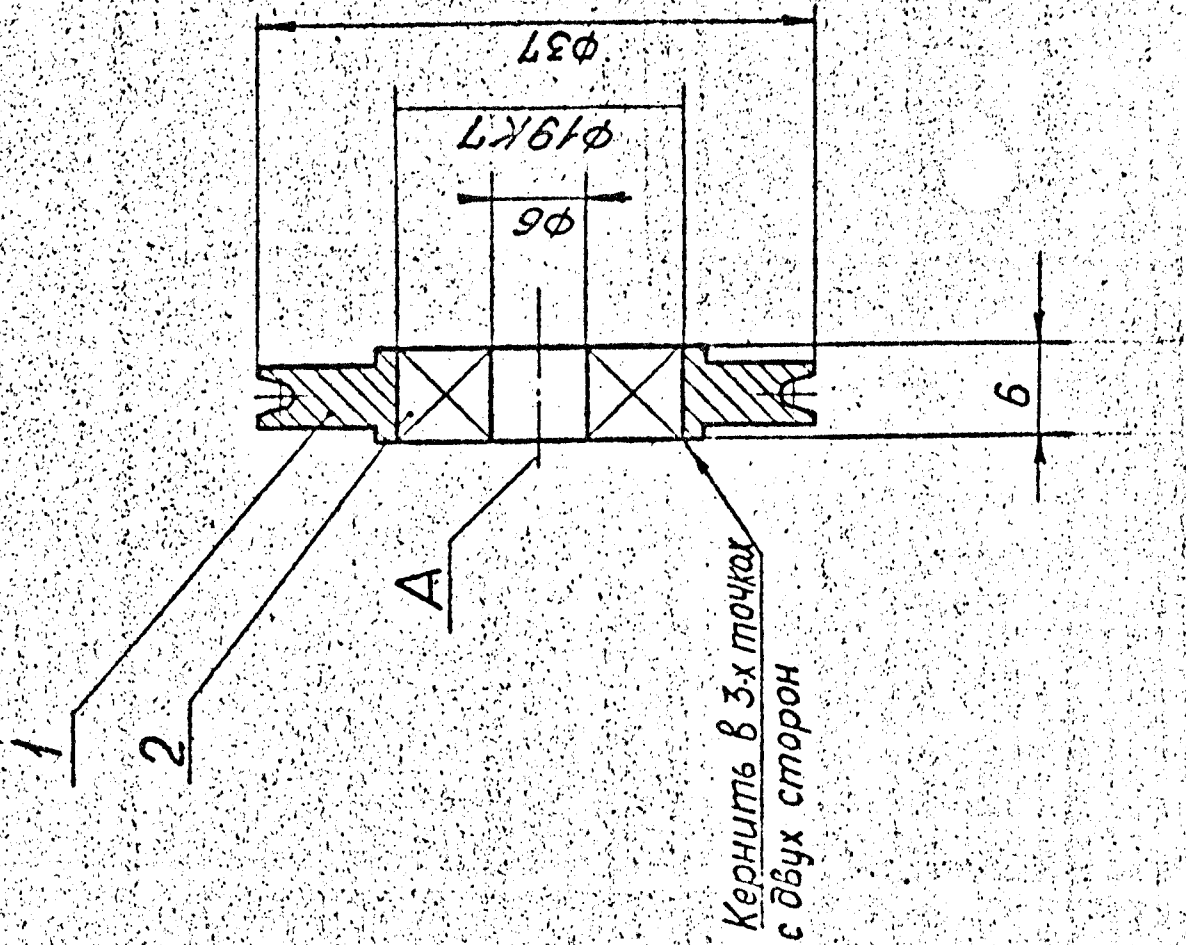


Л.54.150.01.140СБ



1. Размеры для справок.
2. Подшипники перед сборкой промыть бензином-растворителем ГОСТ 3134-78 и смазать смазкой ЖКсБ/15к1 (ЦИАТИМ-221) ГОСТ 9433-80.
3. Закрепление подшипника кернением контролируется нагрузкой не менее 2,94 Н (0,3 кгс), направленной вдоль оси А. Перемещение не допускается.

Лист № 01 из 01
Дата и подп. и дата
Лист № 01 из 01
Дата и подп. и дата

Л.54.150.01.140СБ		Лит.		Масса		Масштаб	
Ролик				0,04		2:1	
		Лист		Листов		1	
						Предприятие п.я. А-7631	