



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество

«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

(АО «СХК»)

ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ

(ОС)

08.04.2015

№ 14-421/

1388

К карточке № 901-SH-19819.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель ген.директора по
закупкам и логистике

Н.Н.Борисов

"07" апреля 2015 г.

Типовая форма технического задания
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного
технологического оборудования

Предмет закупки: Пруток титановый.

Техническое задание
на поставку товаров
для подразделений АО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.
- РАЗДЕЛ 4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.
- РАЗДЕЛ 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.
- Подраздел 5.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.
 - Подраздел 5.2 Требования к надежности.
 - Подраздел 5.3 Требования к исходным и эксплуатационным материалам.
 - Подраздел 5.4 Требования к маркировке.
 - Подраздел 5.5 Требования к упаковке.
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.

№ п/п	Наименование	Ссылка на нормативный документ (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ)	Ед.изм.	Количество
1	<p>Пруток ВТ8 КР130хНД М.</p> <p>Пруток круглый (КР) из сплава марки ВТ8 диаметром 130 мм немерной длины (НД), предназначенные для изготовления деталей механической обработкой (М).</p>	ОСТ1 90266-86	Кг	620

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ.

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом.

РАЗДЕЛ 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Прутки предназначены для изготовления деталей механической обработкой.

РАЗДЕЛ 4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

АО «СХК», Химико-металлургический завод.

РАЗДЕЛ 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Подраздел 5.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.

Диаметр прутков 130мм, предельное отклонение по диаметру прутков:

- горячекатаных $\pm 3,0$ мм;
- механически обработанных $\pm 1,25$ мм.

Прутки поставляются немерной длины.

Прутки изготавливаются из кованой заготовки в соответствии с требованиями отраслевой нормативно-технологической документации на прокатку прутков.

Прутки изготавливаются из сплавов марки ВТ8.

Прутки поставляются в горячекатаном состоянии без термической или механической обработки.

В соответствии с п.3.3. ОСТ1 90266-86 «Химический состав материала прутков должен соответствовать требованиям ОСТ1 90013-81»:

<i>Химический состав (%)</i>							<i>Ti – основа.</i>			<i>Примеси*.</i>		
<i>Al</i>	<i>Mo</i>	<i>Zr*</i>	<i>Sn</i>	<i>Si</i>	<i>Fe</i>	<i>C*</i>	<i>O2*</i>	<i>N2*</i>	<i>H2*</i>	<i>Σпрочих*</i>	<i>Cr+Mn*</i>	<i>Cu+Ni*</i>
<i>5.8-7.3</i>	<i>2.8-3.8</i>	<i>≤ 0.5</i>	<i>≤ 0.4</i>	<i>0.2-0.4</i>	<i>≤ 0.3</i>	<i>≤ 0.1</i>	<i>≤ 0.15</i>	<i>≤ 0.05</i>	<i>≤ 0.015</i>	<i>≤ 0.30</i>	<i>≤ 0.15</i>	<i>≤ 0.10</i>

В соответствии с п.3.7. ОСТ1 90266-86 «Механические свойства материала прутков, определяемые при нормальной температуре на отожженных образцах, вырезанных на расстоянии $\frac{1}{2}$ радиуса от поверхности прутка в продольном направлении, должны соответствовать требованиям таблицы 2 ОСТ1 90266—86, а именно:

*временное сопротивление - 95-120 МПа (кгс/мм²);
относительное удлинение – не менее 8 %;
относительное сужение – не менее 22 %;
ударная вязкость (КСУ) - не менее 3,0 кгсм/см²;
твердость по Бриннелю (диаметр отпечатка) – 3,2-3,7 мм».*

В соответствии с п.3.9. ОСТ1 90266-86 «Величина макрозерна прутков, определяемая по 10-ти балльной шкале должна быть не выше 8-ми баллов».

В соответствии с п.3.10. ОСТ1 90266-86 «Микроструктура прутков должна соответствовать 1-7 типу 9-ти типной шкалы».

Все остальные требования к показателям качества должны соответствовать ГОСТ 26492-85.

Подраздел 5.2 Требования к надежности.

Правила приемки и методы испытаний должны соответствовать требованиям ГОСТ 26492-85.

Методика контроля твердости должна соответствовать требованиям ГОСТ 9012-59.

Режимы термической обработки должны соответствовать требованиям инструкции №685-76.

Подраздел 5.3 Требования к исходным и эксплуатационным материалам.

Прутки изготавливаются из кованой заготовки в соответствии с требованиями отраслевой нормативно-технологической документации на прокатку прутков.

Прутки изготавливаются из сплавов марки ВТ8.

Химический состав материала прутков должен соответствовать требованиям ОСТ1 90013-81.

Подраздел 5.4 Требования к маркировке.

Требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению прутков должны соответствовать требованиям ГОСТ 26492-85.

Подраздел 5.5 Требования к упаковке.

Требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению прутков должны соответствовать требованиям ГОСТ 26492-85.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г., в последних редакциях.

Покупатель при получении товара проводит входной контроль каждой партии на соответствие документу о качестве и требованиям стандарта ОСТ1 90266-86.

Несоответствующая продукция передается Поставщику для замены на соответствующую требованиям стандарта ОСТ1 90266-86.

Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке продукции Поставщик в течение одного рабочего дня с момента отправки продукции отправляет Покупателю по факсу (или электронной почте) копии счёта-фактуры, товарной накладной, паспорта (сертификата) качества завода изготовителя, заверенные подписью руководителя и подлинной печатью Поставщика.

Оригиналы счёта-фактуры, товарной накладной, копия паспорта (сертификата) качества должны быть отправлены не позднее 5 календарных дней после отправки продукции в адрес Покупателя.

На момент поставки каждая партия прутков должна сопровождаться документом о качестве, удостоверяющим её соответствие требованиям стандарта ОСТ1 90266-86.

Поставка продукции без комплекта документов, перечисленных выше, не подлежит оплате до момента предоставления указанных документов.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с ГОСТ 26492-85.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 26492-85.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с требованиями изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с разделами 5 и 6 данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.

Каждая партия прутков должна сопровождаться документом о качестве, удостоверяющем её соответствие требованиям стандарта ОСТ1 90266-86.

В соответствии с п.6.3. ОСТ1 90266-86 «В документе о качестве должны указываться:

Наименование изготовителя;

Наименование потребителя;

Марка сплава;

Диаметр и назначение прутков;

Номер плавки и номер партии прутков;

Вес партии (нетто), количество прутков и их общая длина;

Результаты контроля качества;

Метод контроля механических свойств;

Режим термической обработки;

Температура полного полиморфного превращения;

Результаты контроля химического состава;

Номер стандарта ОСТ1 90266-86 и нормативно-технической документации.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Единица измерения - кг.

- Объемы ТМЦ могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя в пределах $\pm 10\%$ от указанного в разделе I количества. Согласование объемов с покупателем обязательно.

- Поставка в течение 30 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон, допускается досрочная поставка по согласованию с Покупателем.

- Место поставки продукции: автомобильным транспортом до терминала автотранспортной компании в г.Томске: далее самовывоз Покупателем до склада ОАО «СХК» (Томская область, г.Северск, ул. Предзаводская, 9).

Начальник ОС

 И.В. Булгакова


Главный специалист

 С.Н. Артельная

Ведущий специалист гр.металлов

 А.В. Балясников

Исполнитель, экономист МТС

 А.А.Георгиевская.
07.04.2015