	Э.045.7457.03.02.028	Линейка	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Э.045.7457.03.02.	Лист
						3



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L ₁	L ₂	
Э045.7457.03.02	492	500	2,142
-01	802	1000	2,539

1 Лист 45 ГОСТ 19746-74.
 2 Уровнемер устанавливается на изделие при
 опущенном стержне до гнз союрга (бака), стрелка
 указателя уровня должна быть на нулевой
 отметке.
 3 НЧ, г/4, ЗПТ4/2.

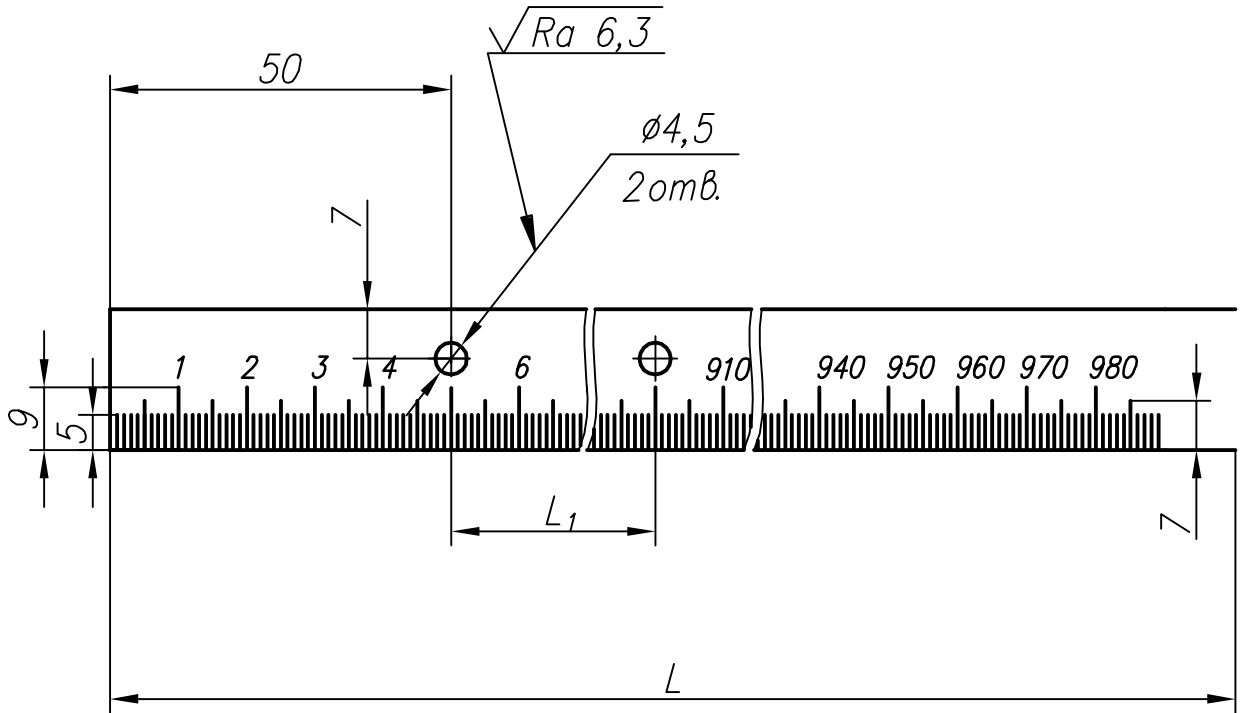
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Э045.7457.03.02СБ				Лист	Масса	Кол-во
Уровнемер контактный с сигнальной лампочкой и оклеивающей рубашкой				Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	N	Дата	1 : 1		
Разраб.	Шейкина					
Проб.	Мосеев					
Г. контр.						
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Н. контр. Бажал				ГНЦ РФ - ФЭИ		
Изд. Мосеев				Формат А1		

Э.045.7457.03.02.028

Перв. примен.

Справ. №



Погр. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Погр. и дата

Инв. № подл.

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	L_1		
Э.045.7457.03.02.028	510	400	Заготовка линейка 1-500 ГОСТ427-75	0,390
-01	1010	900	Заготовка линейка 1-1000 ГОСТ427-75	0,750

Предельные отклонения отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.

Э.045.7457.03.02.028

Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата
Разраб.		Шевцова		
Пров.		Мосеев		
Т. контр.				
Н. контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Линейка

См. таблицу

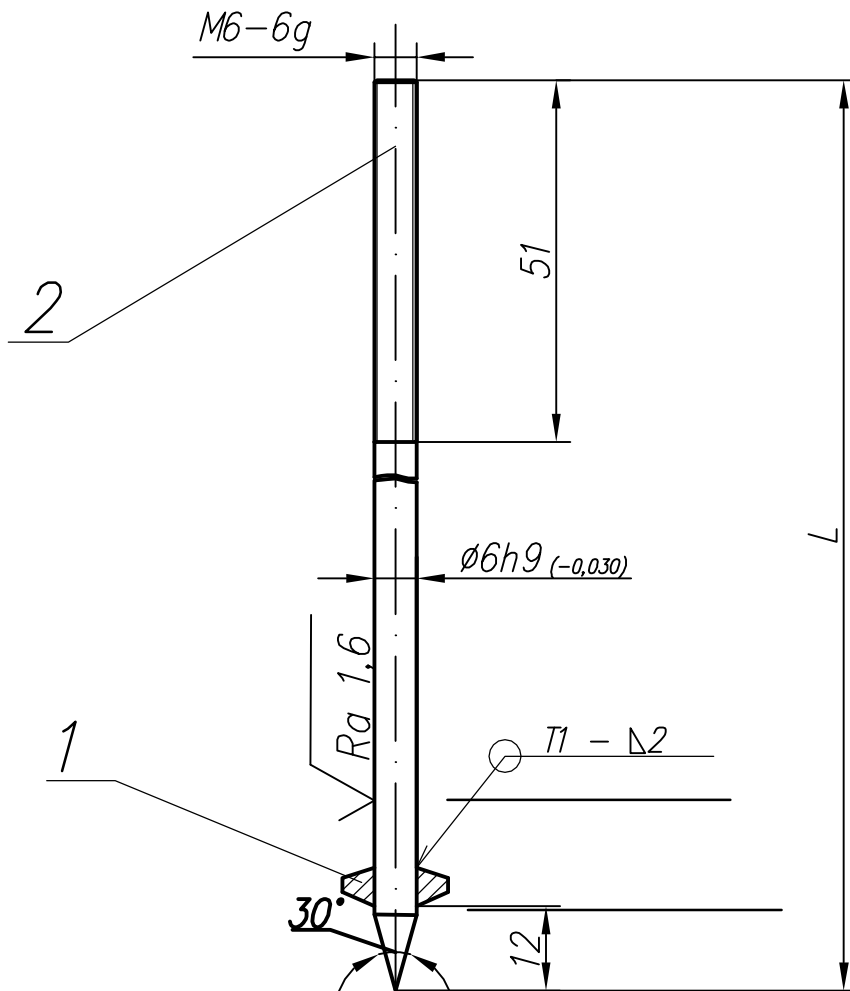
Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов

ГНЦ РФ - ФЭИ

Э.045.7457.03.02.04СБ

Перв. примен.

Справ. №



Погр. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Погр. и дата

Инв. № подл.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
Э.045.7457.03.02.04	492	0,117
-01	802	0,206

1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварка аргонодуговая.

Проволока Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70.

2 Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром по ГОСТ3242-79;

3 Н14, н14, ±IT14/2.

Э.045.7457.03.02.04СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата
Разраб.		Шевцова		
Пров.		Мосеев		
Т. контр.				
Н. контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Стержень
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

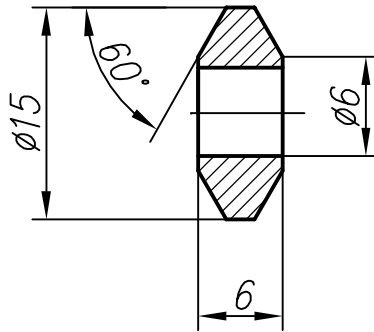
ГНЦ РФ - ФЭИ

Э.045.7457.03.02.04.001

√ Ra 6,3

Перв. примен.

Справ. N°



Погр. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Погр. и дата

Инв. N° подл.

Предельные отклонения отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.

Э.045.7457.03.02.04.001

Изм.	Лист	N° докум.	Погр.	Дата
Разраб.		Шевцова		
Пров.		Мосеев		
Т.контр.				
Н.контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист		Листов 1

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

ГНЦ РФ - ФЭИ