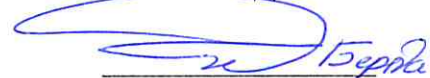


УТВЕРЖДАЮ



«11» 03 2014 г.

Предмет закупки  
«Поставка кирпичей шамотных»

г.Подольск  
2014

Техническое задание  
на поставку кирпичей шамотных

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

    Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

    Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Кирпич фасонный (ШБ-1)	Возможно в кирпичах фасонных вместо шамота марки ША и ШБ использовать огнеупорный бетон со следующими техническими характеристиками: - Плотность бетона, кг/м <sup>3</sup> , в пределах 2300-2400 -Массовая доля на прокаленное вещество, %: AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не менее 45 СаО в пределах 4-8 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не более 2,5 -Предел прочности при сжатии, после сушки при 110°С, МПа, 35 -Предел прочности при сжатии, после обжига при 1000°С, МПа, 20 -Термостойкость, водных теплосмен, не менее 20 -Усадка после нагрева до температуры применения, %, не более 0,7 -Огнеупорность, °С, не ниже 1690 -Максимальная температура применения (кратковременно) °С1450(1550)	черт. К-813-08, ГОСТ 390-96, кирпичи фасонные должны изготавливаться в соответствии НТД завода-изготовителя, при использовании огнеупорного бетона, соответствующего техническими характеристиками.	кг	4872	50 дней с даты заключения договора	Согласно ГОСТ 390-96, или в соответствии с НТД и требованиями к продукции, при использовании огнеупорного бетона.
2	Кирпич фасонный (ШБ-1)		черт. К-713-26/3, ГОСТ 390-96, кирпичи фасонные должны изготавливаться в соответствии НТД завода-изготовителя, при использовании огнеупорного бетона, соответствующего техническими характеристиками.	кг	10676		
3	Кирпич фасонный (ШБ-1)		черт. К-713-77, ГОСТ 390-96, кирпичи фасонные должны изготавливаться в соответствии НТД завода-изготовителя, при использовании огнеупорного бетона, соответствующего техническими характеристиками.	кг	5340		
4	Клин ребровый №45 (ШБ-II)		ГОСТ 8691-73	кг	708		
5	Кирпич прямой №5 (ШЛ-1,3)			кг	32396	30 дней с даты заключения договора	Согласно ГОСТ 8691-73
6	Кирпич прямой №6 (ШЛ-1,3)			кг	3408		

7	Кирпич пеностомитовый (КПД-400 К-2)	<p>п.1 Основные параметры и размеры: - Размер должен быть 230мм x 114мм x 65мм, предельное отклонение по длине <math>\pm 5</math>мм, по ширине <math>\pm 3</math>мм, по толщине <math>\pm 2</math>мм.</p> <p>п.2 Физико-механические показатели кирпича: - Плотность 400 (+90(-25)) кг/м<sup>3</sup>. - Теплопроводность, Вт/(м*К), при температуре: 25<math>\pm 5</math>°С не более 0,1 200<math>\pm 5</math>°С не более 0,120 400<math>\pm 5</math>°С не более 0,130 600<math>\pm 5</math>°С не более 0,150 - Предел прочности при сжатии, МПа, не менее 1,1 - Линейная температурная усадка при 900°С, %, не более 1,5</p>		кг	1528	40 дней с даты заключения договора	В соответствии с НТД и требованиями к продукции
---	---	---	--	----	------	------------------------------------	---

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 390-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Упаковка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 390-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется предприятием потребителем на основании с ГОСТ 390-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик совместно с продукцией обязан предоставить НТД, ТУ, ГОСТ, СТО, паспорта качества, сертификат соответствия.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции в соответствии с ГОСТ 390-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 5040-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 390-96, ГОСТ 8691-73 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

НТД завода-изготовителя – в бумажном виде заверенные печатью и подписью.

## РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	черт. Кирпич фасонный-К713-26-3	6
2	черт. Кирпич фасонный-К713-77	7
3	черт. Кирпич фасонный-К813-08	8