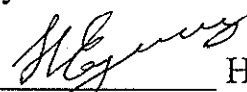


УТВЕРЖДАЮ:
Зам. руководителя направления
по техническому сопровождению
инструментального обеспечения


Н.В. Еремин
«22» мая 2015 г.

Техническое задание
на поставку гибочной оснастки для листогибочного прессы.

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики		НТД	Срок поставки	Количество шт
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Область применения			
1	2	3	4	5	6	
1	Пуансон	60°; L=835мм; h=115мм; R=2.0мм Обозначение 9PA012726081 по каталогу Gennelli Allorgi Италия допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1
2	Пуансон	60°; L=415мм; h=115мм; R=2.0мм Обозначение 9PA012726082 по каталогу Gennelli Allorgi Италия допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1
3	Пуансон секционный	60°; L=805мм; h=115мм; R=2.0мм Код по каталогу Gennelli Allorgi 9PA012726088 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1

4	Пуансон	60°; L= 835мм; h= 65мм; R=6.0мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA0103260A1 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
5	Пуансон	60°; L= 415мм; h= 65мм; R= 6.0мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA0103260A2 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
6	Пуансон секционный	60°; L= 805мм; h= 65мм; R= 6.0мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA0103260A8 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
7	Пуансон	88°; L= 835мм; h= 120мм; R= 0.8 мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010618881 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1

8	Пуансон	88°; L= 415мм; h= 120мм; R= 0.8мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010618882 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
9	Пуансон секционный	88°; L= 805мм; h= 120мм; R= 0.8мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010618888 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
10	Пуансон	88°; L= 835мм; h= 120мм; R= 3мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010628831 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
11	Пуансон	88°; L= 415мм; h= 120мм; R= 3,0мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010628832 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1

12	Пуансон секционный	88°; L=805мм; h=120мм; R=3,0мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010628838 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
13	Пуансон радиусный	L=835мм; R=10мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010371001 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	2
14	Пуансон радиусный	L=415мм; R=10мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010371002 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
15	Пуансон радиусный	L=835мм; R=15мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010381501 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
16	Пуансон радиусный	L=415мм; R=15мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010381502	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания	1

		допускаются альтернативные изготовители	«AMADA».		договора (специфи- кации)	
17	Пуансон радиусный	L=835мм; R=20мм; Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9PA010402001 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	2
18	Пуансон радиусный	L=415мм; R=20мм; Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9PA010402002 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1
19	Пуансон радиусный	L=835мм; R=25мм; Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9PA010412501 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	2
20	Пуансон радиусный	L=415мм; R=25мм; Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9PA010412502 допускаются	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1

		альтернативные изготовители							
21	Пуансон радиусный	L=835мм; R=30мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010423001 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	2			
22	Пуансон радиусный	L=415мм; R=30мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010423002 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	1			
23	Пуансонодержат ель	L=830мм; h=67мм; Код по каталогу Gennelli Allori» 9PA010360671 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготови теля	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (специфи- кации)	10			

24	Пуансонодержатель	L=410мм; h=67мм; Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9PA010360672 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	5
25	Матрица	IV; 60°; L=835мм; V25 Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9MA306560251 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1
26	Матрица	IV; 60°; L=415мм; V25 Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9MA306560252 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1
27	Матрица секционная	IV; 60°; L=835мм; V25 Код по каталогу Gennelli Allorgi» 9MA306560258 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1

[illegible]

36	Матрица секционная	IV; 88°; L=835мм; V25 Код по каталогу Gennelli Allori» 9MA316588258 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1
37	Матрица	4V; 85°; L=835мм; V16; V22; V35; V50 Код по каталогу Gennelli Allori» 9MA206785991 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	5
38	Матрица	IV; 80°; L=835мм; V100 Код по каталогу Gennelli Allori» 9MA202580001 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	2
39	Матрица	IV; 80°; L=415мм; V100 Код по каталогу Gennelli Allori» 9MA202580002 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1

40	Подкладка под матрицу	L=835мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9AA040330551 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	2			
41	Подкладка под матрицу	L=415мм Код по каталогу Gennelli Allori» 9AA040330552 допускаются альтернативные изготовители	Листогибочные операции на гидравлическом листогибочном прессе мод. HFT-320 4/4 «AMADA».	НТД изготовителя	в течение 30 рабочих дней после подписания договора (спецификации)	1			

ИТОГО: 64

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция (гибочная оснастка) должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленной.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. продукция (гибочная оснастка) должна поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке продукции других изготовителей, Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Все геометрические размеры предлагаемой продукции (гибочной оснастки), должны строго соответствовать размерам указанным в техническом задании. Отклонения от заданных размеров – не допускаются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы