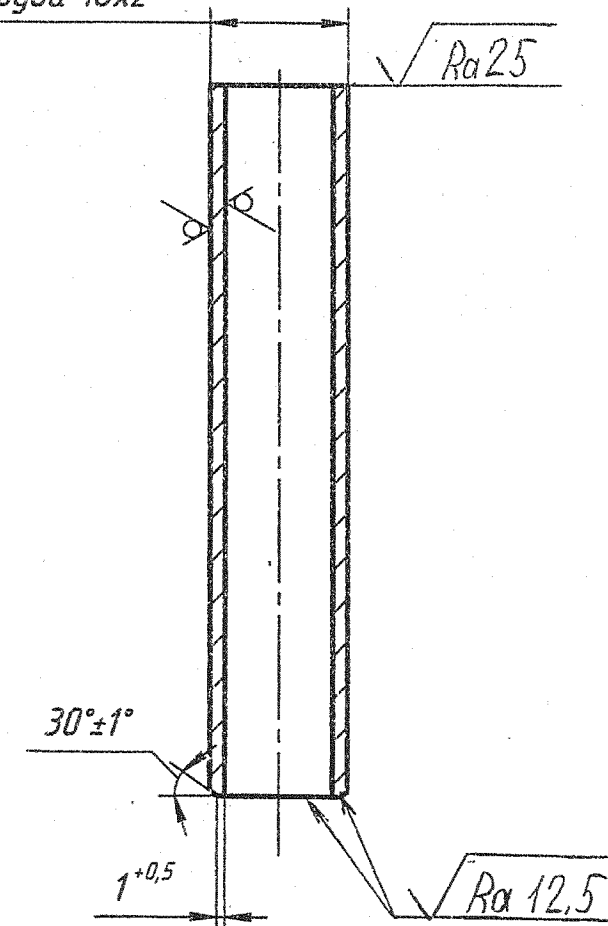
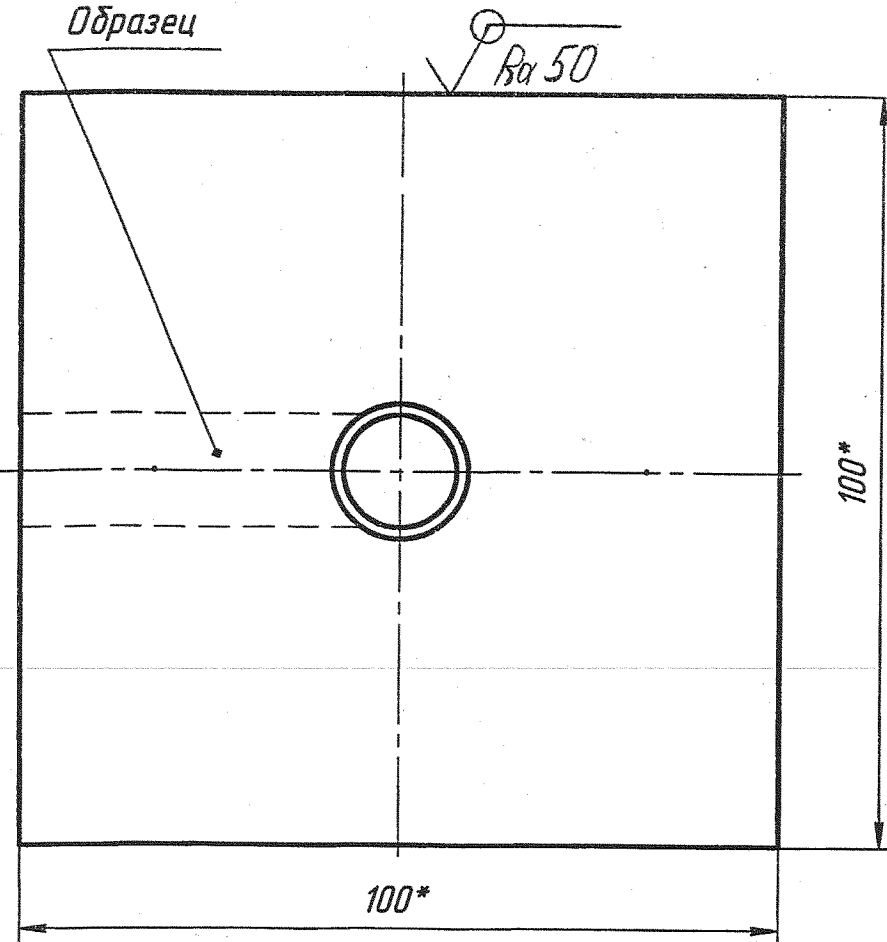
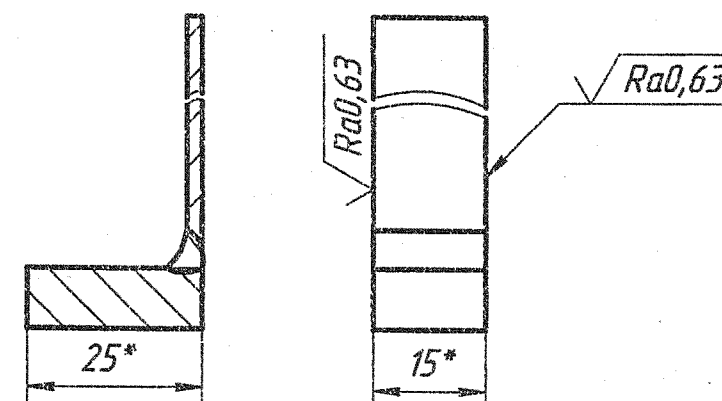
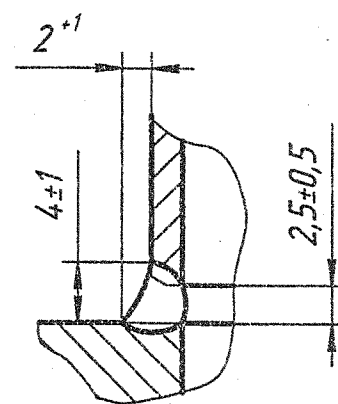


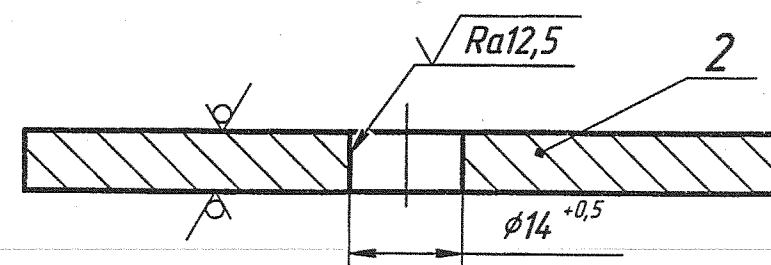
Труда 18x2*



Образец для металлографических исследований



Обработка отверстия в детали поз.2



1. * Размеры для справок.
 2. Сварка ручная аргодуговая проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
 3. Контроль качества сварного соединения:
 - визуальный и измерительный - 100 % ;
 - капиллярный контроль - 100 %;
 - металлографические исследования.
- Нормы оценки качества сварного соединения по ПН АЗ Г-7-010-89, категория III.
- Расчетная высота шва - 5 мм.
4. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

[illegible]