

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ХМЗ

 Н.Г. Мелников

2012

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

На демонтаже камер М1245 улицы ЛТ, зд935

Исполнитель ремонта ООО «СибРегионПромсервис»

Составил:



А.А. Кузнецов

Контроль сетка условный тpyда IV сетка

Исполнительное зпнго



С.В. Крылов



# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Лист 2  
Листов 3

Вид ремонта и наименование работ

Дефектная ведомость №1245 от 11.06.93г

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Материалы и оборудование, подлежащее списанию	кол-во	примечание
1	Изготовить опорные стойки в количестве 5 шт. (110х50х100 мм) в количестве 5 шт.	1 тонна конст. ручной	1,14 0,076х1,5			
2	Установить опорные стойки в код корабля транспортёр. сделать стойки опирающиеся на декоративные колонны	1 тонна конст. ручной	1,14 0,076х1,5			
3	Дефектная ведомость на изготовление стальных шаровых подшипников 2 мм. диаметр шаров 250 мм. Определить объём работы по изготовлению шаровых подшипников (определить количество шаров 0,270мм, L=2,5м. сжатый воздух, в том числе, расход: 120мм, обшая длина 7м	1 тонна конст. ручной	2,505 0,027-0,07-0,07 7,х1,5			
4	Монтаж, демонтаж декоративной катки и тисельера, из верха, шести железных. Присоединить к поручню железную трубу №10 длиной 1600мм (высота 2 м). сделать длинный стальной катерок. Установить подкатерок из нержавеющей ст. L=1-3 мм и катерок из нержавеющей ст. L=2 мм (высота 8 мм)	1 тонна конст. ручной	6 0,4х1,5			
5	Закрыть скважину наружная поверхность к корпусу, таканью №1 пружин. в количестве 6 штук вой	1 тонна конст. ручной	0,75 0,05х1,5			
6	Изготовить и установить (32шт.) в переделаные крепления (32шт.) для установки привода вращательного механизма в транспортёр (3000). Типа: винтовой. Диаметр: 200мм. Высота: 1000мм. Высота: 1000мм. Диаметр: 200мм. Высота: 1000мм.	1 тонна конст. ручной	1,5 0,05-0,05 х1,5			
7	Изготовить и установить (32шт.) в переделаные крепления (32шт.) для установки привода вращательного механизма в транспортёр (3000). Типа: винтовой. Диаметр: 200мм. Высота: 1000мм. Высота: 1000мм. Диаметр: 200мм. Высота: 1000мм.	1 тонна конст. ручной	1,5 0,05-0,05 х1,5			
8	Напыление полиметаллического покрытия на поверхность основного шатра, и скелетного шатра-четырех. Прокрасить прокаточный шатер - катерок и стелки подкаточной лентой и ленткой	100м <sup>2</sup> поверхности подкрытия	7,65 0,51х1,5			
9	Напыление полиметаллического покрытия на поверхность основного шатра, и скелетного шатра-четырех. Прокрасить прокаточный шатер - катерок и стелки подкаточной лентой и ленткой	100м <sup>2</sup> поверхности подкрытия изоляции	2,1 0,14*1,5			
10	Работа по ремонту пола из полиметалла	100м <sup>2</sup> поверхности подкрытия	2,1 0,14*1,5			

