

Согласовано:
Главный конструктор
СКБ АМ и ГНХ ОАО «ИК «ЗИОМАР»

Тренский В.Б.

Утверждено:
И.о. директора по закупкам
ОАО «ЗиО-Подольск»

Овчинников А.С.

Техническое задание (ЛЮТ №1)
на поставку Клапанов регулирующих типа «Диск» для ПВД Ростовской АЭС
РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование.	Основные технические характеристики товара.	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ).	Комплектность.	Ед. изм.	Кол. -во.	Срок поставки	Объём гарантий и гарантийный срок.
1	Клапан регулирующий типа «Диск» СКА 034.400.04.000-01.02 по ТУ 6981-494-08847871-07 или эквивалент*	Диаметр условный DN - 400 Давление расчетное P_r , МПа - 4,0 Расчетная температура рабочей среды T_r , °C 350 Рабочая среда - конденсат Перепад давления максимальный ΔP_{max} , МПа - 4,0 Пропускная способность K_v , м ³ /ч - 320 Материал корпуса - Сталь 22К Трубопровод (22К5), мм - 426х14 Диаметр расточки др. мм - 401 ^{+0,97} Разделка кромок трубопровод под сварку, 1-25 (С-25) согласно ПНАЭ Г-7-009-89 Тип исполнительного механизма - ЭПВ привод встроены (фланцевый) Исполнительный механизм - МЭОФ-1000/25-0,25У-09КА Номинальное время полного хода выходного вала (быстродействие), с - 25 Напряжение и частота питания - 380В, 50Гц Тип блока питания сигнализации положения вала (датчика) - Токовый датчик с выносным блоком питания Диапазон токового сигнала датчика положения, мА - (4-20) Класс и группа безопасности по НП-068-05 - ЗСПВ Категория сейсмостойкости по НП-031-01 - II Предусмотреть антикоррозионную вставку на выходном патрубке для клапана СКА 034.400.04.000-01.02	ТУ 6981-494-08847871-07	Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07	Шт.	4	До 30.06.2014г.	Гарантийный срок на поставленную продукцию 48 месяцев с момента поставки, но не более 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

2	Клапан регулирующий типа «Диск» СКА 034.300.04.000-03.02 по ТУ 6981-494-08847871-07 или эквивалент*	Диаметр условный DN - 300 Давление расчетное P_r , МПа - 4,0 Расчетная температура рабочей среды T_r , °C 350 Рабочая среда - конденсат Перепад давления максимальный ΔP_{max} , МПа - 4,0 Промысловая способность K_v , м ³ /ч - 140 Материал корпуса - 12Х18Н10Т Трубопровод (ØхS), мм - 325х12 Диаметр распылки dr, мм - 305 ^{±0,3} Разделка кромок трубков под сварку, 1-25-1 (С-42) согласно ПНАЭ Г-7-009-89 Тип исполнительного механизма - Эл/ привод встросный (фланцевый) Исполнительный механизм - МЭОФ-1000/25-0,25У-09КА Номинальное время полного хода выходного вала (выскачивания), с - 25 Напряжение и частота питания - 380В, 50Гц Тип блока питания сигнализации положения вала (датчика) - Токовый датчик с выносным блоком питания Диапазон токового сигнала датчика положения, мА - (4-20) Класс и группа безопасности по НП-068-05 - ЗСПШв Категория сейсмостойкости по НП-031-01 - II Дополнительные требования: Потребность в соединительной тяге - не требуется. Требования к электромагнитной совместимости: - группа исполнения - IV; - критерий качества - «А». Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 - УХЛ3.	ТУ 6981-494-08847871-07	Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07	Шт.	2	До 30.06.2014г.	Гарантийный срок на поставляемую продукцию 48 месяцев с момента поставки, но не более 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
---	---	---	-------------------------	---	-----	---	-----------------	--

* В случае предложения к поставке «эквивалента». Участник должен предоставить, техническое описание предлагаемого изделия, отражающее основные технические и технологические характеристики изделия, условия и область его применения и т.п., габаритные чертежи изделия, выполненные в соответствии с требованиями ЕСКД. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим, технологическим, массо-габаритным характеристикам и материальному исполнению запрашиваемому оборудованию.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2013 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

- 1.1 Оценка соответствия в форме приемки оборудования производится согласно Планам качества, согласованным Уполномоченной организацией, Генподрядчиком (ОАО «НИАЭП»), Гензаказчиком (ОАО «Дирекция единого заказчика» (ОАО «ДПЗ»), Покупателем и утвержденными Заказчиком-застройщиком Финалом ОАО «Конперн «Росэнергоатом» «Ростовская АЭС-3»
 - Приемка оборудования производится уполномоченной организацией.
 - В течение 20 календарных дней после подписания Договора/Спецификации на поставку продукции Покупатель сообщает Поставщику информацию о назначении уполномоченной организации для проведения приемки оборудования.
 - Поставщик обеспечивает разработку и согласование с уполномоченной организацией Планов качества на изготовление Оборудования, в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008 «Положение о контроле качества изготовления Оборудования для атомных станций» не позднее 10 дней до начала изготовления.
 - Поставщик обеспечивает представителем уполномоченной организацией и Покупателя условия, необходимые для осуществления контроля за качеством изготовления Оборудования и его испытаний в соответствии с Планами качества.
 - Поставка импортного оборудования производится в соответствии с требованиями РД-03-36-2002.
 - Перед началом изготовления Поставщик сообщает дату начала изготовления и предоставляет Покупателю: Лицензию и условия действия на право изготовления Оборудования для АЭС; Программу обеспечения качества ПОКАС (И) разработанную в соответствии с требованиями НП 011-99 "Требования к программе обеспечения качества для атомных станций"; Сертификат соответствия по системе ОИТ на поставляемую продукцию.
- Разработка и согласование технической документации, необходимой для изготовления, поставки и ввода в эксплуатацию клапанов регулирующих, выполняется силами и за счет Поставщика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- С поставляемой продукцией, не позднее даты её поставки и в количестве 5 экземпляров на бумажном носителе и 1 экземпляр на электронном носителе (диск, флешка), Поставщик предоставляет Покупателю документы, с обязательным их вложением по одному экземпляру или приложением к каждому товарополучающему месту, подтверждающие соответствие и качество поставляемой продукции:
- Паспорт на клапан с разделом включающим выписки из сертификатов на материалы;

- Оригинал Плана качества;
- Таблицы контроля качества;
- Выписка из расчета на прочность;
- Сборочный чертёж и конструкторская спецификация;
- Руководство по эксплуатации;
- Копия сертификата ОИТ;
- Решение о применении в случае поставки импортного оборудования оформленное в соответствии с требованиями РД-03-36-2002;
- Отчеты о несоответствии (при наличии);
- Копии сертификатов на материалы;
- Ведомость запасных частей;
- Ведомость эксплуатационных документов в соответствии с ГОСТ 2.610-2006
- Ученная версия ТУ завода-изготовителя, согласованного в установленном порядке;
- Комплектовочная ведомость;
- Упаковочные листы (на каждое отгрузочное место);
- Отгрузочные спецификации (на каждую партию отгруженной продукции)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно требований ТУ 6981-494-08847871-07

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

нет

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

нет

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

