

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Е.А. Лисенков

«2» 04 2014 г.**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ****1. Наименование закупки**

Поковки из высоколегированной стали мартенситно-ферритного класса марки 09X17H-III

**2. Технические требования к поставке товара**

2.1 Поковки поставляются по ОСТ 95-41-73 Гр. III с требованием к проведению контроля макроструктуры и дополнительными испытаниями по ТУ 108.11.940-87 Гр. III. следующими методами:

- испытания на растяжение при повышенной температуре 350<sup>0</sup>С;
- контроль твердости;
- определение магнитных свойств;
- УЗК,

при этом нормы оценки качества и правила приемки дополнительных испытаний по ТУ108.11.940-87.

2.2 Поковки поставляются в термически обработанном состоянии (закалка + отпуск).

2.3 При поставке поковки должны быть механически обработаны в размеры согласно таблицы № 1.

Таблица №1.

Обозначение поковки	Диаметр, мм	Длина, мм
01.161	φ92 <sub>-1</sub>	320кр
407.503	φ230 <sub>-1</sub>	1650 <sup>+50</sup>
320-Пр-002.30.000	φ230 <sub>-1</sub>	1100 <sup>+50</sup>

Шероховатость обработанных поверхностей - не грубее Ra6,3мкм. Сдаточные (поставочные) размеры поковок- размеры после термической обработки, испытаний и механической обработки после проведения УЗК.

**3. Требования к упаковке и маркировке**

3.1 Поковки подвергаются консервации в масле ИГП-30 или аналогичном по консервационным свойствам. Поковки должны быть надежно защищены от повреждения и порчи в период транспортирования и хранения.

3.2 Маркировать и клеймить поковки ударным способом: марку стали, номер плавки, номер чертежа (407.503; 320-Пр-002.30.000), клеймо ОТК. Глубина маркирования и клеймения - не более 0,5мм. Место маркировки и клеймения указывается в чертеже на поковку, разработанном предприятием-изготовителем и согласованным с Заказчиком.

**4. Требования к гарантии качества**

Поковки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель должен гарантировать соответствие поковок требованиям ОСТ 95-41-73 Гр III с дополнительными испытаниями по п.2.1 настоящих технических требований.

В сертификате должен быть проставлен штамп «Для АЭС».

**5. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания**

Согласно договору на поставку

**6. Дополнительные требования к качеству товара**

Отсутствуют

**7. Требования к объему технической документации:**

Поковки предназначены для изготовления оборудования 2 класса безопасности по ПН АЭ Г 01-011-97 и должны поставляться с подлинниками сертификатов качества (с отметкой о приемке службой технического контроля завода-изготовителя) и планами качества согласно НП 071-06. В сертификате качества указывать данные о фактической величине укова.

**8. Место поставки товара:**

142103, Московская область, Подольск, Орджоникидзе, дом 21, ОАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС»

**9. Срок поставки товара:**

Продукция поставляется партиями в соответствии со сроками изготовления, указанными в договоре поставки.

**10. Прочие условия:**

В случае предложений поставки поковок импортного производства, на момент заключения договора на поставку, изготовителем должны быть выполнены требования РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения».

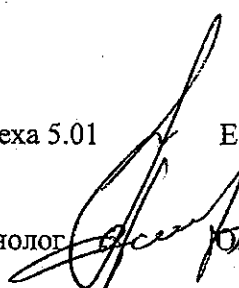
СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела 8.05



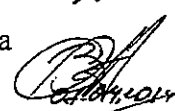
А.А. Диденко

Начальник цеха 5.01



Е.А. Лизунов

И.о. начальника  
отдела 2.12

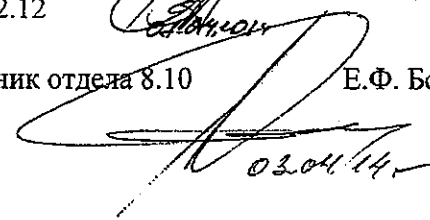


В.В. Осинников

Главный технолог

Ю.Н. Яньшев

Начальник отдела 8.10



Е.Ф. Болтышов

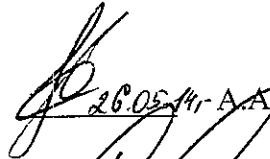
 03.04.14  01.04.14

 03.04.14

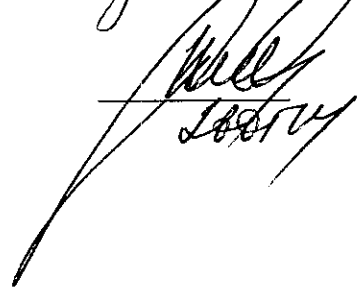
## Спецификация.

№ п/п	Наименование	Марка материала	Типоразмер	Нормативный документ	Количество, Тн	Технические требования
1	Заготовка	09Х17Н-Ш	Ø 92×320кр	ОСТ 95-41-73 гр.Ш ТУ 108.11.940-87	5,85	5.01-Пр-412
2	Заготовка	09Х17Н-Ш	Ø 230×1650	ОСТ 95-41-73 гр.Ш ТУ 108.11.940-87	111,00	5.01-Пр-412

Инженер 1-й кат. отдела 11.01

  
26.05.14г. А.А. Коломыцев

Начальник отдела 11.01

  
А.А. Цепра