

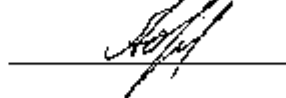
ПРОЕКтно-КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР


Приемная емкость $V=54\text{м}^3$

ПАСПОРТ
К.10213 ПС

Регистрационный № _____

Начальник ПКЦ ГХК


В.И.Абросимов

| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата |
|--------------|---|--------------|--------------|----------------|
| 50924 |  | | | |

19/04, 13/12

Лицензия на изготовление

№ _____ от _____ 20__ г.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СОСУДЕ

Приемная емкость $V=54\text{м}^3$

(наименование сосуда, группа)

К.10213.00.000

(обозначение сосуда)

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

(наименование завода-изготовителя)

Изготовлен (а) по чертежам предприятия

(наименование предприятия-владельца)

К.10213 ПС

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|-----------|-----------|-------|
| Разраб. | | Масалкова | <i>ММ</i> | 01.13 |
| Проверил | | Байкалова | <i>СБ</i> | 01.13 |
| Нач.бисро | | Ившин | <i>ИИ</i> | 01.13 |
| Н. контр. | | Нижников | <i>НН</i> | 01.13 |
| Утв. | | Молоков | <i>ММ</i> | 01.13 |

Приемная емкость
 $V=54\text{м}^3$
Паспорт

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 2 | 26 |

ПКЦ ГХК

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Име. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Изм. N дубл. | Подпись и дата |
| 50924 | | | | |

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

| Характеристика, параметры | | Элементы сосуда | | | |
|-------------------------------------|-------------------|---|--|--|--|
| | | Корпус | | | |
| Рабочее давление, МПа | избыточное | налив | | | |
| | вакуумметрическое | - | | | |
| Расчетное давление, МПа | избыточное | - | | | |
| | вакуумметрическое | - | | | |
| Пробное давление, МПа | гидравлическое | налив | | | |
| | пневматическое | - | | | |
| Наименование испытательной среды | | вода | | | |
| Температура испытательной среды, °С | | 5...40 | | | |
| Наименование рабочей среды | | загрязненные поды после обмыва автотранспорта | | | |
| Температура рабочей среды, °С | | до плюс 20 | | | |
| Ширина, мм | | 1822 | | | |
| Длина x высота, мм | | 11260x 3488 | | | |
| Вместимость, м ³ | | 54 | | | |
| Масса, кг | | 7432 | | | |

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Име. N подл. | Взам. инв. N | Учв. N дубл. | Подпись и дата |
| 50924 | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

| | | |
|---------------|----------------|--------------|
| Изм. № порул. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| 50924 | | |

3 СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СОСУДА

| Наименование элементов сосуда и их назначение | Количество, шт. | Размеры, мм | | | Основной материал | | Данные о сварке пайке | | | |
|---|-----------------|-------------|---------|-----------------|--------------------|----------------|--|--------------------------|--|--|
| | | Ширина | Толщина | Высота (знос) | Наименование марка | ГОСТ, ТУ | Способ выполнения соединения (сварка, пайка) | Вид сварки, пайки | Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ) | Методы и объем контроля сварки без разрушения |
| Приемная емкость К.10213.00.000 | 1 | 1550 | 6 | 11200 (3100) | Ст3 | ГОСТ 380-94 | Сварка | Ручная электродуговая | Э42А ГОСТ 9467-75 | Визуальный осмотр и измерение в соответствии с ИБ 03-584- 03 и КД |
| Элемент бака 1 К.10213.10.000 | 1 | 1550 | 6 | 4500 (3100) | Ст3 | ГОСТ 380-94 | -//- | -//- | -//- | -//- |
| Элемент бака 2 К.10213.20.000 | 1 | 1550 | 6 | 3400 (3100) | Ст3 | ГОСТ 380-94 | -//- | -//- | -//- | -//- |
| Элемент бака 3 К.10213.30.000 | 1 | 1550 | 6 | 3300 (3100) | Ст3 | ГОСТ 380-94 | -//- | -//- | -//- | -//- |
| Рама К.10213.40.000 | 1 | 1610 | | 11260 (200) | Ст3 | ГОСТ 380-94 | -//- | -//- | -//- | -//- |

| | | | | | |
|------|-----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. укл. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

К.10213 ПС

4 ДАННЫЕ О ШТУЦЕРАХ, ФЛАНЦАХ, КРЫШКАХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

| Наименование и обозначение | Количество, шт. | Размеры, мм | Наименование и марка материала | ГОСТ или ТУ |
|----------------------------|-----------------|-------------|--------------------------------|--------------|
| Вход воды загрязненной «а» | 1 | Dy 40 | Труба 45x2,5 В20 | ГОСТ 8734-75 |
| Перелив «б» | 2 | Dy 80 | Труба 89x4 В20 | ГОСТ 8732-78 |
| Опорожнение «в» | 3 | Dy50 | Труба 56x3 В20 | ГОСТ 8734-75 |
| Патрубок напорный «г» | 1 | Dy50 | Труба 56x3 В20 | ГОСТ 8734-75 |
| Выход нефтепродуктов «д» | 1 | Dy 15 | Труба 18x2 В20 | ГОСТ 8734-75 |
| Выход очищенной воды «е» | 1 | Dy 65 | Труба 76x3,5 В20 | ГОСТ 8732-78 |
| Прием фильтрата «ж» | 1 | Dy 50 | Труба 56x3 В20 | ГОСТ 8734-75 |

| | | | | |
|---------------|----------------|-------------|---------------|----------------|
| Имя, И. подп. | Подпись и дата | Базм. №№. И | Имя, И. дубл. | Подпись и дата |
| 509204 | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Полн. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

Лист

5

| | | | | |
|-------------------------------|---|-------|---------------------|--------------|
| Подвод воды «и» | 1 | Dy 50 | Труба 56x3 B20 | ГОСТ 8734-75 |
| Возврат оборотной воды «к» | 1 | Dy 40 | Труба 45x2,5 B20 | ГОСТ 8734-75 |
| Патрубок приемный «л» | 1 | Dy 50 | Труба 56x3 B20 | ГОСТ 8734-75 |
| Люк-лаз «м» | 4 | 500 | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| Изм. и подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инва. N дубл. | Подпись и дата |
| 50924 | | | | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------|------|
| Изм. | Лист | № локва. | Полн. | Дата | К.10213. ПС | Лист |
| | | | | | | 6 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. и подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| 50024 | | |

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

| Обозначение | Наименование | Количество | Заводской номер | Обозначение укладочного или унаковочного листа | Примечание |
|---------------------|--|------------|-----------------|--|------------|
| 1 К.10213.00.000 | 2 Присыпная емкость V=54м ³ | 3 1 | 4 | 5 | 6 |
| К.10213.00.000 | Рабочая документация | 1 | | | |
| К.10213.00.000 СБ | Спецификация Сборочный чертеж | 1 | | | |
| К.10213 ПС | Эксплуатационная документация Паспорт | 1 | | | |

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

К.10213 ПС

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| 5/10/2014 | | |

6 ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

| Обозначение сборочной единицы или детали | Наименование | Характер отклонения | Документ | Примечание |
|--|--------------|---------------------|----------|------------|
| | | | | |

| | | | | | |
|------|--------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

К.10213 ПС

8 ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ О СВАРКЕ, СВАРЩИКАХ И РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОНТРОЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

| Обозначение свариваемых элементов | Номер шва | Обозначение контрольных соединений | Сварщики | | | | | | Сварочные материалы | | | | | Результаты испытаний контрольных образцов | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|------------------------------------|----------|--------|--------------|---------------|-------------|---------------------|---------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|---|--|--|---|--|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| | | | Фамилия | Разряд | Номер клейма | Удостоверение | | Наименование, марка | Диаметр, мм | Номер партии или плавки | Номер сертификата | Завод-изготовитель | Механические испытания при температуре 20°C | | | Испытания на стойкость против межкристаллитной коррозии | | Металлографические исследования | | |
| | | | | | | Номер | Дата выдачи | | | | | | Номер протокола, дата | Предел прочности при растяжении, МПа (кг/мм ²) | Ударная вязкость, Дж/м ² (кгс·м/см ²) | Угол загиба в градусах | Метод испытания, оценка, номер протокола, дата | | Содержание ферритной фазы % | Оценка, номер протокола, дата |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
| 50924 | | |

| | | | | | |
|-----|----------|------|--------|-------|------|
| Изм | Коп. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

К.10213 ПС

**9 ДАННЫЕ О ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ,
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ, ИЗДЕЛИЙ**

| | | | | | | | | |
|--------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------|---|---|
| Наименование | Обозначение чертежа | Марка основного материала | Вид термической обработки | Температура термической обработки, °С | Продолжительность выдержки, ч | Способ охлаждения | Количество термических обработок и суммарное время выдержки | Обозначение и дата документа о термической обработке, диаграмма нагрева |
| | | | | | | | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Изм. № дубл. | Подпись и дата |
| 00000 | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213.11С

Лист

11

**10 РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ**

| Обозначение свариваемых элементов | Номер шва | Метод контроля, ИД на проведение контроля | Объем контроля, % | Номер клейма сварщика | Оценка, номер протокола, дата | Примечание |
|-----------------------------------|-----------|---|-------------------|-----------------------|-------------------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |

| | | | | |
|-------------------------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Исх. N подл. <i>509246</i> | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|-------------|------------|
| Форм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | К.10213. ПС | Лист 12 |
|-------|------|----------|-------|------|-------------|------------|

11 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

| Пункт технических требований и обозначение сборочного чертежа | Характер испытания | Допустимое значение | Фактическое значение или оценка | Примечание |
|---|---|---------------------|---------------------------------|------------|
| См. п.7 К.10213.00.000 СБ | На прочность: -наливом воды до верхней кромки люка-лаза, время испытания не менее 4 часов. | | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
| 50994 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | |

К.10213. ПС

Лист

13

**12 ОСНОВНАЯ АРМАТУРА, КОНТРОЛЬНО-
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ПРИБОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

| Наименование | Количество, шт. | Условный проход, мм | Условное давление, МПа | Материал | Место установки |
|--------------|-----------------|---------------------|------------------------|----------|-----------------|
| | | | | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Изм. № дубл. | Подпись и дата |
| 509924 | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

| | | | | |
|-----------------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Име. N подл. 50924 | Подпись и дата | Взам. явл. N | Име. N дубл. | Подпись и дата |
| | | | | |

13 КОНСЕРВАЦИЯ

| Дата | Наименование работ | Срок действия, годы | Должность, фамилия и ПОДПИСЬ |
|------|--------------------|---------------------|---------------------------------|
| | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

Лист

15

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Приемная емкость $V=54\text{м}^3$

наименование изделия

К.10213.00.000

обозначение

№

заводской номер

Упакован(а)

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

| | | | |
|-----------------|----------------|-----------------|----------------|
| Имя, И. Фамилия | Подпись и дата | Имя, И. Фамилия | Подпись и дата |
| С.В.С.В. | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

Лист

16

16 ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

1 Предприятие

Гарантирует безотказную работу без капитального ремонта сосуда

Приемная емкость $V=54\text{м}^3$

(наименование сосуда)

с момента его ввода в эксплуатацию в течение _____ лет,
но не более _____ лет после отгрузки с предприятия изготовителя.

- 2 Перекопсервация должна быть проведена через _____ лет после отгрузки.
- 3 Капитальный ремонт и замену отдельных частей сосуда изготовитель производит в течении гарантийного срока за свой счет при условии соблюдения руководства по эксплуатации.

| Изм. N подл. | Подпись и дата | Езам. инв. N | Изм. N дубл. | Подпись и дата |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| 00000 | | | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

К.10213. ПС

Лист

18

17 СВЕДЕНИЕ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ СОСУДА

| Наименование предприятия-владельца | Местонахождение сосуда | Дата установки |
|------------------------------------|------------------------|----------------|
| | | |

| | | | | |
|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| Имя, И. подп. | Подпись и дата | Введ. инв. № | Имя, И. дубл. | Подпись и дата |
| 5/19/24 | | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-----|------|
| Имя | Лист | № докум. | Имя | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

Лист

19

18 ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И ЗА БЕЗОПАСНОЕ ДЕЙСТВИЕ СОСУДА

| Номер и дата приказа о назначении | Должность, фамилия, имя, отчество | Подпись лица, ответственного за исправное состояние и за безопасное действие сосуда |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| | | |

| | | | | |
|---------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Имя, И. подп. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| 50924 | | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС

19 СВЕДЕНИЯ ОБ АРМАТУРЕ УСТАНОВЛЕННОЙ НА МОНТАЖЕ

| Дата установки | Наименование | Количество | Условный проход, мм | Условное давление, МПа | Материал | Место установки | Подпись лица, ответственного за исправное состояние и за безопасное действие сосуда |
|----------------|--------------|------------|---------------------|------------------------|----------|-----------------|---|
| | | | | | | | |

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| 50.924 | | | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | К.10213. ПС | Лист 21 |
|------|------|----------|-------|------|-------------|------------|

21 ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

| Дата освидетельствования | Результаты освидетельствования | Разрешенное давление, МПа | Срок следующего освидетельствования |
|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| | | | |

| | | | | | |
|------|------|--------|--------------|---------------|----------------|
| Изм. | Лист | № инв. | Взам. инв. N | Инов. N дубл. | Подпись и дата |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

К.10213. ПС

Лист

23

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|----|--|----|
| 1 | Общие сведения о сосуде | 2 |
| 2 | Основные технические данные и характеристика сосуда | 3 |
| 3 | Сведения об основных элементах сосуда | 4 |
| 4 | Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях | 5 |
| 5 | Комплект поставки, включая перечень прилагаемой документации | 7 |
| 6 | Отклонения от чертежей при изготовлении | 8 |
| 7 | Данные об основных элементах сосуда и материалах | 9 |
| 8 | Основные данные о сварке, сварщиках и результаты испытаний производственных контрольных сварных соединений | 10 |
| 9 | Данные о термической обработке сварных деталей, сборочных единиц, изделий | 11 |
| 10 | Результаты контроля сварных соединений неразрушающими методами | 12 |
| 11 | Результаты приемо-сдаточных испытаний | 13 |
| 12 | Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности | 14 |
| 13 | Консервация | 15 |
| 14 | Свидетельство об улаковывании | 16 |
| 15 | Удостоверение о качестве изготовления | 17 |
| 16 | Гарантийное обязательство | 18 |
| 17 | Сведения о местонахождении сосуда | 19 |
| 18 | Лицо, ответственное за исправное состояние и за безопасное действие сосуда | 20 |
| 19 | Сведения об арматуре установленной на монтаже | 21 |
| 20 | Сведения о замене и ремонте составных элементов сосуда и арматуры | 22 |
| 21 | Запись результатов освидетельствования | 23 |
| 22 | Регистрация сосуда | 24 |

| | | | |
|--------------|-------|----------------|--|
| Изм. N подл. | | Подпись и дата | |
| Изм. N дубл. | | Изм. N | |
| Взам. изв. N | | Подпись и дата | |
| Изм. N подл. | 50906 | Подпись и дата | |

| | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|--|
| | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |

К.10213. ПС

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в документах | № документа | Входящий номер сопроводительного документа | Подпись | Дата |
|-------------------------|------------|-------|----------------|-------------------------------------|-------------|--|---------|------|
| Измененных | Замененных | Новых | Аннулированных | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | |
|---------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Имя, И. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Име. N дубл. | Подпись и дата |
| Б.И.А.В. | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Прим. | Дата |
| | | | | |

К.10213. ПС