

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «ГНЦ НИИАР»

 А.Л.Петелин

« » 2014г

Техническое задание

на поставку стандартного промышленного оборудования
для ОАО «ГНЦ НИИАР»

Предмет закупки:

Поставка агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД
для нужд ОАО «ГНЦ НИИАР».

г. Димитровград 2014

Содержание

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
1.1. наименование.....	3
1.2. Сведения о новизне	3
1.3. Код ОКДП. ОКВЭД	3
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
4.1. Основные параметры и размеры	3
4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели..	3
4.3. Требования по надежности.....	4
4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования.....	4
4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	4
4.7. Требования к электропитанию.....	4
4.8. Требования к КИП и А	5
4.9. Требования к комплектности	5
4.10. Требования к маркировке	6
4.11. Требования к упаковке	7
5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	8
5.1. Порядок сдачи и приемки	8
5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования	8
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.....	9
7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.....	9
8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.....	9
9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.....	10
10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.....	10
11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	10
12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	10
13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ...	11
14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	11
15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ.....	11
16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	11
17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА	12
18. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ.....	12
19. МЕСТО ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ДОПУСКА.....	12
20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	12
21. ПРИЛОЖЕНИЕ №1 на 5-ти листах.....	13

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1. *наименование.*

Агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД на раме.
Тип - 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог».

1.2. *сведения о новизне.*

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

На табличке завода-изготовителя год выпуска оборудования должен быть не ранее 2014 г. В паспорте насосного агрегата штамп ОТК завода-изготовителя не ранее 2014 года. Заводские испытания насосного агрегата должны быть проведены не ранее 2014 года, о чем должны быть записи в формуляре на насосный агрегат, который является неотъемлемой частью комплекта, передаваемой Поставщиком, технической документации на оборудование.

1.3. *код ОКДП, ОКВЭД.*

Код ОКДП - 2912100 (насосы центробежные).

Код ОКВЭД - 29.12.2 (производство насосов для перекачивания жидкостей и подъемников жидкостей).

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» предназначен для замены физически изношенного насосного агрегата 10АХ-9И-1, эксплуатирующегося в составе первого контура ИЯУ РБТ-6. Насосный агрегат служит для перекачки дистиллированной воды по замкнутому контуру.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Требования:

- к климатическому исполнению: УХЛ по ГОСТ 15150-69;
- к категории размещения оборудования: 4 по ГОСТ 15150-69;
- к типу атмосферы: эксплуатация в макроклиматических районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150-69;
- к месту установки: помещение, оборудованное вентиляцией и канализацией, находящееся внутри отапливаемого и вентилируемого производственного здания.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

4.1. *Основные параметры и размеры.*

Габаритные размеры агрегата, мм

- длина – 2150
- ширина – 640
- высота – 1055;

Масса агрегата, кг, – 1450;

4.2. *Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели.*

Перекачиваемая среда	–	дистиллированная вода.
Напор насоса, м	-	32
Частота электродвигателя, об/мин –		1450
Мощность двигателя, кВт –		110

Тип электродвигателя – 5AM280S4
Направление вращения двигателя и рабочего колеса
(если смотреть со стороны двигателя) – против часовой стрелки
Подача (номинальная), м³/час – 500
Масса агрегата, не более, кг – 1450
Внутренний диаметр напорного патрубка – 175 мм
Внутренний диаметр всасывающего патрубка – 250 мм
Геометрические присоединительные размеры, размеры фланцев согласно приложения №1.

4.3. Требования по надежности.

- срок службы: не менее 10 лет;
- назначенный ресурс: не менее 10 лет;

4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

Агрегат электронасосный 1AX250-200-315-И-СД «или его аналог» должен поставляться на раме в готовом к монтажу виде с набором заводских анкерных болтов для крепления рамы с агрегатом к фундаменту. В комплект поставки должна входить пусковая и защитная аппаратура, приборы КИП.

4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию.

Агрегат электронасосный 1AX250-200-315-И-СД «или его аналог».

Основные составные части и комплекты, входящие в агрегат:

- центробежный горизонтальный консольный одноступенчатый насос для перекачивания химически активных жидкостей 1AX250-200-315-И-СД «или его аналог»;
- привод насоса от электродвигателя через муфту;
- двойное сальниковое уплотнение;
- мощность электродвигателя – 110 кВт, – 380 В;
- комплект монтажных частей -1 шт.;
- комплект заводских анкерных болтов для крепления рамы агрегата к фундаменту;
- одиночный комплект ЗИП, расходных материалов, включая подшипники, вал и рабочее колесо – 1 шт.;

Гарантийный срок службы агрегата и комплектующих – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

Запасные части и принадлежности не должны являться уникальными изделиями.

Запасные и сменные части агрегата должны иметься в наличии (или под заказ) у Поставщика.

4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.

Агрегат электронасосный должен обеспечивать требуемую производительность в течение назначенного срока эксплуатации.

Внешние и внутренние поверхности узлов агрегата должны быть устойчивыми к неагрессивным моющим жидкостям.

4.7. Требования к электропитанию.

Привод насоса от электродвигателя через муфту.

Мощность электродвигателя – 110 кВт, тип – 5AM280S4, переменный трехфазный ток, частота -50 Гц, напряжение – 380 В;

4.8. Требования к КИП и А.

В состав КИП должны, как минимум, входить:

- манометр для замера давления на напоре агрегата;
- амперметр для контроля тока нагрузки;
- вольтметр для контроля напряжения на двигателе;
- прибор контролирующий уровень вибрации агрегата

Класс точности приборов КИП должен быть не ниже 1,5.

4.9. Требования к комплектности.

Комплект поставки:

- Агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» - 1шт.
- Комплект монтажных частей – 1шт.
- Комплект заводских анкерных болтов для крепления рамы агрегата к фундаменту – 1 комплект;
- Одиночный комплект ЗИП (прокладки регулировочные - комплект, сальниковая набивка - комплект, комплект подшипников насоса и электродвигателя, вал и рабочее колесо насоса – по одной штуке).
- Ведомость эксплуатационных документов на русском языке – 1шт.
- Комплект эксплуатационных документов согласно ведомости эксплуатационных документов на русском языке – 1шт.
- Техническое описание и руководство по эксплуатации агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналога» на русском языке - 1экз.
- Формуляр на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» - 1шт.
- Комплект схем принципиальных на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» - 1экз.

Технические характеристики оборудования поставляемого в комплекте:

№ п/п	Наименование	Технические характеристики/требования	Кол-во	Срок гарантии
1	агрегат электронасосный центробежный	Тип - 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» Технические характеристики: Перекачиваемая среда – техническая вода. Напор насоса, м - 32 Частота электродвигателя, об/мин – 1450 Мощность двигателя, кВт – 110 Направление вращения двигателя и рабочего колеса (если смотреть со стороны двигателя) – против часовой стрелки Расположение напорного патрубка (если смотреть со стороны двигателя) – горизонтальное вправо Подача, м ³ /час – 500 Масса агрегата, не более, кг – 1450 Габаритные размеры агрегата, мм - длина – 2150 - ширина – 640	1 шт.	не менее 2-х лет с момента ввода в эксплуатацию

№ п/п	Наименование	Технические характеристики/требования	Кол-во	Срок гарантии
		<p>- высота – 1055</p> <p>Внутренний диаметр напорного патрубка – 175 мм</p> <p>Внутренний диаметр всасывающего патрубка – 250 мм</p> <p>Геометрические присоединительные размеры, размеры фланцев согласно приложения №1.</p> <p>Привод насоса от электродвигателя через муфту.</p> <p>Двойное сальниковое уплотнение.</p> <p>Тип электродвигателя – 5AM280S4, мощность – 110 кВт, переменный трехфазный ток, частота -50 Гц, напряжение – 380 В</p> <p>- манометр для замера давления на напоре агрегата;</p> <p>- амперметр для контроля тока нагрузки;</p> <p>- вольтметр для контроля напряжения на двигателе;</p> <p>- прибор контролирующий уровень вибрации агрегата</p> <p>- комплект монтажных частей -1 шт.;</p> <p>- комплект заводских анкерных болтов для крепления рамы агрегата к фундаменту – 1 шт.;</p> <p>- одиночный комплект ЗИП расходных материалов, включительно подшипники, вал и рабочее колесо – 1 шт.</p>		
2	ЗИП к агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД	<p>1. Комплект регулировочных прокладок.</p> <p>2. Комплект сальниковой набивки.</p> <p>3. Комплект подшипников насоса.</p> <p>4. Комплект подшипников электродвигателя.</p> <p>5. Вал насоса.</p> <p>6. Рабочее колесо насоса.</p>	По 1 шт.	2 года
3	Комплект монтажных частей к агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД	Комплект монтажных частей согласно монтажной схемы по заводской инструкции на агрегат.	1 шт.	2 года

Поставка оборудования производится комплектом, поставка по частям не допускается. Не допускается поставка опытных (выставочных) образцов. Поставляемые изделия должны выпускаться серийно.

4.10. Требования к маркировке.

Агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» должен быть снабжен фирменной табличкой, изготовленной в соответствии с ГОСТ 12969-67 и ГОСТ 12971-67 и укрепленной на одной из корпусных деталей на видном месте. Табличка должна содержать следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя;
- условное обозначение агрегата;
- номинальные значения производительности, давления нагнетания;
- масса агрегата;
- порядковый номер по системе нумерации изготовителя;
- местонахождения изготовителя;

- год выпуска;
- номер технических условий на агрегат;
- клеймо технического контроля.

Запасные части, монтажные части, инструмент и принадлежности должны быть промаркированы нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке согласно указаниям рабочих чертежей.

Маркировка транспортной тары и ящика ЗИП должна быть произведена в соответствии с ГОСТ 14192-77 по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Ящики с запасными частями, инструментом и принадлежностями должны быть опломбированы.

Ремонтный разъем насоса, крышки подшипниковых узлов, муфтовое соединение валов двигателя и насоса должны быть опломбированы.

4.11. Требования к упаковке.

Перед упаковкой наружные неокрашенные поверхности насоса, внутренняя полость, запасные части должны быть законсервированы.

Вариант защиты внутренних поверхностей насоса ВЗ-1 (минеральное масло с 15-25% присадки АКОР-1 ГОСТ 15171-78). Вариант внутренней упаковки – ВУ9, запасных частей – ВУ-1. Для всех открытых обработанных, но не окрашенных частей деталей - вариант защиты ВЗ-4 (смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 или другая по условиям поставки). Срок действия консервации насоса – 3 года, запасных частей – 5 лет, при условии хранения по группе 4(Ж2) для общепромышленной поставки ГОСТ 15150-69. Методы консервации должны обеспечивать расконсервацию без разборки насоса. Упаковка насоса (агрегата) производится в соответствии с требованиями действующих стандартов и чертежей. Категория упаковки насоса (агрегата) КУ-1, запасных частей - КУ-1 ГОСТ 23170-78. Насос (агрегат) должен поставляться в ящике на деревянных салазках. Эксплуатационная документация в водонепроницаемом пакете должна быть упакована в водонепроницаемые бумагу или пакеты и уложена в корыто сбора протечек насоса. Допускается укладывать эксплуатационную документацию в клеммную коробку двигателя.

Запасные части, принадлежности и контрольно-измерительные приборы должны быть завернуты в парафинированную бумагу, обмотаны лентой с липким слоем и упакованы в картонную трубку или полиэтиленовый пакет, или уложены в ящик, изготовленный по документации предприятия-изготовителя, который устанавливается в таре (ящике) насоса (агрегата) или крепится на раме агрегата. Упаковка агрегата должна обеспечивать сохранность агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналогу» при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении и необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических, биологических). Входной и выходной патрубки насоса должны быть герметично закрыты, исключая попадания посторонних предметов в проточную часть насоса.

На наружной поверхности упаковки должны быть нанесены также манипуляционные знаки «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192-96.

Упаковка должна быть рассчитана для перевозки автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом.

Оборудование в заводской упаковке должно допускать транспортирование закрытым автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом на любые расстояния при температуре от минус 20 до 50 °С.

Транспортная тара должна иметь приспособления для выполнения погрузочно-

разгрузочных работ и надежного крепления при транспортировании.

В тару должен быть вложена документация:

- комплект документации на агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналогу», включающий в себя паспорт, описание и руководство по эксплуатации, комплект схем принципиальных. Вся документация должна быть на русском языке.
- документация на монтаж и эксплуатацию агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналогу», инструкция по монтажу, вводу в эксплуатацию, формуляр на агрегат.
- сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р Госстандарта РФ на отгруженное оборудование, удостоверение качества, паспорт оборудования.

При получении агрегатов производится внешний осмотр упаковки. Проверяется сохранность тары перед вскрытием. Проверка комплектности поставки производится сразу же после вскрытия упаковки. Проверяется сохранность и целостность пломб завода-изготовителя. Производится внешний осмотр агрегата на предмет наличия повреждений. Результаты осмотра отражаются в акте-приемки.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

5.1. Порядок сдачи и приемки.

По требованию Заказчика Поставщик должен обеспечить предварительную приемку всего комплекта, поставляемого оборудования и документации, до начала его упаковки в транспортную тару. Предварительная приемка производится на территории Поставщика. По результатам предварительной приемки составляется акт в двух экземплярах за подписями Поставщика и Заказчика.

Заказчиком при получении агрегатов производится внешний осмотр упаковок. Проверяется сохранность тары перед вскрытием. Проверка комплектности поставки производится сразу же после вскрытия упаковок. Проверяется сохранность и целостность пломб завода-изготовителя. Производится внешний осмотр агрегатов на предмет наличия повреждений. Результаты осмотра отражаются Заказчиком в акте приемки.

По требованию Заказчика Поставщик обязан направить своего представителя для проведения входного контроля поставленного оборудования на территории Заказчика.

5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов.

Вместе с поставляемым стандартным промышленным оборудованием, Поставщик обязан передать Заказчику комплект документации на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог».

Комплект документации на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» должен включать в себя паспорт, описание и руководство по эксплуатации, комплект схем принципиальных.

Должна быть документация на монтаж и эксплуатацию агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог», инструкция по монтажу, вводу в эксплуатацию, формуляры на каждый агрегат.

Поставщик должен предоставить сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р Госстандарта РФ на отгруженное оборудование, удостоверение качества, паспорт оборудования.

Вся документация должна быть на русском языке.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.

Упаковка должна обеспечивать сохранность агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог», при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении и необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических, биологических).

На наружной поверхности упаковки должны быть нанесены также манипуляционные знаки «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192-96.

Упаковка должна быть рассчитана для перевозки автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом.

Оборудование в заводской упаковке должно допускать транспортирование закрытым автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом на любые расстояния при температуре от минус 20 до 50 0С.

Транспортная тара должна иметь приспособления для выполнения погрузочно-разгрузочных работ и надежного крепления при транспортировании.

Оборудование должно поставляться поагрегатно (где агрегат это агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог»), законсервированным и упакованным, в соответствии с требованиями п.4.11 данного ТЗ.

Ответственность за достаточность и надежность упаковки оборудования для обеспечения его сохранности при транспортировании несет Поставщик.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.

Поставщик обеспечивает хранение оборудования, подготовленного к отправке Заказчику, в сухом, охраняемом помещении, в опломбированной транспортной упаковке.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Гарантийный срок эксплуатации агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналогу», должен быть не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения агрегату электронасосному 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналогу» в законсервированном виде до ввода в эксплуатацию должен быть не менее 36 месяцев с даты поставки Заказчику.

Поставщик обязан заменить за свой счёт некачественное оборудование в течение 30 дней с момента получения извещения о поступлении некачественного оборудования, либо в течение 15 дней возратить денежные средства, уплаченные Покупателем за некачественное оборудование.

Оборудование должно иметь сертификат соответствия.

Доставка оборудования должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счет-фактура, накладная);

В течение 5 дней после отгрузки Поставщик должен направить в адрес Покупателя по факсу и почтой счёт-фактуру с указанием даты и номера договора, оформленный согласно Постановлению Правительства РФ от 02.12.2000 № 914 (с изменениями и дополнениями). В счете-фактуре указать наименование Покупателя и грузополучателя - Открытое акционерное общество «Государственный научный центр- Научно-исследовательский институт атомных реакторов» или краткое – ОАО «ГНЦ НИИАР»;

Поставщик должен направить Покупателю в день отгрузки по факсу товарно-транспортную накладную на отгруженную продукцию. Оригинал товарной накладной формы ТОРГ-12 Поставщик направляет вместе с отгруженной продукцией.

Доставка включена в стоимость Товара.

Поставка Товара осуществляется на склад Покупателя.

Поставщик обязан:

После наступления срока поставок, в течение 30-и рабочих дней с момента поступления запроса Покупателя, осуществить поставку оборудования. Доставка оборудования должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счет-фактура, накладная, гарантийное обязательство);

Обеспечить доставку оборудования в сервис от Покупателя и обратно из сервиса к Покупателю осуществляется силами и за счёт Поставщика;

Обеспечить время реакции на запрос не более 1 рабочего дня, выполнение ремонта в течение не более 7 рабочих дней, при условии наличия запчастей.

Обеспечить предоставление отчетности по сервисному обслуживанию по запросу Покупателя.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

Поставляемое оборудование должно обеспечивать доступность для планового технического обслуживания, согласно заводским инструкциям по эксплуатации агрегата, силами обслуживающего персонала.

Поставляемое оборудование должно предусматривать возможность замены узлов и комплектующих силами специализированной ремонтной организации.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Для поставляемого оборудования заводскими инструкциями по эксплуатации должны быть установлены виды, объемы и периодичность технического обслуживания.

В течение гарантийного срока хранения и эксплуатации поставленного оборудования устранение заводских дефектов обеспечивает Поставщик за свой счет.

Монтаж оборудования выполняется Заказчиком.

Обучение персонала Заказчика не требуется.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Поставляемое оборудование должно ограничивать свое воздействие на окружающую среду значениями, не превышающими значения, установленные действующими нормативными документами.

По окончании срока службы поставленное оборудование утилизируется Заказчиком с соблюдением требований действующих нормативных документов.

12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.

Поставляемое оборудование должно удовлетворять требованиям:

- к климатическому исполнению: УХЛ по ГОСТ 15150-69;
- к категории размещения оборудования: 4 по ГОСТ 15150-69;
- к типу атмосферы: эксплуатация в макроклиматических районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150-69.

Поставляемое оборудование должно предусматривать наличие защитного заземления в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75. Места подключения заземления должны быть указаны на монтажных чертежах поставляемого оборудования.

13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

Поставляемое оборудование должно удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69 (по климатическому исполнению, по категории размещения оборудования, по типу атмосферы).

Поставляемое оборудование должно предусматривать наличие защитного заземления в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75. Места подключения заземления должны быть указаны на монтажных чертежах поставляемого оборудования.

14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.

Поставщик должен иметь лицензии на проектирование и изготовление насосов для атомных электростанций.

Поставщик должен подтвердить опыт поставки насосного оборудования на объекты использования атомной энергии.

Поставщик должен обеспечить шеф-монтаж поставляемого агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналога». **Геометрические присоединительные размеры, размеры фланцев, поставляемого электронасосного агрегата должны соответствовать требованиям схем, приведенных в приложении №1.** В момент подачи заявки Участник закупочной процедуры должен предоставить следующую информацию: уточняющие разъяснения по геометрическим присоединительным размерам фланцев напорного и всасывающего трубопровода, указанные в приложении №1 к техническому заданию.

15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ.

Агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог» должен быть поставлен в срок указанный в поставочном договоре. Комплект поставки в соответствии с пунктом 4.9 данного ТЗ.

16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

Вместе с поставляемым стандартным промышленным оборудованием, Поставщик обязан передать Заказчику комплект документации на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог».

Комплект документации на агрегат электронасосный 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог», должен включать в себя паспорт, описание и руководство по эксплуатации, комплект схем принципиальных.

Должна быть документация на монтаж и эксплуатацию агрегата электронасосного 1АХ250-200-315-И-СД «или его аналог», инструкция по монтажу, вводу в эксплуатацию, формуляр на агрегат.

Поставщик должен предоставить сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р Госстандарта РФ на отгруженное оборудование, удостоверение качества, паспорт оборудования.

Доставка оборудования должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счет-фактура, накладная);

В течение 5 дней после отгрузки Поставщик должен направить в адрес Покупателя по факсу и почтой счёт-фактуру с указанием даты и номера договора, оформленный согласно Постановлению Правительства РФ от 02.12.2000 № 914 (с изменениями и дополнениями). В счете-фактуре указать наименование Покупателя и грузополучателя - Открытое акционерное общество «Государственный научный центр- Научно-исследовательский институт атомных реакторов» или краткое – ОАО «ГНЦ НИИАР»;

Поставщик должен направить Покупателю в день отгрузки по факсу товарно-транспортную накладную на отгруженную продукцию. Оригинал товарной накладной формы ТОРГ-12 Поставщик направляет вместе с отгруженной продукцией.

Вся документация должна быть на русском языке в двух экземплярах. Документация предоставляется на бумажном носителе (бланки утверждённой формы), заверенная печатью Поставщика.

17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

Обучение персонала Заказчика не требуется.

18. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ.

Мероприятия из перечня работ, финансируемых за счет резервов 2013 года, предназначенных для обеспечения безопасности особо радиационно опасных и ядерных производств и объектов (кроме АЭС) на всех стадиях их жизненного цикла.

19. МЕСТО ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ДОПУСКА.

Адрес доставки: Россия, 433510, Ульяновская обл. г. Димитровград-10

Для осуществления доставки необходимо за сутки до доставки предоставить информацию с указанием номера автомашины ее марки и Ф.И.О. водителя и лица сопровождающего груз при необходимости.

20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

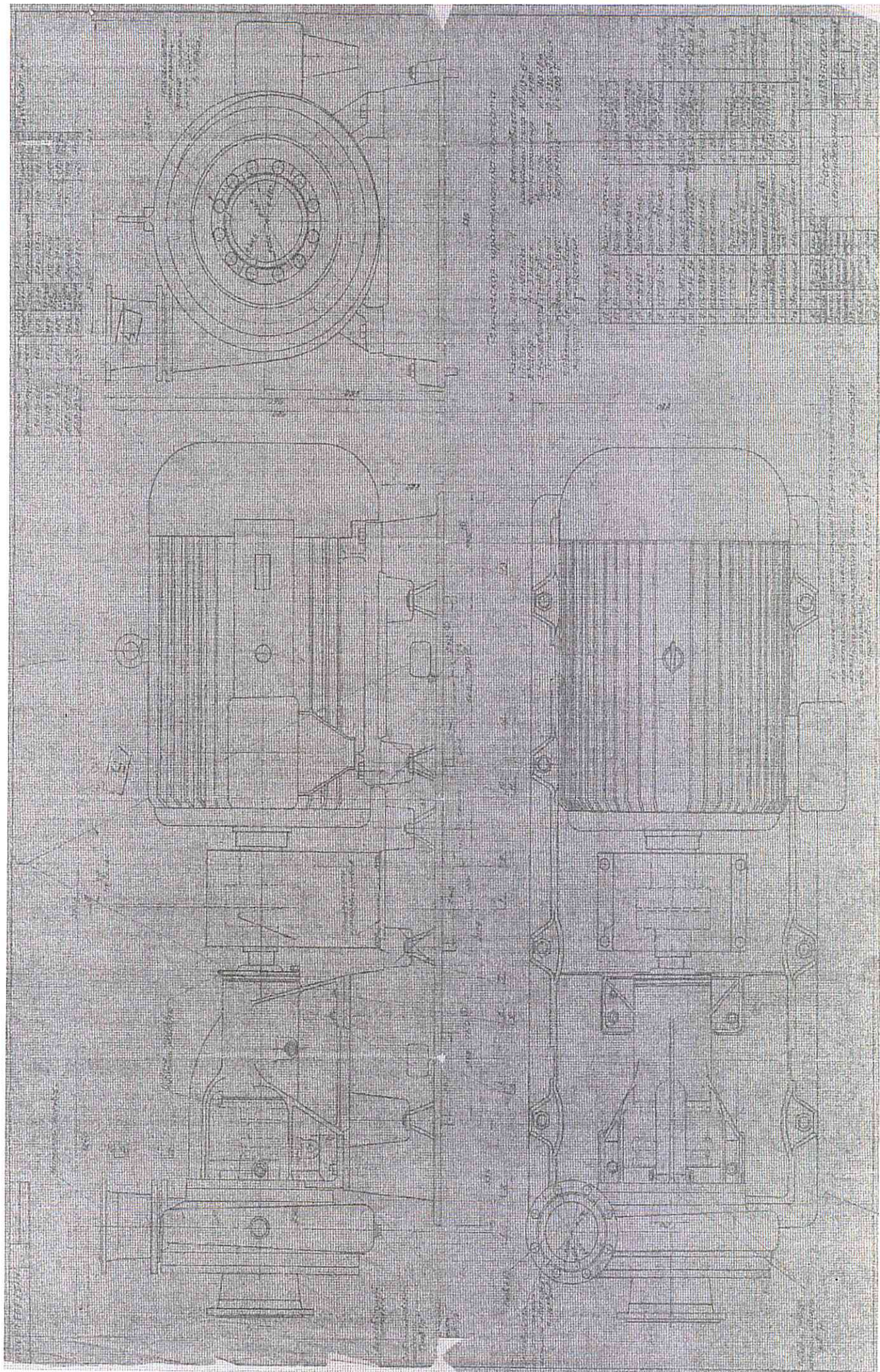
№ п/п	сокращение	расшифровка
1	ЗИП	Запасные части и принадлежности
2	ИЯУ СМ-3	Исследовательская ядерная установка СМ-3
3	КИП и А	Контрольно-измерительные приборы и автоматика
4	ОАО «ГНЦ НИИАР»	Открытое акционерное общество «государственный научный центр научно-исследовательский институт атомных реакторов»
5	ОТК	Отдел технического контроля
6	ТЗ	Техническое задание

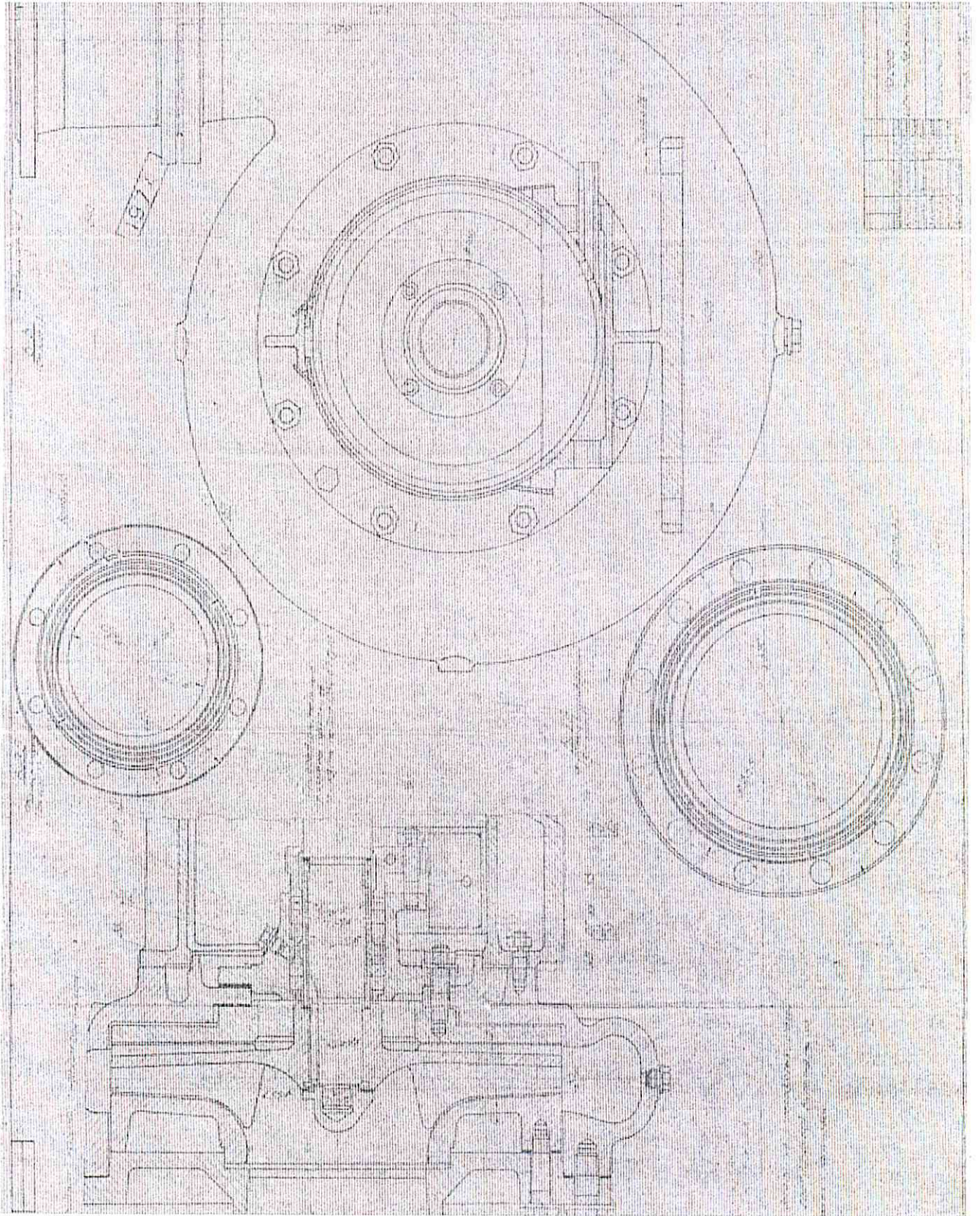
Директор РИК

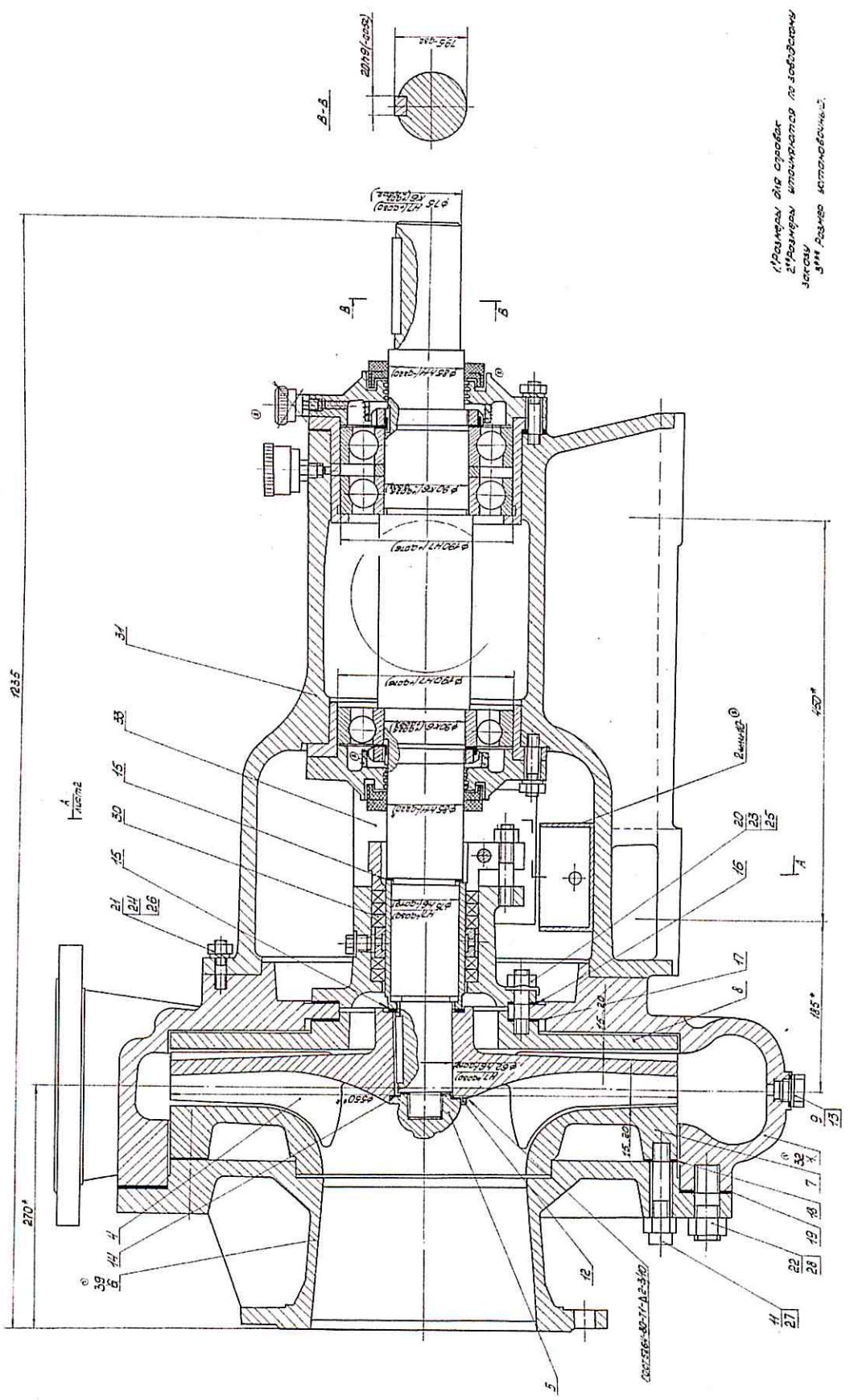
Главный инженер РУ СМ-3, РБТ-6


А.Л.Ижутов

С.А. Сазонтов



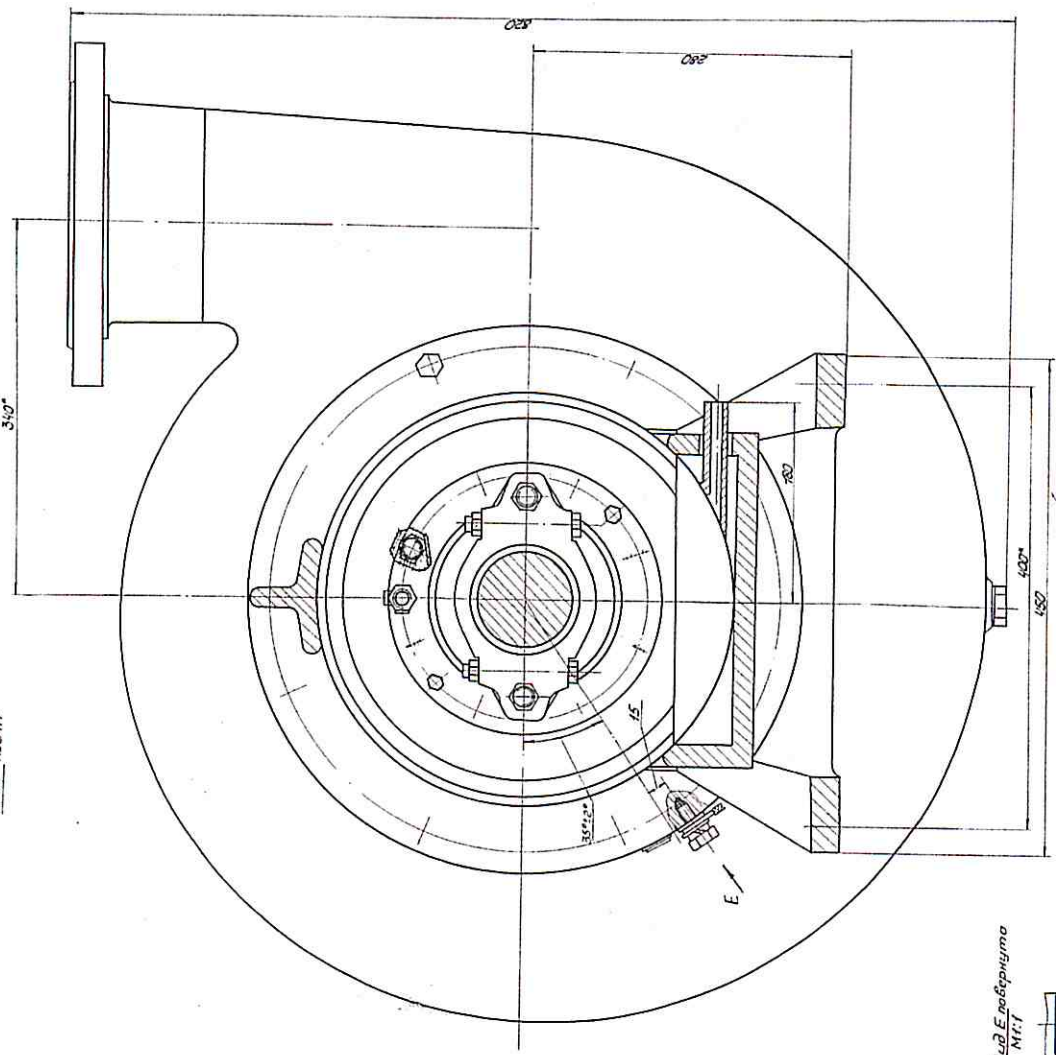




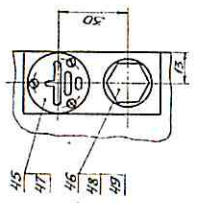
Розміри для складу
 Розміри використані по стандарту
 ГОСТ 3000-77

5-42-15205

A-A *uemy*



Вид E неперпендикулярно
М1:1



Восстановлен с надпиской
Всего 1 шт. / 1 штука

№	Исполнение	Кол-во	Примечание
1			