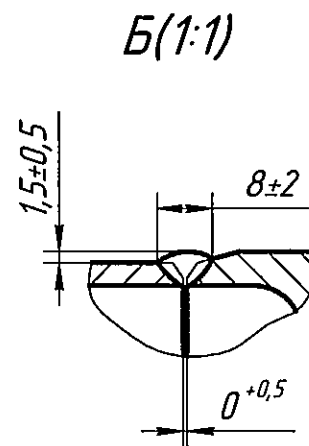
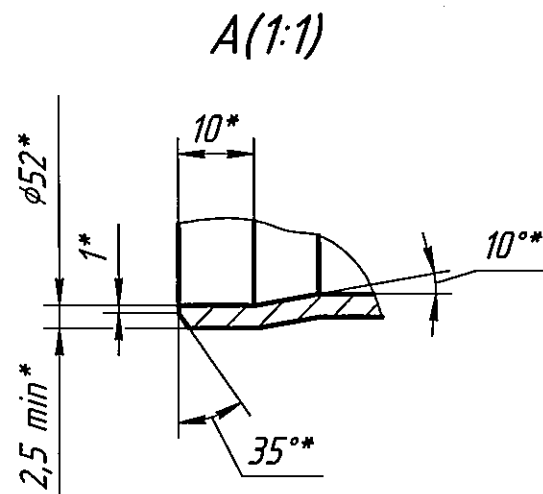
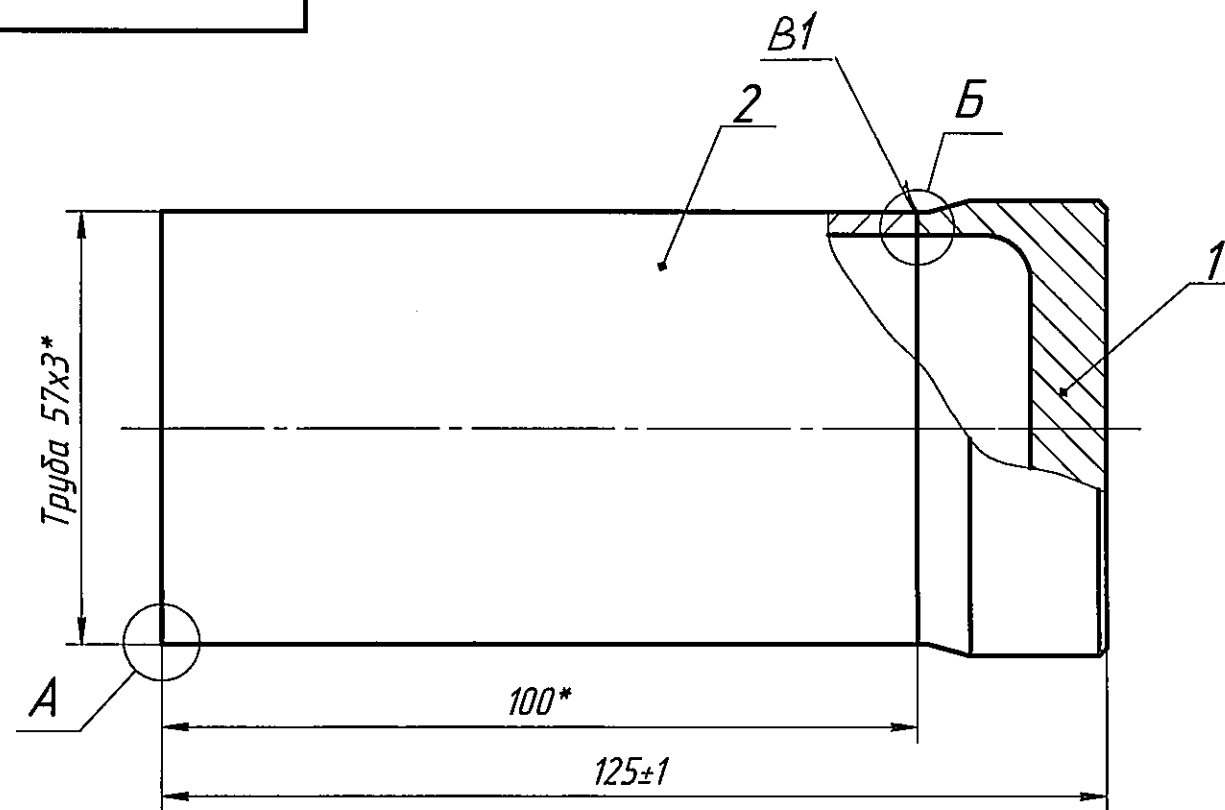


91.3112.01.02СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3112ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3112ТТ.
- Маркировать и клеить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер и обозначение сборочной единицы, клеймо ОТК; для сварного шва - клеймо сварщика, клеймо ОТК.

									91.3112.01.02СБ			
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Давыдова	07.2013					0,73	1:1
ОГС	Романова	07.13		Пров.	Козлачкова	07.13						
ЦЛНМК	Легкокош	07.13		Т.контр.	Романов	07.13					Лист	Листов 1
				Нач.отд.	Лазарев	07.2013				ИК"ЗИОМАР"		
				Н.контр.	Бондаренко	07.2013						
				Утв.								