

Перв. примен.
91.3112 4.1

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

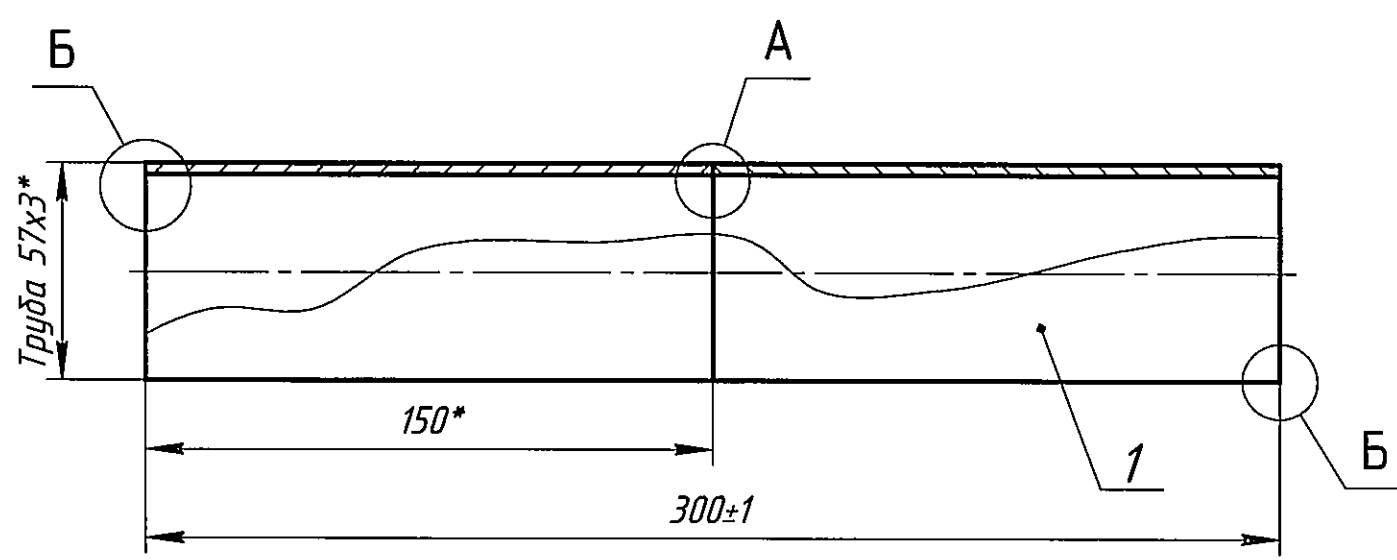
Подп. и дата

Изм. № подл.

356059.3

05.07.13

91.3120.01.20СБ



Обработка кромки трубы поз.1
под сварку

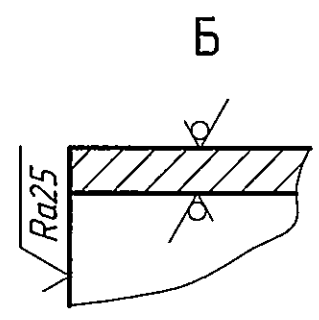
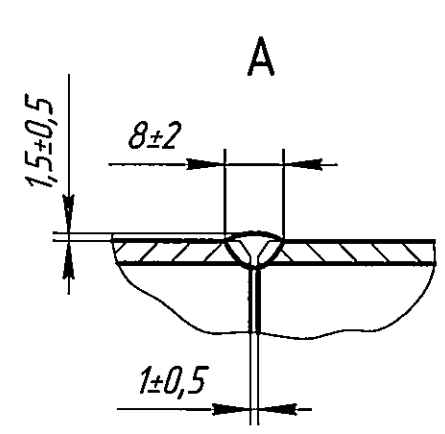
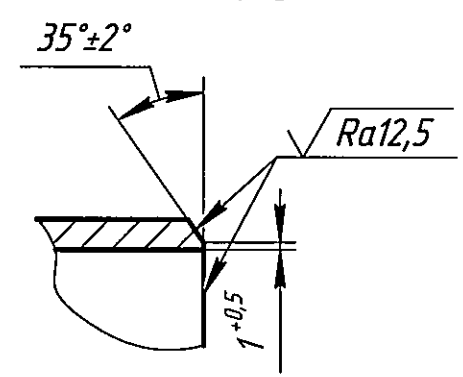


Таблица 1

Наименование	Количество
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 20°	2
Образец для испытания на статический изгиб при температуре 20°	2

- *Размеры для справок.
 - Сварка ручная аргонодуговая проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 по выносному элементу А.
 - Контроль качества сварного соединения:
 - визуальный осмотр и измерение,
 - радиографический контроль,
 - испытание на статическое растяжение при температуре 20 °С,
 - испытание на статический изгиб при температуре 20 °С.
- Нормы оценки качества сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89, категория III.
Предел прочности сварного соединения должен быть не менее 410 МПа (42 кгс/мм²). Угол загиба 100°.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, клеймо ОТК.

								91.3120.01.20СБ					
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение сварное контрольное Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Давыдова	Прош.	Козлачкова	Норм.			07.13	И	
ОГС	Логинова	07.13	07.13	Проб.	Козлачкова	Норм.	07.13	Т.контр.	Романов	15.07.13	Лист	Листов	1
ЦЛИМ	Самойлова	07.13	07.13	Нач.отд.	Лазарев	07.2013	07.2013	Н.контр.	Бондаренко	07.2013	ИК"ЗИОМАР"		
ЦЛНМК	Легконогих	07.13	07.13	Утв.									