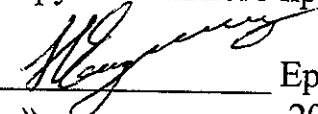


УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель направления  
Инструментального производства

  
Еремин Н.В.  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Техническое задание  
на поставку борфрез твердосплавных

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
  - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
  - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Обозначение по ТУ	Марка твердого сплава режущей части	Диаметр оправки d	НТД	Срок поставки	Количество, шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 10,0	A 10,0 16 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм	1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент 2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74 3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83	в течение 7 дней после подписания договора (спецификации)	50
2	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 10,0	A 10,0 16 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм			50
3	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 12,5	A 12,5 20 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм			50
4	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 12,5	A 12,5 20 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм			50
5	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 14,0	A 14,0 20 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм			50
6	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 14,0	A 14,0 20 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм			50
7	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 16,0	A 16,0 25 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм			100
8	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 18,0	A 18,0 25 M 10 65 B	ВК6М	d = 10мм			70

9	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 20,0	А 20,0 31,5 М 10 68,5 В	<b>ВК6М</b>	d = 10мм	<p>1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент</p> <p>2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74</p> <p>3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83</p> <p>в течение 7 дней после подписания договора (спецификации )</p>	50
10	Борфреза цилиндрическая А D режущей части 22,0	А 22,0 31,5 М 10 68,5 В	<b>ВК6М</b>	d = 10мм		50
11	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 10,0	С 10,0 16 М 06 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 6 мм		70
12	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 10,0	С 10,0 16 М 08 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 8 мм		80
13	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 12,5	С 12,5 20 М 06 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 6 мм		100
14	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 12,5	С 12,5 20 М 08 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 8 мм		100
15	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 14,0	С 14,0 20 М 06 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 6 мм		70
16	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 14,0	С 14,0 20 М 08 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 8 мм		80
17	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 16,0	С 16,0 25 М 08 45 В	<b>ВК6М</b>	d = 8 мм		150
18	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 18,0	С 18,0 25 М 10 65 В	<b>ВК6М</b>	d = 10мм		100
19	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 20,0	С 20,0 31,5 М 10 68,5 В	<b>ВК6М</b>	d = 10мм		60

20	Борфреза сфероцилиндрическая С D режущей части 22,0	С 22,0 31,5 М 10 68,5 В	ВК6М	d = 10мм	<p>1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент</p> <p>2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74</p> <p>3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83</p> <p>в течение 7 дней после подписания договора (спецификации)</p>	60
21	Борфреза сферическая D D режущей части 18,0	D 18,0 16,2 М 10 63,8 В	ВК6М	d = 10мм		30
22	Борфреза сфероконическая L D режущей части 10,0	L 10,0 16 М 06 45 В	ВК6М	d = 6 мм		100
23	Борфреза сфероконическая L D режущей части 10,0	L 10,0 16 М 08 45 В	ВК6М	d = 8 мм		150
24	Борфреза сфероконическая L D режущей части 12,5	L 12,5 20 М 06 45 В	ВК6М	d = 6 мм		100
25	Борфреза сфероконическая L D режущей части 12,5	L 12,5 20 М 08 45 В	ВК6М	d = 8 мм		150
26	Борфреза сфероконическая L D режущей части 14,0	L 14,0 20 М 06 45 В	ВК6М	d = 6 мм		100
27	Борфреза сфероконическая L D режущей части 14,0	L 14,0 20 М 08 45 В	ВК6М	d = 8 мм		150
28	Борфреза сфероконическая L D режущей части 16,0	L 16,0 25 М 08 45 В	ВК6М	d = 8 мм		150
29	Борфреза сфероконическая L D режущей части 18,0	L 18,0 25 М 10 65 В	ВК6М	d = 10мм		100
30	Борфреза сфероконическая L D режущей части 20,0	L 20,0 31,5 М 10 68,5 В	ВК6М	d = 10мм		80
31	Борфреза сфероконическая L D режущей части 22,0	L 22,0 31,5 М 10 68,5 В	ВК6М	d = 10мм		60

32	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 10,0	S 10,0 20 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм	<p>1. Конструкция, основные размеры, технические требования - ТУ 3929-038-00224633-07 или эквивалент</p> <p>2. Марка твердого сплава - ГОСТ 3882-74</p> <p>3. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-83</p> <p>в течение 7 дней после подписания договора (спецификации)</p>	100
33	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 10,0	S 10,0 20 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм		100
34	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 12,5	S 12,5 25 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм		100
35	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 12,5	S 12,5 25 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм		150
36	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 14,0	S 14,0 25 M 06 45 B	ВК6М	d = 6 мм		100
37	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 14,0	S 14,0 25 M 08 45 B	ВК6М	d = 8 мм		100
38	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 16,0	S 16,0 31,5 M 08 44,5 B	ВК6М	d = 8 мм		200
39	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 18,0	S 18,0 36 M 10 54 B	ВК6М	d = 10мм		100
40	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 20,0	S 20,0 40 M 10 60 B	ВК6М	d = 10мм		80
41	Борфреза эллипсовидная S D режущей части 22,0	S 22,0 40 M 10 60 B	ВК6М	d = 10мм		30

Всего (шт.):

3670

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во страниц
1	Технические условия ТУ 3929-038-00224633-07	24 стр.