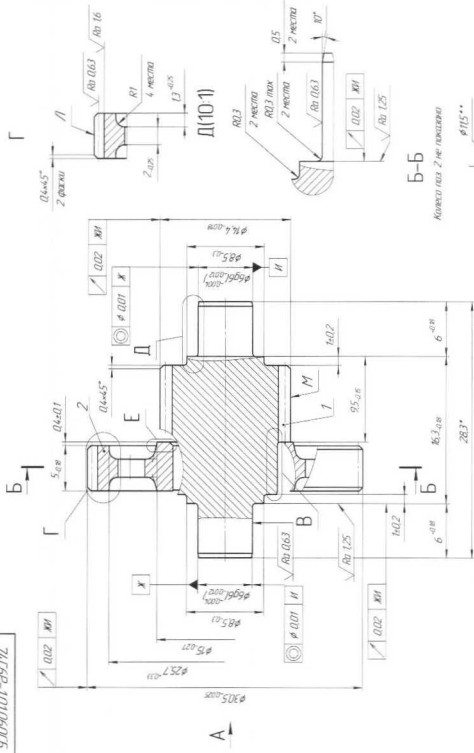


Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A2			74Г6Р-1.01.050СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
Б4	1	74Г6Р-1.01.051	Вал-шестерня	Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 40...45 НРС	1	
Б4	2	74Г6Р-1.01.052	Колесо	Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 30...35 НРС	1	
74Г6Р-1.01.050						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Данилова			27.03.2019		
Проб.	Палехин					
Н.контр.	Нечаев					
Утв.	Екимов					
Вал					1	
ФГУП ПО "Север"						

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание	
Перв. примен.					
				<u>Документация</u>	
Сараб. №	A2	74Г6Р-101.060СБ		Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
	Б4	1 74Г6Р-101.061		Вал-шестерня Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 40...45 НRC	
Б4	2 74Г6Р-101.062		Колесо Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 30...35 НRC		
Лист и дата					
Изм. № докл.					
Взам. инв. №					
Лист и дата					
Изм. № докл.	74Г6Р-101.060				
	Изм. Лист	№ док-м	Подп.	Дата	
	Разраб.	Данилова		27.03.2015	
	Проб.	Палехин			
	Н.контр.	Нечасов			
Утв.	Екимов				
Вал			Лит.	Лист	Листов
					1
ФГУП ПО "Север"					

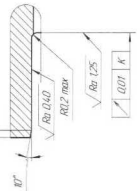
91009101-99-74



A12-1)

Вал-шарнир по 1-му показанию

B10-1)

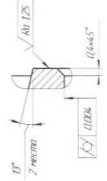


B-5)

Кольцо по 2-му показанию



E10-1)

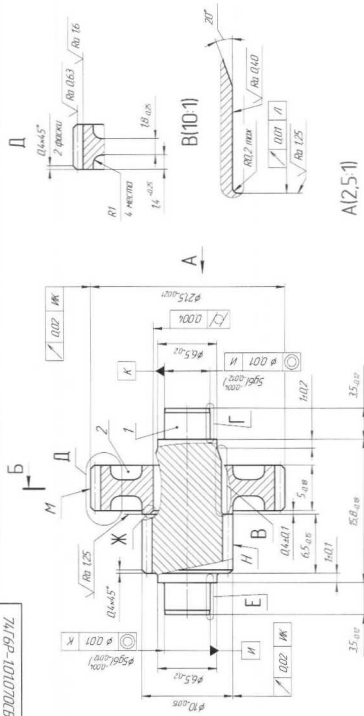


- 1 Углубления для штифта
- 2 Углубления выровнять с диаметральным измерением (0,020; 0,042 мм) к поверхности кольца по 2
- 3 Нормализовать шероховатость. √R0.25.
- 4 Штифт изготовить с закругленными концами
- 5 Штифт после изготовления кольца по 2 откалибровать длину по 1 не менее 24,00 Н
- 6 Детальные технические требования по ДСТ ВР 95-2608-90

Зубчатый вал	Л	М
Материал	05	06
Число зубьев	59	22
Нормальный модуль	- ДСТ ВР 95-61 ДСТ ВР 95-61	
Модуль	0	0
Степень точности	7-Г	7-Г
Данные для контроля	- ДСТ ВР 95-20 ДСТ ВР 95-20	
Детальные технические требования	- ДСТ ВР 95-20 ДСТ ВР 95-20	
Диаметр по наружной поверхности	М 30,72-0,07	М 5,59-0,08
Диаметр по внутренней поверхности	Д 0,0866	Д 0,023
Диаметральная выработка	д 29,50	д 2,2
Диаметральная выработка	- ДСТ ВР 95-1010 ДСТ ВР 95-1010	
Максимальное расстояние	0,6	0,25
		24,9

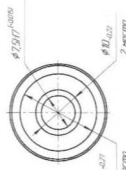
7416Р-1010600С	
Вал	Шарнир
Шарнир	Шарнир
Длина	34,4 ± 0,1
Диаметр	115
Материал	Сталь
Состояние	Новый
Срок службы	Неограничен
Срок хранения	Неограничен
Срок годности	Неограничен
Срок эксплуатации	Неограничен
Срок хранения	Неограничен
Срок годности	Неограничен
Срок эксплуатации	Неограничен

74ГР-101070С

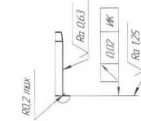


Вёр-секторная лез. 1 не показан

A(2,5-1)

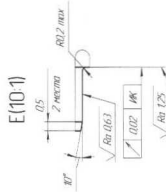


Б-Б



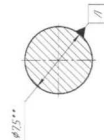
Б-Б

Корпус лез. 2 не показан



E(10-1)

Ж(10-1)



Зубчатый диск	т	М	Н
Материал	Т	М	Н
Число зубьев	41	41	48
Нормальный модуль	-	100Т 01755-41 100Т 01755-41	
Модуль	К	0	0
Степень точности		7, F	7, F
Данные для контроля			
Размеры для контроля			
Диаметр по линии вершины	М	2172±0,05	2120±0,05
Диаметр по линии	Д	0,866	0,866
Диаметр по диаметру	В	2050	9100
Обозначение чертёж			
Специального заказчика		74ГР-1014-80	74ГР-10180-80
Масштаб	В, С	В, С	В, С

- 1 Размеры для справок
- 2 *Размер выточки с диаметральным катетом 0,075, 0,025 мм к соответствующему лез. 2
- 3 Нормальный модуль: $\sqrt{0,25}$
- 4 Сборка лезвия с шарнирным валом
- 5 Сборка лезвия с шарнирным валом лез. 2
- 6 Детали не механические: производим по ДСТ Б 95 2606-90

74ГР-101070С	
Длина	Модуль
Вал	8,7 ± 0,1
Сторонний чертёж	Листов
	1
ФГУП ПО Север	

Формат Зона Поз	Обозначение		Наименование		Кол.	Приме- чание
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		
Перв. примен.						
						<u>Документация</u>
Справ. №	A2		74Г6Р-101.110СБ			Сборочный чертеж
						<u>Сборочные единицы</u>
	A4	1	74Г6Р-101.120			Сектор 1
	A4	2	74Г6Р-101.150			Вал 1 шт. допуск. замена на поз. 7
	A4	3	74Г6Р-101.160			Вал 1 шт. допуск. замена на поз. 8
	A4	4	74Г6Р-101.170			Вал 1 шт. допуск. замена на поз. 9
Взам. инв. №	A4	5	74Г6Р-101.200			Корпус 1
	A4	6	74Г6Р-101.250			Корпус 1
Подп. и дата	A4	7	74Г6Р-101.050			Вал 1 шт. допуск. замена
Инд. № подл.	74Г6Р-101.110					
	Разраб.	Скоморохова				Лит. 1 Листов 4
	Проб.	Данилова				
	Н.контр.	Нечесов				ФГУП ПО "Север"
Утв.	Екимов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						на поз. 2
A4		8	74Г6Р-1.01.060	Вал		1 шт. допуск замена на поз. 3
A4		9	74Г6Р-1.01.070	Вал		1 шт. допуск замена на поз. 4
				<i>Детали</i>		
A2		10	74Г6Р-1.01.111	Щит левый	1	
A2		11	74Г6Р-1.01.112	Гайка	1	
A4		12	74Г6Р-1.01.113	Изолятор	1	
A4		13	74Г6Р-1.01.114	Изолятор	1	
				<i>Стандартные изделия</i>		
		15		Перемычка А13-200 ГОСТ 18707-73	1	
				Болты ОСТ 95 14.35-73		
		16		M4-6g×20.109.30ХГСА.016	3	
		17		M4-6g×25.109.30ХГСА.016	2	

Листы и даты

Инд. № дораб.

Взам. инв. №

Листы и даты

Инд. № листа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

74Г6Р-1.01.110

Лист

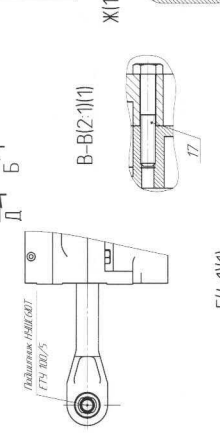
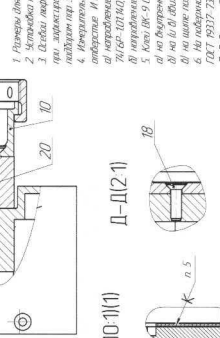
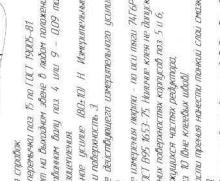
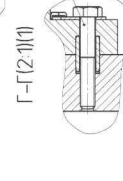
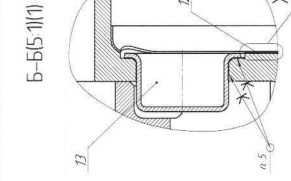
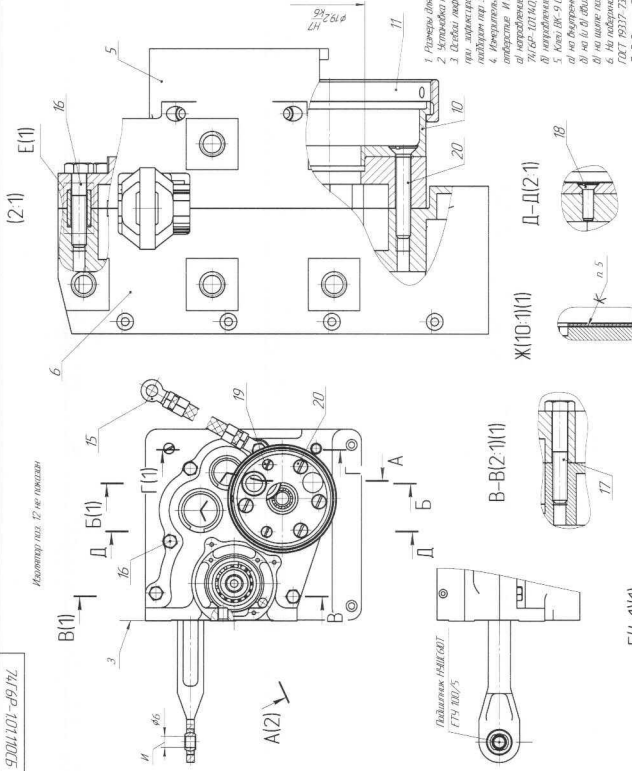
2

Копировал

Формат А4

97001101-09.174

Иллюстр. поз. 17 не показан



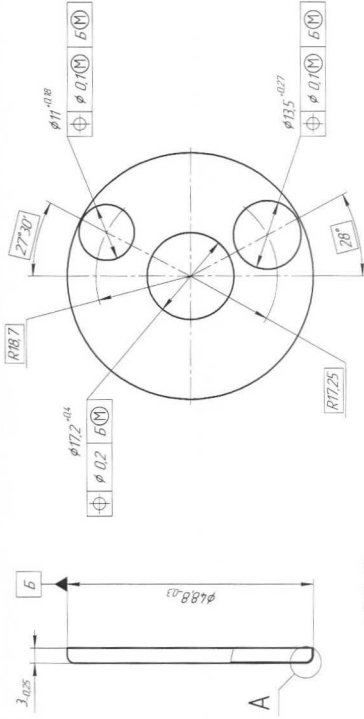
1 Размеры для справок
 2 Устаревшая маркировка поз. Б по ГОСТ 19026-01
 3 Ссылка на лист на болты и гайки в таблицах спецификации поз. 1 по ГОСТ 19026-01
 4 Измерительное устройство (ИЗУ) И Измерительные приборы (ИП) и измерительные инструменты - по листу 7476Р-101140
 5 Направление измерения марки - по листу 7476Р-101140
 6 Клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем на два контакта
 7 На выдержку герметичности корпуса поз. 5 и 6.
 8 На токи поз. 10 для клеммы штепсель.
 9 На шпале поз. 10 для клеммы штепсель.
 10 На герметичности привала клеммы поз. 10 см. 7476Р-101140
 11 Редуктор должен герметизироваться свободно без деформации и заклинивания

8 Болты поз. 15-17 и гайки поз. 18-20 ставить по ГОСТ 17176-01/104-2024, вид 23Ж
 9 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 10 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 11 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 12 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 13 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 14 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 15 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 16 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 17 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 18 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 19 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов
 20 Смазочное масло, шпатель, клей (К-9 ГОСТ 1905-85) или Клей (К-75) Наносить клеем без разрывов

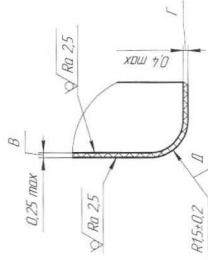
№	Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.
1		1	2023.12.11	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
<p>7476Р-101140СБ</p> <p>Редуктор</p> <p>Сборочный чертеж</p> <p>ФГУП ПО "Сбер"</p>							

74ГБР-101113

Rz 20 (✓/✓)



A(10:1)



1. Количество слоек ткани – 2.
2. Допускается складка ткани согласно контрольному образцу.
3. Пропитать компаундом ПК-11 ГОСТ 895 2373-83.
4. Расслаивание не допускается.
5. Переход размера r в пределах радиуса D .
6. Остальные технические требования по ГОСТ 895 2606-80.
7. Материал-заменитель. Картон электроизоляционный ЭВ1-0,2 ГОСТ 2824-86, при этом требования п. 3 допускается не выполнять.

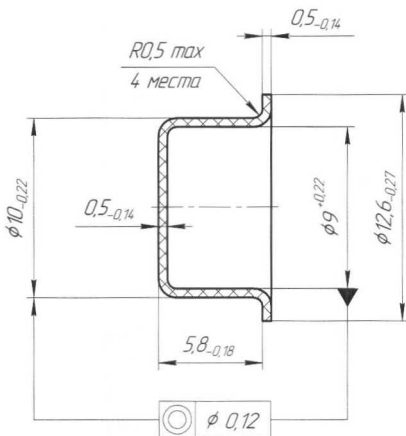
74ГБР-101113		Лист	Риски	Масштаб
Изолятор		1	042	2:1
		Лист	Высота	Г
33-100 ГОСТ 19907-83 ФГУП ПО "Север"				

74Г6Р-1.01.114

√ Ra 5,0

Перв. примен.

Станд. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

1. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Подп. и дата

Инд. № подл.

74Г6Р-1.01.114

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Скочинарова		
Проб.		Данилова		
Т.контр.				
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

Изолятор

Лист

Масса

Масштаб

0,26 г

5:1

Лист

Листов 1

Материал прессовочный АГ-4В ГОСТ 20437-89

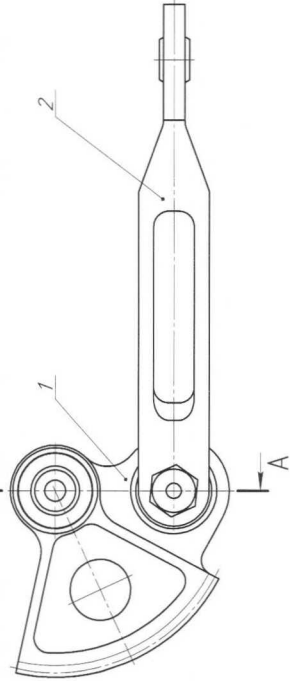
ФГУП ПО "Север"

Копировал

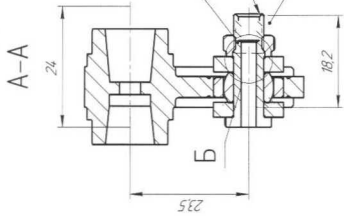
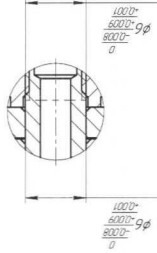
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Документация</i>						
А3			74Г6Р-1.01.120СБ	Сборочный чертеж		
<i>Сборочные единицы</i>						
А4	1		74Г6Р-1.01.130	Сектор	1	
А4	2		74Г6Р-1.01.140	Тяга	1	
<i>Детали</i>						
А3	4		74Г6Р-1.01.121	Болт	1	
А3	5		74Г6Р-1.01.122	Гайка	1	
74Г6Р-1.01.120						
Изм. Лист		№ док-м		Подп	Дата	
Разраб. Скоморохова						
Проб. Данилова						
Н.контр. Нечаев						
Утв. Екимов						
Сектор				Лист	Лист	Листов
						1
ФГУП ПО "Север"						

74ГР-101.20СБ



Б(4:1)



- 1 Размер для справок
- 2 Форма и размер развальцовки должны соответствовать контрольному образцу
- 3 Направление действующей нагрузки по оси тяги поз. 2.
4. Остальные технические требования по пункту 6.1 ГОСТ 3635-78 и ГОСТ 995 2606-90

74ГР-101.20СБ

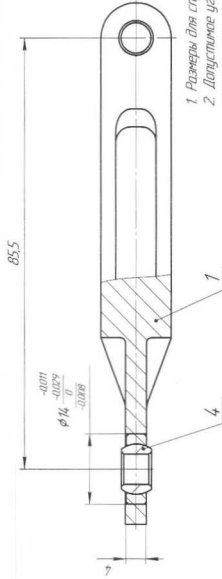
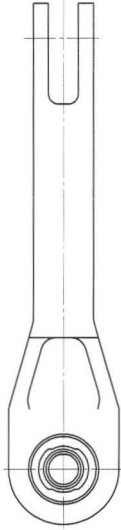
Сектор
Сборочный чертёж

№ п/п	№ докум	Исполнитель	Дата	Масштаб
1	74ГР-101.20СБ	И.И.И.	10.10.21	1:1
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

ФГУП ПО "Север"

Формат Листа Лист	Обозначение		Наименование		Кол	Приме- чание																																															
	Изм	Лист	№ док-м	Подп			Дата																																														
Лист Лист			<i>Документация</i>																																																		
	A3	74Г6Р-1.01.14.0СБ	Сборочный чертеж																																																		
			<i>Детали</i>																																																		
Лист Лист	A2	1 74Г6Р-1.01.14.1	Тяга		1																																																
			<i>Стандартные изделия</i>																																																		
		4	Подшипник НУШС6ЮТ ЕТУ 100/5		1																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3" style="text-align: center; font-size: 1.2em;">74Г6Р-1.01.14.0</td> </tr> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ док-м</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td></td> <td>Скомарохова</td> <td></td> <td></td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td></td> <td>Данилова</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Нечасов</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center; font-size: 1.2em;">ФГУП ПО "Север"</td> </tr> <tr> <td>Утв</td> <td></td> <td>Екимов</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											74Г6Р-1.01.14.0			Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата			Разраб		Скомарохова			Лит	Лист	Проб		Данилова				Листов							1	Н.контр.		Нечасов			ФГУП ПО "Север"		Утв		Екимов		
				74Г6Р-1.01.14.0																																																	
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата																																																	
Разраб		Скомарохова			Лит	Лист																																															
Проб		Данилова				Листов																																															
						1																																															
Н.контр.		Нечасов			ФГУП ПО "Север"																																																
Утв		Екимов																																																			
Тяга																																																					

74Г6Р-101.14.0СБ



1. Размеры для справок.

2. Допустимое любое сечение внешней обвязки подыльника поз. 4 от начального расположения -3° .

3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

ОСТ 1.0384.1-76

4. Заделка 1 - ОСТ 1.0384.1-76

5. В подыльник поз. 4 заложить смазку ВНИИ НП-274н ГОСТ 19337-73 по технологии предприятия-изготовителя в количестве 25 мм³.

Дет.		Лист		Максимально	
№ докум.	Изм.	№ докум.	Изм.	№ докум.	Изм.
74Г6Р-101.14.0СБ		30,7	21		
Тяга					
Сборочный чертёж					
74Г6Р-101.14.0СБ					
ФГУП ПО "Север"					

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
				Кольца ГОСТ 1394-86		
				Кольца А11 (Заготовка для 74Г6Р-101.206)	1	
				Кольца А19 (Заготовка для 74Г6Р-101.206-02)	1	
				Кольца А24 (Заготовка для 74Г6Р-101.206-03)	2	
				Подшипники ГОСТ 8338-75		
		12		Подшипник 26	1	
		13		Подшипник 1000085	1	
		14		Подшипник 1000901	1	
		15		Подшипник 6-1000802	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № д/дл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

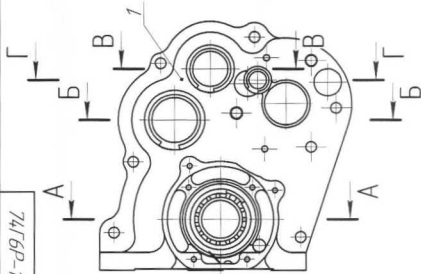
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

74Г6Р-101.200

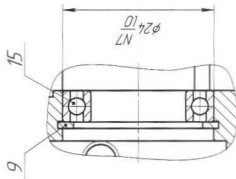
Лист

2

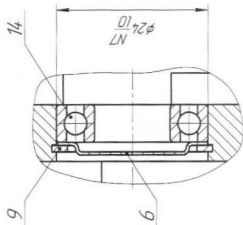
74Г6Р-101200СБ



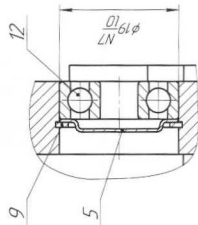
A-A(2,5:1)



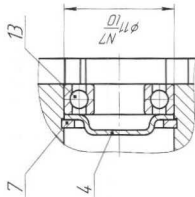
Б-Б(2,5:1)



В-В(2,5:1)



Г-Г(4:1)



1 Размеры для справок

2 Смазка ВНИИ НП-274и ГОСТ 19337-73 заливается в поддонник поз

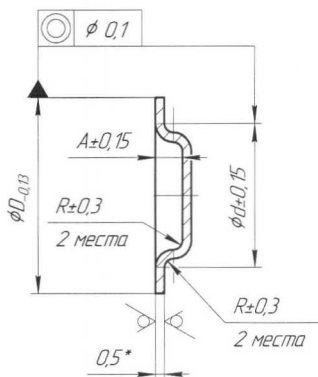
12 в количестве 177 мм³, в поддонник поз 13 - 37 мм³, вподдонник поз 14 - 230 мм³, в поддонник поз 15 - 160 мм³ по

технологии приготовления-изготовителя

3. Остальные технические требования по ОСТ 695 2606-90.

Мат. часть	№ докум.	№ изм.	Лист	Масса	Масштаб
Корпус	сверло	длина	1	225,72	1:1
Голова	длина	Листов	1		
Насос	№-час	Листов			
Упл.					
74Г6Р-101200СБ					
Корпус					
Сборочный чертёж					
ФГУП ПО "Север"					

74Г6Р-101.205

 $\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$ 

Обозначение	ϕD , мм	ϕd , мм	R, мм	A, мм	Площадь покрытия, дм^2
74Г6Р-101.205	10,9	8	0,5	1,5	0,023
-01	18,9	15,2	1	1,6	0,068
-02	23,9	19,5	1	1,6	0,104

- *Размер для справок.
- Покрытие Ц6. хр.
- Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.
- Материал-заменитель сталь 08кп ГОСТ 16523-97.

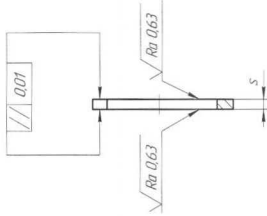
Подп. и дата				74Г6Р-101.205			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Карзик				-	--
Проб.		Палехин					
Т.контр.		Баранов			Лист	Листов	1
И.контр.		Нечасов			Лист		БТ -0,5 ГОСТ 19904-90
Утв.		Екимов			Лист		08кп ГОСТ 9045-93

Копировал

Формат А4

74ГР-101206

M/A



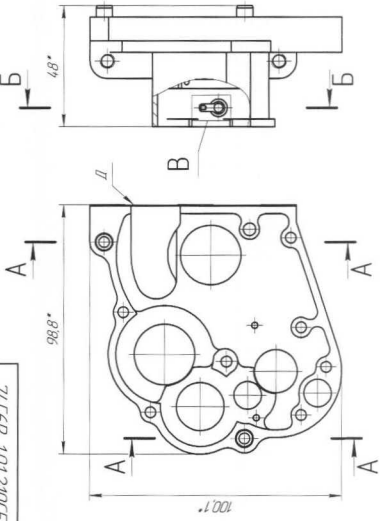
Обозначение	Заготовка Кольцо старорное ГОСТ 9394-86	S, мм	Площадь покрытия дм ²
74ГР-101206	Кольцо А11	0,8 ^{-0,05}	0,012
-01	Кольцо А14	0,8 ^{-0,05}	0,019
-02	Кольцо А19	0,8 ^{-0,05}	0,029
-03	Кольцо А24	1,0 ^{±0,05}	0,046

1. Размер после покрытия
2. Покрытие ЦЗ ХР
3. Остальные технические требования по ГОСТ 895 2606-90

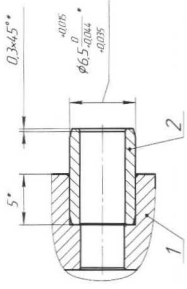
										74ГР-101206	
Изм	Лист	№ докум	Год	Дата	Исполн	Материал	Авт	Масса	Муромов	—	
Разработ		Король						0			
Проб		Левин									
Головер		Бурлаков									
Начерт		Иванов									
Умб		Григор									
											Кольцо старорное
											ФГУП ПО "Севвер"

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Лист		
							Лит	Листов	
<u>Документация</u>									
A3			74Г6Р-1.01.210СБ	Сборочный чертеж					
<u>Детали</u>									
A1	1		74Г6Р-1.01.211	Корпус	1				
A4	2		74Г6Р-1.01.212	Втулка	2				
<u>Стандартные изделия</u>									
		4		Заклепка 2x5.32.0-Вы(99,5)6 ГОСТ 10299-80	1				
		5		Лепесток 001 ОСТ 95 1358-73	1				
74Г6Р-1.01.210									
Изм. № лист	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лит	Лист	Листов
	Разраб		Скомарохова						1
	Проб		Палехин						
	Нконтр		Нечаев						
	Утв		Екимов						
ФГУП ПО "Север"									

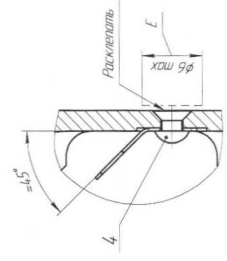
74Г6Р-1012ЮСБ



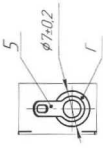
A-A(4:1)



B-B(4:1)



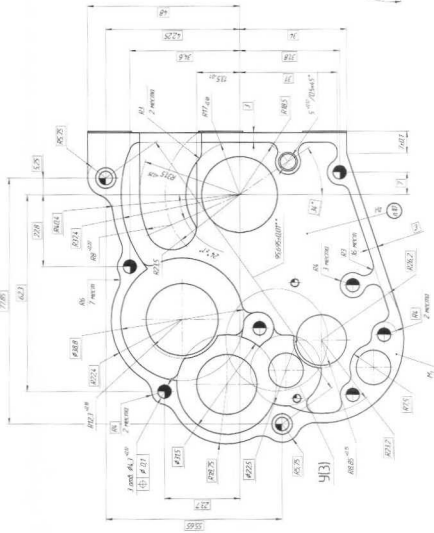
B(2:1)



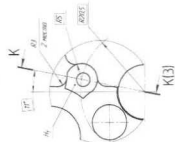
- 1 *Размеры для справок.
- 2 Контактную поверхность корпуса поз 1 под лепестком поз 5 зачистить до металлического блеска удалением слоя металла 0,3 мкм. Соприкасаемые поверхности корпуса поз 1 и лепестка поз 5 обработать непосредственно перед установкой заклепки поз 4. Зачищенную поверхность корпуса поз 1 выстругивать за габарит контактирующих поверхностей, покрыть лаком УР-231 УР-21-И-90. Допускается покрытие эпоксидной АК-070 по ГОСТ 95 1140-73. Переходное сопряжение между контактирующими поверхностями корпуса поз 1 и лепестком поз 5 не более 600 мкм. Нанесение лака (эпоксидной) не позднее 6 ч с момента начала выполнения пункта 2 ПТ.
- 3 Остальные технические требования по ГОСТ В95 2606-90.
4. Выступание заклепки поз 4 за поверхность Л устранить в зоне Е односторонне шлифовальной поверхностью R20.

74Г6Р-1012ЮСБ		Карпус		Сборочный чертёж	
Дат.	Испол.	Масштаб	Материал	Дат.	Испол.
		1916 г	11		
Изм.	Испол.	Составитель	Длина	Лист	Всего листов
		Дорожин		1	1
Исполн.	Провер.	Дорожин			
Черт.	Исполн.	Резаев			
		Калин			
ФГУП ПО "Севёр"					

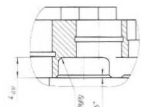
M12.5.11(1)



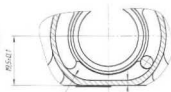
У12.5.11(3)



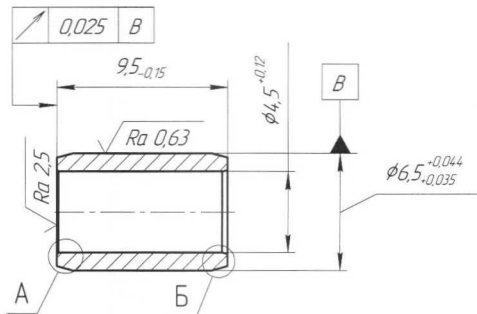
X-X(4-1)O(3)



M-11(2)

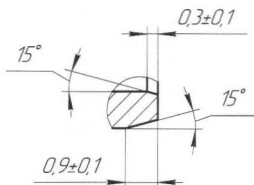
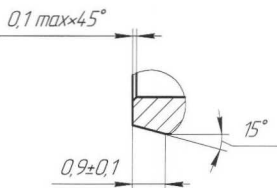


74Г6Р-1.01.212

 $\sqrt{Ra\ 5,0\ (\checkmark)}$ 

A(10:1)

B(10:1)



1. 32...35 HRC.

2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

74Г6Р-1.01.212

Изм. Лист. № докум. Подл. Дата

Разработ. Скамарохова

Пров. Данилова

Т.контр.

Н.контр. Нечаев

Утв. Екимов

Втулка

Лист. Масса. Масштаб

12 г 5:1

Лист. Листов 1

Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.
14.07.01.210

Строби. №

Подл. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Изм. № подл.

Формат Зона Лист	Обозначение		Наименование		Кол	Приме- чание				
	№	Изм.	№	Изм.						
Левый примен										
						<u>Документация</u>				
Справа №	A2		74Г6Р-1.01.250СБ			Сборочный чертеж				
						<u>Детали</u>				
	A3	1	74Г6Р-1.01.206			Кольцо стопорное				
		2	-01			Кольцо стопорное				
		3	-02			Кольцо стопорное				
Правый и дата		4	-03			Кольцо стопорное				
	A1	5	74Г6Р-1.01.251			Корпус				
	A4	6	74Г6Р-1.01.252			Стойка				
						Стандартные изделия				
Взлом, изм. №						Кольца ГОСТ 13941-86				
		-				Кольцо А11				
						(Заготовка для 74Г6Р-101206)				
Правый и дата										
Изм. № прав	Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата	
	Разраб		Данилюба							
	Проб		Палехин							
	Н.контр.		Нечаев							
	Утв		Екимов							
74Г6Р-1.01.250										
Корпус						Лит	Лист	Листов		
							1	2		
						ФГУП ПО "Север"				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		-		Кольцо А14 (Заготовка для 74Г6Р-101.206-01)	2	
		-		Кольцо А19 (Заготовка для 74Г6Р-101.206-02)	1	
		-		Кольцо А24 (Заготовка для 74Г6Р-101.206-03)	2	
				Подшипники ГОСТ 8338-75		
		8		Подшипник 6-1000802	1	
		9		Подшипник 26	1	
		10		Подшипник 1000085	1	
		11		Подшипник 1000901	1	
		12		Подшипник 2000087	1	
		13		Винт А.МЗ-6г×8.36.016 ОСТ 95 1439-73	2	
		14		Заклепка 2×6.32.0-Ви(99,5)6 ГОСТ 10299-80	1	
		15		Лепесток 001 ОСТ 95 1358-73	1	

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

74Г6Р-101.250

Лист

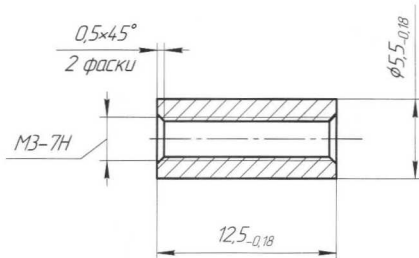
2

74Г6Р-101.252

 $\sqrt{Rz 20}$

Перв. примен.

Стрел. №



Подл. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

1. Покрытие Ан. Окс. нхр. Площадь покрытия $0,04 \text{ дм}^2$.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Подл. и дата

Инд. № подл.

74Г6Р-101.252

Изм. Лист № док. Подл. Дата

Разраб. Скомарохова

Проб. Палехин

Т.контр. Баранов

Н.контр. Нечаев

Утв. Екимов

Стойка

Лист Масса Масштаб

0,72 4:1

Лист Листов 1

Д16 Т ГОСТ 4784-97

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4