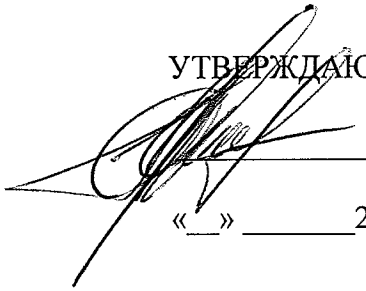


УТВЕРЖДАЮ



«_» _____ 2013 г.

Поставка поковок 22К
(кронштейны и штуцера).

г. Подольск

2013



Техническое задание
на поставку поковок 22К
(кронштейны и штуцера).

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Заготовки кронштейна и штуцера из стали марки 22К</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть не ранее 2013 года выпуска.</i>

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Заготовка кронштейн, ст.22К: (Размеры в чертежах указаны с учетом припуска по 5мм на сторону).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Поковка 22К КП 215 Гр. III , 350° С УЗК ТУ 302.02.092-90, остальные требования, а также размеры см. в чертежах: ОМ.428М.05.003, ОМ.428М.05.009, ОМ.428М.05.013, ОМ.428М.05.014, ОМ.428М.05.036. 2. Количество кронштейнов по чертежам: ОМ.428М.05.003 - 8шт., ОМ.428М.05.009 - 24шт., ОМ.428М.05.013 - 8шт., ОМ.428М.05.014 - 8шт., ОМ.428М.05.036 - 8шт. 3. Класс безопасности – «1». 4. Поковки поставляются после предварительной мех. обработки под УЗК после окончательной термообработки. <p>Заготовка штуцера ст.22К черт. ОМ.428М.05.01.049 (Размеры в чертеже указаны чистовые)</p> <p>Поковки поставляются после предварительной мех. обработки под УЗК после окончательной термообработки.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Поковка 22К КП 215 гр.III 350 °С Т_{ко}≤40 °С УЗК, ТУ 302.02.092-90, размеры см. в чертеже ОМ.428М.05.01.049 . 2. Контроль макроструктуры. 3. Контроль испытаний на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U согласно ТУ 302.02.092-90 7. 4. Контроль твердости. 5. Испытания на растяжение при нормальной температуре. 6. Испытания на растяжение при повышенной (350 С) температуре. 7. Подтверждение Т_{ко}≤40С. 8. Класс безопасности - «1». 9. Поковки поставляются после предварительной мех. обработки под УЗК после окончательной термообработки. <p>Поковки предназначены для: АЭС Тяньвань, ПГВ, блок 3,4.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки. • Контроль поковок должен проводиться в аккредитованной лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля.

- Для организаций, не осуществляющих непосредственное изготовление предмета закупки, обязательно предоставление копии дилерского или дистрибьюторского договора, документа от изготовителя указанного в заявке товара, подтверждающие право участника на законных основаниях предлагать такой товар в срок и на условиях, указанных в конкурсной документации.
- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал Плана качества для класса безопасности «1», оформленного в соответствии с НП-071-06, согласованный с Уполномоченной организацией и Заказчиком.
- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.
- Продукция импортного производства допускается с обязательным выполнением требований РД 03-36-2002 "Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения в Российской Федерации".

Подраздел 2.4 Требования к маркировке

Маркировать: марку материала, №чертежа, номер плавки, номер слитка, номер поковки, клеймо ОТК

Подраздел 2.5 Требования к упаковке

Специальная упаковка не требуется, поковки должны поставляться на ложементях

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.

Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал Плана качества для класса безопасности «1», оформленного в соответствии с НП-071-06, согласованный с Уполномоченной организацией и Заказчиком.

Для поставщиков продукции импортного производства: обязательное предоставление совместно с предметом закупки оригинала Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

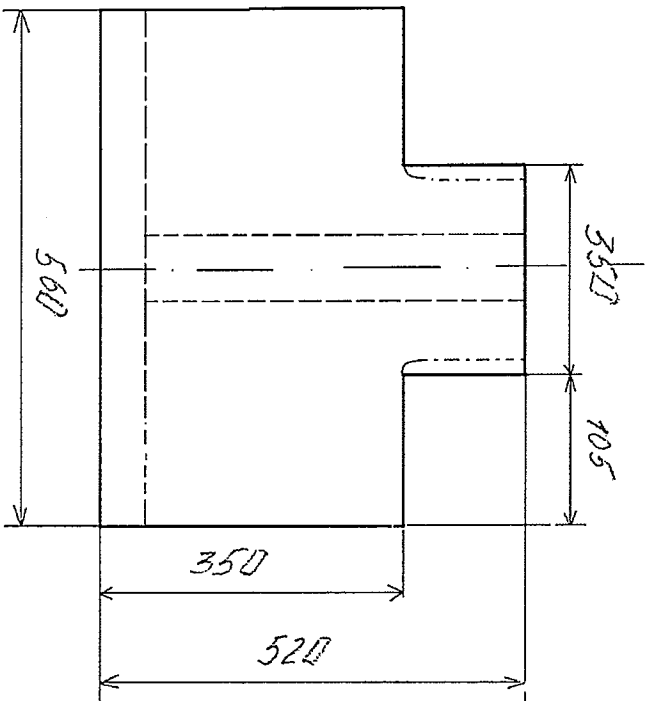
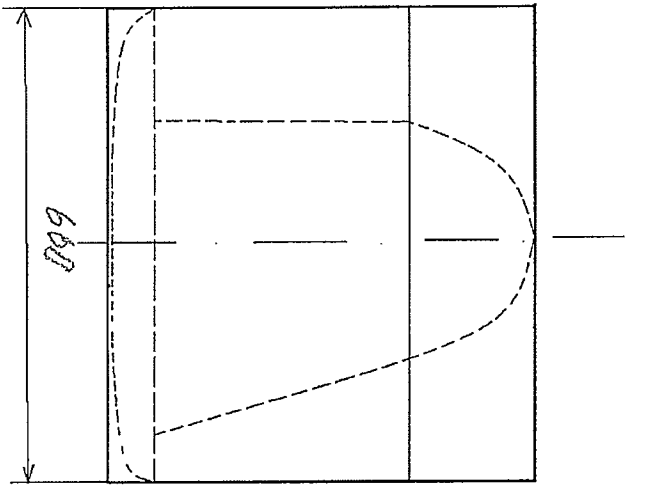
Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

<i>График поставки заготовок 22К:</i>			
<i>1-ый Этап</i>			
<i>Наименование</i>	<i>Номер чертежа</i>	<i>Количество, шт.</i>	<i>Срок поставки</i>
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.003</i>	<i>4</i>	<i>в течение 70 дней с момента подписания Спецификации/Договора</i>
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.009</i>	<i>12</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.013</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.014</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.036</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка штуцера</i>	<i>ОМ.428М.05.01.049</i>	<i>24</i>	
<i>2-ой Этап</i>			
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.003</i>	<i>4</i>	<i>в течение 180 дней с момента подписания спецификации/Договора</i>
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.009</i>	<i>12</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.013</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.014</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка кронштейна</i>	<i>ОМ.428М.05.036</i>	<i>4</i>	
<i>Заготовка штуцера</i>	<i>ОМ.428М.05.01.049</i>	<i>24</i>	

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование	Кол-во листов	Кол-во экз.
1	Чертеж заготовки кронштейна ОМ.428М.05.003	1	1
2	Чертеж заготовки кронштейна ОМ.428М.05.009 (-036)	1	1
3	Чертеж заготовки кронштейна ОМ.428М.05.013	1	1
4	Чертеж заготовки кронштейна ОМ.428М.05.014	1	1
5	Чертеж штуцера ОМ.428М.05.01.049	1	1
6	ТУ 302.02.092-90	39	1



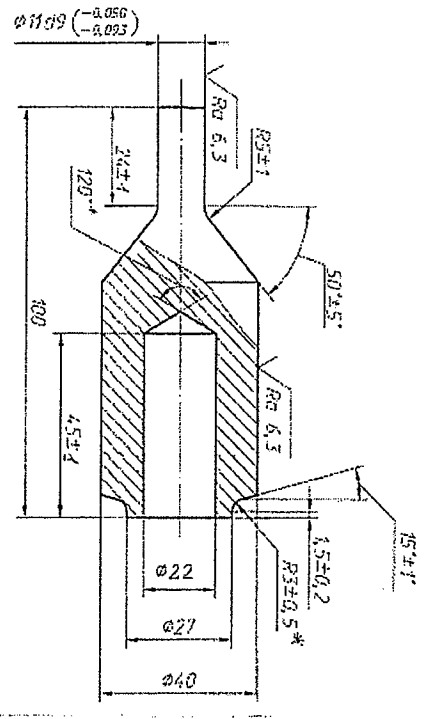
1. Поковки поставляются после предварительной н/о по ЧЗК после окончательной термобработки.
2. Поковка ЗК КП215 ПР. III 350 С, ТУ 30202092-90.
3. Шероховатость поверхности должна соответствовать ГОСТ 24507-80.
4. Контроль микроструктуры по ТУ 30202092-90.
5. ЧЗК согласно ТУ 30202092-90.
6. Контроль испытания на ударный излом по образцам с концентратором в виде U согласно ТУ 30202092-90.
7. Контроль твердости & испытание на растяжение при норм. температуре.
8. Испытания на растяжение при повышенном (350 С) температурре.
9. Класс безопасности - 1 по ПН АЭС-01-011-97.
10. Класс безопасности - 1 по ПН АЭС-01-011-97.
11. Поковки сортируются организаторы сертификации качества и ПК.
12. Наркобработка: марка материала № чермета, номер лодки, номер стали, номер лодки, Крайно ОТК.
13. Поковки сортируются организаторы сертификации код-во
14. Шпиховый лунный указан конструктором
15. Размеры нестандартные.

Экз. лист		Индекс	Вид	Дата	01.11.2018.05.013 Зосаковка крупншина	тип	Иско	Исполн
Разработ						лист		
Провер								
Темпер								
Сталь 22К ТУ 30202092-90								

Мож

OM.428M.05.01.049

√ R0.125 (√)



Исполнитель	Составитель	Проверка	Доработка

Исполнитель		Составитель		Проверка		Доработка	
Исполнитель	Составитель	Проверка	Доработка	Исполнитель	Составитель	Проверка	Доработка
OM.428M.05.01.049				Исполнитель			
Составитель				Проверка			
Дата				Доработка			
Исполнитель				Составитель			
Проверка				Доработка			
Дата				Доработка			

Map