

УТВЕРЖДАЮ

Директор - Генеральный
конструктор ОАО «НИКИЭТ»

Ю.Г. Драгунов

« » 2013 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по теме НИОКР

«Разработка технологии и изготовление опытных изделий
из УУКМ»

1. Наименование работы.

Разработка технологии и изготовление опытных изделий из УУКМ.

2. Назначение и задачи разработки:

2.1. Разработка промышленной технологии изготовления опытных изделий из УУКМ согласно чертежам и требованиям Заказчика .

2.2. Изготовление опытных изделий из УУКМ на промышленном оборудовании Исполнителя согласно чертежам и требованиям Заказчика, либо в кооперации с другими промышленными предприятиями.

3. Описание проводимых работ.

3.1. Разработка технологических параметров изготовления изделий из УУКМ, разработка конструкторской (КД) и технологической (ТД) и изготовление технологической оснастки.

3.2. Изготовление в промышленных условиях опытных изделий из УУКМ по чертежам и требованиям Заказчика.

3.3. Передача Заказчику опытных изделий из УУКМ для проведения материаловедческих и экспериментальных исследований.

4. Требования транспортабельности и хранения.

5.1 Транспортирование изделий из УУКМ должно допускать перевозку железнодорожным и автомобильным транспортом.

5. Требования к сроку и объему предоставления гарантий качества работ.

6.1. Перечень научной, технической и другой документации, подлежащей оформлению и сдаче Исполнителем Заказчику на отдельных этапах выполнения работы определяется техническим заданием и ведомостью исполнения.

6.2. Разрабатываемая в рамках работы документация должна соответствовать требованиям ГОСТ 7.32-2001.

6.3. Приемка выполненных работ осуществляется в порядке установленном ГОСТ 15.101-2000..

6.4. Отчетная документация передается в Заказчику в печатном и электронном виде.

7. Этапы выполнения НИОКР.

7.1 Этапы выполнения НИОКР приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Этапы выполнения НИОКР

№ этапа	Наименование этапа	Документ, подтверждающий выполнение работ по этапу	<u>Начало -</u> <u>Окончание</u>
1	2	3	4
1	Корректировка ТУ на материал.	Технические условия на материал	<u>01.04.2013</u> <u>30.12.2013</u>
2	Разработка рабочей конструкторской (КД) и технологической (ТД) документации на теплоизоляцию днища с патрубком	КД и ТД	<u>01.04.2013</u> <u>30.06.2013</u>
3	Разработка рабочей КД и ТД на обечайку разделительную	КД и ТД	<u>01.06.2013</u> <u>30.07.2013</u>
4	Разработка рабочей КД и ТД на комплект силовых элементов блока РЗ защиты	КД и ТД	<u>01.08.2013</u> <u>30.09.2013</u>
5	Разработка рабочей КД и ТД специальной технологической оснастки для изготовления теплоизоляции днища с патрубком	КД и ТД	<u>01.05.2013</u> <u>30.06.2013</u>
6	Разработка рабочей КД и ТД специальной технологической оснастки для изготовления обечайки разделительной.	КД и ТД	<u>01.07.2013</u> <u>30.08.2013</u>
7	Разработка рабочей КД и ТД специальной технологической оснастки для изготовления комплекта силовых элементов блока РЗ защиты	КД и ТД	<u>01.09.2013</u> <u>30.12.2013</u>
8	Изготовление специальной технологической оснастки для теплоизоляции днища с патрубком	Акт выполненных работ.	<u>01.06.2013</u> <u>30.12.2013</u>
9	Изготовление и поставка опытного образца теплоизоляции днища с патрубком	Акт выполненных работ	<u>01.07.2013</u> <u>30.12.2013</u>
		2014г	
10	Изготовление специальной технологической оснастки для обечайки разделительной	Акт выполненных работ.	<u>10.01.2014</u> <u>30.06.2014</u>
11	Изготовление специальной технологической оснастки для комплекта силовых элементов блока РЗ защиты	Акт выполненных работ.	<u>10.01.2014</u> <u>30.06.2014</u>
12	Изготовление и поставка опытного образца обечайки разделительной	Акт изготовления.	<u>01.07.2013</u> <u>30.12.2014</u>

13	Изготовление и поставка опытного образца комплекта силовых элементов блока РЗ защиты	Акт изготовления.	<u>01.07.2013</u> <u>30.12.2014</u>
14	Разработка ТУ на элементы опытных образцов - теплоизоляции днища; - обечайки разделительной; - комплекта силовых элементов блока РЗ защиты.	ТУ Акт выполненных работ.	<u>01.12.2014</u> <u>30.06.2014</u>

8. Порядок сдачи-приемки результатов работы.

Приемка работ (этапа работы) осуществляется после выполнения всех обязательств Исполнителем. Этап работы считается принятым после подписания Сторонами двухстороннего Акта сдачи - приемки выполненных работ и комплекта отчетной документации.

9. Квалификационные требования.

Исполнитель должен иметь:


- опыт изготовления изделий УУКМ промышленного качества в том числе оболочек из УУКМ больших диаметров;
- производственную базу, технические средства, оборудование для изготовления изделий из УУКМ;
- высококвалифицированный научно-технический и производственный персонал, имеющий многолетний опыт работы в области УУКМ;
- наличие лицензии ФСБ РФ на осуществлении работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.

10. Место проведения работ.

Выполнение работ производится по адресу нахождения Исполнителя либо по кооперации Исполнителя с другим предприятием. Сдача работ по адресу Заказчика.

11. Срок окончания работ – 30.12.2014.

Начальник отдела

 В.В. Кудинов

Руководитель работ от отд.030

 Л.А. Слепцов