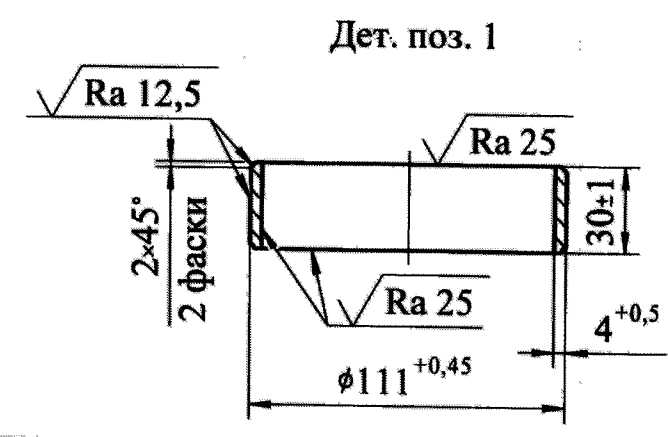
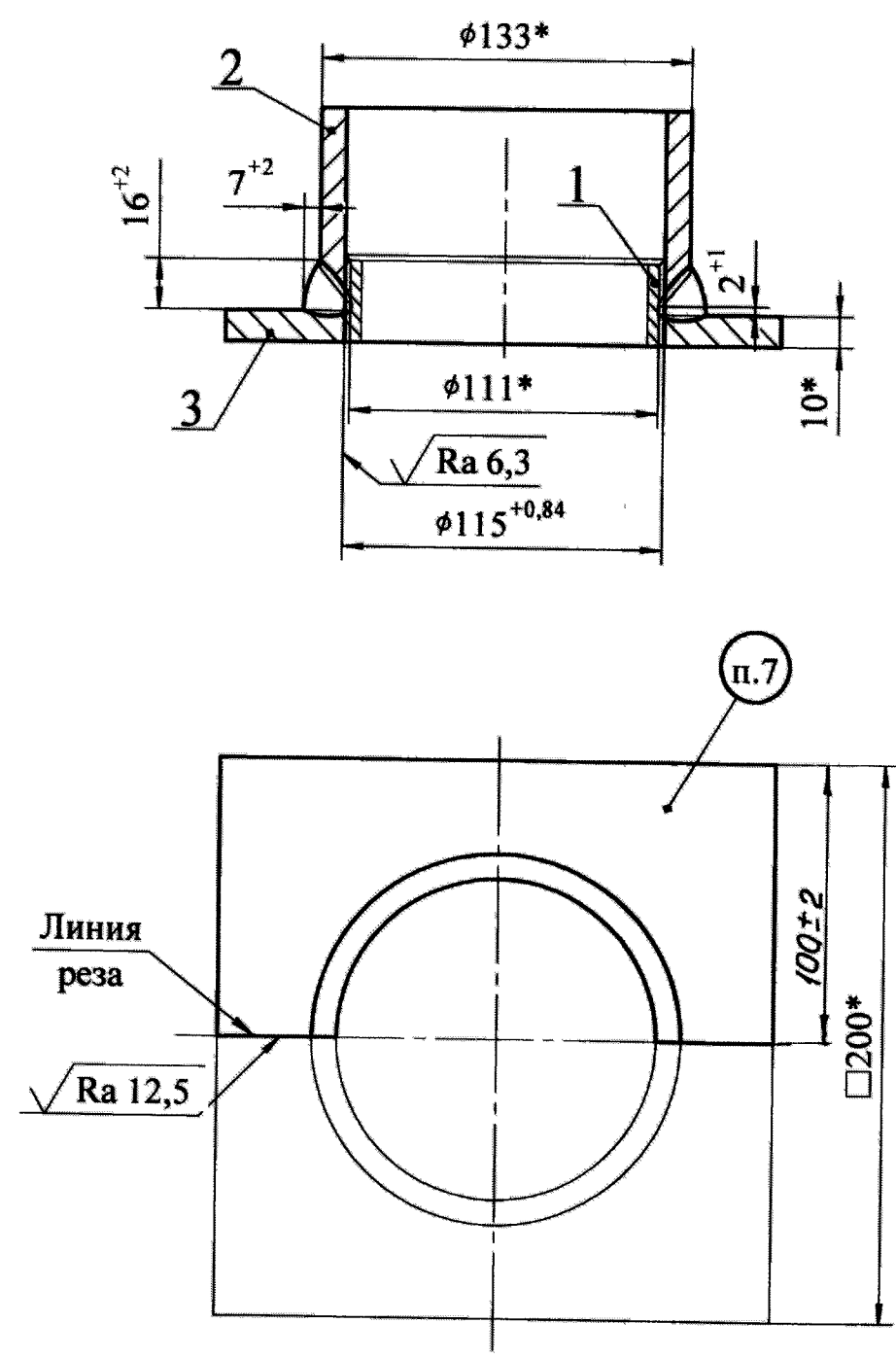


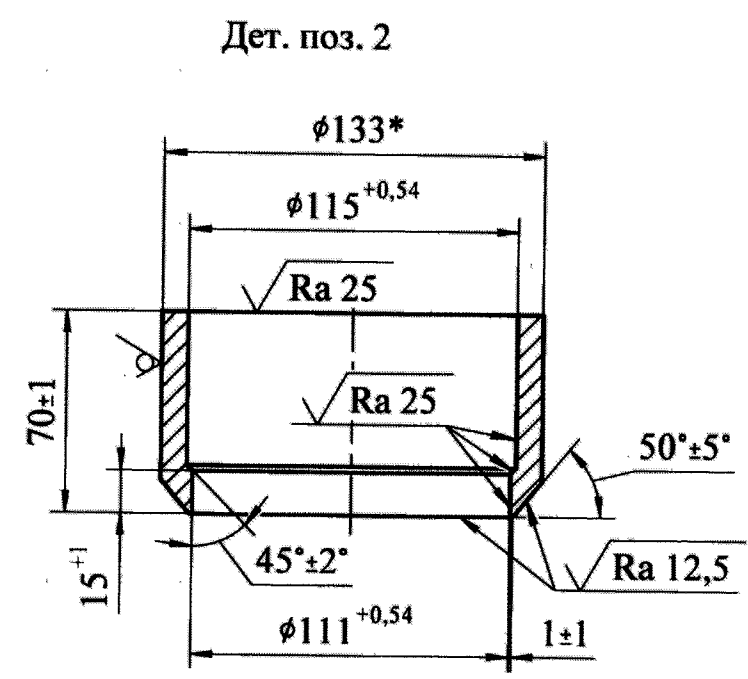
Инв. № подл. Подп. и дата  
352.958.3 Свар № 04.13

Справ. № Перв. примен.  
91.3116 ч.1

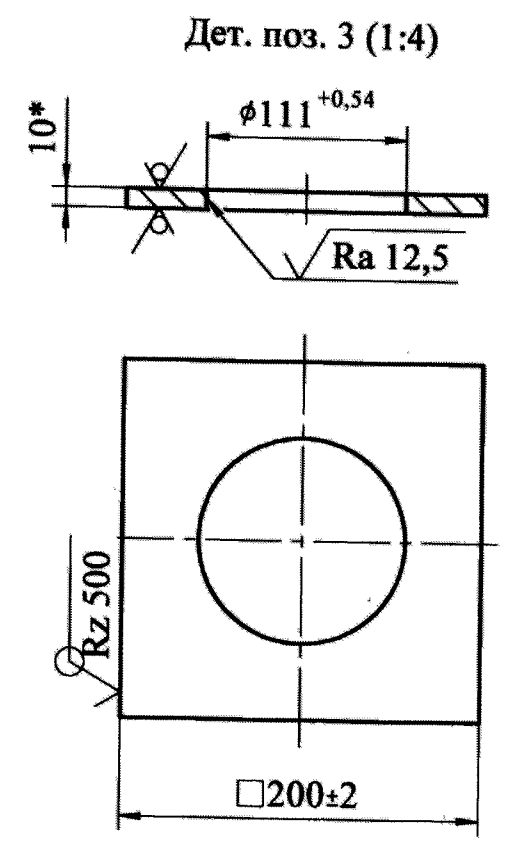
91.3116.01.110СБ



Дет. поз. 1



Дет. поз. 2



Дет. поз. 3 (1:4)

- \* Размеры для справок.
- Сварка ручная аргодуговая.
- Контроль и оценка качества сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89, категория сварного соединения III.
- Контроль провести по операциям:  
- визуальный контроль и измерение;  
- радиографический контроль;  
- металлографические исследования.
- Расчетная высота углового шва - 13 мм.
- Для металлографических исследований в ЦЛИМ представить 1/2 часть контрольного сварного соединения.
- Маркировать и клеймить ударным способом, шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК; для сварного соединения - клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3116.01.110СБ									
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение сварное контрольное Сборочный чертеж
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	Ширинская	Ширинская	04.2013	
ОГС	Лещенков	Лещенков	04.13	Пров.	Козлачкова	Козлачкова	Козлачкова	04.2013	
ЦЛИМК	Лещенков	Лещенков	04.13	Т. контр.	Романов	Романов	Романов	04.2013	
ЦЛИМ	Васильева	Васильева	04.13	Нач. отд.	Лазарев	Лазарев	Лазарев	04.2013	Лит. Масса Масштаб И 5,13 1:2,5 Лист Листов 1
				Н. контр.	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко	04.2013	
				Утв.					ИК "ЗИОМАР"