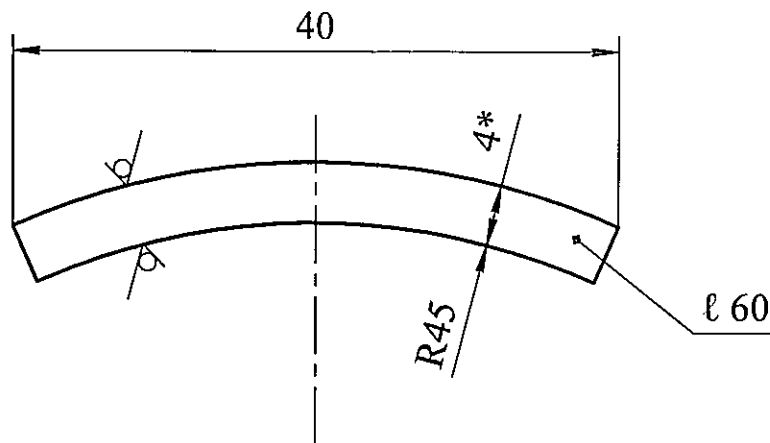


91.3112.02.04.002

√ Ra 12,5 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Чертеж разработан на упор 2-05ОСТ 34-10-736-93.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14; ±IT14/2.
4. Расчетная длина заготовки - 39,5 мм.
5. Допускаемый зазор между профилем детали и шаблоном - не более 1 мм.
6. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
7. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК.

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
8. ОГМет	Среденский	<i>[Signature]</i>	07.12

91.3112.02.04.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор			
Разраб.	Ширинская	<i>[Signature]</i>	07.07.2013		И		0,07	2:1
Пров.	Козлачкова	<i>[Signature]</i>	07.13		Лист 1			
Т. контр.	Морозов	<i>[Signature]</i>	07.07.13		Листов 1			
Нач. отд	Лазарев	<i>[Signature]</i>	07.2013		Лист 1			
Н. контр.	Бондаренко	<i>[Signature]</i>	07.2013		Лист 1			
Утв.					Лист 1			
					Б-ПН-О-4 ГОСТ 19903-74			
					20-М1-КИ-ТО-ДК2-ГС ГОСТ 1577-93			
					ИК "ЗИОМАР"			

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

91.3112 ч.2

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв. № подл.

356033.3

Сдел 25.07.13